

(19) Országkód:

HU



**MAGYAR
KÖZTÁRSASÁG**

**ORSZÁGOS
TALÁLMÁNYI
HIVATAL**

SZABADALMI LEÍRÁS

(11) Lajstromszám:

208 779 B

(21) A bejelentés száma: 1592/90
(22) A bejelentés napja: 1990. 03. 14.
(30) Elsőbbségi adatok:
MI 63230/89 1989. 03. 16. IT

(51) Int. Cl.⁵

A 01 D 34/42

A 01 D 43/10

A 01 D 82/00

(40) A közzététel napja: 1993. 08. 30.
(45) A megadás meghirdetésének dátuma a Szabadalmi
Közlönyben: 1994. 01. 28. SZKV 94/01

(72) (73) Feltaláló és szabadalmaz:

Storti, Ottorino, Belfiore d'Adige/Verona (IT)

(74) Képvisező:

S.B.G. és K. Ügyvédi és Szabadalmi Iroda, Budapest

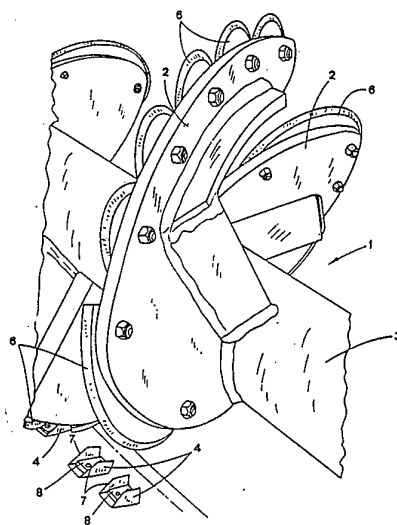
(54) **Vágó-szállítócsiga, különösen szálanyagok aprítására, valamint speciális kialakítású és elrendezésű vágóelemekkel való együttműködésre**

(57) KIVONAT

A találmány tárgya vágó-szállítócsiga szálanyagok aprítására, valamint speciális kialakítású és elrendezésű vágóelemekkel való együttműködésre. A vágó-szállítócsigában (1) egy sor vágóelem (6) van, magának a szállítócsigának a csavaralakú pereme mentén. Ezek a

vágóelemek (6) együttműködnek egy szénaszállító gépjármű belső falára szerelt ellen-vágóelemekkel (4).

Az ellen-vágóelemek (4) speciális alakja lehetővé teszi a gépjárműben lévő szálanyag könnyű aprítását a szállítócsiga forgása és a vágóelemek (6) forgása közben.



1. ábra

A leírás terjedelme: 4 oldal (ezen belül 1 lap ábra)

HU 208 779 B

A találmány tárgya vágó-szállítócsiga szálanyagok aprítására, valamint speciális kialakítású és elrendezésű vágóelemekkel való együttműködésre. A vágóelemek annak a gépjárműnek vagy hasonló eszköznek a sík alsó felületén vannak elrendezve, amelyen maga a szállítócsiga van elhelyezve.

Ismert, hogy számos olyan gépet vagy gépjárművet használnak, amelyeknek a belső részében szállítócsigák vannak elhelyezve. Ezekben a szállítócsigákban vagy egy folytonos, csavaralakú perem van vagy pedig egy szakaszokra osztott perem, amely utóbbinak a szakaszai egy vízszintes tengely körül forognak. Ezek a gépek vagy gépjárművek alkalmasak arra, hogy szarvasmarha takarmányozásához szálanyagokat, például szalastakarmányt silóból kigyűjtsenek, majd a szálanyagot felaprítsák, hogy közvetlenül felhasználható állapotba kerüljön. Evégett a szállítócsiga csavaralakú peremét vágóelemekkel látják el, amelyek lehetővé teszik az anyag jobb aprítását. Többféle vágóelemet alkalmaznak, de megállapítást nyert, hogy ezek vágóteljesítménye korlátozott és nem teszi lehetővé a takarmány gyors aprítását.

A DE OS 3 528 372 sz. iratból megismerhető egy olyan szállítócsiga, amely szalma szállítására és előkészítésére szolgál. Az előkészítést a szállítócsiga peremén elhelyezett előkészítő eszközök segítik, amelyek fogak, rugalmas sörték vagy elforgathatóan rögzített, ék vagy v-alakú ütőeszközök lehetnek. A szállítócsiga a szalma szállításával egyidejűleg elvégzi a szalma megtörését is, amely egyrészt a szalma kiszáradását gyorsítja, másrészt a további feldolgozást segíti elő. Ez a berendezés sem alkalmas a szalma vagy más szalastakarmány hatékony felaprítására.

