

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①① N° de publication : **2 563 744**
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

②① N° d'enregistrement national : **84 07051**

⑤① Int Cl⁴ : A 63 F 9/06.

①② **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

A1

②② Date de dépôt : 7 mai 1984.

③① Priorité :

④③ Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 45 du 8 novembre 1985.

⑥① Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦① Demandeur(s) : Société dite : SCERAB STE CIVILE D'E-
TUDES ET DE RECHERCHES ALAIN BOURDIER. — FR.

⑦② Inventeur(s) : Alain Bourdier.

⑦③ Titulaire(s) :

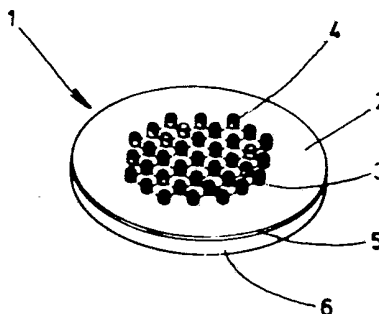
⑦④ Mandataire(s) : Cabinet Bert, de Keravenant et Herrbur-
ger.

⑤④ Procédé de fabrication de jeux de société ainsi que les jeux obtenus par la mise en œuvre du procédé.

⑤⑦ a. L'invention concerne un procédé de fabrication de jeux
de société ainsi que les jeux obtenus par la mise en œuvre du
procédé.

b. Procédé caractérisé en ce qu'on découpe à la forme
choisie au moins deux plaques 5, 6 en matériau synthétique tel
que du méthacrylate formant le plateau 1 et on les assemble
par collage avant d'effectuer le perçage des trous borgnes 3
cylindres selon un dessin correspondant à chaque type de jeu.

c. La présente invention trouve son application principale
dans l'industrie des jouets et des jeux.



FR 2 563 744 - A1

"Procédé de fabrication de jeux de société ainsi
que les jeux obtenus par la mise en oeuvre du procédé"

5 La présente invention concerne un procédé
de fabrication de jeux de société tels que ceux désignés
par l'appellation "solitaire", "Marienbad", "marelle",
"citadelle", échecs chinois" ou autres du type comportant
un plateau de forme polygonale ou circulaire pourvu de
trous borgnes pour la mise en place amovible de pions.

10 La présente invention se rapporte
également aux jeux de société obtenus par la mise en
oeuvre d'un tel procédé de fabrication.

On connaît déjà des jeux de société
comportant des plateaux réalisés en des matériaux synthé-
tiques. Généralement, ces plateaux sont réalisés par
15 moulage ou injection en une seule pièce. Les plateaux
traditionnels connus en matériaux synthétiques peuvent
être colorés mais ont un aspect esthétique en général
peu engageant pour le public.

20 On a essayé de remédier à ce problème
en adjoignant à ces plaques un revêtement de surface
supérieur présentant un aspect esthétique particulier.
Cependant, ces plateaux sont d'un prix de revient rela-
tivement élevé en raison du prix du revêtement qui peut
être de l'écaille ou du bois ou autres. En outre, ces
25 plateaux formés de deux matériaux différents sont souvent
assemblés avec beaucoup de difficulté. En outre, il est

extrêmement difficile de percer dans de tels plateaux des trous borgnes destinés à recevoir des pions. En effet, ces trous borgnes, en raison des deux matériaux distincts employés, ne présentent pas une forme cylindrique parfaite d'où des difficultés de mise en place et de retrait des pions par rapport à leur logement dans le plateau.

La présente invention a pour but de remédier à ces inconvénients et se propose de créer un procédé de fabrication de jeux de société d'une mise en oeuvre simplet et présentant un effet esthétique très agréable pour l'éventuel utilisateur tout en étant d'un prix de revient relativement faible.

A cet effet, l'invention concerne un procédé de fabrication de jeux de société tels que ceux désignés par l'appellation "solitaire", "Marienbad", "marelle", "citadelle", "échecs chinois" ou autres, du type comportant un plateau de forme polygonale ou circulaire pourvu de trous borgnes pour la mise en place amovible de pions, procédé caractérisé en ce qu'on découpe à la forme choisie au moins deux plaques en matériau synthétique tel que du métacrylate formant le plateau et on les assemble par collage avant d'effectuer le perçage des trous borgnes cylindriques selon un dessin correspondant à chaque type de jeu.

