



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204532638 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 05

(21) 申请号 201520001758. 7

(22) 申请日 2015. 01. 05

(73) 专利权人 磐安县安达碳基材料有限公司

地址 322305 浙江省金华市磐安县浙江磐安
工业园区环城南路 58 号

(72) 发明人 江安文

(51) Int. Cl.

F02M 37/04(2006. 01)

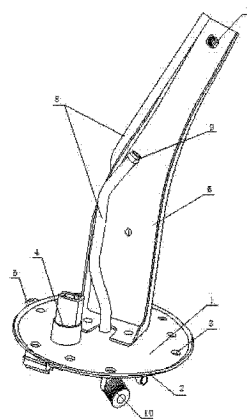
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种燃油泵支架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种燃油泵支架,包括底座、两头插座、支撑片、油管、接头,所述的底座呈圆盘状,底座上焊接有安装片,底座上焊接有支撑片,底座圆周上一体式设有向支撑片弯折的上翘沿,两头插座贯穿底座设置,且两头插座的两端均为插头,底座表面开有若干固定孔,支撑片上焊接有螺母,贯穿底座设置有两油管,且两油管均焊接在支撑片上,两油管上均由一端头设有凸起条,且其中一油管上设有接头。所述的底座、支撑片与油管均由不锈钢制成。所述的支撑片截面呈U字形。所述的接头表面设有螺纹。本实用新型的有益条件在于:支撑牢固,连接稳定,维修方便,密闭度高。



1. 一种燃油泵支架,包括底座(1)、两头插座(4)、支撑片(6)、油管(8)、连接头(10),其特征在于,所述的底座(1)呈圆盘状,底座(1)上焊接有安装片(5),底座(1)上焊接有支撑片(6),底座(1)圆周上一体式设有向支撑片(6)弯折的上翘沿(2),两头插座(4)贯穿底座(1)设置,且两头插座(4)的两端均为插头,底座(1)表面开有若干固定孔(3),支撑片(6)上焊接有螺母(7),贯穿底座(1)设置有两油管(8),且两油管(8)均焊接在支撑片(6)上,两油管(8)上均由一端头设有凸起条(9),且其中一油管(8)上设有连接头(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种燃油泵支架,其特征在于,所述的底座(1)、支撑片(6)与油管(8)均由不锈钢制成。

3. 根据权利要求1所述的一种燃油泵支架,其特征在于,所述的支撑片(6)截面呈U字形。

4. 根据权利要求1所述的一种燃油泵支架,其特征在于,所述的连接头(10)表面设有螺纹。

一种燃油泵支架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车零部件的技术领域,特别是一种燃油泵支架。

背景技术

[0002] 燃油泵支架是油缸维修,油路连接的重要部件,燃油从油缸内抽出都需要通过支架进行安装固定,支架能够起到一个方便安装维修的作用。

实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型的目的是提供一种支撑牢固、连接稳定、维修方便的燃油泵支架。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型技术方案:

[0005] 一种燃油泵支架,包括底座、两头插座、支撑片、油管、连接头,所述的底座呈圆盘状,底座上焊接有安装片,底座上焊接有支撑片,底座圆周上一体式设有向支撑片弯折的上翘沿,两头插座贯穿底座设置,且两头插座的两端均为插头,底座表面开有若干固定孔,支撑片上焊接有螺母,贯穿底座设置有两油管,且两油管均焊接在支撑片上,两油管上均由一端头设有凸起条,且其中一油管上设有连接头。

[0006] 作为优选,所述的底座、支撑片与油管均由不锈钢制成。

[0007] 作为优选,所述的支撑片截面呈U字形。

[0008] 作为优选,所述的连接头表面设有螺纹。

[0009] 本实用新型的有益条件在于:支撑牢固,连接稳定,维修方便,密闭度高。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 如图1所示,一种燃油泵支架,包括底座1、两头插座4、支撑片6、油管8、连接头10,所述的底座1呈圆盘状,底座1上焊接有安装片5,底座1上焊接有支撑片6,底座1圆周上一体式设有向支撑片6弯折的上翘沿2,两头插座4贯穿底座1设置,且两头插座4的两端均为插头,底座1表面开有若干固定孔3,支撑片6上焊接有螺母7,贯穿底座1设置有两油管8,且两油管8均焊接在支撑片6上,两油管8上均由一端头设有凸起条9,且其中一油管8上设有连接头10。所述的底座1、支撑片6与油管8均由不锈钢制成。所述的支撑片6截面呈U字形。所述的连接头10表面设有螺纹。本实用新型的底座1上的安装片5起到连接定位作用,通过底座1上的固定孔3进行连接,且底座1圆周上的上翘沿2能够使得连接面封闭度高,两头插座4能够使得外部电源与内部连通,且不会发生内外影响,油管8上的凸起条9能够套接牢固,连接头10利用螺纹连接,更加牢固。

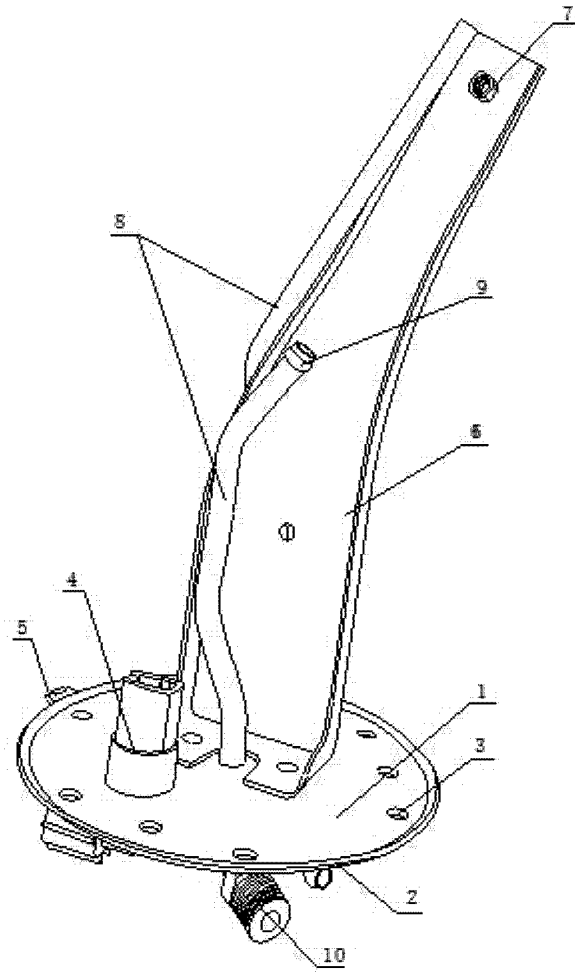


图 1