(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220948982 U
(45)授权公告日 2024.05.14

(21)申请号 202322646169.1

(22)申请日 2023.09.28

(73)专利权人 深圳市华良信实业有限公司
地址 518100 广东省深圳市坪山区碧岭街道碧岭社区金碧路554号二楼

(72)发明人 陈波

(74)专利代理机构 深圳胜博时代专利代理事务所(普通合伙) 44506
专利代理师 黄海艳

(51)Int.Cl.
B65D 5/04(2006.01)
B65D 5/44(2006.01)
B65D 5/38(2006.01)

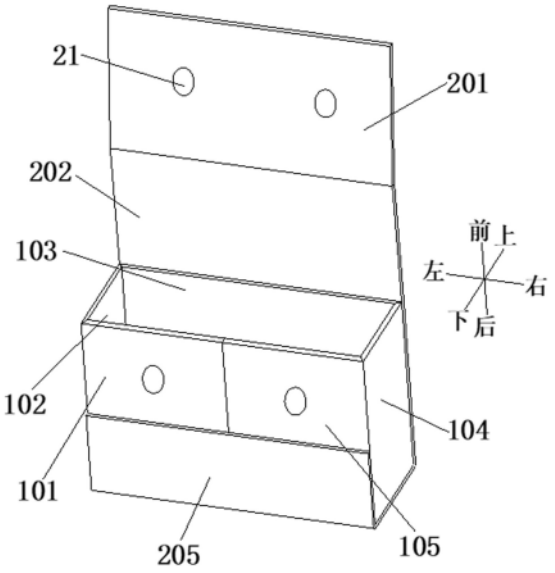
权利要求书1页 说明书4页 附图8页

(54)实用新型名称

一种兼具稳定性和生产便利性的组合型盒体及纸巾盒

(57)摘要

本实用新型公开了一种兼具稳定性和生产便利性的组合型盒体及纸巾盒,包括有内件和套设于内件外侧的外件,所述内件具有前后贯通的第一通腔,所述第一通腔具有前侧开口和后侧开口;所述外件具有左右贯通的第二通腔;所述外件对应所述前侧开口设置有第一翻盖,所述外件对应所述后侧开口设置有第二翻盖;以及,所述内件的底部设置有第一连接件,所述外件的底部设置有和所述第一连接件适配的第二连接件。如此,通过设计一种组合型盒体及纸巾盒:其具有方便运输、方便储存、运输成本低、稳固性好、生产效率高等诸多优势。



CN 220948982 U

1.一种兼具稳定性和生产便利性的组合型盒体,其特征在于:包括有内件和套设于内件外侧的外件,所述内件具有前后贯通的第一通腔,所述第一通腔具有前侧开口和后侧开口;

所述外件具有左右贯通的第二通腔;所述外件对应所述前侧开口设置有第一翻盖,所述外件对应所述后侧开口设置有第二翻盖;

以及,所述内件的底部设置有第一连接件,所述外件的底部设置有和所述第一连接件适配的第二连接件。

2.根据权利要求1所述的一种兼具稳定性和生产便利性的组合型盒体,其特征在于:所述第一连接件为第一磁吸件,所述第二连接件为第二磁吸件,所述第一磁吸件和第二磁吸件的极性相反;

或者,所述第一连接件为魔术贴的绒面/勾面,所述第二连接件为魔术贴的勾面/绒面;

或者,第一连接件和第二连接件为可移不干胶。

3.根据权利要求2所述的一种兼具稳定性和生产便利性的组合型盒体,其特征在于:所述外件为第一折叠板折叠形成,所述第一折叠板具有若干第一折痕,所述第一折叠板通过第一折痕形成有从上至下依次连接的第一搭边、前侧板、第一上侧板、后侧板、第二搭边;折叠后,所述第一搭边和前侧板形成所述第一翻盖,所述第二搭边和后侧板形成所述第二翻盖,所述第一搭边和第二搭边拼接形成所述外件的底部;

所述内件为第二折叠板折叠形成,所述第二折叠板具有若干第二折痕,所述第二折叠板通过第二折痕形成有从左至右依次连接的第三搭边、左侧板、第二上侧板、右侧板、第四搭边,折叠后,所述第三搭边和第四搭边拼接形成所述内件的底部。

4.根据权利要求3所述的一种兼具稳定性和生产便利性的组合型盒体,其特征在于:所述外件的外围包覆有第一装饰层,所述内件的外围包覆有第二装饰层。

5.根据权利要求4所述的一种兼具稳定性和生产便利性的组合型盒体,其特征在于:所述第一装饰层为皮革或牛皮纸或绒布或仿革纸或印刷纸;所述第二装饰层为皮革或牛皮纸或绒布或仿革纸或印刷纸。

6.根据权利要求5所述的一种兼具稳定性和生产便利性的组合型盒体,其特征在于:所述第一折叠板为纸板或纤维板或塑料板或亚克力或金属板;所述第二折叠板为纸板或纤维板或塑料板或亚克力或金属板。

7.根据权利要求6所述的一种兼具稳定性和生产便利性的组合型盒体,其特征在于:所述第一折叠板为纸板,所述第一折痕通过开槽工艺在第一折叠板一体形成,或者,所述第一折叠板为若干单块纸板拼接而成,所述第一折痕形成于相邻单块纸板之间;

所述第二折叠板为纸板,所述第二折痕通过开槽工艺在第二折叠板一体形成,或者,所述第二折叠板为若干单块纸板拼接而成,所述第二折痕形成于相邻单块纸板之间。

8.一种纸巾盒,其特征在于:应用有权利要求1至7中任一项所述的一种兼具稳定性和生产便利性的组合型盒体,所述内件的上侧面设置有第一通槽,所述外件的上侧面设置有和所述第一通槽适配的第二通槽。

