



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204358724 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 27

(21) 申请号 201420837589. 6

(22) 申请日 2014. 12. 25

(73) 专利权人 山东省博兴县旺泉厨业有限公司
地址 256510 山东省滨州市博兴县兴福镇赵
马工业园

(72) 发明人 张维山

(74) 专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有
限公司 37212
代理人 马俊荣

(51) Int. Cl.

F23D 14/02(2006. 01)

F23D 14/62(2006. 01)

F23D 14/46(2006. 01)

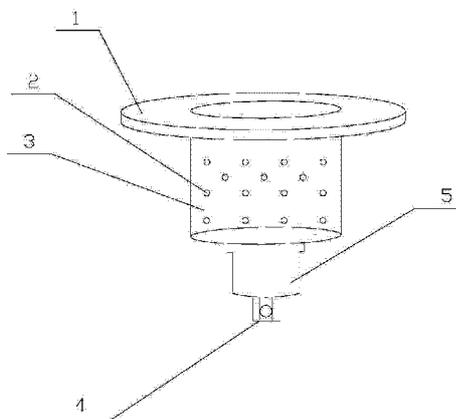
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

节能炉头

(57) 摘要

本实用新型涉及一种节能炉头。包括炉芯, 炉芯包括炉芯上卡槽、助燃进风孔、燃烧室, 进风孔、助燃阻风器; 其中, 炉芯上卡槽下部设置燃烧室, 燃烧室壁上设置助燃通风孔, 燃烧室内部设置助燃阻风器, 燃烧室下部设置进风口内芯, 进风口内芯下部设置进风口。本实用新型节能炉头, 能满足粤菜等菜系的猛火需求。燃烧充分, 热值更高, 燃烧温度高达 1200 度。安装简单, 维护方便, 安装只需半个小时左右完成, 配件更换便捷。省气、省时, 可节省燃气高达 20%。环保, 减少了烟气中的污染气体的排放量。生产成本低, 使用效率高, 具有很好的经济效益。



1. 一种节能炉头,包括炉芯,其特征在于,炉芯包括炉芯上卡槽(1)、助燃进风孔(2)、燃烧室(3),进风孔(4)、助燃阻风器(6);其中,炉芯上卡槽(1)下部设置燃烧室(3),燃烧室(3)壁上设置助燃通风孔(2),燃烧室(3)内部设置助燃阻风器(6),燃烧室(3)下部设置进风口内芯(5),进风口内芯(5)下部设置进风口(4)。

2. 根据权利要求1所述的节能炉头,其特征在于,炉芯上卡槽(1)的直径大于燃烧室(3)的直径,燃烧室(3)的直径大于进风口内芯(5)的直径。

3. 根据权利要求1所述的节能炉头,其特征在于,助燃阻风器(6)内部设置第二螺丝(7-2);炉芯上卡槽(1)上设置第一螺丝(7-1)。

4. 根据权利要求1所述的节能炉头,其特征在于,节能炉头还包括炉头外壳,炉头外壳包括炉芯下卡槽(8)、炉头卡槽(9)、储风室(10)、进气口(12)、风机接口(11);炉芯下卡槽(8)下部设置炉头卡槽(9),炉头卡槽(9)下部设置储风室(10),储风室(10)壁上设置进气口(12),储风室(10)下部设置风机接口(11)。

5. 根据权利要求4所述的节能炉头,其特征在于,炉芯下卡槽(8)上设置螺母(13)。

节能炉头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种炉头,具体涉及一种节能炉头。

背景技术

[0002] 现在社会逐渐面临一个能源枯竭的问题,燃气作为一种不可再生资源,随着能源供应越来越紧张,燃气炉的节能成为一个重要的问题。燃气灶是人们经常使用的一种燃气炉具,人们已经采用了各种手段来使燃气炉节能,也有很多的专利报道,但是有些节能方法较为复杂,制作麻烦,也增加了一定的成本,且家庭使用也不太方便,因此,生产一种节能的燃气炉成为一个重要的问题,而燃气炉的重要节能部位就在炉头上,并且现有的炉头的生产成本高、生产效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种节能炉头,大大节省能源,燃料充分燃烧,生产成本低,使用效率高,具有很好的经济效益。

[0004] 本实用新型所述的节能炉头,包括炉芯,炉芯包括炉芯上卡槽、助燃进风孔、燃烧室,进风孔、助燃阻风器;其中,炉芯上卡槽下部设置燃烧室,燃烧室壁上设置助燃通风孔,燃烧室内部设置助燃阻风器,燃烧室下部设置进风口内芯,进风口内芯下部设置进风口。

[0005] 炉芯上卡槽的直径大于燃烧室的直径,燃烧室的直径大于进风口内芯的直径。

[0006] 助燃阻风器内部设置第二螺丝;炉芯上卡槽上设置第一螺丝。

[0007] 节能炉头还包括炉头外壳,炉头外壳包括炉芯下卡槽、炉头卡槽、储风室、进气口、风机接口;炉芯下卡槽下部设置炉头卡槽,炉头卡槽下部设置储风室,储风室壁上设置进气口,储风室下部设置风机接口。

[0008] 炉芯下卡槽上设置螺母。

[0009] 炉头下方进风口与送风风机相连并固定,一侧进气口通过软连接与气源开关相连。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益效果:

[0011] 本实用新型节能炉头,1、猛火。能满足粤菜等菜系的猛火需求。2、燃烧充分。经过多次燃气预混,燃所与空气中的氧分子充分混合,燃烧火焰更蓝,热值更高,燃烧温度高达 1200 度。3、安装简单,维护方便。安装只需半个小时左时完成,配件更换便捷。4、省气、省时。可节省燃气高达 20%。5、环保。应用全新的空气预混燃烧技术,使燃烧更充分,减少了烟气中的污染气体的排放量。生产成本低,使用效率高,具有很好的经济效益。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型炉芯的结构示意图;

