

[19]中华人民共和国国家知识产权局

[51]Int. Cl⁶

B02C 2/06

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 98217625.2

[45]授权公告日 1999 年 8 月 11 日

[11]授权公告号 CN 2332476Y

[22]申请日 98.7.28 [24]颁证日 99.7.2

[73]专利权人 何本慈

地址 330001 江西省南昌市何坊西路 305 号江
西省建材科研设计院

[72]设计人 何本慈

[21]申请号 98217625.2

[74]专利代理机构 江西省专利事务所

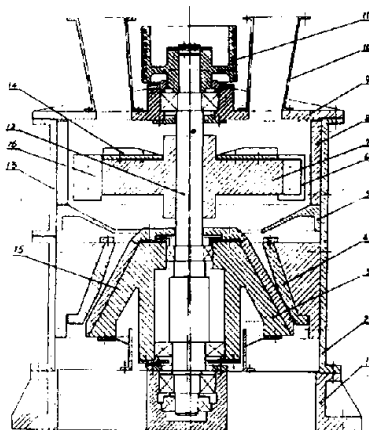
代理人 张皋翔

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 1 页

[54]实用新型名称 组合式圆锥细碎机

[57]摘要

一种组合式圆锥细碎机,由圆锥破碎机构和立轴锤式破碎机构组成,该机科学地将两种破碎机结合成一体,以两级破碎之方式,扩大了给料粒度,提高了破碎比,该机结构简单、使用方便、破碎效果好、功率高,且大大简化了操作工序,是一种可广泛用于建材、冶金、矿山、化工等工业领域各种中等硬度脆性物料细碎作业的新型组合式圆锥细碎机。



ISSN 1008-4274

权 利 要 求 书

- 1、一种组合式圆锥细碎机，包括：圆锥破碎机构，其特征在于：圆锥破碎机构的进料端设有一与圆锥破碎机构的动锥体同轴的立轴锤式破碎机构。
- 2、根据权利要求书1所述的组合式圆锥细碎机，其特征在于：圆锥破碎机构的动锥体通过轴承安装在主轴的偏心曲轴段。

说明书

组合式圆锥细碎机

本实用新型涉及的是破碎机，尤其是一种组合式圆锥破碎机。

目前，在建材、冶金、矿山、化工等工业部门，用作各种中等硬度脆性物料的粉碎机器，较多采用圆锥破碎机，圆锥破碎机属挤压类破碎机，具有金属消耗少和运行费用较低等优点。但是，现有的圆锥破碎机，只适用于对一些粒度较小的物料进行细碎加工，而对于粒度较大的物料则必须进行一道中破碎，然后才能投入圆锥破碎机进一步细碎，这无疑给物料的细碎作业带来操作程序上的烦琐和设备购置费用的增加，从而直接影响了设备的选用范围。

本实用新型的目的是针对上述圆锥破碎机存在的缺陷，提供一种集中破碎与细破碎两道工序为一体的组合式圆锥细碎机。

本实用新型的组合式圆锥细碎机包括：圆锥破碎机构，其特征在于：在圆锥破碎机构的进料端设置一与圆锥破碎机构的动锥体同轴的立轴锤式破碎机构。

本实用新型的组合式圆锥细碎机将立轴锤式破碎机与圆锥破碎机科学、合理地组合成一体，即利用立轴锤式破碎机的一段中碎转子，取代了圆锥破碎机的分料盘组成的给料设施，物料经一段中碎后经导料环落入圆锥破碎腔。从而扩大了给料粒度，提高了破碎比。本组合式圆锥细碎机结构简单、使用方便、破碎效果好、效率高，且大大简化了操作工序。是一种可广泛用于建材、冶金、矿山、化工等工业领域各种中等硬度脆性物料细碎作业的新型组合式圆锥细碎机。

本实用新型的具体结构由以下附图和实施例详细给出。

图1是组合式圆锥细碎机的结构示意图。

实施例：从图1可以清楚地看到组合式圆锥细碎机由机座1、机架2、设置在机架2内下部的圆锥破碎机构15，设置在圆锥破碎机构上方的导料环5，设置在机架2内上部的立轴锤式破碎机构16，以及机架2顶部的机盖9和进料管10组成。圆锥破碎机构15由动锥体3和固定锥形曲面4以及用于动锥体3驱动的主轴12构成，立轴锤式破碎机构16由设置在转子7四周的衬板8、设置在主轴12上的转子7、转子7周边的锤(板)6以及转子7盘面上的甩料板14构成。主轴12的一端装有带轮11，通过带轮11、主轴12同时带动立轴锤式破碎机构16和圆锥破碎机构15旋转。圆锥破