一种兼具稳定性和生产便利性的组合型盒体及纸巾盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及收纳盒/礼品盒/纸巾盒领域,特别是涉及一种兼具稳定性和生产便利性的组合型盒体及纸巾盒,其主要但不局限应用于收纳盒、礼品盒、纸巾盒等领域。

背景技术

[0002] 传统的礼品包装盒其外部形态均为立体形态,不仅无法折叠收纳,不便于外出携带,降低了使用的便捷性,而且在生产运输过程中,存在运输成本较高的问题,给商家和产商带来了较大的经济负担;后来,出现有折叠组装型的包装盒/纸巾盒,其大大减小了包装体积,从而节约了运输成本,也方便了储存,也具有组装方便的优势;但是,现有的包装盒其通常是异形状的纸板折叠形成的(如CN215533924U),其在生产时,对基材进行裁切、组贴和包覆作业时,通常需要机器进行多次作业,甚至是依靠人工来进行完成和组贴包覆,存在生产效率较低,生产成本高的不足;

[0003] 同时,现有的一些拼接/折叠型盒子,由于其结构追求简单化,导致折叠后的盒子其稳定性不佳,因此,厂家需要另外制造加固件或双面胶来进行加固,增加了生产工序,降低了生产效率。

[0004] 因此,需要研究一种新的技术方案来解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 为了解决上述现有技术的缺陷和不足,本实用新型提供了一种兼具稳定性和生产便利性的组合型盒体及纸巾盒,其通过设计一种兼具稳定性和生产便利性的组合型盒体及纸巾盒:一、其在展开时,具有方便运输、方便储存、运输成本低的好处;二、其通过对外件和内件的具体设置,其通过搭边的设置,使得不需要额外使用加固件即能保证组合后盒体的稳固性;三、可以采用纸质板产出前述折叠板,由于其是规则的形状,具有方便生产的优势。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型采用如下之技术方案:

[0007] 一种兼具稳定性和生产便利性的组合型盒体,包括有内件和套设于内件外侧的外件,所述内件具有前后贯通的第一通腔,所述第一通腔具有前侧开口和后侧开口;

[0008] 所述外件具有左右贯通的第二通腔;所述外件对应所述前侧开口设置有第一翻盖,所述外件对应所述后侧开口设置有第二翻盖;

[0009] 以及,所述内件的底部设置有第一连接件,所述外件的底部设置有和所述第一连接件适配的第二连接件。

[0010] 作为一种优选方案,所述第一连接件为第一磁吸件,所述第二连接件为第二磁吸件,所述第一磁吸件和第二磁吸件的极性相反;

[0011] 或者,所述第一连接件为魔术贴的绒面/勾面,所述第二连接件为魔术贴的勾面/绒面;

[0012] 或者,第一连接件和第二连接件为可移不干胶。

[0013] 作为一种优选方案,所述外件为第一折叠板折叠形成,所述第一折叠板具有若干

第一折痕,所述第一折叠板通过第一折痕形成有从上至下依次连接的第一搭边、前侧板、第一上侧板、后侧板、第二搭边;折叠后,所述第一搭边和前侧板形成所述第一翻盖,所述第二搭边和后侧板形成所述第二翻盖,所述第一搭边和第二搭边拼接形成所述外件的底部;

[0014] 所述内件为第二折叠板折叠形成,所述第二折叠板具有若干第二折痕,所述第二折叠板通过第二折痕形成有从左至右依次连接的第三搭边、左侧板、第二上侧板、右侧板、第四搭边,折叠后,所述第三搭边和第四搭边拼接形成所述内件的底部。

[0015] 作为一种优选方案,所述外件的外围包覆有第一装饰层,所述内件的外围包覆有第二装饰层。

[0016] 作为一种优选方案,所述第一装饰层为皮革或牛皮纸或绒布或仿革纸或印刷纸;所述第二装饰层为皮革或牛皮纸或绒布或仿革纸或印刷纸。

[0017] 作为一种优选方案,所述第一折叠板为纸板或纤维板或塑料板或亚克力或金属板;所述第二折叠板为纸板或纤维板或塑料板或亚克力或金属板。

[0018] 作为一种优选方案,所述第一折叠板为纸板,所述第一折痕通过开槽工艺在第一折叠板一体形成,或者,所述第一折叠板为若干单块纸板拼接而成,所述第一折痕形成于相邻单块纸板之间;

[0019] 所述第二折叠板为纸板,所述第二折痕通过开槽工艺在第二折叠板一体形成,或者,所述第二折叠板为若干单块纸板拼接而成,所述第二折痕形成于相邻单块纸板之间。

[0020] 一种纸巾盒,应用有前述的一种兼具稳定性和生产便利性的组合型盒体,所述内件的上侧面设置有第一通槽,所述外件的上侧面设置有和所述第一通槽适配的第二通槽。

[0021] 本实用新型与现有技术相比具有明显的优点和有益效果,具体而言,由上述技术方案可知,其主要是通过设计一种兼具稳定性和生产便利性的组合型盒体及纸巾盒:一、其在展开时,具有方便运输、方便储存、运输成本低的好处;二、其通过对外件和内件的具体设置,其通过搭边的设置,使得不需要额外使用加固件即能保证组合后盒体的稳固性;三、可以采用纸质板产出前述折叠板,由于其是规则的形状,具有方便生产的优势。

[0022] 其次,在折叠板的外侧包覆有装饰层,有效地提高了触摸手感、质感和外观美感。

[0023] 为更清楚地阐述本实用新型的结构特征和功效,下面结合附图与具体实施例来对本实用新型进行详细说明。

附图说明

[0024] 图1为本实用新型之实施例一的立体示意图;

[0025] 图2为本实用新型之实施例一另一角度的立体示意图;

[0026] 图3为本实用新型之实施例一的分解示意图;

[0027] 图4为本实用新型之实施例一的展开示意图;

[0028] 图5为本实用新型之实施例一的打开示意图;

[0029] 图6为本实用新型之实施例二的立体示意图;

