



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109178422 A

(43)申请公布日 2019.01.11

(21)申请号 201810998954.4

(22)申请日 2018.08.30

(71)申请人 安徽佳谷豆食品有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市鸠江区官陡街  
道南阳路136号

(72)发明人 王桂香

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限  
公司 32243

代理人 胡定华

(51) Int. Cl.

B65B 31/04(2006.01)

B65B 51/10(2006.01)

B65B 55/02(2006.01)

B65B 25/00(2006.01)

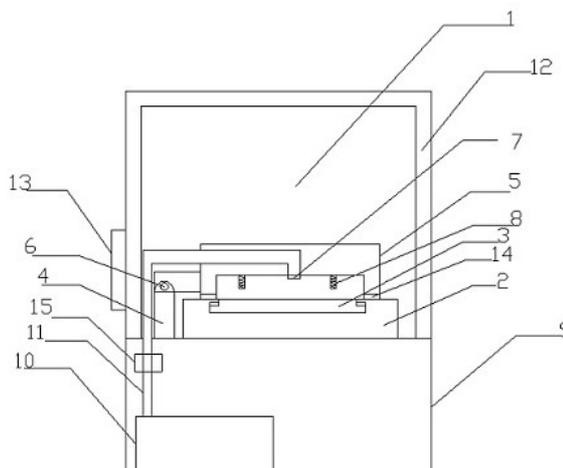
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

年糕真空包装设备

(57)摘要

本发明提供一种年糕真空包装设备,包括包装室,包装室底部设有工作台,工作台上设有活动块,工作台左侧设有支座,支座上设有真空槽盖,支座与真空槽盖通过机械转轴连接,真空槽盖下端中间设有抽气口,抽气口两侧设有加热封口条,包装室下方设有机箱,机箱内部设有真空泵,真空泵上设有真空管道,真空泵通过真空管道连接抽气口,包装室内壁上设有紫外灯,包装室外设有控制器。本发明通过设置真空槽盖,真空槽盖与工作台之间形成真空室对包装袋进行抽真空封口,结构简单,使用方便。



1. 一种年糕真空包装设备,包括包装室(1),其特征在于:包装室(1)底部设有工作台(2),工作台(2)上设有活动块(3),工作台(2)左侧设有支座(4),支座(4)上设有真空槽盖(5),支座(4)与真空槽盖(5)通过机械转轴(6)连接,真空槽盖(5)下端中间设有抽气口(7),抽气口(7)两侧设有加热封口条(8),包装室(1)下方设有机箱(9),机箱(9)内部设有真空泵(10),真空泵(10)上设有真空管道(11),真空泵(10)通过真空管道(11)连接抽气口(7),包装室(1)内壁上设有紫外灯(12),包装室(1)外设有控制器(13)。

2. 如权利要求1所述的年糕真空包装设备,其特征在于:真空槽盖(5)底端设有密封层(14)。

3. 如权利要求1所述的年糕真空包装设备,其特征在于:活动块(3)呈凸型。

4. 如权利要求1所述的年糕真空包装设备,其特征在于:真空管道(11)上设有转换阀(15)。

## 年糕真空包装设备

### 技术领域

[0001] 本发明涉及食品生产领域,尤其涉及一种光年糕真空包装设备。

### 背景技术

[0002] 真空包装机是一种能够实现真空包装的机器,它是在普通包装机上作出的改进,为某些易变质的食品提供无菌的真空环境,从而延长食品的保质期。现今的年糕包装机大多将包装袋放入到真空室中进行抽真空和封口,由于真空室过大导致抽真空时间过长,工作效率低。因此解决这个问题就变得很重要了。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种年糕真空包装机,通过真空槽盖与工作台之间形成真空室,减小了真空室体积,解决了抽真空时间过长,工作效率低的问题。

[0004] 本发明提供一种年糕真空包装设备,包括包装室,包装室底部设有工作台,工作台上设有活动块,工作台左侧设有支座,支座上设有真空槽盖,支座与真空槽盖通过机械转轴连接,真空槽盖下端中间设有抽气口,抽气口两侧设有加热封口条,包装室下方设有机箱,机箱内部设有真空泵,真空泵上设有真空管道,真空泵通过真空管道连接抽气口,包装室内壁上设有紫外灯,包装室外设有控制器。