碎机构15的动锥体3通过轴承安装在主轴12的偏心曲轴段。机架2壁上设有侧门13。

本组合式圆锥细碎机的工作原理是：电动机经三角皮带轮11驱动主轴12旋转，固定在主轴12上段的转子7旋转，物料由进料管10进入立轴锤破碎腔，固定在转子7上的锤（板）在旋转中配合衬板8将物料击碎，经破碎后的物料通过导料环5滑入由动锥体3和固定锥形曲面4构成的圆锥破碎腔。动锥体3是通过滚动轴承与主轴12的偏心曲轴段插接的。当主轴12旋转时，动锥体3在偏心曲轴驱动下，使其以主轴12中心线上的“0”点为中心，围绕破碎机主轴12中线作锥面旋摆运动。动锥体3与固定锥形曲面4在某一侧时而靠近，时而离开，使进入破碎腔的物料受到挤压和弯曲而被进一步破碎，破碎后的物料靠自重从破碎机底部排出。

说明书附图

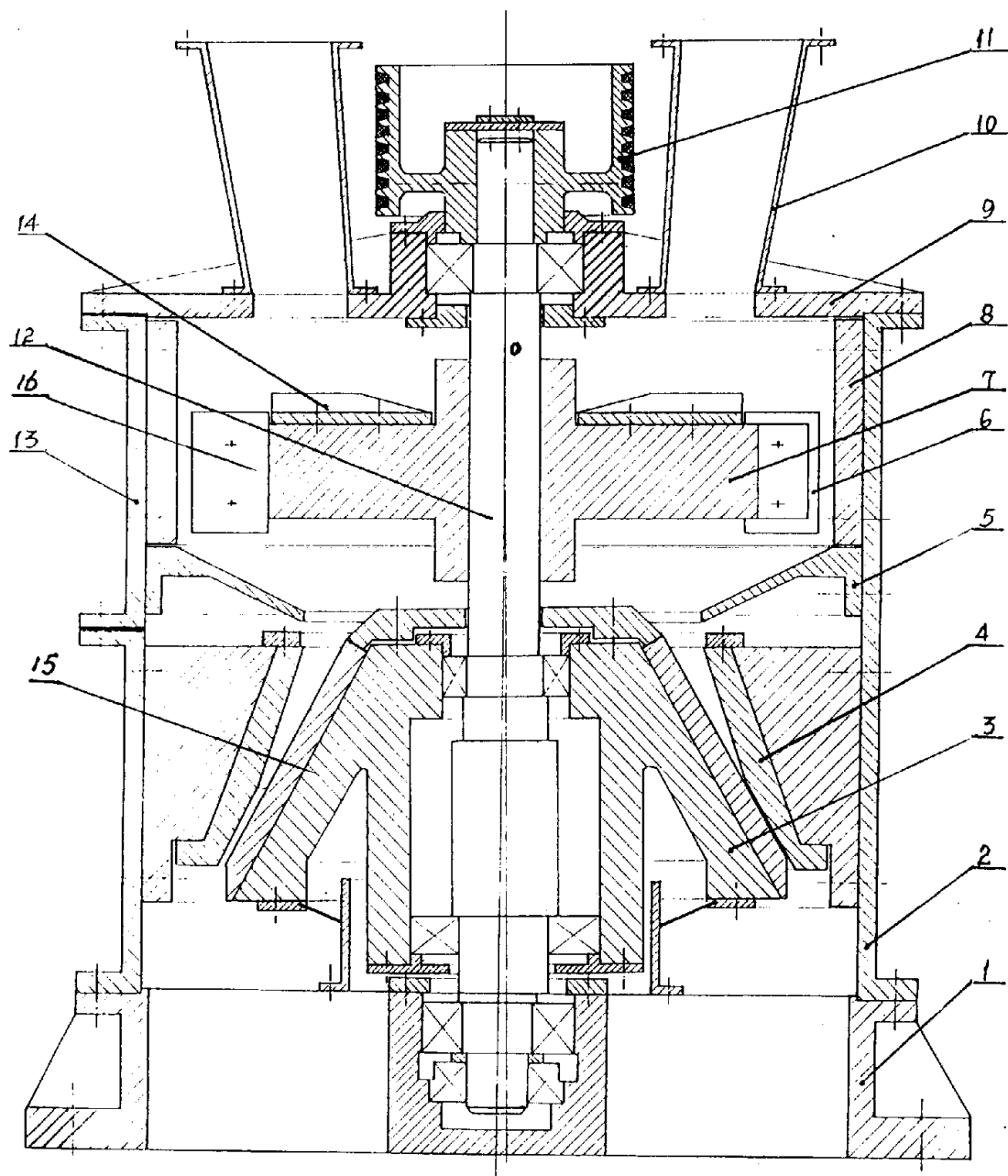


图1