



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K PATENTU

227679

(11)

(B2)

(51) Int. Cl.³

B 21 B 21/00

(22) Přihlášeno 22 04 81
(21) (PV 3035-81)

(32) (31)(33) Právo přednosti od 13 05 80
(P 30 18 612.0)
Německá spolková republika

(40) Zveřejněno 31 12 82

(45) Vydáno 15 02 86

(72) Autor vynálezu ODENTHAL PETER dipl. ing., DÜSSELDORF, WINTERGERST WERNER,
KREFELD-TRAAR (NSR)
(73) Majitel patentu MANNESMANN AKTIENGESELLSCHAFT, DÜSSELDORF (NSR)

(54) Zařízení pro poutnické válcování

Vynález se týká zařízení pro poutnické válcování děrovaného předvelku nasunutého na trn válcovací stolice opatřené výměnným dorazem a jako doraz jsou uspořádány dvě vodorovně proti sobě ležící dorazové páky, opatřené výměnitelnými dorazovými čelistmi, které jsou pomocí hydraulického válce otočné ve stolici.

Vynález se týká způsobu a zařízení pro poutnické válcování trubek s omezením posuvu děrovaného předvalku během jeho zpracování v poutnické stolici, kde dopředný pohyb válcovaného předmětu je omezen, pokud nenastane kontakt mezi ním a vnitřní podpěrou stoličky.

Vynález si klade za úkol dále zdokonalit základní zařízení.

Podstata zařízení podle vynálezu spočívá v nepřímém přenosu síl na děrovaný předvalek jednak pomocí dorazové páky z jedné strany ve stolici a jednak dorazovými čelistmi z druhé strany předvalku. Pomocí bočního uspořádání se docílí lepší tepelná ochrana a chlazení.

Dorazové čelisti jsou snadno dosažitelné při jejich případné výměně v případě jejich opotřebení nebo nastavení jejich rozteče. Pomocí kolmo uspořádané dorazové páky je možno zařízení jednoduchým způsobem vyndat z pracovní oblasti.

Vynález bude dále znázorněn na příkladném provedení za pomoci přiložených obrázků, na kterých obr. 1 představuje zařízení pro poutnické válcování na začátku válcovacího procesu, obr. 2 představuje bokorys zařízení umístěného ve stolici.

Na obr. 1 je znázorněno zařízení na počátku poutnického válcování trubek. Klidová poloha je znázorněna čerchovaně. Jak z obr. 1 vyplývá, jsou na postranních plochách stoličky 10 uspořádány pevné špy 6' pro uložení dorazové páky 20. Každá dorazová páka 20 má úhlový tvar a nese výměnné dorazové čelisti 21, přičemž na svém druhém konci je otočně spojena s hydraulickým válcem 23.

Z obr. 1 je patrné, že dorazové čelisti 21 omezují předvalek 16 při poutnickém válcování. Na dorazové páce 20 jsou rovněž umístěny opěrné lišty 22.

Obrázek 2 znázorňuje bokorys zařízení pro poutnické válcování, přičemž válce 14 a trn 15 jsou uspořádány známým způsobem ve stolici 10. V této poloze omezují dorazové čelisti 21 posuv děrovaného předvalku 16. Dorazové páky 20 jsou ovládány pomocí hydraulických válců 23.

