



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216330847 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 19

(21) 申请号 202122937436.1

(22) 申请日 2021.11.27

(73) 专利权人 昆明木行印刷有限公司

地址 650000 云南省昆明市五华区普吉街
道办事处大普吉村一组(老半坡路段)

(72) 发明人 何泽能 邢开香

(74) 专利代理机构 昆明润勤同创知识产权代理
事务所(特殊普通合伙)
53205

代理人 张丽坤

(51) Int.Cl.

B41F 23/04 (2006.01)

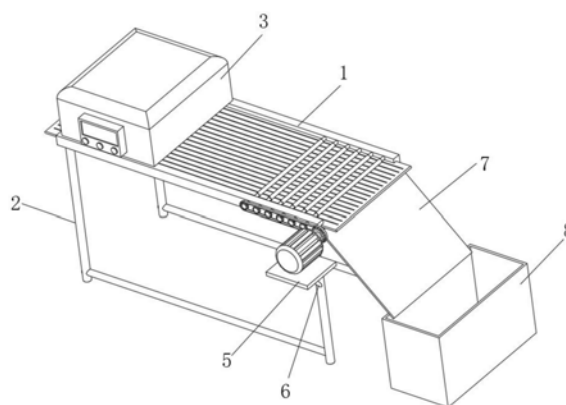
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种印刷机印刷质量检测装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种印刷机印刷质量检测装置,包括固定架和油墨烘干结构,固定架设置有前后对称两个,两个固定架的底部固定连接有支撑架,两个固定架之间转动连接有传送带,固定架的右端设置有转动压平结构。本实用新型,通过设置油墨烘干结构,当印刷出来的产品需要检测时,首先通过传送带将产品输送至烘干箱的底部,打开控制器,使得加热管加热,这样能使印刷出来的产品表面的油墨迅速烘干,加热管与传送带之间设置了铁网,不会导致温度过高使产品损坏,目前现有的大多数印刷质量检测装置没有设置烘干,导致印刷出来的产品表面涂有大量油墨,影响使用,造成成本浪费,该装置的应用避免了上述问题且有效提高了设备的实用性。



1. 一种印刷机印刷质量检测装置,包括固定架(1)和油墨烘干结构(3),其特征在于:所述固定架(1)设置有前后对称两个,两个所述固定架(1)的底部固定连接有支撑架(2),两个所述固定架(1)之间转动连接有传送带(9),所述传送带(9)的表面设置有防滑条(10),所述油墨烘干结构(3)设置于固定架(1)的表面左端设置,所述固定架(1)的右端设置有转动压平结构(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种印刷机印刷质量检测装置,其特征在于:所述固定架(1)的右侧固定连接有滑板(7),所述滑板(7)设置于传送带(9)的下方,所述滑板(7)的一端底部设置有收纳箱(8),所述支撑架(2)的一侧通过支撑杆(6)固定连接有支撑板(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种印刷机印刷质量检测装置,其特征在于:所述油墨烘干结构(3)包括烘干箱(31),所述烘干箱(31)固定连接于固定架(1)的表面,所述烘干箱(31)的一侧外表面固定连接有控制器(32),所述烘干箱(31)的内部四周及顶部固定连接有加热管(33),所述烘干箱(31)的内部底端固定连接有铁网(34)。

4. 根据权利要求3所述的一种印刷机印刷质量检测装置,其特征在于:所述控制器(32)与加热管(33)电性连接设置。

5. 根据权利要求1所述的一种印刷机印刷质量检测装置,其特征在于:所述转动压平结构(4)包括转动电机(41),所述转动电机(41)固定连接于支撑板(5)的表面,所述转动电机(41)的输出端转动连接有主动齿轮(42),两个所述固定架(1)之间转动连接有转动轴(46),所述转动轴(46)设置有若干个且呈线性阵列设置。

6. 根据权利要求5所述的一种印刷机印刷质量检测装置,其特征在于:所述转动轴(46)的一端固定连接有从动齿轮(43)且设置于固定架(1)的外侧,所述主动齿轮(42)与从动齿轮(43)之间转动连接有转动皮带(44)。

7. 根据权利要求6所述的一种印刷机印刷质量检测装置,其特征在于:若干个所述转动轴(46)的表面均套接有圆筒(45),所述圆筒(45)与传送带(9)不接触。

一种印刷机印刷质量检测装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷质量检测技术领域,尤其涉及一种印刷机印刷质量检测装置。

