

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **6184**

(51) Klasyfikacja:
25-01

(21) Numer zgłoszenia: **4192**

(22) Data zgłoszenia: **29.09.2003**

(54)

Zestaw kształtowników

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2004 WUP 11/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
ALUNA Artur Nowak, Poznań, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Nowak Artur, Śrem, (PL)

PL 6184

Nr Rp. 6184

Klasa 25-01

- 1 -

Zestaw kształtowników

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zestaw kształtowników, przeznaczonych do tworzenia estetycznych połączeń w dowolnych konstrukcjach, zwłaszcza takich, w których wykorzystuje się płyty poliwęglanowe.

Istotą wzoru przemysłowego jest zmierzająca do celów estetycznych nowa postać przedmiotu, przejawiająca się w jego kształcie oraz układzie linii krawędzi jego elementów.

Zestaw zawiera trzy elementy, z których każdy jest oddzielną odmianą wzoru.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonym materiale ilustracyjnym, na którym fig. 1 jest aksonometrycznym widokiem jego odmiany pierwszej fig. 2 aksonometrycznym widokiem odmiany drugiej wzoru, a fig. 3 jest aksonometrycznym widokiem odmiany kształtownika według odmiany trzeciej.

Kształtownik według pierwszej odmiany wzoru przemysłowego jest bryłą złożoną z szeregu przylegających do siebie elementów. W części środkowej kształtownik ten zawiera ścianki tworzące dwie, równe, wzajemnie równoległe rury o przekrojach kołowych, połączone z płytą podstawy za pomocą dwóch występów. Powierzchnie dolna i górna płyty podstawy są podzielone szeregami równoległych rowków. Kształtownik według drugiej odmiany wzoru przemysłowego jest bryłą prostopadłościenną złożoną z szeregu przylegających do siebie ścian. W części środkowej kształtownik ten zawiera ścianki tworzące rurę, której

powierzchnie zewnętrzne odwzorowują prostopadłościan o podstawie prostokąta, ponadto z dwóch naprzeciwległych powierzchni wewnętrznych tej rury wychodzą garby. Jedna ze ścian rury jest przedłużona, a wychodzące poza nią powierzchnie są ułożone w kątownik, którego drugie ramię biegnie równolegle do sąsiadującej z nią ściany rury, przy czym ściany kątownika są połączone ze sobą kątownikiem mniejszym, którego wierzchołek jest skierowany do wnętrza, natomiast wewnętrzne powierzchnie kątownika mniejszego są zarazem powierzchniami rowka. W innej ścianie bocznej rury, na wysokości odpowiadającej położeniu kątownika mniejszego, znajduje się rowek ceowy. Kształtownik według trzeciej odmiany wzoru przemysłowego jest złożony z szeregu przylegających do siebie elementów w postaci płytek. W części górnej jednego ze swych boków kształtownik zawiera połączenie ścianek tworzących rurę o przekroju prostokąta. Ścianka rury leżąca wewnątrz kształtownika jest przedłużona w dół, stanowiąc łącznik między powierzchniami ścianki górnej i dolnej kształtownika. Powierzchnie fragmentu ścianki dolnej kształtownika, leżącego pod rurą biegną równolegle do powierzchni jej ścianki dolnej, po czym brzeg ścianki dolnej kształtownika wznosi się prostopadle. Powierzchnie pozostałego fragmentu ścianki dolnej kształtownika, usytuowanego z boku rury początkowo tworzą wspólne płaszczyzny z powierzchniami fragmentu ścianki dolnej kształtownika, leżącego pod rurą, po czym wznoszą się ukośnie aż do łukowatego zwieńczenia, ponadto w miejscu przejścia ścianki dolnej z płaszczyzn poziomych w ukośnię dolne powierzchnie tego fragmentu ścianki górnej połączone są dwoma wzajemnie prostopadłymi ściankami i tworzą wraz z nimi uźebrowany od wewnątrz kanał. Powierzchnie fragmentu ścianki górnej części kształtownika, usytuowanej z boku rury, początkowo tworzą wspólne płaszczyzny z powierzchniami ścianki górnej rury, po czym fragment powierzchni górnej tej części kształtownika przechodzi uskokiem w powierzchnię równoległą do powierzchni górnej ścianki rury, przy czym wzdłuż powierzchni górnej części kształtownika, usytuowanej z boku rury, a stanowiącej przedłużenie powierzchni górnej ścianki rury biegnie rowek.

Zastrzeżenia ochronne

1. Zestaw kształtowników znamieny tym, że jego kształtownik według odmiany czwartej wzoru przemysłowego jest złożony z szeregu przylegających do siebie ścian i ma postaciowe cechy istotne wzoru przemysłowego, według których w części środkowej kształtownik ten zawiera ścianki tworzące dwie, równe, wzajemnie równoległe rury o przekrojach kołowych, połączone z płytą podstawy za pomocą dwóch występów, natomiast powierzchnie dolna i górna płyty podstawy są podzielone szeregami równoległych rowków, jak pokazano na załączonym materiale ilustracyjnym fig. 1.

