



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206350299 U

(45)授权公告日 2017.07.21

(21)申请号 201720007895.0

(22)申请日 2017.01.05

(73)专利权人 江苏鸿佳电子科技有限公司

地址 224000 江苏省盐城市盐城经济技术开发区松江路18号112室

(72)发明人 王春芳

(74)专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234

代理人 张利强

(51) Int. Cl.

H05K 13/02(2006.01)

H05K 3/30(2006.01)

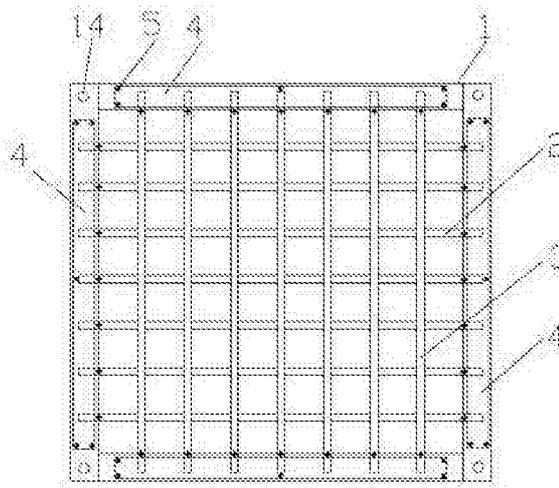
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种贴片机供料盘

### (57)摘要

本实用新型涉及电子线路板制造领域,公开了一种贴片机供料盘,包括:供料盘框体、多个隔离条、压紧板、压紧螺钉,所述供料盘框体包括上下两条横框和左右两条竖框,所述横框高于竖框,所述隔离条交叉设置于所述供料盘框体的上方,所述压紧板设置于所述隔离条的两端之上,所述压紧板用以固定所述隔离条;通过上述方式,本实用新型能够在较大的范围内自由调节贴片机供料盘的网格尺寸,所以能适用更多不同规格元器件的排列,此外调整更加方便且灵活,还可以实现横向隔离条与纵向隔离条的互换;总之,可以进一步减少贴片机供料盘的数量,不但减少了投入而且提高了工作的效率,能够创造更多的利润。



1. 一种贴片机供料盘,其特征在于,包括:供料盘框体、多个横向隔离条、多个纵向隔离条、压紧板、压紧螺钉,所述供料盘框体包括上下两条横框和左右两条竖框,所述横框高于竖框,所述横向隔离条与所述纵向隔离条依次交叉设置于所述供料盘框体的上方,所述压紧板设置于所述横向隔离条和纵向隔离条的两端之上,所述压紧板上设有压紧板孔,所述供料盘框架上设有与所述压紧板孔对应的螺纹孔,所述压紧螺钉穿过压紧板孔,旋入所述螺纹孔,以固定所述横向隔离条和纵向隔离条。

2. 根据权利要求1所述的一种贴片机供料盘,其特征在于,所述横向隔离条和所述纵向隔离条下部设有限位台阶。

3. 根据权利要求1所述的一种贴片机供料盘,其特征在于,所述隔离条两端设有箭头标记,所述压紧板的内侧面设有刻度标记,所述箭头标记指向所述刻度标记,用于调整隔离条之间的距离。