背景技术

[0002] 目前,在书本印刷等纸页印刷生产当中,通常采用四色印刷机,四色印刷机指颜色不同的四种油墨,例如通过减色法三原色颜色(黄、品红、青)及黑色进行印刷,实现图形复制的平版印刷方法的印刷机,印刷机在印刷工作时,将纸页依次运输通过带有不同颜色油墨的印刷辊,对纸页依次进行不同颜色的印刷工作。并对印刷辊在实际印刷的过程中,由于印刷时采用的印刷纸、油墨及印刷机工作环境的温湿度有所差异,印刷的产品质量会有一定偏差,因此需要对印刷品的质量进行检测。

[0003] 目前现有的大多数印刷质量检测装置没有设置烘干,导致印刷出来的产品表面涂有大量油墨,影响使用,造成成本浪费,大多数印刷机印刷质量比较差,出现表面不平整的现象,导致产品不合格,因此我们提出一种印刷机印刷质量检测装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种印刷机印刷质量检测装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种印刷机印刷质量检测装置,包括固定架和油墨烘干结构,所述固定架设置有前后对称两个,两个所述固定架的底部固定连接有支撑架,两个所述固定架之间转动连接有传送带,所述传送带的表面设置有防滑条,所述油墨烘干结构设置于固定架的表面左端设置,所述固定架的右端设置有转动压平结构。

[0006] 优选的,所述固定架的右侧固定连接有滑板,所述滑板设置于传送带的下方,所述滑板的一端底部设置有收纳箱,所述支撑架的一侧通过支撑杆固定连接有支撑板。

[0007] 优选的,所述油墨烘干结构包括烘干箱,所述烘干箱固定连接于固定架的表面,所述烘干箱的一侧外表面固定连接有控制器,所述烘干箱的内部四周及顶部固定连接有加热管,所述烘干箱的内部底端固定连接有铁网。

[0008] 优选的,所述控制器与加热管电性连接设置。

[0009] 优选的,所述转动压平结构包括转动电机,所述转动电机固定连接于支撑板的表面,所述转动电机的输出端转动连接有主动齿轮,两个所述固定架之间转动连接有转动轴,所述转动轴设置有若干个且呈线性阵列设置。

[0010] 优选的,所述转动轴的一端固定连接有从动齿轮且设置于固定架的外侧,所述主动齿轮与从动齿轮之间转动连接有转动皮带。

[0011] 优选的,若干个所述转动轴的表面均套接有圆筒,所述圆筒与传送带不接触。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的优点和积极效果在于,

[0013] 1、本实用新型中,通过设置油墨烘干结构,当印刷出来的产品需要检测时,首先通过传送带将产品输送至烘干箱的底部,打开控制器,使得加热管加热,这样能使印刷出来的产品表面的油墨迅速烘干,加热管与传送带之间设置了铁网,不会导致温度过高使产品损坏,目前现有的大多数印刷质量检测装置没有设置烘干,导致印刷出来的产品表面涂有大量油墨,影响使用,造成成本浪费,该装置的应用避免了上述问题且有效提高了设备的实用性。

[0014] 2、本实用新型中,通过设置转动压平结构,当产品在传送带上输送时,打开转动电机使得主动齿轮转动,通过转动皮带带动从动齿轮转动,从而转动轴带动圆筒转动,能检测印刷出来的产品的平整度,有不平的地方也可以通过圆筒将其压平,目前现有的大多数印刷机印刷质量比较差,出现表面不平整的现象,导致产品不合格,该装置的应用避免了上述问题且有效提高了设备的易用性。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出一种印刷机印刷质量检测装置的立体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型提出一种印刷机印刷质量检测装置的俯视平面结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型提出一种印刷机印刷质量检测装置的油墨烘干结构的立体结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型提出一种印刷机印刷质量检测装置的转动压平结构的立体结构示意图。

[0019] 图例说明:1、固定架;2、支撑架;3、油墨烘干结构;4、转动压平结构;5、支撑板;6、支撑杆;7、滑板;8、收纳箱;9、传送带;10、防滑条;31、烘干箱;32、控制器;33、加热管;34、铁网;41、转动电机;42、主动齿轮;43、从动齿轮;44、转动皮带;45、圆筒;46、转动轴。