Ce procédé de réalisation de plateaux de jeux de société permet d'obtenir un ensemble assemblé formant le plateau extrêmement homogène, facilitant le perçage des trous borgnes et garantissant à ces derniers une forme cylindrique parfaite. Il en résulte une grande aisance de manipulation pour le joueur obligé continuellement de retirer et de mettre en place les pions dans les trous borgnes au cours du jeu.

Suivant une autre caractéristique de l'invention, pour former un plateau, on assemble deux

plaques de métacrylate, on les colle, on exerce une pression de part et d'autre des plaques pour que la colle se polymérise, puis on effectue l'étuvage des plaques assemblées pour solidifier la colle et enfin
5 on effectue le perçage des trous borgnes sur l'une des faces du plateau.

La présente invention concerne également les jeux de société obtenus par la mise en oeuvre du procédé.

10 Selon l'invention, ces jeux de société doivent être d'un prix de revient aussi faible que possible tout en formant un ensemble très homogène et très solide. De plus, ces plateaux doivent être d'un aspect esthétique très agréable.

15 A cet effet, l'invention concerne un jeu de société dont le plateau est formé de deux plaques de métacrylate, au moins l'une des plaques étant translucide.

L'effet esthétique agréable et particulier obtenu par l'assemblage de ces deux plaques d'au moins
20 l'une est translucide est dû à l'éclairage par dessous qui permet de faire sembler plus importante l'épaisseur de la plaque supérieure constituée par exemple par une plaque d'écaille.

Suivant une autre caractéristique de l'in-
25 vention, la plaque translucide est disposée sous une plaque de métacrylate colorée dans la masse et forment la base du plateau.

Ainsi, la plaque supérieure de faible épaisseur imitant l'écaille ou présentant une couleur
30 moirée ou autre bien que de faible épaisseur, paraît beaucoup plus importante en raison de la plaque translucide formant la base, l'éclairage de l'ensemble s'effectuant par le bas.

La présente invention sera mieux comprise
35 à l'aide d'un mode de réalisation du jeu de société

obtenu grâce à la mise en oeuvre du procédé de fabrication conforme à la présente invention, représenté schématiquement, à titre d'exemple non limitatif, sur les dessins ci-joints dans lesquels :

- 5 - la figure 1 est un premier mode de réalisation d'un jeu de société,
- la figure 2 est un second mode de réalisation d'un jeu de société,
- la figure 3 est un troisième mode de
- 10 réalisation d'un jeu de société.

 Selon les figures 1 à 3, et conformément à l'invention, il s'agit de fabriquer des jeux de société tels que ceux que l'on connaît sous l'appellation de "solitaire", "Marienbad", "marelle", "citadelle",
15 "échecs chinois" ou autres. Chaque jeu représenté aux figures 1 à 3 est formé notamment d'un plateau 1 dont la partie supérieure 2 fait fonction de surface de jeu. La surface de jeu 2 est pourvue de trous borgnes 3 permettant la mise en place de pions 4 de forme cylindrique.

20 Chacun des plateaux 1 représentés aux figures 1 à 3 est formé de deux plaques en matériau synthétique 5, 6, ce matériau synthétique est constitué de métacrylate.

 La plaque supérieure de métacrylate .
25 5 est colorée dans la masse de manière à présenter un aspect simplement de couleur ou un aspect de moiré ou encore un aspect de nacre ou encore un aspect d'ivoire ou d'écaille. Cette plaque de métacrylate supérieure 5 est relativement peu épaisse. Elle est assemblée avec
30 une plaque inférieure 6 beaucoup épaisse. Cette plaque 6 est réalisée en métacrylate translucide. De cette manière, on obtient un effet esthétique particulier dû à l'éclairage par dessous du jeu. En effet, la plaque supérieure 5 de faible épaisseur paraît beaucoup plus
35 importante qu'elle n'est véritablement, ce qui procure

un effet esthétique très agréable à l'ensemble. En effet, le joueur ou l'utilisateur a l'impression d'avoir en mains un ensemble extrêmement homogène, très compact, très solide et de grand prix.