4. 根据权利要求3所述的一种贴片机供料盘,其特征在于,所述箭头标记和所述刻度标记为低于平面的内凹结构,并填涂红色颜料。

5. 根据权利要求1所述的一种贴片机供料盘,其特征在于,所述横向隔离条与所述纵向隔离条的尺寸相同。

6. 根据权利要求1至5任一所述的一种贴片机供料盘,其特征在于,所述供料盘框体的四个角上设置固定孔。

## 一种贴片机供料盘

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及电子线路板制造领域,特别是涉及一种贴片机供料盘。

### 背景技术

[0002] 供料盘的是贴片机常用的供料方式,它直接设置在贴片机送料器架上,目前放置于供料盘上元器件多为各种IC集成电路元件,利用供料盘上的隔离条所排成的网格,把元器件进行有序的排列,因为不同元器件的尺寸不同,通常就需要相应配置不同规格的供料盘,为设置供料盘就需要有较大的投入,为此,有些公司把供料盘的隔离条做成活动结构,并在供料盘框体上设置若干个卡槽,卡槽用于卡入隔离条,可利用该结构围成所需要的不同尺寸的网格,因此可以在一定程度上减少供料盘的数量,但是调整网格尺寸只能以卡槽的间距为单位来增减,所以调节的灵活性还受到一定的限制。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种贴片机供料盘,可以解决贴片机供料盘在调整网格尺寸时存在灵活性不够的问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种贴片机供料盘,包括:供料盘框体、多个横向隔离条、多个纵向隔离条、压紧板、压紧螺钉,所述供料盘框体包括上下两条横框和左右两条竖框,所述横框高于竖框,所述横向隔离条与所述纵向隔离条依次交叉设置于所述供料盘框体的上方,所述压紧板设置于所述横向隔离条和纵向隔离条的两端之上,所述压紧板上设有压紧板孔,所述供料盘框架上设有与所述压紧板孔对应的螺纹孔,所述压紧螺钉穿过压紧板孔,旋入所述螺纹孔,以固定所述横向隔离条和纵向隔离条。

[0005] 在本实用新型一个优化方案中,所述横向隔离条和所述纵向隔离条下部设有限位台阶。

[0006] 在本实用新型一个优化方案中,所述隔离条两端设有箭头标记,所述压紧板的内侧面设有刻度标记,所述箭头标记指向所述刻度标记,用于调整隔离条之间的距离;更优化的,所述箭头标记和所述刻度标记为低于平面的内凹结构,并填涂红色颜料。

[0007] 在本实用新型一个优化方案中,所述横向隔离条与所述纵向隔离条的尺寸相同。

[0008] 在本实用新型一个优化方案中,所述供料盘框体的四个角上设置固定孔。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实用新型指出的一种贴片机供料盘,采用上述的方案,能够在较大的范围内自由调节贴片机供料盘的网格尺寸,所以适用不同规格元器件的范围更宽,故可以进一步减少贴片机供料盘的数量,并减少更换供料盘的次数,提高工作的效率。

### 附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需

要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

[0011] 图1是本实用新型一种贴片机供料盘一较佳实施例的结构示意图;

[0012] 图2是供料盘框体示意图;

[0013] 图3是隔离条的示意图;

[0014] 图4是压紧板的示意图。

[0015] 附图标记:1、供料盘框体;11、横框;12、竖框;13、螺纹孔;14、固定孔;2、横向隔离条;21、限位台阶;22、箭头标记;3、纵向隔离条;4压紧板;41、压紧板孔;42、刻度标记;5、压紧螺钉。

### 具体实施方式

[0016] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1~图4,本实用新型实施例包括:

[0018] 一种贴片机供料盘,包括:供料盘框体1、多个横向隔离条2、多个纵向隔离条3、压紧板4、压紧螺钉5,所述供料盘框体1包括上下两条横框11和左右两条竖框12,所述横框11高于竖框12,所述横向隔离条2与所述纵向隔离条3依次交叉设置于所述供料盘框体1的上方,所述压紧板4设置于所述横向隔离条2和纵向隔离条3的两端之上,所述压紧板4上设有压紧板孔41,所述供料盘框架1上设有与所述压紧板孔41对应的螺纹孔13,所述压紧螺钉5穿过压紧板孔41,旋入所述螺纹孔13,以固定所述横向隔离条2和纵向隔离条3。

[0019] 进一步的,所述横向隔离条2和所述纵向隔离条3下部设有限位台阶21,确保较可靠的压紧每个隔离条。

[0020] 进一步的,所述隔离条两端设有箭头标记22,所述压紧板4的内侧面设有刻度标记42,所述箭头标记22指向所述刻度标记42,用于调整隔离条之间的距离,使得调整网格尺寸更为便捷;更进一步的,所述箭头标记22和所述刻度标记42为低于平面的内凹结构,并填涂红色颜料,使得标记不易磨损且更加醒目。

[0021] 进一步的,所述横向隔离条2与所述纵向隔离条3的尺寸相同,尺寸的统一提高了结构的互换性。

[0022] 进一步的,所述供料盘框体1的四个角上设置固定孔14,使得供料盘在工作过程中不会发生整体位移。

[0023] 使用时,松开压紧螺钉5,根据需要首先调整网格的纵向间距和增减隔离条的数量,紧固左、右压紧板4上的压紧螺钉5以压紧横向隔离条2,然后以同样的方法调整网格的横向间距和增减隔离条的数量,并压紧纵向压紧条3,然后把元器件依次放入网格中即可。

[0024] 综上所述,本实用新型指出的一种贴片机供料盘,能够在较大的范围内自由调节贴片机供料盘的网格尺寸,所以可适用更多不同规格的元器件,此外调整更加方便且更加灵活,还可以实现横向隔离条与纵向隔离条的互换,总之,可以进一步减少贴片机供料盘的