具体实施方式

[0020] 为了能够更清楚地理解本实用新型的上述目的、特征和优点,下面结合附图和实施例对本实用新型做进一步说明。需要说明的是,在不冲突的情况下,本申请的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0021] 在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型,但是,本实用新型还可以采用不同于在此描述的其他方式来实施,因此,本实用新型并不限于下面公开说明书的具体实施例的限制。

[0022] 实施例1,如图1-4所示,本实用新型提供了一种印刷机印刷质量检测装置,包括固定架1和油墨烘干结构3,油墨烘干结构3设置于固定架1的表面左端设置,固定架1的右端设置有转动压平结构4。

[0023] 下面具体说一下其油墨烘干结构3和转动压平结构4的具体设置和作用。

[0024] 如图1、图2和图3所示,油墨烘干结构3包括烘干箱31,烘干箱31固定连接于固定架1的表面,烘干箱31的一侧外表面固定连接有控制器32,烘干箱31的内部四周及顶部固定连接有加温管33,烘干箱31的内部底端固定连接有铁网34,控制器32与加温管33电性连接设置。

[0025] 其整个油墨烘干结构3达到的效果为,通过设置油墨烘干结构3,当印刷出来的产

品需要检测时,首先通过传送带9将产品输送至烘干箱31的底部,打开控制器32,使得加热管33加热,这样能使印刷出来的产品表面的油墨迅速烘干,加热管33与传送带9之间设置了铁网34,不会导致温度过高使产品损坏,目前现有的大多数印刷质量检测装置没有设置烘干,导致印刷出来的产品表面涂有大量油墨,影响使用,造成成本浪费,该装置的应用避免了上述问题且有效提高了设备的实用性。

[0026] 如图1和图2、图4所示,转动压平结构4包括转动电机41,转动电机41固定连接于支撑板5的表面,转动电机41的输出端转动连接有主动齿轮42,两个固定架1之间转动连接有转动轴46,转动轴46设置有若干个且呈线性阵列设置,转动轴46的一端固定连接有从动齿轮43且设置于固定架1的外侧,主动齿轮42与从动齿轮43之间转动连接有转动皮带44,若干个转动轴46的表面均套接有圆筒45,圆筒45与传送带9不接触。

[0027] 其整个的转动压平结构4达到的效果为,通过设置转动压平结构4,当产品在传送带9上输送时,打开转动电机41使得主动齿轮42转动,通过转动皮带44带动从动齿轮43转动,从而转动轴46带动圆筒45转动,能检测印刷出来的产品的平整度,有不平的地方也可以通过圆筒45将其压平,目前现有的大多数印刷机印刷质量比较差,出现表面不平整的现象,导致产品不合格,该装置的应用避免了上述问题且有效提高了设备的易用性。

[0028] 实施例2,与实施例1不同的是,如图1所示,固定架1设置有前后对称两个,两个固定架1的底部固定连接有支撑架2,两个固定架1之间转动连接有传送带9,传送带9的表面设置有防滑条10,固定架1的右侧固定连接有滑板7,滑板7设置于传送带9的下方,滑板7的一端底部设置有收纳箱8,支撑架2的一侧通过支撑杆6固定连接有支撑板5。

[0029] 其整体的工作原理为,本实用新型为一种印刷机印刷质量检测装置,当印刷出来的产品需要检测时,首先通过传送带9将产品输送至烘干箱31的底部,打开控制器32,使得加热管33加热,这样能使印刷出来的产品表面的油墨迅速烘干,加热管33与传送带9之间设置了铁网34,不会导致温度过高使产品损坏,目前现有的大多数印刷质量检测装置没有设置烘干,导致印刷出来的产品表面涂有大量油墨,影响使用,造成成本浪费,该装置的应用避免了上述问题且有效提高了设备的实用性,当产品在传送带9上输送时,打开转动电机41使得主动齿轮42转动,通过转动皮带44带动从动齿轮43转动,从而转动轴46带动圆筒45转动,能检测印刷出来的产品的平整度,有不平的地方也可以通过圆筒45将其压平,目前现有的大多数印刷机印刷质量比较差,出现表面不平整的现象,导致产品不合格,该装置的应用避免了上述问题且有效提高了设备的易用性。

[0030] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非是对本实用新型作其它形式的限制,任何熟悉本专业的技术人员可能利用上述揭示的技术内容加以变更或改型为等同变化的等效实施例应用于其它领域,但是凡是未脱离本实用新型技术方案内容,依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与改型,仍属于本实用新型技术方案的保护范围。

