



Patent dodatkowy
do patentu _____

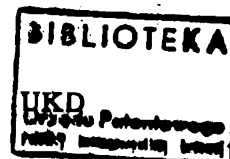
Zgłoszono: 15.X.1966 (P 116 915)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.XII.1968

Kl. 17 f, 5/20

MKP F 28 f 7/02



Współtwórcy wynalazku: inż. Władysław Dywoniak, Władysław Hadowski

Właściciel patentu: Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Dębica (Polska)

Urządzenie montażowe do baterii lamelowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie montażowe do baterii lamelowych, dostosowane do szybkiego wtlaczania rur w lamele.

Dotychczas montaż baterii lamelowych odbywa się sposobem mechanicznym, przez pojedyncze nakładanie lamel na rury. Sposób ten ma wiele niedogodności i wad, gdyż jest bardzo pracochłonny, stąd mało wydajny w procesie nakładania pojedynczych lamel na rury. W czasie jednoczesnego nakładania lamel na rury tworzące baterie, duża ilość lamel ulega pofalowaniu, które w dodatkowej operacji zostają wyprostowane.

Baterie lamelowe wykonywane według wynalazku metodą wstrzeliwania rur w lamele, przy użyciu ładunku wybuchowego stosowane są do produkcji różnych typów urządzeń chłodniczych jak: chłodnice powietrzne, tunelowanie baz rybackich, chłodnie i inne. Wielkość ładunku wybuchowego, niezbędna do wstrzeliwania rur w lamele, dobierana jest w zależności od długości rur i ilości nakładanych lamel na rury.

Baterie lamelowe wykonywane urządzeniem montażowym według wynalazku nie posiadają wad wymienionych przy ich wykonywaniu sposobem mechanicznym. Zaletą tego urządzenia jest: bardzo krótki czas trwania montażu baterii, dobra dokładność przylegania lamel do rur, oraz na skutek stosunkowo dużej prędkości wstrzeliwanej rury i występującej bezwładności lamel unika się pofalowania lamel.

2

Urządzenie montażowe do baterii lamelowych, przedstawione na fig. 1, posiada segmentowy zasobnik rewolwerowy 1, w którym mocowane są lamele 8. Zasobnik zawieszony jest na ramie 10 obrotowo i zamocowany zatrzaskiem 3, co daje osiowe ustawienie otworów w lamelach 8 względem stożkowego pilota stalowego 6. Pilot 6, którym uzbrojony jest koniec rury 7, posiada możliwość wymiany. Wstrzeliwane rury prowadzone są tocznie w przewodnikach kulkowych 4. Drugi koniec rury połączony jest z urządzeniem strzałowym 2 poprzez grot 5, spełniający łącznie z rurą rolę „pocisku”.

Urządzenie strzałowe 2 posiada lufę wraz z amortyzatorem odrzutu, i umieszczone jest na podstawie łącznie z komorą ładunkową.

Zakładanie rur w przewodniku odbywa się po uprzednim opuszczeniu urządzenia strzałowego na dół dźwignią 9. Fig. 2 przedstawia zebro chłodnic, czyli szczegół lameli po wycięciu 11 i po wstępnym podgięciu 12 — stan przygotowany do wstrzeliwania.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie montażowe do baterii lamelowych, przeznaczonych do produkcji różnych typów urządzeń chłodniczych, **znamiennie tym**, że posiada zasobnik rewolwerowy (1) służący do mocowania lamel (8), zawieszony obrotowo na ramie (11) i zamocowany zatrzaskiem (3), prowad-

nice kulkowe (4) do rur oraz znane w swej istocie urządzenie strzałowe (2) do odpalania ładunku wybuchowego, którego wielkość dobierana jest w zależności od długości i ilości lamel nakładanych na rury.

2. Urządzenie według zastrz. 1 **znamiennie tym**, że przy urządzeniu strzałowym (2), umocowana jest lufa wraz z amortyzatorem odrzutu, umieszczonym na wspólnej podstawie, łącznie z komorą ładunkową.

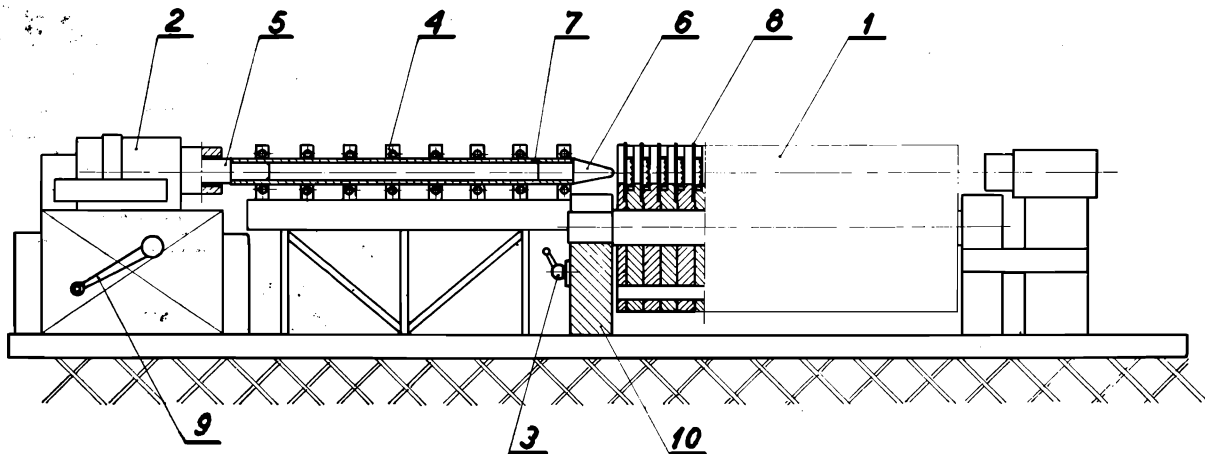
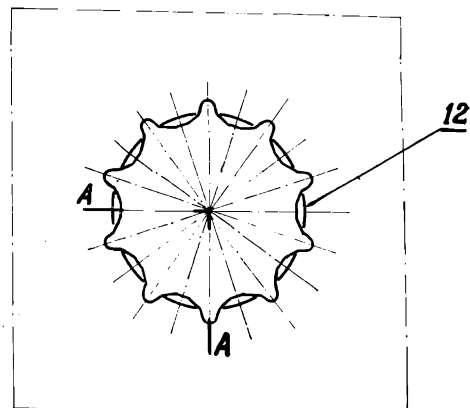
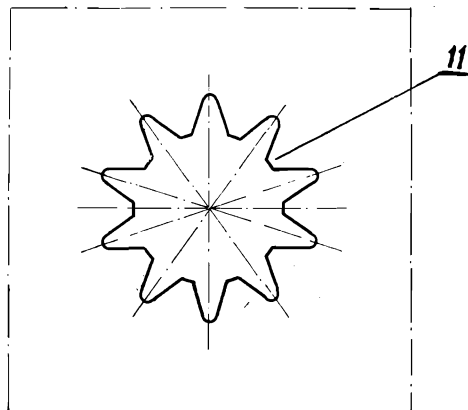


fig 1



A-A



fig. 2