[0005] 进一步改进在于:真空槽盖底端设有密封层。

[0006] 进一步改进在于:活动块呈凸型。

[0007] 进一步改进在于:真空管道上设有转换阀。

[0008] 本发明的有益效果:通过设置真空槽盖,真空槽盖与工作台之间形成真空室对包装袋进行抽真空封口,减小了真空室体积,提高了抽真空的工作效率;包装室内壁上设有紫外灯,可以有效的进行杀菌。

### 附图说明

[0009] 图1是本发明的主视图。

[0010] 其中:1-包装室,2-工作台,3-活动块,4-支座,5-真空槽盖,6-机械转轴,7-抽气口,8-加热封口条,9-机箱,10-真空泵,11-真空管道,12-紫外灯,13-控制器,14-密封层,15-转换阀。

### 具体实施方式

[0011] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例对本发明作进一步详述,该实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0012] 如图1所示,本实施例提供一种年糕真空包装设备,包括包装室1,包装室1底部设有工作台2,工作台2上设有活动块3,工作台2左侧设有支座4,支座4上设有真空槽盖5,支座4与真空槽盖5通过机械转轴6连接,真空槽盖5下端中间设有抽气口7,抽气口7两侧设有加

热封口条8,包装室1下方设有机箱9,机箱9内部设有真空泵10,真空泵10上设有真空管道11,真空泵10通过真空管道11连接抽气口7,包装室1内壁上设有紫外灯12,包装室1外设有控制器13.真空槽盖5底端设有密封层14.活动块3呈凸型.真空管道11上设有转换阀15。

[0013] 本实施例通过将包装袋放置在工作台2的活动块3上,包装室1内的紫外灯12进行灭菌,真空槽盖5通过机械转轴6转动与工作台2形成密闭的真空室,真空泵10通过真空管道11对真空室进行抽真空,活动块3因为压力变化而逐渐上升,活动块3上升与加热封口条8接触,加热封口条8对包装袋进行封口,封口完成,真空泵10向真空室输入空气,真空槽盖5打开,完成包装。

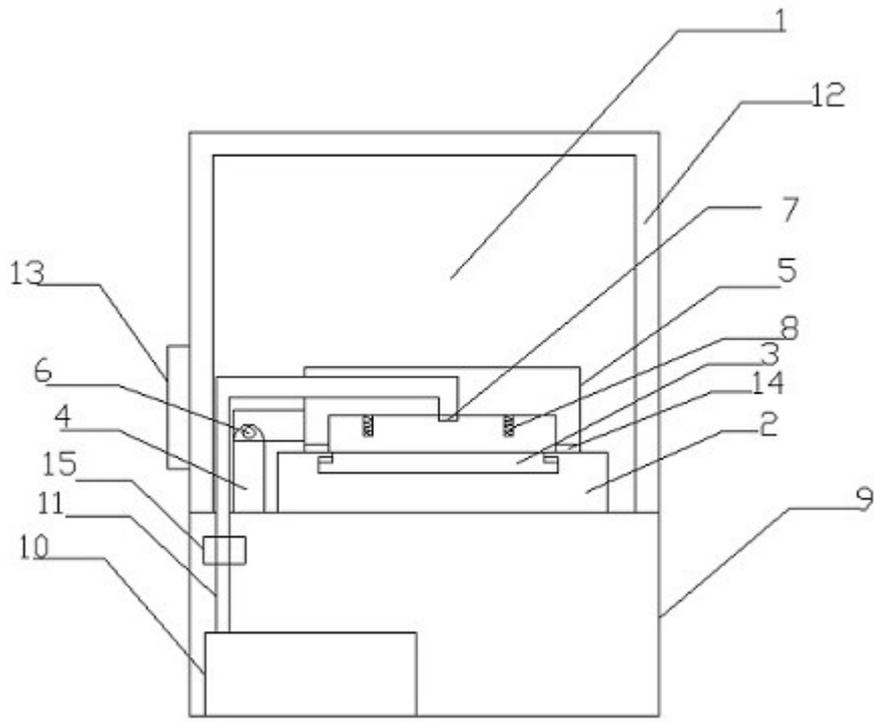


图1