[0030] 图7为本实用新型之实施例二的分解示意图;

[0031] 图8为本实用新型之实施例二的展开示意图。

[0032] 附图标识说明:

[0033] 10、内件;101、第三搭边;102、左侧板;103、第二上侧板;104、右侧板;105、第四搭

边;11、第一连接件;20、外件;201、第一搭边;202、前侧板;203、第一上侧板;204、后侧板;205、第二搭边;21、第二连接件;31、出纸口。

具体实施方式

[0034] 下面将结合附图,对本实用新型对本实施例中的技术方案进行清晰、完整的描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的较佳实施例。

[0035] 需要说明的是,当元件被称为“固定于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件被认为是“连接”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的,并不表示是唯一的实施方式。

[0036] 除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本发明的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本发明的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施方式的目的,不是旨在于限制本发明。本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0037] 参照附图1至图8,在本实用新型实施例中的一种兼具稳定性和生产便利性的组合型盒体及纸巾盒,包括有内件10和套设于内件10外侧的外件20,所述内件10具有前后贯通的第一通腔,所述第一通腔具有前侧开口和后侧开口;所述外件20具有左右贯通的第二通腔;所述外件20对应所述前侧开口设置有第一翻盖,所述外件20对应所述后侧开口设置有第二翻盖;以及,所述内件10的底部设置有第一连接件11,所述外件20的底部设置有和所述第一连接件11适配的第二连接件21。如此,通过对内件10和外件20的设计,使得两者组合成盒体,该盒体可以作为包装盒、礼品盒、收纳盒使用;具体地说,如图5所示,使用者可以打开第一翻盖或第二翻盖从而打开盒体,进而放入物品放进盒体的腔体内。

[0038] 当然,本申请之组合型盒体也能够作为纸巾盒使用,具体地说:通过在所述内件10的上侧面设置有第一通槽,在所述外件20的上侧面设置有和所述第一通槽适配的第二通槽,第一通槽和第二通槽相通形成纸巾盒的出纸口31,从而,当纸巾盒内放入纸巾时,纸巾能够从出纸口31抽出。当不设置该出纸口31时,本申请之组合型盒体能够用于包装盒、礼品盒、收纳盒等使用,同时,兼具了打开方便等诸多优势。所述出纸口31可以是圆形、三角形、矩形、棱形等多种形状,在此不做具体限定。

[0039] 进一步而言:所述第一连接件11为第一磁吸件,所述第二连接件21为第二磁吸件,所述第一磁吸件和第二磁吸件的极性相反;或者,所述第一连接件11为魔术贴的绒面/勾面,所述第二连接件21为魔术贴的勾面/绒面;或者,第一连接件11和第二连接件21为可移不干胶,如此,在很好的保证连接稳定性的同时,也很好地兼顾到了打开和合并的方便性。

[0040] 进一步而言,在实际应用时,所述外件20优选为第一折叠板折叠形成;具体地说:所述第一折叠板具有若干第一折痕,所述第一折叠板通过第一折痕形成有从上至下依次连接的第一搭边201、前侧板202、第一上侧板203、后侧板204、第二搭边205;折叠后,所述第一搭边201和前侧板202形成所述第一翻盖,所述第二搭边205和后侧板204形成所述第二翻盖,所述第一搭边201和第二搭边205拼接形成所述外件20的底部;

[0041] 所述内件10优选为第二折叠板折叠形成;具体地说:所述第二折叠板具有若干第二折痕,所述第二折叠板通过第二折痕形成有从左至右依次连接的第三搭边101、左侧板

102、第二上侧板103、右侧板104、第四搭边105，折叠后，所述第三搭边101和第四搭边105拼接形成所述内件10的底部。

[0042] 于本实施例中，所述第一连接件11/第二连接件21为设置在第一搭边201、第二搭边205、第三搭边101、第四搭边105的磁吸件。

[0043] 实际应用时，所述外件20的外围包覆有第一装饰层，所述内件10的外围包覆有第二装饰层。具体地说，所述第一装饰层为皮革或牛皮纸或绒布或仿革纸或印刷纸；所述第二装饰层为皮革或牛皮纸或绒布或仿革纸或印刷纸；通过装饰层的设计，能够有限改善盒体的手感，也能够改善外观美感，提高质感。

[0044] 进一步地，所述第一折叠板可以为纸板或纤维板或塑料板或亚克力或金属板构成，在此不做具体限定；所述第二折叠板可以为纸板或纤维板或塑料板或亚克力或金属板构成，在此不做具体限定。

[0045] 当所述第一折叠板为纸板时，所述第一折痕优选通过开槽工艺(开槽机)在第一折叠板(一块纸板上)一体形成；当然，所述第一折叠板也可以是由若干单块纸板拼接而成的，所述第一折痕形成于相邻单块纸板之间；

[0046] 当所述第二折叠板为纸板时，所述第二折痕通过开槽工艺(开槽机)在第二折叠板(一块纸板上)一体形成，当然，所述第二折叠板也可以是由若干单块纸板拼接而成的，所述第二折痕形成于相邻单块纸板之间。

[0047] 又如图6至图8所示，在其他实施例中，也可以使得外件20的底面和内件10的顶面对应，在内件10上设置出纸口31，在外件20上设置对应的避让位，同时，针对性地改变磁吸件的位置，也能够形成纸巾盒；进一步地，为了适应部分纸巾的盛放(如卷装纸巾)，所述前侧板202、第一上侧板203、后侧板204、左侧板102、第二上侧板103、右侧板104均为正方形；需说明的，所述出纸口31也可以设置在周侧面，所述出纸口31也可以成型于外件20和内件10的组装间隙。

