



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206899319 U

(45)授权公告日 2018.01.19

(21)申请号 201720146127.3

(22)申请日 2017.02.18

(73)专利权人 江西康琪实业有限公司

地址 335400 江西省鹰潭市贵溪市工业园

(72)发明人 徐刚强

(51)Int.Cl.

B26D 1/15(2006.01)

B26D 7/18(2006.01)

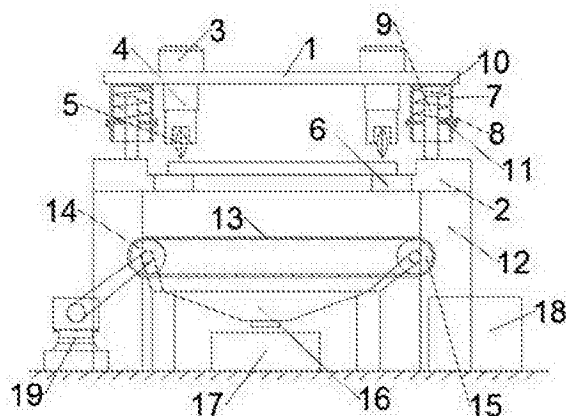
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种橡胶同步带边角切割用高效切割装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种橡胶同步带边角切割用高效切割装置,包括切割桌台,切割桌台的两侧桌面上还分别就开设有一个边角碎料通孔,细料加料斗的底端地面上放置有细料收集箱,右侧随动旋转轮的右侧正下方地面上还对应放置有粗料收集箱,升降缓冲箱的箱体左侧壁上和右侧壁上分别开设有导向滑行通道,升降缓冲箱的内腔顶部侧壁和可移动滑板的板体上表面之间、支撑架杆的杆体上还套设有压缩缓冲弹簧。本实用新型使得切割下的边角料能够顺利的进行分类收集处理,避免推挤在工作台上而造成的台面不整洁问题,同时避免带体脱离致使切割失败的问题,增强了橡胶同步带切割效果,保证了切割效率。



1. 一种橡胶同步带边角切割用高效切割装置,包括切割桌台(2),其特征在于,所述切割桌台(2)的两侧桌面上还分别就开设有一个边角碎料通孔(6),所述边角碎料通孔(6)的底端正下方位置水平设置有物料运送机构,所述物料运送机构包括左侧的主动旋转轮(14)和右侧的随动旋转轮(15),主动旋转轮(14)的中心轴通过皮带连接至第二动力电机(19)的输出轴上,左侧的主动旋转轮(14)和右侧的随动旋转轮(15)的轮体上绕设有边角料传送带(13),边角料传送带(13)的带体表面开设有若干碎料孔,所述边角料传送带(13)的正下方设置有细料加料斗(16),所述细料加料斗(16)的底端地面上放置有细料收集箱(17),右侧随动旋转轮(15)的右侧正下方地面上还对应放置有粗料收集箱(18),所述切割桌台(2)的两侧边桌面上竖直固定有支撑架杆(9),所述支撑架杆(9)的上杆体部分插入升降缓冲箱(7)的内腔中,所述升降缓冲箱(7)的箱体左侧壁上和右侧壁上分别开设有导向滑行通道(8),所述导向滑行通道(8)的通道中水平适配有可移动滑板(11)且可移动滑板(11)固定设置在支撑架杆(9)的杆体侧壁上,所述升降缓冲箱(7)的内腔顶部侧壁和可移动滑板(11)的板体上表面之间、支撑架杆(9)的杆体上还套设有压缩缓冲弹簧(10),左侧的升降缓冲箱(7)和右侧的升降缓冲箱(7)的上方还水平固定设置有以下压顶板(1),所述下压顶板(1)的板体上左右两侧边位置处还分别设置有一个第一动力电机(3),所述第一动力电机(3)输出端上电性连接至切割刀片(5)。

2. 根据权利要求1所述的高效切割装置,其特征在于,所述切割桌台(2)的底部四角处设置有支撑桌腿(12)。

3. 根据权利要求1所述的一种橡胶同步带边角切割用高效切割装置,其特征在于,边角料传送带(13)沿着顺时针转动。

4. 根据权利要求1所述的一种橡胶同步带边角切割用高效切割装置,其特征在于,细料加料斗(16)的纵截面设置为锥形形状。

5. 根据权利要求1所述的一种橡胶同步带边角切割用高效切割装置,其特征在于,所述切割刀片(5)安装在切割刀杆(4)的底端。

一种橡胶同步带边角切割用高效切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及橡胶加工设备相关技术领域,具体是一种橡胶同步带边角切割用高效切割装置。