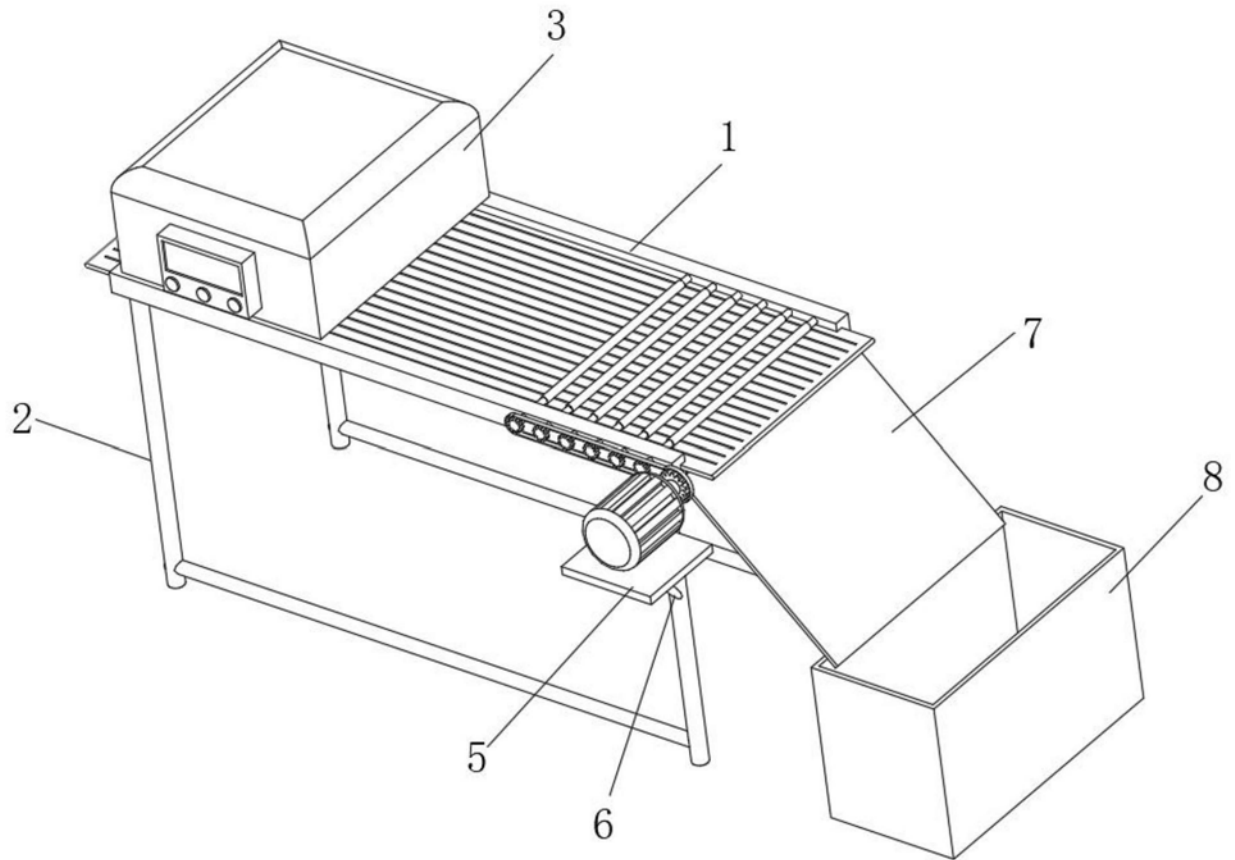


图1

