



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105710667 A

(43)申请公布日 2016.06.29

(21)申请号 201610277862.8

(22)申请日 2016.04.28

(71)申请人 藤县顺舟造船有限公司

地址 543300 广西壮族自治区梧州市藤县  
藤州镇安宁村上垌头组

(72)发明人 莫胜新

(74)专利代理机构 广州市越秀区海心联合专利  
代理事务所(普通合伙)  
44295

代理人 黄为 蔡国

(51)Int.Cl.

B23Q 3/00(2006.01)

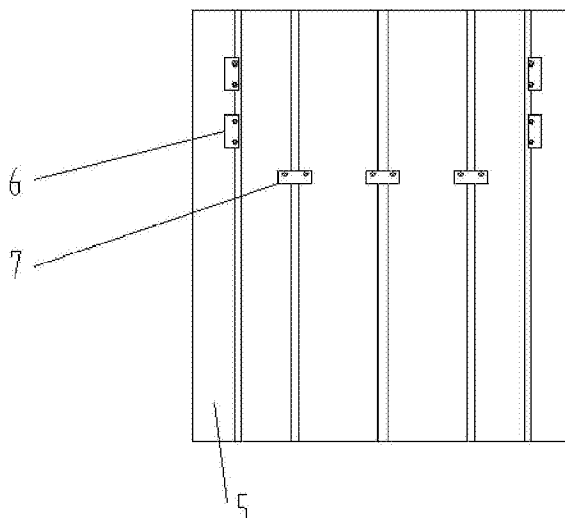
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)发明名称

一种板状零件的固定夹具

## (57)摘要

本发明涉及夹具技术领域,公开了一种板状零件的固定夹具,包括依次并列设置的多个固定板,相邻的两个固定板之间设有间隙,位于两侧相邻的两个固定板之间设有横向夹具,位于中部相邻的两个固定板之间设有竖向夹具。本发明在使用时,通过横向夹具来固定零件的两端,通过竖向夹具在固定零件的两侧,由于横向夹具和竖向夹具的作用,可避免零件产生滑动,具有结构简单且成本低的优点。



1. 一种板状零件的固定夹具,其特征在于:包括依次并列设置的多个固定板,相邻的两个固定板之间设有间隙,位于两侧相邻的两个固定板之间设有横向夹具,位于中部相邻的两个固定板之间设有竖向夹具。

2. 根据权利要求1所述的板状零件的固定夹具,其特征在于:相邻的两个固定板之间设有间隙,所述横向夹具包括S形的夹具本体,所述S形的夹具本体上设有第一夹紧槽和卡槽,在所述S形的夹具本体上还设有与第一夹紧槽相配合的第一压紧件。

3. 根据权利要求2所述的板状零件的固定夹具,其特征在于:所述竖向夹具包括横板,设于横板下端的两个L形夹紧件,所述L形夹紧件与横杆之间设有第二夹紧槽,在所述横板上设有与第二夹紧槽相配合的第二夹紧件。

4. 根据权利要求3所述的板状零件的固定夹具,其特征在于:所述第一压紧件和第二夹紧件均为螺栓组件。

5. 根据权利要求3所述的板状零件的固定夹具,其特征在于:所述横板与L形夹紧件一体式成型。

## 一种板状零件的固定夹具

### 技术领域

[0001] 本发明涉及夹具技术领域,更具体地说,特别涉及一种板状零件的固定夹具。

### 背景技术

[0002] 在板材类零件加工成中,需要根据产品的部位来将板材切割成不同的形状。在切割之前,需要采用夹具将零件固定,现有技术中采用的固定夹具普遍存在结构复杂、成本高等缺点。为此,有必要设计一种板状零件的固定夹具。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种结构简单且成本低的板状零件的固定夹具。

[0004] 为了达到上述目的,本发明采用的技术方案如下:

[0005] 一种板状零件的固定夹具,包括依次并列设置的多个固定板,相邻的两个固定板之间设有间隙,位于两侧相邻的两个固定板之间设有横向夹具,位于中部相邻的两个固定板之间设有竖向夹具。

[0006] 优选地,相邻的两个固定板之间设有间隙,所述横向夹具包括S形的夹具本体,所述S形的夹具本体上设有第一夹紧槽和卡槽,在所述S形的夹具本体上还设有与第一夹紧槽相配合的第一压紧件。

[0007] 优选地,所述竖向夹具包括横板,设于横板下端的两个L形夹紧件,所述L形夹紧件与横杆之间设有第二夹紧槽,在所述横板上设有与第二夹紧槽相配合的第二压紧件。

[0008] 优选地,所述第一压紧件和第二压紧件均为螺栓组件。

[0009] 优选地,所述横板与L形夹紧件一体成型。

[0010] 与现有技术相比,本发明的优点在于:本发明在使用时,通过横向夹具来固定零件的两端,通过竖向夹具在固定零件的两侧,由于横向夹具和竖向夹具的作用,可避免零件产生滑动,具有结构简单且成本低的优点。

### 附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0012] 图1是本发明所述板状零件的固定夹具的结构示意图。

[0013] 图2是本发明所述板状零件的固定夹具中横向夹具的结构示意图。

[0014] 图3是本发明所述板状零件的固定夹具中竖向夹具的结构示意图。

[0015] 附图标记说明:5、固定板,6、横向夹具,7、竖向夹具,8、第一夹紧槽,9、卡槽,10、第一压紧件,11、横板,12、L形夹紧件,13、第二夹紧槽,14、第二压紧件。

## 具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本发明的优选实施例进行详细阐述,以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0017] 参阅图1所示,本发明提供一种板状零件的固定夹具,包括依次并列设置的多个固定板5,相邻的两个固定板5之间设有间隙,位于两侧相邻的两个固定板5之间设有横向夹具6,位于中部相邻的两个固定板5之间设有竖向夹具7。