数量,不但减少了投入而且提高了工作的效率,能够创造更多的利润。

[0025] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

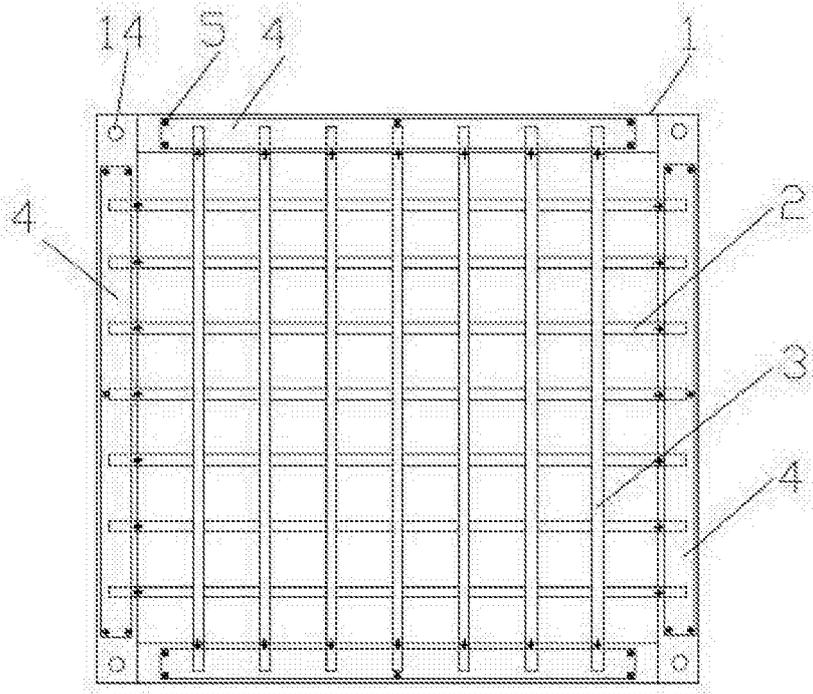


图1

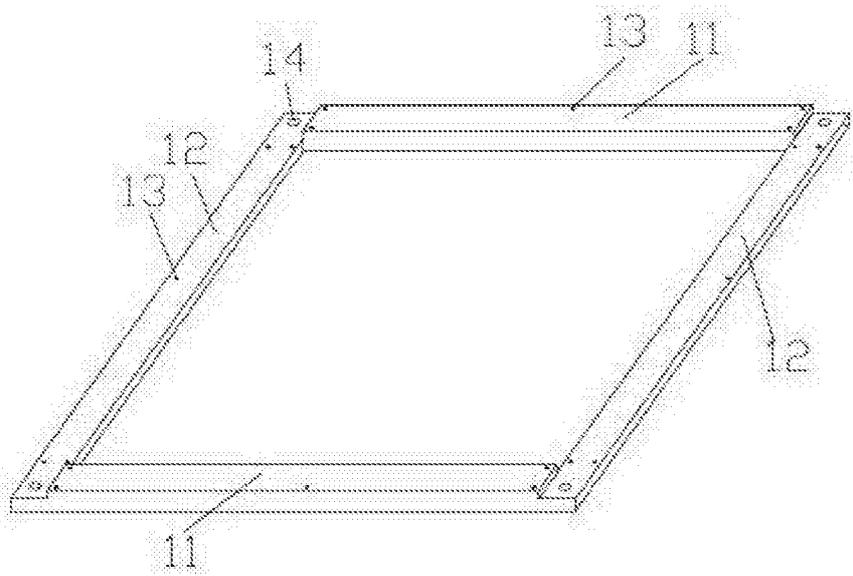


图2

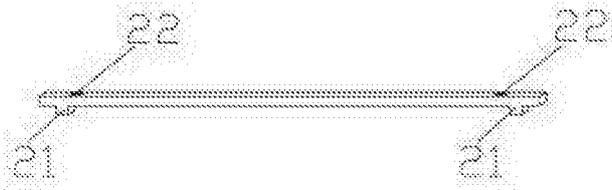


图3

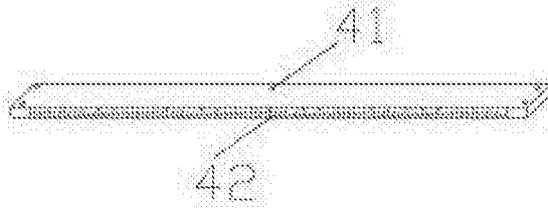


图4