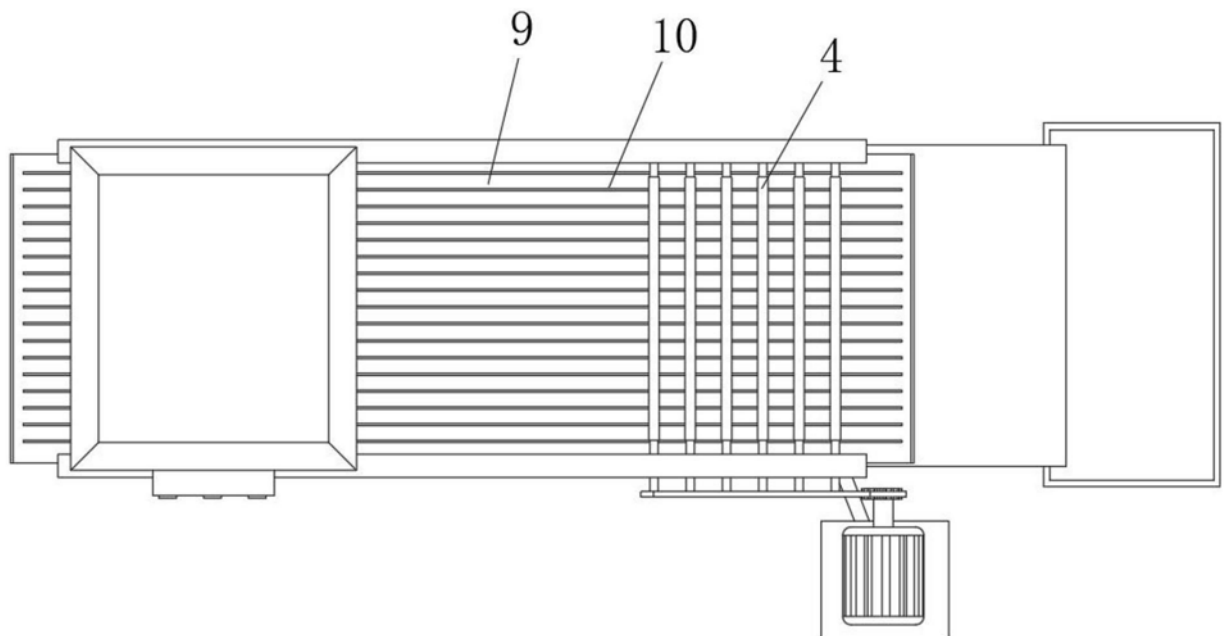


图2

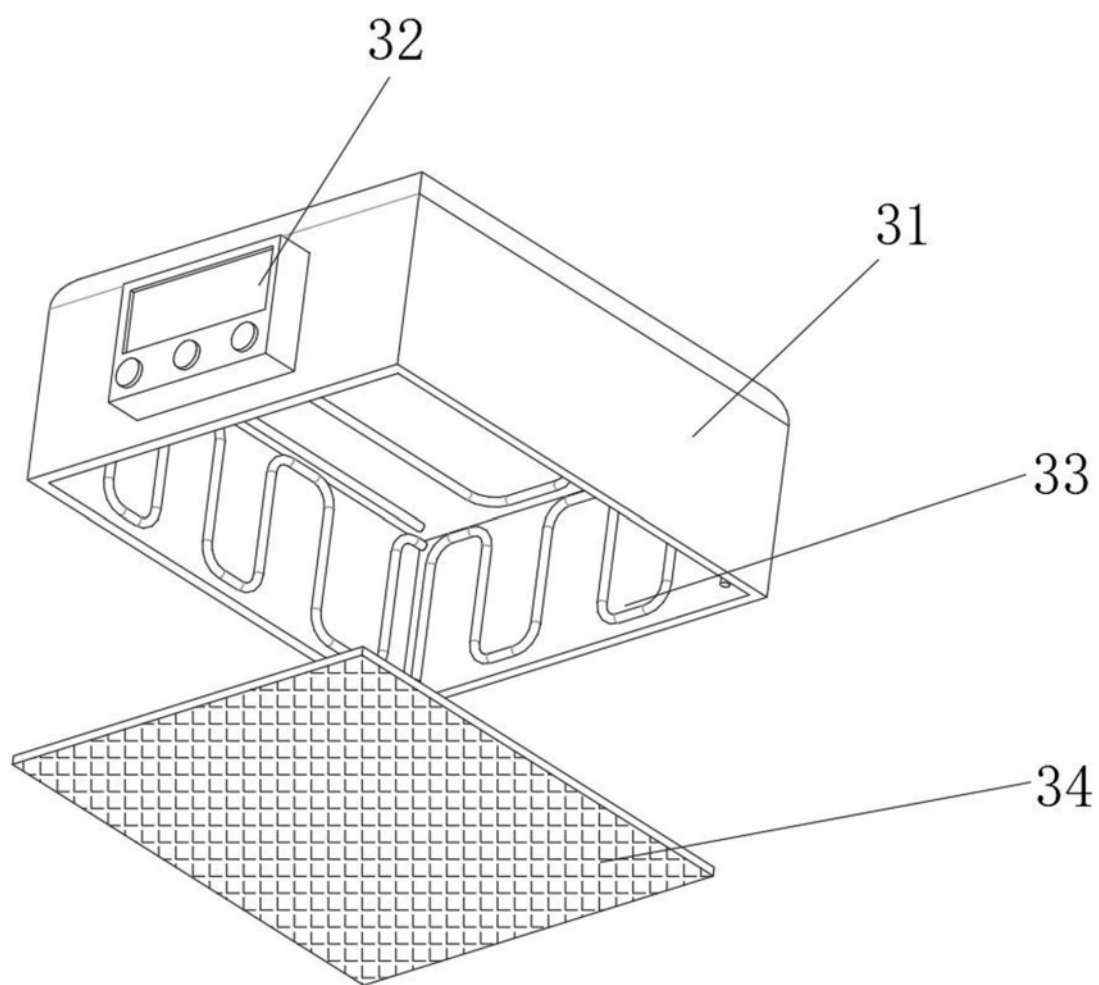