背景技术

[0002] 橡胶同步带采用优质进口氯丁胶为主要原料,配入多种不同用途的辅料;骨架材料为进口优质玻璃纤维线绳;带齿表面采用尼龙66高弹力布做保护;橡胶同步带具有动态屈挠性好,抗龟裂性能好,臭氧性能优良,耐老化,耐热,耐油,耐磨损等特点,氯丁胶同步带广泛应用于纺织、汽车、化纤、卷烟、造纸、印刷、化工的机械设备;近年来,采矿冶金、钢铁机械、医疗设备需求量日益增加。在橡胶同步带的切割加工过程中,且快速切割下的边角料很难顺利的进行分类收集处理,往往会直接的推挤在工作台上而造成的台面不整洁问题,给后续的切割带来一定的困难,而当遇到不同厚度的橡胶同步带切割操作时,传统固定形式的刀片结构而导致的带体脱离致使切割失败的问题,给切割带来的严重的阻碍,导致切割失败,需要进行解决。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种橡胶同步带边角切割用高效切割装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种橡胶同步带边角切割用高效切割装置,包括切割桌台,所述切割桌台的两侧桌面上还分别就开设有一个边角碎料通孔,所述边角碎料通孔的底端正下方位置水平设置有物料运送机构,所述物料运送机构包括左侧的主动旋转轮和右侧的随动旋转轮,所述主动旋转轮的中心轴通过皮带连接至第二动力电机的输出轴上,左侧的主动旋转轮和右侧的随动旋转轮的轮体上绕设有边角料传送带,边角料传送带的带体表面开设有若干碎料孔,所述边角料传送带的正下方设置有细料加料斗,所述细料加料斗的底端地面上放置有细料收集箱,右侧随动旋转轮的右侧正下方地面上还对应放置有粗料收集箱,所述切割桌台的两侧边桌面上竖直固定有支撑架杆,所述支撑架杆的上杆体部分插入升降缓冲箱的内腔中,所述升降缓冲箱的箱体左侧壁上和右侧壁上分别开设有导向滑行通道,所述导向滑行通道的通道中水平适配有可移动滑板且可移动滑板固定设置在支撑架杆的杆体侧壁上,所述升降缓冲箱的内腔顶部侧壁和可移动滑板的板体上表面之间、支撑架杆的杆体上还套设有压缩缓冲弹簧,左侧的升降缓冲箱和右侧的升降缓冲箱的上方还水平固定设置有下压顶板,所述下压顶板的板体上左右两侧边位置处还分别设置有一个第一动力电机,所述第一动力电机输出端上电性连接至切割刀片。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述切割桌台的底部四角处设置有支撑桌腿。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:边角料传送带沿着顺时针转动。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:细料加料斗的纵截面设置为锥形形状。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述切割刀片安装在切割刀杆的底端。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型当橡胶同步带两侧的边角料被切割后,碎角料即可通过边角碎料通孔落在边角料传送带上,启动动力电机带动主动旋转轮进行顺时针转动,带动边角料传送带进行工作,而边角料中的少量较细的渣料即可通过若干碎料孔在细料加料斗的作用下落入细料收集箱中进行收集,而较粗的物料即可在边角料传送带上顺利带入粗料收集箱中进行收集,使得切割下的边角料能够顺利的进行分类收集处理,避免推挤在工作台上而造成的台面不整洁问题,收集分类效果优异;并且通过在传统下压顶板与切割桌台之间两侧位置增设有升降缓冲箱,在切割过程中整个切割刀片即可紧贴着橡胶同步带进行切割工作,由于可移动滑板与支撑架杆固定设置且可移动滑板滑动设置在导向滑行通道中,当遇到不同厚度的橡胶同步带时,即可带动整个升降缓冲箱向上或者向下微动,在压缩缓冲弹簧自身弹力的作用下使得整个切割刀片会紧贴在橡胶同步带的上表面,解决了传统橡胶同步带切割过程中固定形式的刀片结构而导致的带体脱离致使切割失败的问题,一定程度上增强了橡胶同步带切割效果,保证了切割效率。