[0018] 参阅图2所示,相邻的两个固定板5之间设有间隙,所述横向夹具6包括S形的夹具本体,所述S形的夹具本体上设有第一夹紧槽8和卡槽9,在所述S形的夹具本体上还设有与第一夹紧槽8相配合的第一压紧件10。该横向夹具6在使用时,卡槽9通过间隙卡在固定板5上,并将板材零件的端部置于第一夹紧槽8内,再使用第一压紧件10将板材零件的端部固定压紧。

[0019] 参阅图3所示,所述竖向夹具7包括横板11,设于横板11下端的两个L形夹紧件12,所述L形夹紧件12与横杆11之间设有第二夹紧槽13,在所述横板11上设有与第二夹紧槽13相配合的第二夹紧件14。该竖向夹具7在使用时,两个第二夹紧槽13通过间隙卡在两端的固定板5上,并将板材零件的侧部置于凹槽(未示出)内,再使用第二夹紧件14将板材零件的侧部固定压紧。

[0020] 作为优选,所述第一压紧件10和第二夹紧件14均为螺栓组件。

[0021] 作为优选,所述横板11与L形夹紧件12一体式成型。

[0022] 本发明在使用时,通过横向夹具6和竖向夹具7将待加工的零件夹紧固定在机架上,即可对零件进行加工。

[0023] 通过本发明的实施,其极大的提高了加工效率,并且降低了加工的误差。

[0024] 虽然结合附图描述了本发明的实施方式,但是专利所有者可以在所附权利要求的范围之内做出各种变形或修改,只要不超过本发明的权利要求所描述的保护范围,都应当在本发明的保护范围之内。

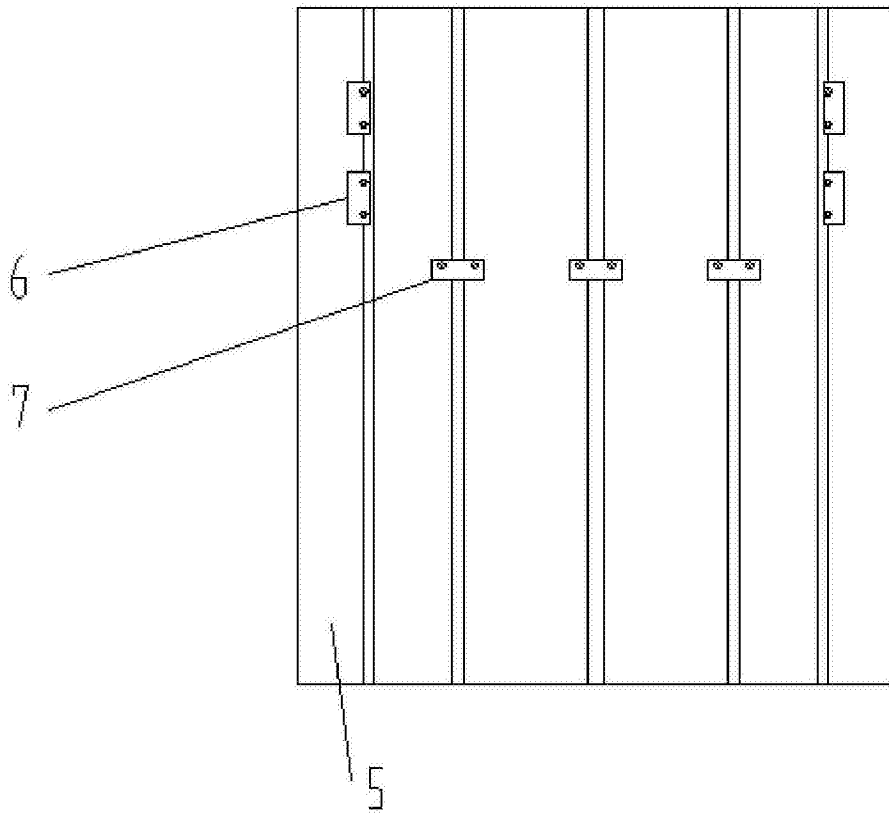


图1

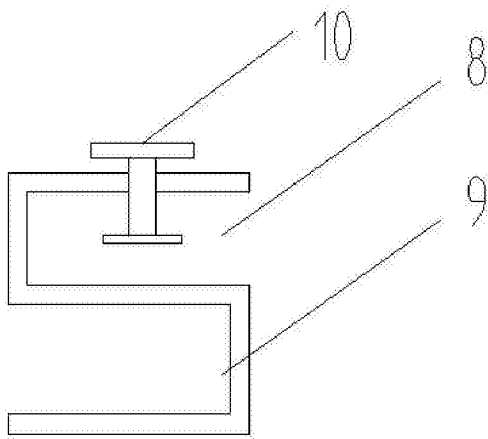


图2

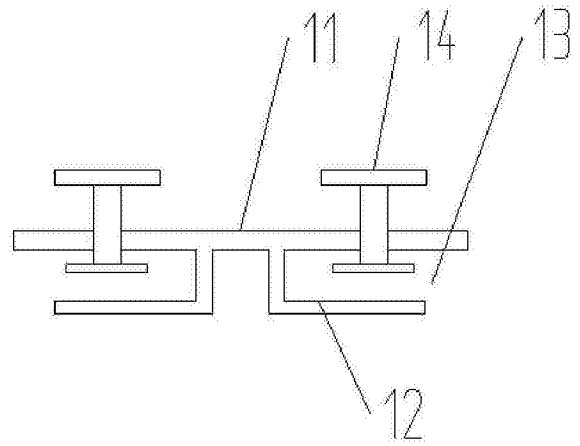


图3