

Warszawa, 10 grudnia 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



A01j 21/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 27429.

Kl. 45 ~~g~~, 25/03.

45g 21/00

Firma Benz & Hilgers
(Düsseldorf, Niemcy).

Maszyna do formowania masła.

Zgłoszono 17 kwietnia 1936 r.
Udzielono 21 października 1938 r.
Pierwszeństwo: 20 kwietnia 1935 r. (Niemcy).

Znane maszyny do formowania masła składają się głównie z walcowej komory przenośnikowej, w której umieszczony jest ślimak przesuwowy, służący do wtlaczania masła do formy. Masło jest dostarczane zwykle w beczkach i w postaci grubych krążków jest wrzucane do komory przenośnikowej. Swobodna część suwaka przesuwowego rozgniata kawałki masła w ten sposób, że z dużych kawałków wytłaczane są części, odpowiadające pojemności ślimaka, i doprowadzane do formy. Przy tym przebiegu pracy masło dostaje się przed formę nie w zgęszczonym, równomiernym stanie, lecz wewnątrz masy znajdują się przestrzenie powietrzne, które nie wypeł-

niają się nawet przy dalszym przenoszeniu, wskutek czego nie można otrzymać dokładnych pod względem wagi form masła.

Próbowano już usunąć tę wadę w ten sposób, by ślimaki przesuwowe pracowały z nadciśnieniem, to jest by ślimak przesuwowy tłoczył więcej masła, niż może przyjąć forma. Powstaje przy tym jednak ta wada, że masło poddane zostaje niekorzystnie oddziaływującemu ciśnieniu stłaczającemu, wskutek czego łatwo staje się oleiste i traci na jakości.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest maszyna do formowania masła, pracująca bez wskazanych poprzednio wad. Maszyna ma postać pionowego lub pochyłego

leja napełniającego ze ślimakiem przesuwowym, umieszczonym w komorze przy zwężonym końcu leja, uruchomianym za pomocą wału, umieszczonego osiowo w leju, i obracany podczas pracy w sposób przerywany; ponadto maszyna posiada formę do masła, która w położeniu napełniania szczelnie przylega do zwężonego końca leja, a przy pracy jest poruszana w sposób przerywany do położenia i z położenia napełniania. Maszyna do formowania masła według wynalazku wyróżnia się tym, że ślimak przesuwowy, zaczynający się swym końcem wylotowym w pobliżu wylotu napełniającej formy do masła, przechodzi we wnętrzu leja jedynie na małej części wysokości leja, i że powyżej ślimaka we wnętrzu leja umieszczone są na wale ślimaka znane ramiona nożowe, przy czym powierzchnie noży są ukośne względem kierunku przesuwu ślimaka. Dzięki umieszczeniu ukośnie ustawionych ramion nożowych otrzymuje się pasmo masła nie posiadające pęcherzyków i doprowadzane do ślimaka przesuwowego tak, że odbywa się dokładne pod względem ciężaru napełnianie formy bez powiększenia ciśnienia tłaczającego. Dzięki małym rozmiarom właściwego ślimaka przesuwowego osiąga się dalej tę korzyść, że masa masła, tylko przez krótki czas stykając się z metalową powierzchnią ślimaka, nie pogarsza swego smaku, co jest nieuniknione przy dużych ślimakach tłoczących.

Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania przedmiotu wynalazku.

Maszyna do formowania masła składa się z leja napełniającego 1, ze ślimaka przesuwowego 4, umieszczonego w zwężonym końcu 2 leja na wale 3, umieszczonym osiowo w leju, przy czym podczas pracy ślimak ten jest obracany w sposób przerywany, oraz z formy 5 do masła, która w położeniu napełniania szczelnie przylega do

zwężonego końca 2 leja, a podczas pracy jest przesuwana do położenia i z położenia napełniania.

Według wynalazku ślimak przesuwowy 4, którego koniec wylotowy zaczyna się w pobliżu wylotu napełnianej formy 5, przechodzi we wnętrzu 1 leja na niewielkiej tylko części jego wysokości. Nad ślimakiem 4 umieszczone są na wale ślimakowym ramiona nożowe 6, przy czym odpowiednie noże są umieszczone ukośnie względem kierunku przesuwu; według wynalazku ramiona te służą do ciągłego tworzenia pasma masła, nie posiadającego pęcherzyków.

Zastrzeżenie patentowe.

Maszyna do formowania masła, składająca się z leja napełniającego ze ślimakiem przesuwowym, umieszczonym w zwężonym końcu leja na wale, umieszczonym osiowo w leju i obracany podczas pracy w sposób przerywany, oraz z formy do masła, która w położeniu napełniania przylega szczelnie do zwężonego końca tego leja, a przy pracy jest poruszana w sposób przerywany do położenia i z położenia napełniania, znamienna tym, że ślimak przesuwowy (4), zaczynający się swym końcem wylotowym w pobliżu wylotu napełnianej formy (5) do masła, przechodzi we wnętrzu leja na małej tylko części jego wysokości, i że powyżej ślimaka przesuwowego (4) na wale (3) ślimaka umieszczone są we wnętrzu leja ramiona nożowe (6), których powierzchnie są ustawione ukośnie względem kierunku przesuwu i które służą do ciągłego wytwarzania pasma masła, nie posiadającego pęcherzyków, i doprowadzania tego pasma do ślimaka przesuwowego.

Firma Benz & Hilgers.

Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