2. Zestaw kształtowników znamieny tym, że jego kształtownik według odmiany trzeciej wzoru przemysłowego jest bryłą prostopadłościenną złożoną z szeregu przylegających do siebie ścian i ma postaciowe cechy istotne wzoru przemysłowego, według których powierzchnie zewnętrzne odwzorowują prostopadłościan o podstawie prostokąta, ponadto z dwóch naprzeciwległych powierzchni wewnętrznych tej rury wychodzą garby, poza tym jedna ze ścian rury jest przedłużona, a wychodzące poza nią powierzchnie są ułożone w kątownik, którego drugie ramię biegnie równoległe do sąsiadującej z nią ściany rury, przy czym ściany kątownika są połączone ze sobą kątownikiem mniejszym, którego wierzchołek jest skierowany do wnętrza, natomiast wewnętrzne powierzchnie kątownika mniejszego są zarazem powierzchniami rowka, ponadto w innej ścianie bocznej rury, na wysokości odpowiadającej położeniu kątownika mniejszego, znajduje się rowek ceowy, jak pokazano na załączonym materiale ilustracyjnym fig. 2.

3. Zestaw kształtowników znamieny tym, że jego kształtownik według odmiany szóstej wzoru przemysłowego jest złożony z szeregu przylegających do siebie ścian i ma postaciowe cechy istotne wzoru przemysłowego, według których w części górnej jednego ze swych boków kształtownik zawiera połączenie ścianek tworzących rurę o przekroju prostokąta, natomiast ścianka rury leżąca wewnątrz kształtownika jest przedłużona w dół, stanowiąc łącznik

między powierzchniami ścianki górnej i dolnej kształtownika, ponadto powierzchnie fragmentu ścianki dolnej kształtownika, leżącego pod rurą biegną równolegle do powierzchni jej ścianki dolnej, po czym brzeg ścianki dolnej kształtownika wznosi się prostopadle, poza tym powierzchnie pozostałego fragmentu ścianki dolnej kształtownika, usytuowanego z boku rury początkowo tworzą wspólne płaszczyzny z powierzchniami fragmentu ścianki dolnej kształtownika, leżącego pod rurą, po czym wznoszą się ukośnie aż do łukowatego zwieńczenia, ponadto w miejscu przejścia ścianki dolnej z płaszczyzn poziomych w ukośnie dolne powierzchnie tego fragmentu ścianki górnej połączone są dwoma wzajemnie prostopadłymi ściankami i tworzą wraz z nimi uźebrowany od wewnątrz kanał, ponadto powierzchnie fragmentu ścianki górnej części kształtownika, usytuowanej z boku rury, początkowo tworzą wspólne płaszczyzny z powierzchniami ścianki górnej rury, po czym fragment powierzchni górnej tej części kształtownika przechodzi uskokiem w powierzchnię równoległą do powierzchni górnej ścianki rury, przy czym wzdłuż powierzchni górnej części kształtownika, usytuowanej z boku rury, a stanowiącej przedłużenie powierzchni górnej ścianki rury biegnie rowek, jak pokazano na załączonym materiale ilustracyjnym fig. 3.

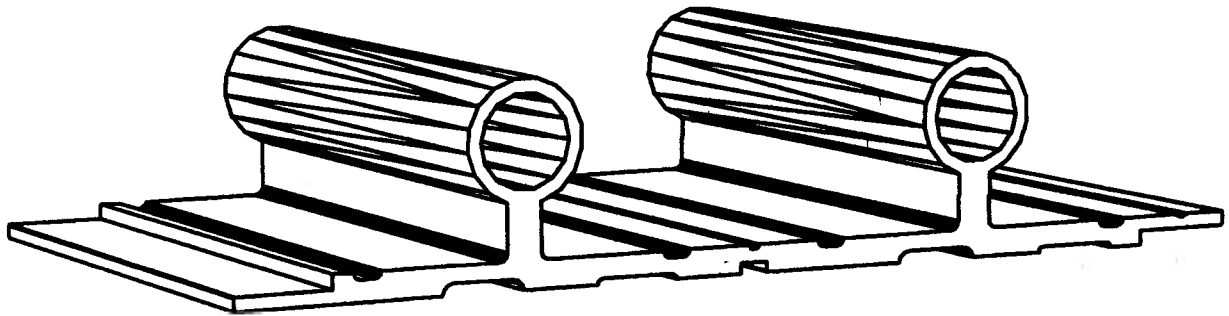


Fig. 1

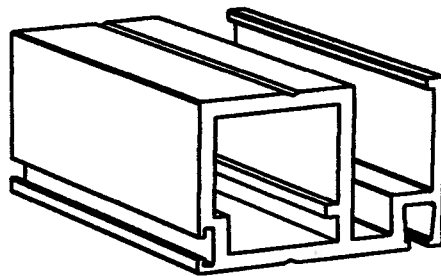


Fig. 2

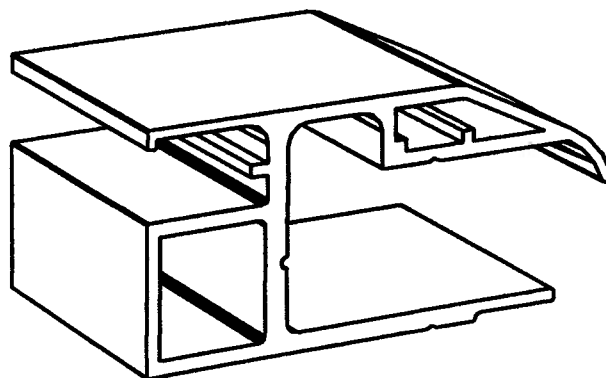


Fig. 3