图3

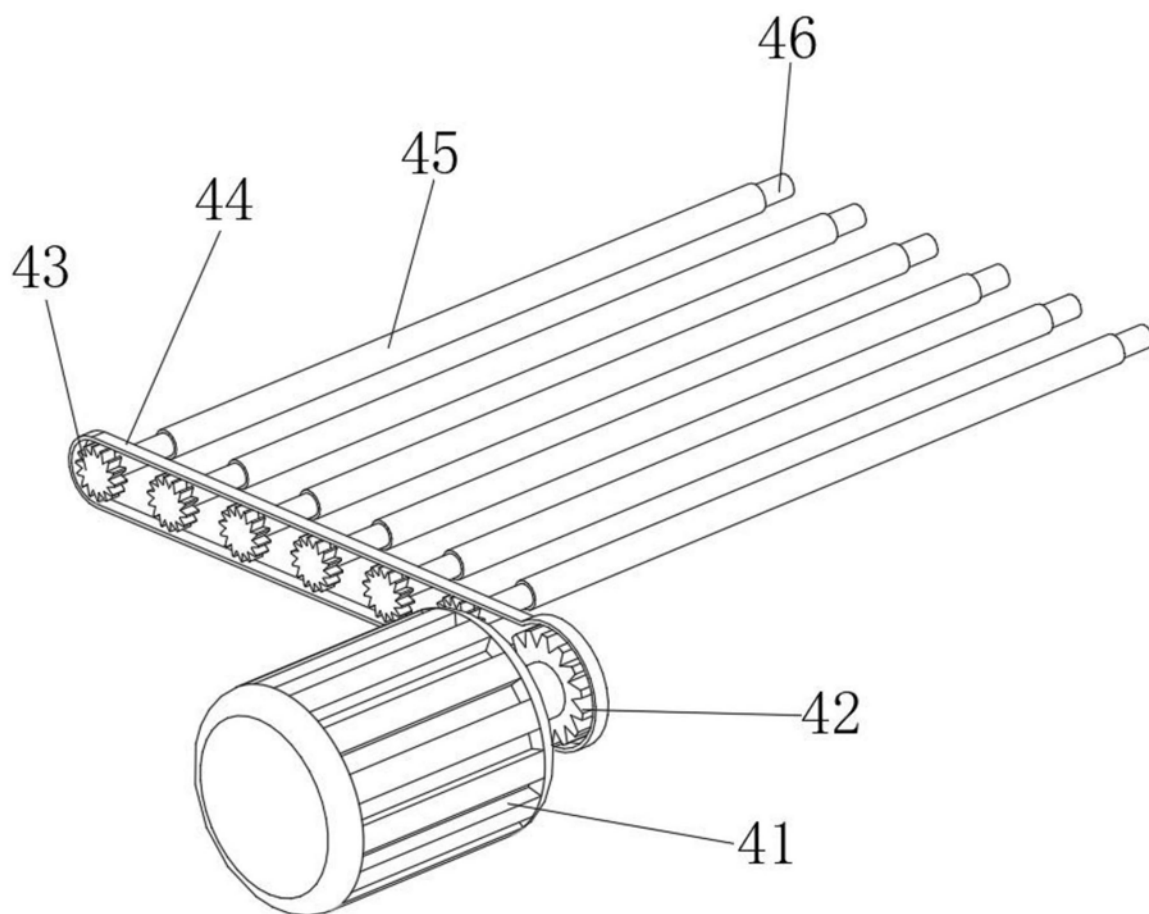


图4