[0048] 本实用新型的设计重点在于，其主要是通过设计一种兼具稳定性和生产便利性的组合型盒体及纸巾盒：一、其在展开时，具有方便运输、方便储存、运输成本低的好处；二、其通过对外件(第一折叠板)和内件(第二折叠板)的具体设置，其通过搭边的设置，使得不需要额外使用加固件即能保证组合后盒体的稳固性；三、可以采用纸质板产出前述折叠板，由于其是规则的形状，具有方便生产(如裁切、开槽、包覆)的优势。

[0049] 其次，在折叠板的外侧包覆有装饰层(如绒布)，有效地提高了触摸手感、质感和外观美感。

[0050] 以上所述，仅是本实用新型的较佳实施例而已，并非对本实用新型的技术范围作任何限制，故凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何细微修改、等同变化与修饰，均仍属于本实用新型技术方案的范围内。

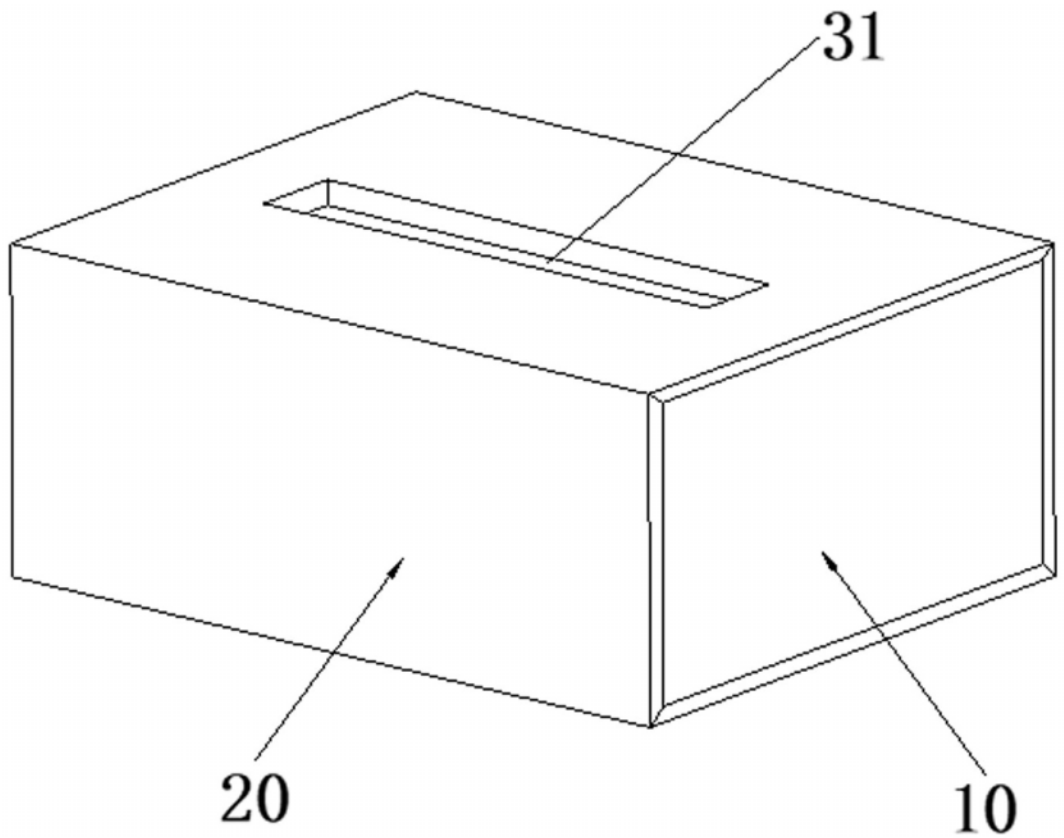


图 1

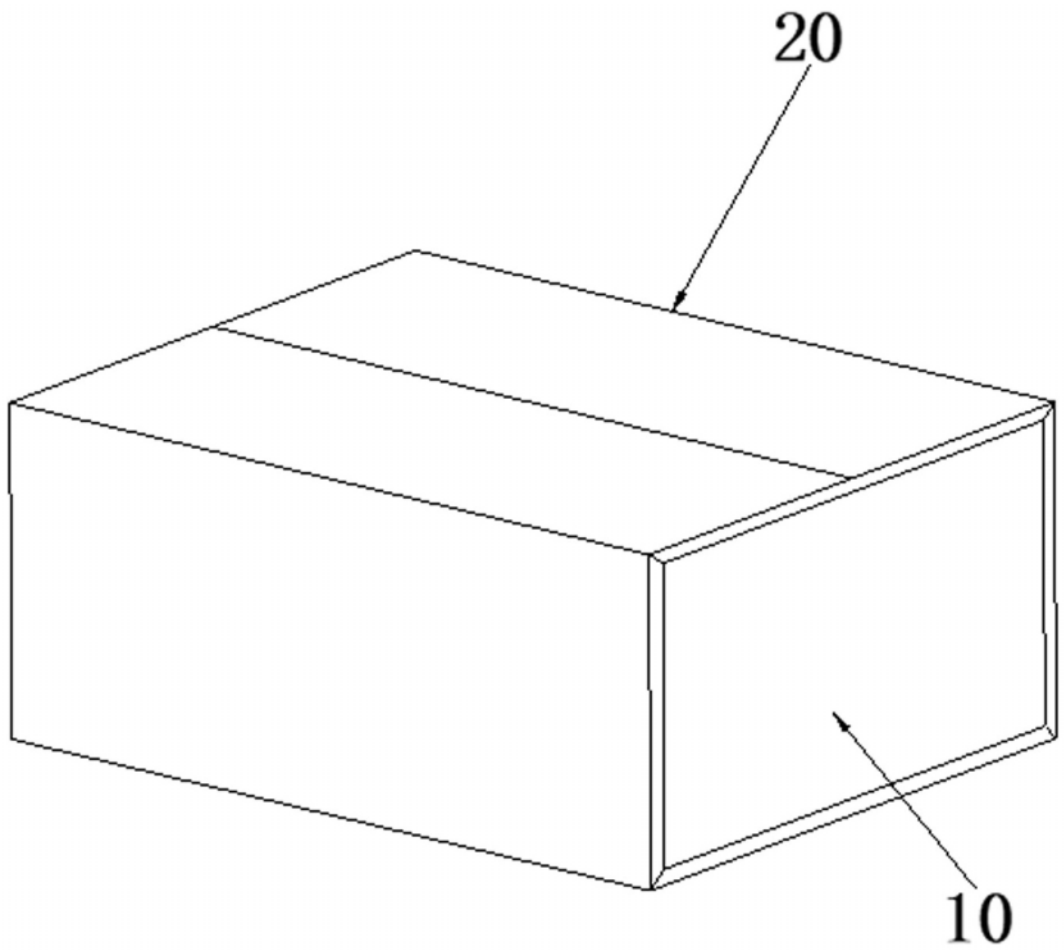