[0013] 图 2 是图 1 的俯视图;

[0014] 图 3 是本实用新型炉头外壳的结构示意图;

[0015] 图 4 是图 3 的俯视图；

[0016] 图中,1、炉芯上卡槽,2、助燃进风孔,3、燃烧室,4、进风孔,5、进风口内芯,6、助燃阻风器,7-1、第一螺丝,7-2、第二螺丝,8、炉芯下卡槽,9、炉头卡槽,10、储风室,11、风机连接口,12、进气口,13、螺母。

具体实施方式

[0017] 下面结合实施例对本实用新型做进一步的描述。

[0018] 实施例

[0019] 如图 1-4 所示,一种节能炉头,包括炉芯,炉芯包括炉芯上卡槽 1、助燃进风孔 2、燃烧室 3、进风孔 4、助燃阻风器 6;其中,炉芯上卡槽 1 下部设置燃烧室 3,燃烧室 3 壁上设置助燃通风孔 2,燃烧室 3 内部设置助燃阻风器 6,燃烧室 3 下部设置进风口内芯 5,进风口内芯 5 下部设置进风口 4。

[0020] 炉芯上卡槽 1 的直径大于燃烧室 3 的直径,燃烧室 3 的直径大于进风口内芯 5 的直径。

[0021] 助燃阻风器 6 内部设置第二螺丝 7-2;炉芯上卡槽 1 上设置第一螺丝 7-1。

[0022] 节能炉头还包括炉头外壳,炉头外壳包括炉芯下卡槽 8、炉头卡槽 9、储风室 10、进气口 12、风机连接口 11;炉芯下卡槽 8 下部设置炉头卡槽 9,炉头卡槽 9 下部设置储风室 10,储风室 10 壁上设置进气口 12,储风室 10 下部设置风机连接口 11。

[0023] 炉芯下卡槽 8 上设置螺母 13。

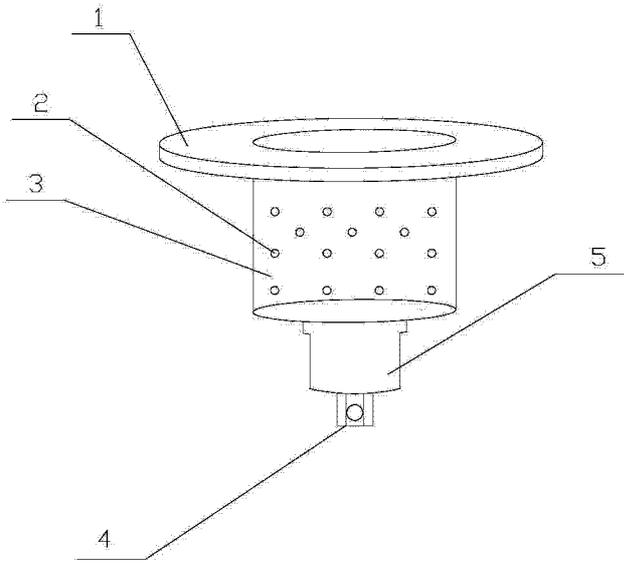


图 1

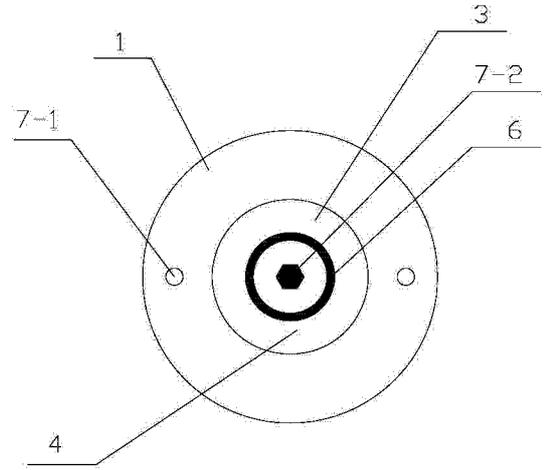


图 2

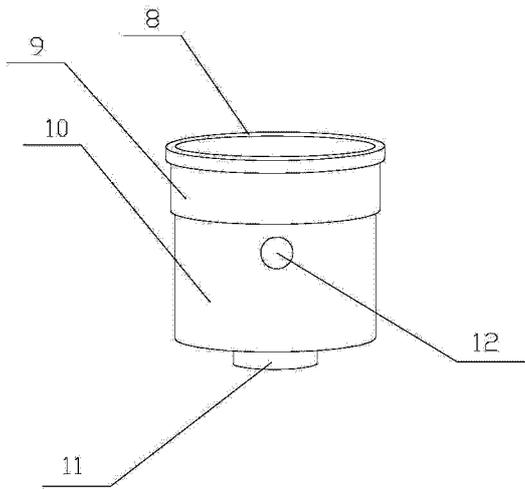


图 3

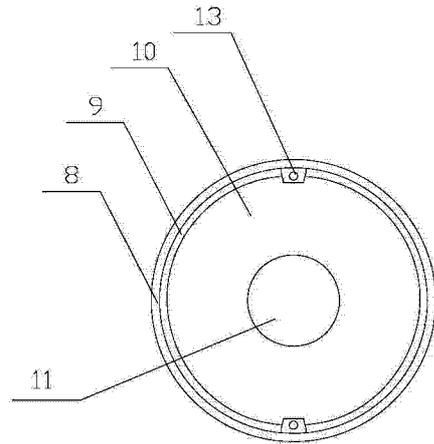


图 4