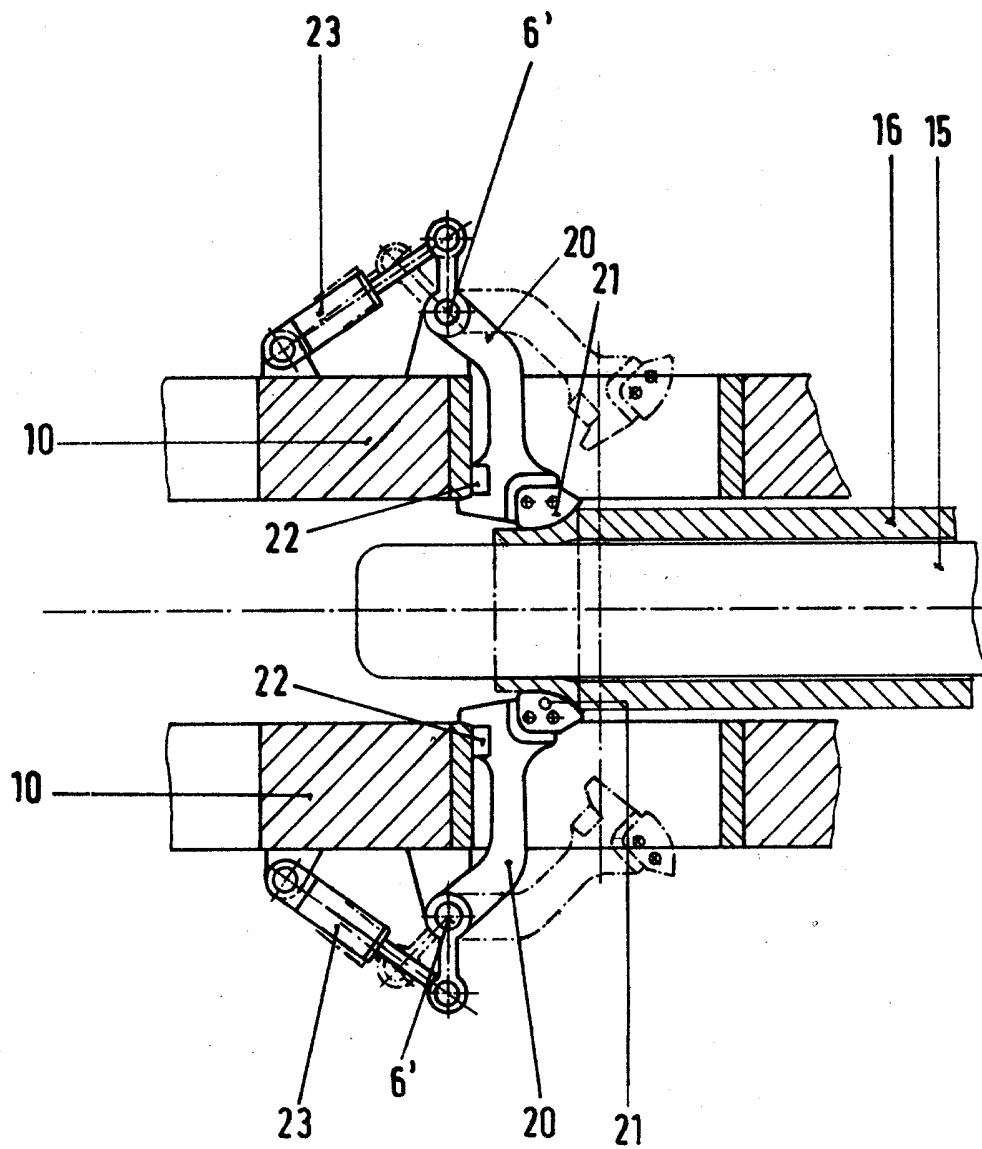
Při vazení předvalku je válec 23 společně uveden do chodu, čímž se dorazová páka 20 okolo špy 6' otočí dovnitř, pokud neleží na stolici 10. Rozteč čelistí 21 je možno regulovat pomocí opěrných lišt 22.

P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Zařízení pro poutnické válcování děrovaného předvalku nasunutého na trn válcovací stoličky opatřené výměnným dorazem, umístěným na dojezdové straně stoličky pro omezení axiálního posuvu předvalku během poutnického válcování, vyznačující se tím, že doraz je tvořen dvěma vodorovně proti sobě ležícími dorazovými pákami (20) opatřenými výměnitelnými dorazovými čelistmi (21), které jsou pomocí hydraulického válce (23) otočné na stolici (10).