图 2

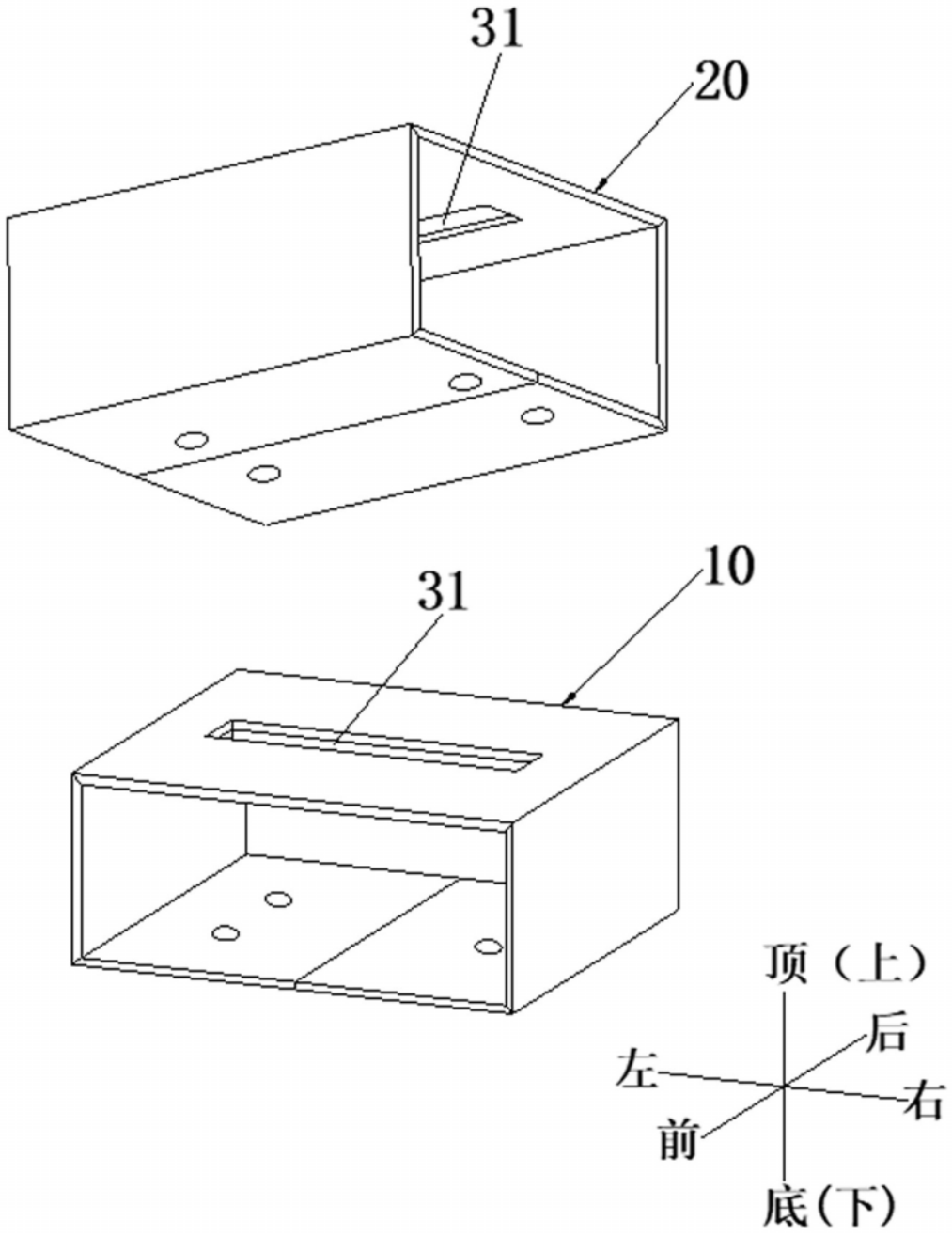


图 3

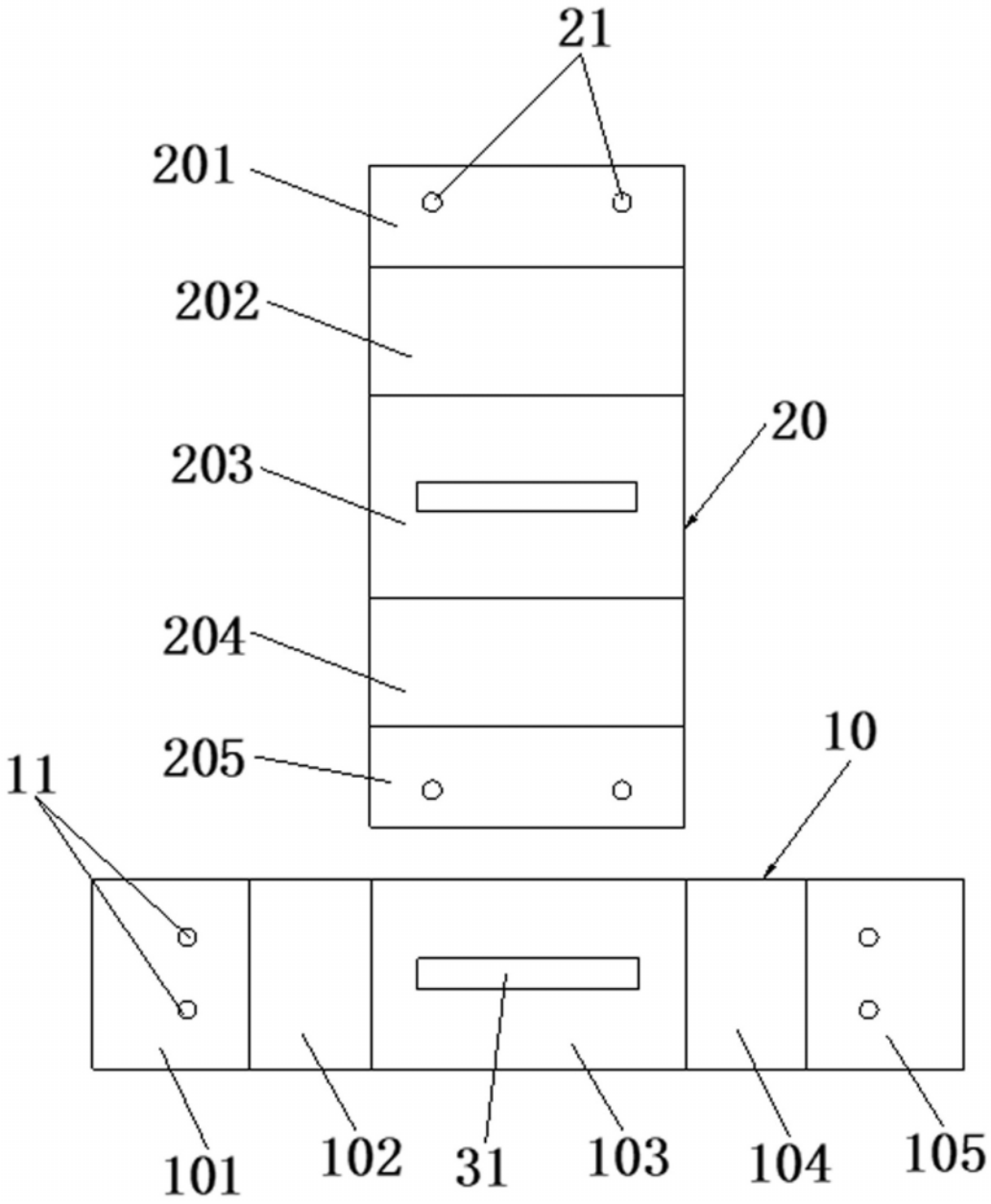


图 4

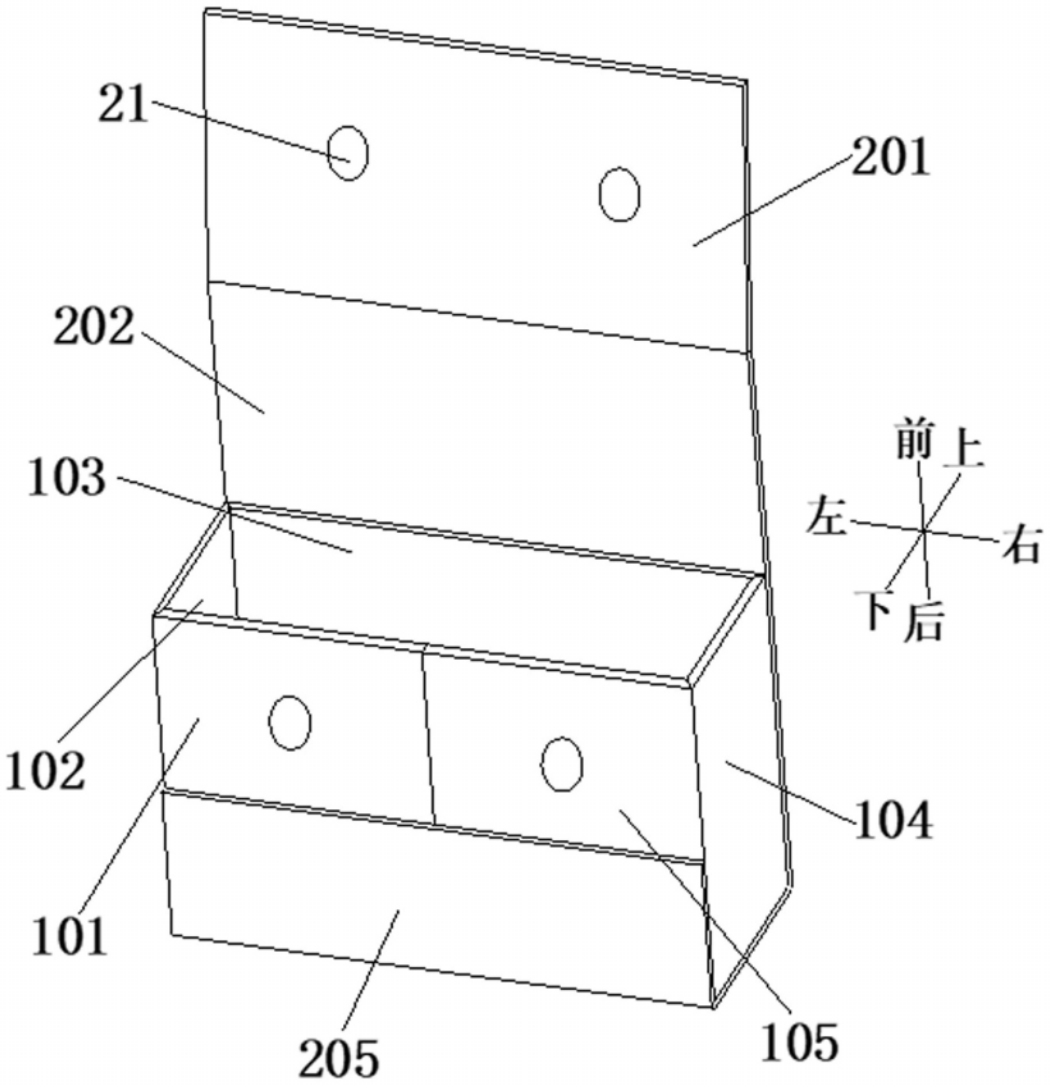