附图说明

[0011] 图1为一种橡胶同步带边角切割用高效切割装置的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图1,本实用新型实施例中,一种橡胶同步带边角切割用高效切割装置,包括切割桌台2,所述切割桌台2的底部四角处设置有支撑桌腿12,所述切割桌台2的两侧桌面上还分别就开设有一个边角碎料通孔6,所述边角碎料通孔6的底端正下方位置水平设置有物料运送机构,所述物料运送机构包括左侧的主动旋转轮14和右侧的随动旋转轮15,所述主动旋转轮14的中心轴通过皮带连接至第二动力电机19的输出轴上,左侧的主动旋转轮14和右侧的随动旋转轮15的轮体上绕设有边角料传送带13,边角料传送带13的带体表面开设有若干碎料孔且边角料传送带13沿着顺时针转动,所述边角料传送带13的正下方设置有细料加料斗16且细料加料斗16的纵截面设置为锥形形状,所述细料加料斗16的底端地面上放置有细料收集箱17,右侧随动旋转轮15的右侧正下方地面上还对应放置有粗料收集箱18,当橡胶同步带两侧的边角料被切割后,碎角料即可通过边角碎料通孔6落在边角料传送带13上,启动第二动力电机19带动主动旋转轮14进行顺时针转动,带动边角料传送带13进行工作,而边角料中的少量较细的渣料即可通过若干碎料孔在细料加料斗16的作用下落入细料收集箱17中进行收集,而较粗的物料即可在边角料传送带13上顺利带入粗料收集箱18中进行收集,使得切割下的边角料能够顺利的进行分类收集处理,避免推挤在工作台上而造成的台面不整洁问题,收集分类效果优异;所述切割桌台2的两侧边桌面上竖直固定有支撑架杆9,所述支撑架杆9的上杆体部分插入升降缓冲箱7的内腔中,所述升降缓冲箱7的箱体左侧壁上和右侧壁上分别开设有导向滑行通道8,所述导向滑行通道8的通道中水平适配有

可移动滑板11且可移动滑板11固定设置在支撑架杆9的杆体侧壁上,所述升降缓冲箱7的内腔顶部侧壁和可移动滑板11的板体上表面之间、支撑架杆9的杆体上还套设有压缩缓冲弹簧10,左侧的升降缓冲箱7和右侧的升降缓冲箱7的上方还水平固定设置设有下压顶板1,所述下压顶板1的板体上左右两侧边位置处还分别设置有一个第一动力电机3,所述第一动力电机3输出端上电性连接至切割刀片5,所述切割刀片5安装在切割刀杆4的底端,通过在传统下压顶板1与切割桌台2之间两侧位置增设有升降缓冲箱7,在切割过程中整个切割刀片5即可紧贴着橡胶同步带进行切割工作,由于可移动滑板11与支撑架杆9固定设置且可移动滑板11滑动设置在导向滑行通道8中,当遇到不同厚度的橡胶同步带时,即可带动整个升降缓冲箱7向上或者向下微动,在压缩缓冲弹簧10自身弹力的作用下使得整个切割刀片5会紧贴在橡胶同步带的上表面,解决了传统橡胶同步带切割过程中固定形式的刀片结构而导致的带体脱离致使切割失败的问题,一定程度上增强了橡胶同步带切割效果,保证了切割效率。

[0014] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0015] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

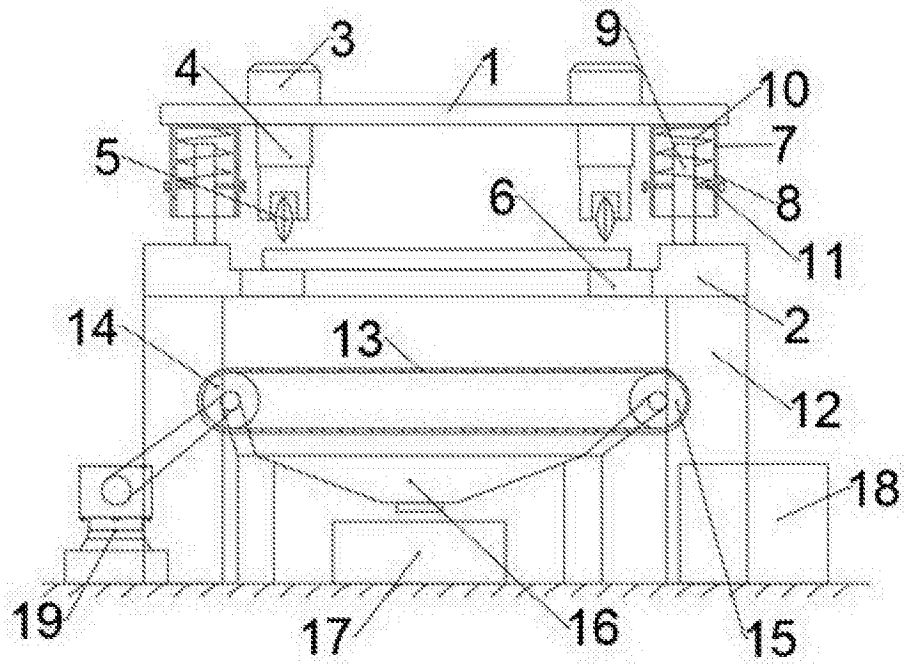


图1