5 Grâce à la mise en oeuvre du procédé de fabrication conforme à l'invention décrit plus en détail ci-après, les trous borgnes 3 obtenus dans le plateau 1 sont de forme parfaitement cylindrique sur toute la hauteur. La perfection de la forme des trous borgnes
10 est due à la parfaite homogénéité de l'ensemble assemblé.

 Selon l'invention, les plateaux 1 sont réalisés de la manière suivante. On découpe, à la forme choisie, au moins deux plaques en matériau synthétique tel que du métacrylate et on les assemble par collage pour
15 former le plateau 1. Ensuite, on effectue le perçage des trous borgnes cylindriques selon un dessin correspondant à chaque type de jeu.

 Pour former le plateau, on assemble les deux plaques de métacrylate, on les colle et on exerce
20 de part et d'autre des plaques une pression suffisante pour que la colle se polymérise. Après polymérisation on effectue l'étuvage des plaques assemblées pour solidifier la colle et enfin on effectue le perçage des trous borgnes sur la face 2 du plateau 1.

R E V E N D I C A T I O N S

1°) Procédé de fabrication de jeux de société tels que ceux désignés par l'appellation "solitaire", "Marienbad", "marelle", "citadelle",
5 "échecs chinois" ou autres, du type comportant un plateau de forme polygonale ou circulaire, pourvu de trous borgnes pour la mise en place amovible de pions, procédé caractérisé en ce qu'on découpe à la forme choisie au moins deux plaques (5, 6) en matériau synthétique tel que du
10 métacrylate formant le plateau et on les assemble par collage avant d'effectuer le perçage des trous borgnes (3) cylindres selon un dessin correspondant à chaque type de jeu.

2°) Procédé conforme à la revendication
15 1, caractérisé en ce que pour former un plateau (1), on assemble deux plaques de métacrylate (5, 6), on les colle, on exerce une pression de part et d'autre des plaques (5, 6) pour que la colle se polymérise, puis on effectue l'étuvage des plaques (5, 6) assemblées
20 pour solidifier la colle et enfin on effectue le perçage des trous borgnes (3) sur l'une des faces (2) du plateau.

3°) Jeux de société obtenus par la mise en oeuvre du procédé conforme aux revendications 1 et 2 précédentes, caractérisés en ce que le plateau (1) est
25 formé de deux plaques de métacrylate (5, 6), au moins l'une (6) des plaques étant translucide.

4°) Jeux de société conformes à la revendication 3 précédente, caractérisés en ce que la plaque translucide (6) est disposée sous une plaque
30 de métacrylate (5) colorée dans la masse et formant la base du plateau (1).

Fig.1

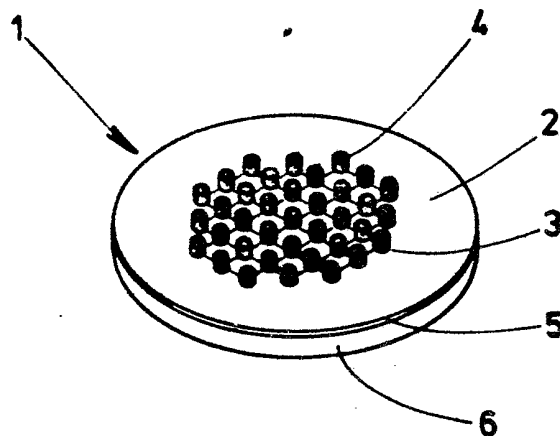


Fig.2

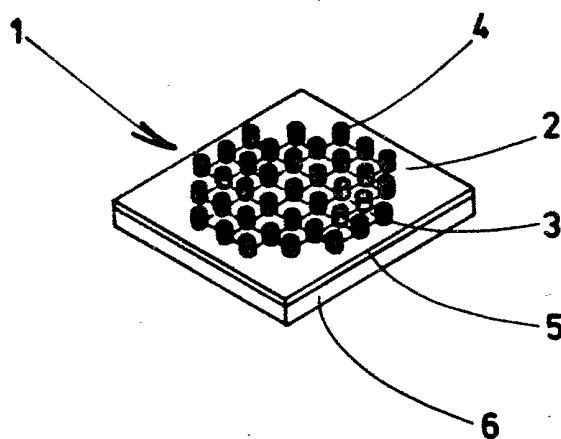


Fig.3