图 5

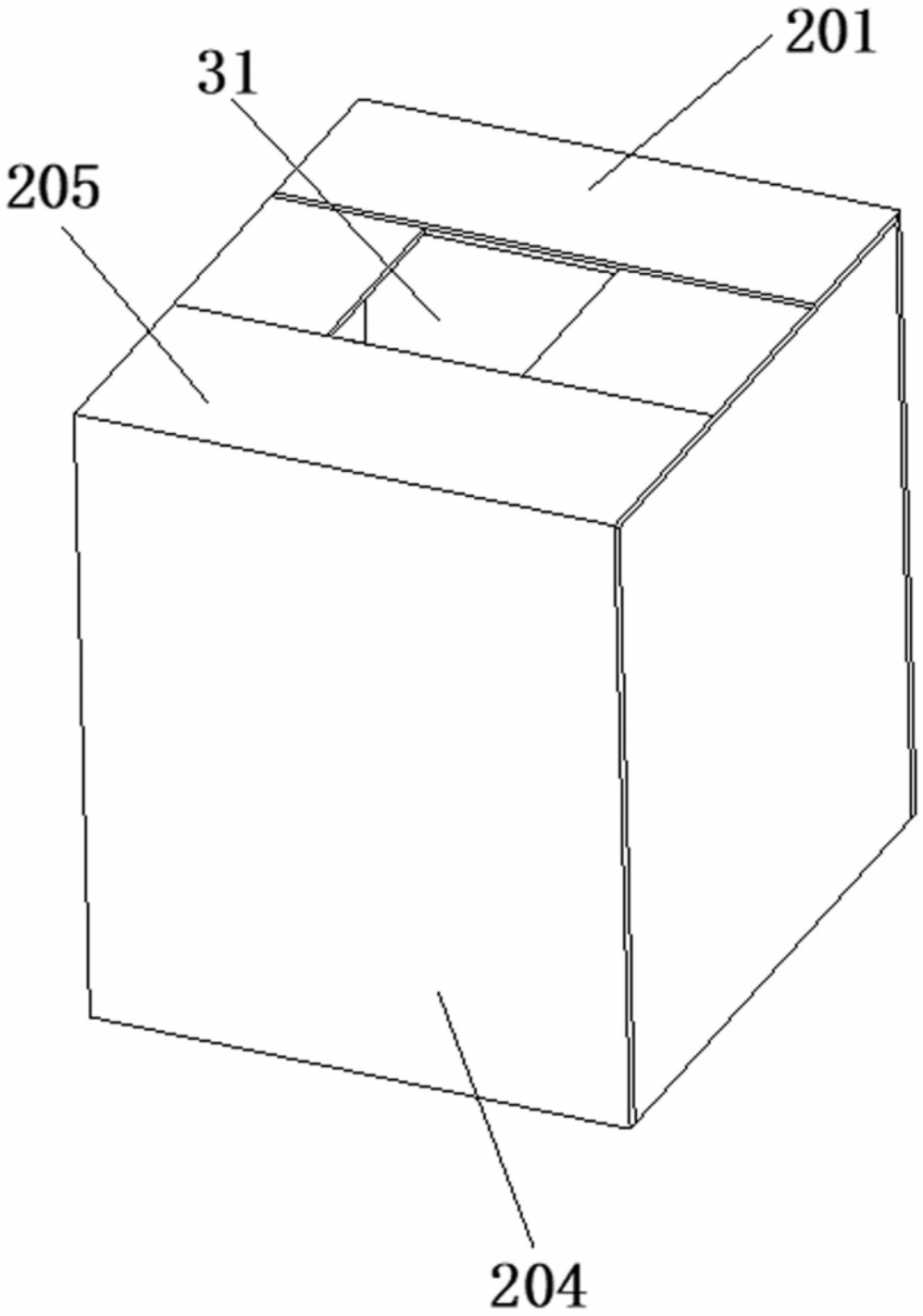


图 6

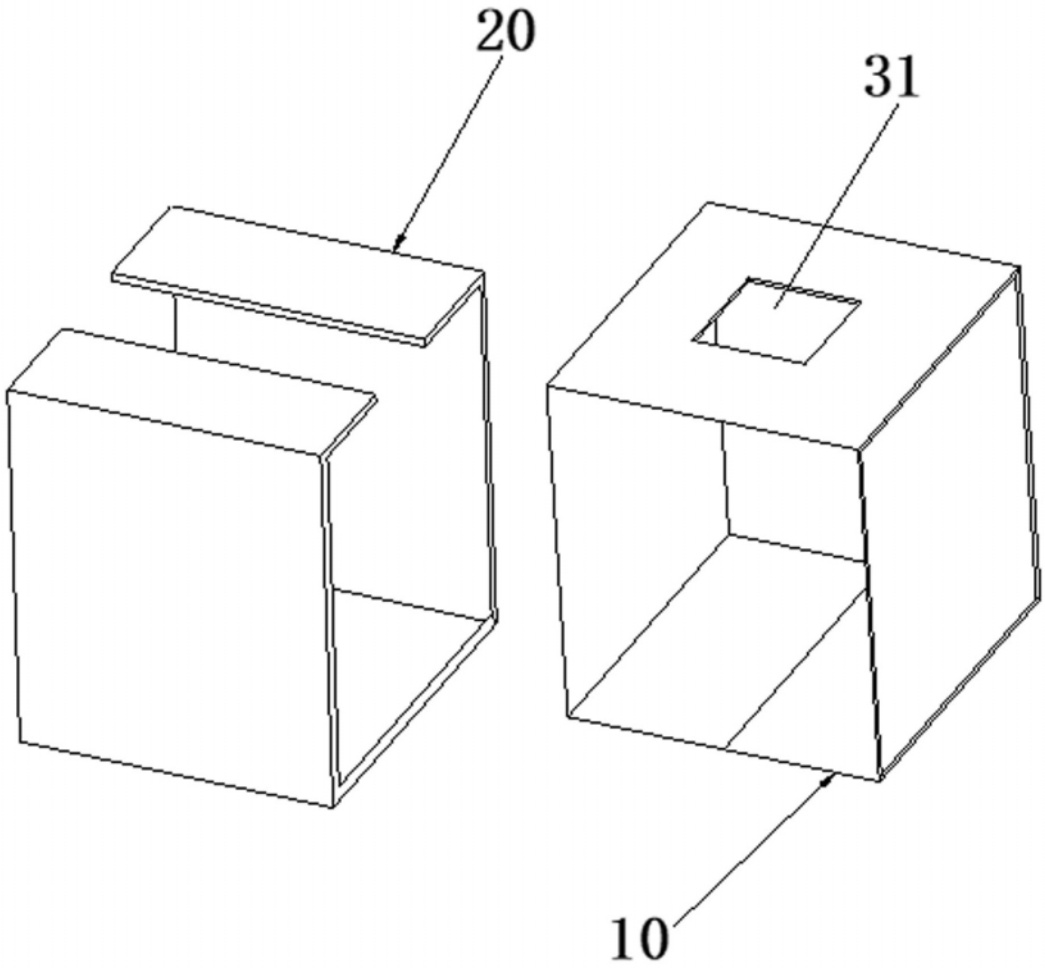


图 7

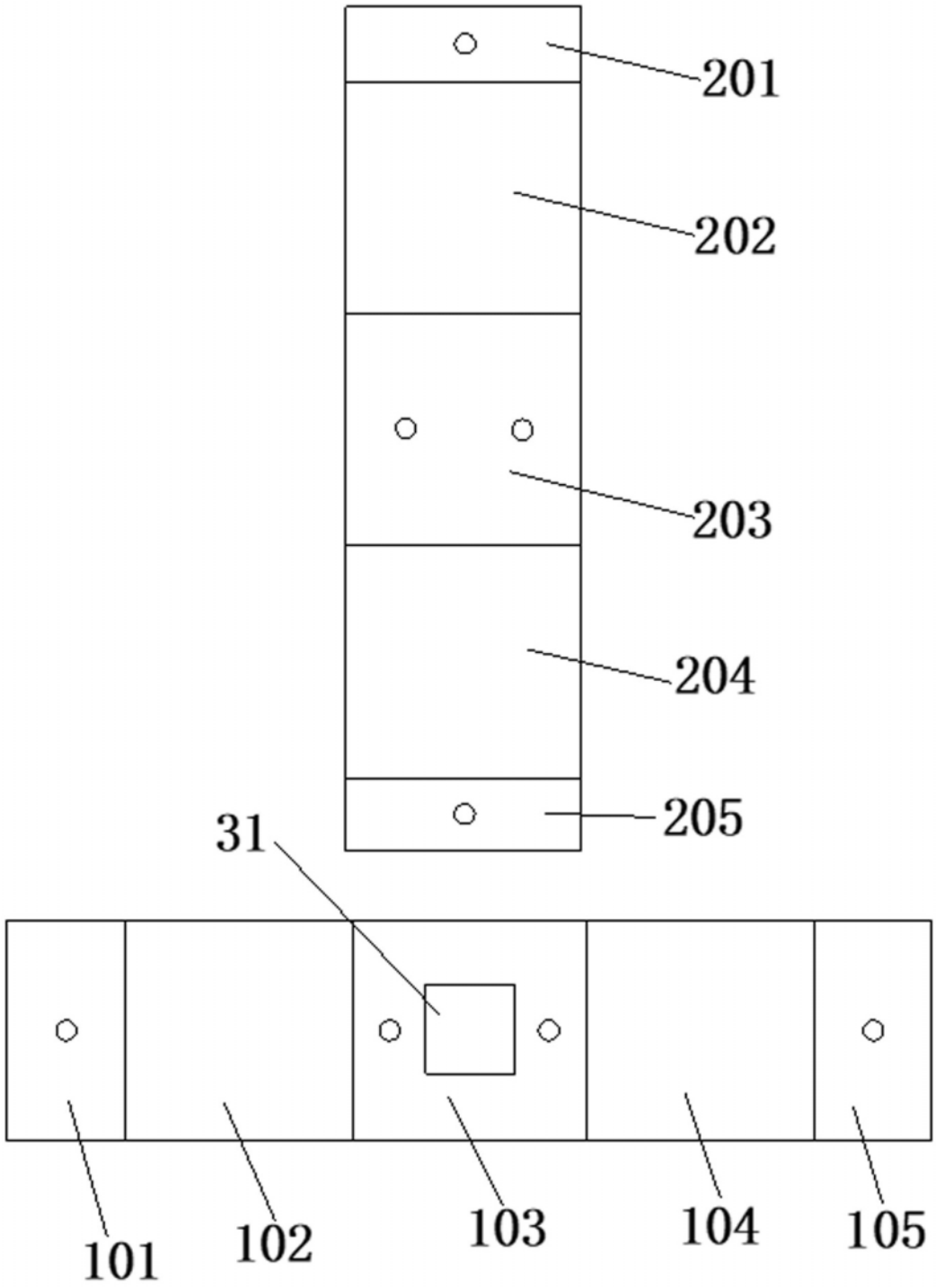


图 8