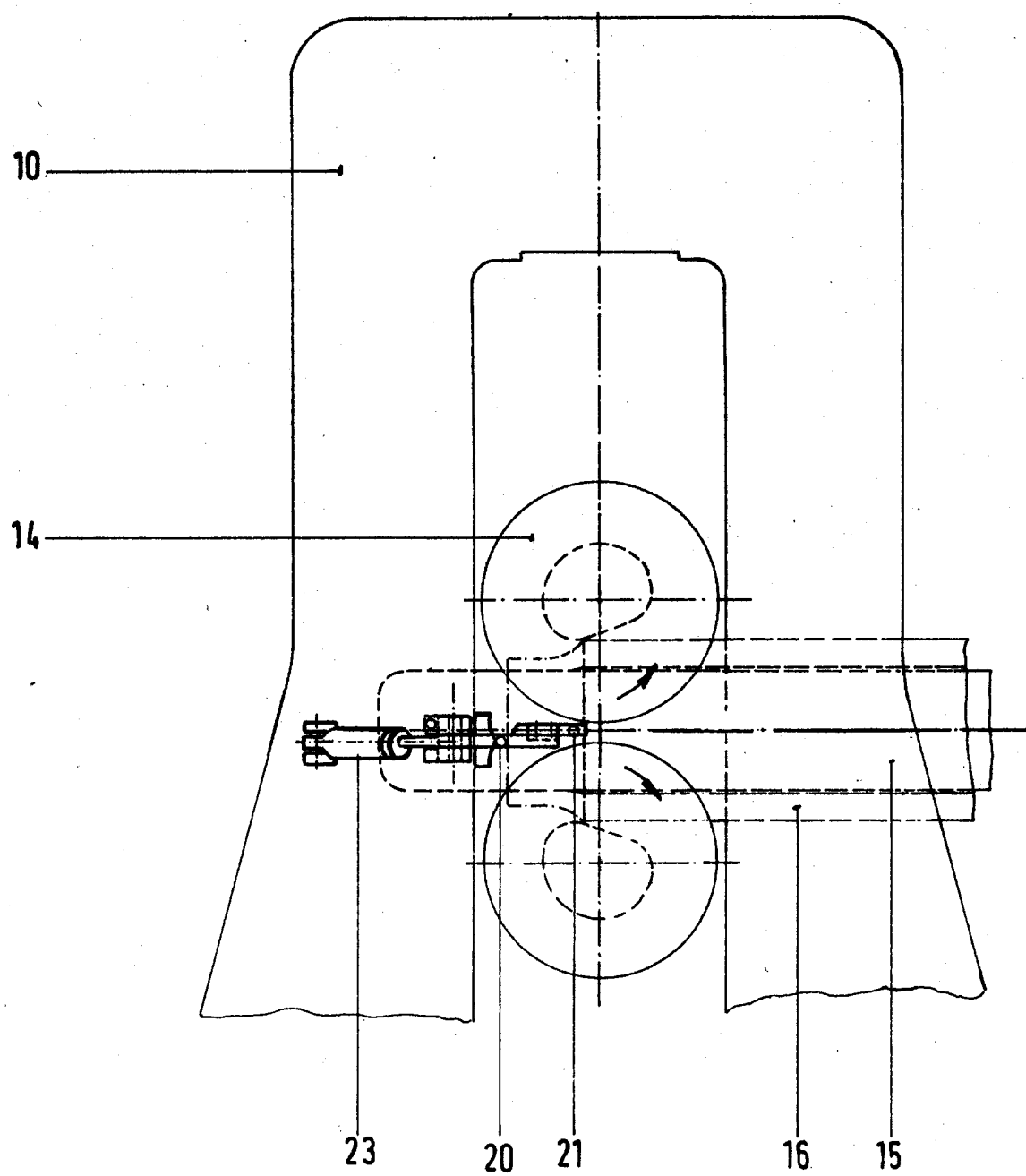
2. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že dorazové páky (20) jsou opatřeny opěrnými lištami (22), kterými jsou opřeny o stolici (10).

227679



Obr. 1

227679



Obr. 2