Találmányunk célja az aprítási teljesítmény növelése és az aprítás javítása.

Ezt a feladatot a találmány értelmében úgy oldottuk meg, hogy a szállítócsigát ellen-vágóelemekkel kapcsoljuk össze. Így a gép teljesítménye optimális lesz és a végtermék minősége jobbá válik, mivel a termény aprítása megfelelő.

A találmány szerinti vágó-szállítócsigának folytonos csavaralakú pereme vagy – silózott szálanyag aprításához – szakaszokból álló pereme lehet. Minden szakasz csavaralakú pereme mentén egy sor vágóelem van. A vágóelemek köralakú vagy ívalakú lapok. A szállítócsiga együttműködik annak a gépjárműnek a belső falán elrendezett ellen-vágóelemekkel, amelyen maga a szállítócsiga van elhelyezve. Az ellen-vágóelemek U-alakú, lemezes testek, amelyeknek az oldalai a szállítócsiga haladási irányában le vannak gömbölyítve.

Találmányunkat annak egy példaképpen, nem korlátozó jellegű kiviteli alakja kapcsán ismertetjük részletesebben ábráink segítségével, amelyek közül:

- az 1. ábra a találmány szerinti vágó-szállítócsiga homlok részének és az ellen-vágóelemeknek a vázlatos, perspektivikus képe;
- a 2. ábra a vágó-szállítócsigának és azon gépjármű fenékfalának előlnézete, amelyre a találmány szerinti ellen-vágóelemek fel vannak szerelve;

- a 3. ábra a találmány szerinti ellen-vágóelem vagy kés egy részlete, ahogyan egy ilyen ellen-vágóelem vagy kés együttműködik a szállítócsiga egy késével.

5 Az ábrán látható 1 vágó-szállítócsiga lehet folytonos szállítócsiga vagy egy vízszintes 3 tengelyre szerelt, csavaralakú 2 szakaszokból álló szállítócsiga. Ezek a technika jelenlegi szintjén ismertek. Maga a szállítócsiga egy szénakaszcso gép belső részébe van behelyezve és a szénakaszcso gép alsó falával működik együtt a takarmány vagy szarvasmarha takarmányozására szolgáló szálanyag aprítása végett. Ebből a célból találmányunk értelmében a szénakaszcso gép belső 5 falán sorban 4 ellen-vágóelemek vannak elhelyezve, amelyek együttműködnek a szállítócsigával és a relatív 6 vágóelemekkel.

Részletesebben, a 4 ellen-vágóelemek olyan távkozra vannak egymástól, hogy a szállítócsiga mindegyik vágóeleme beléphet az ellen-vágóelembe, amikor a szállítócsiga mozog. Ezek a 4 ellen-vágóelemek vagy kések egy lemezttestből állnak, amelynek a szélei meg vannak hajlítva és így két függőleges nyelvet képeznek. A lemezttest így nagyjából U-alakú.

A gyakorlatban egy ellen-vágóelem van hozzárendelve minden vágóelemhez és így a jármű egész hosszában tökéletes aprítóhatás érhető el. Evégett az ellen-vágóelemek vagy kések a gépjármű belső falán, egy előnyös vonal mentén sorban vannak rendezve. Ezt a vonalat a szállítócsiga továbbító forgómozgása, pontosabban az első közelítési övezet határozza meg, ahol a szállítócsiga kései megközelítik magát a belső falat.

Az aprítási munka megkönnyítése végett az ellen-vágóelemek 7 oldalai le vannak gömbölyítve, hogy jobban szállítsák a takarmányt és hogy jobb legyen a vágási együttműködés.

A 4 ellen-vágóelemeket vagy késeket a gépjármű belső falán egy 8 lemez tartja, ami szokványos kötőelemekkel van rögzítve.

A szállítócsiga ferde vágóelemei és az ellen-vágóelemek vagy kések egymásba hatolása lehetővé teszi a gép optimális teljesítményének elérését, mivel a végső termék aprítása jóval gyorsabb, mint az eddig ismert berendezéseknél.

SZABADALMI IGÉNYPONTOK

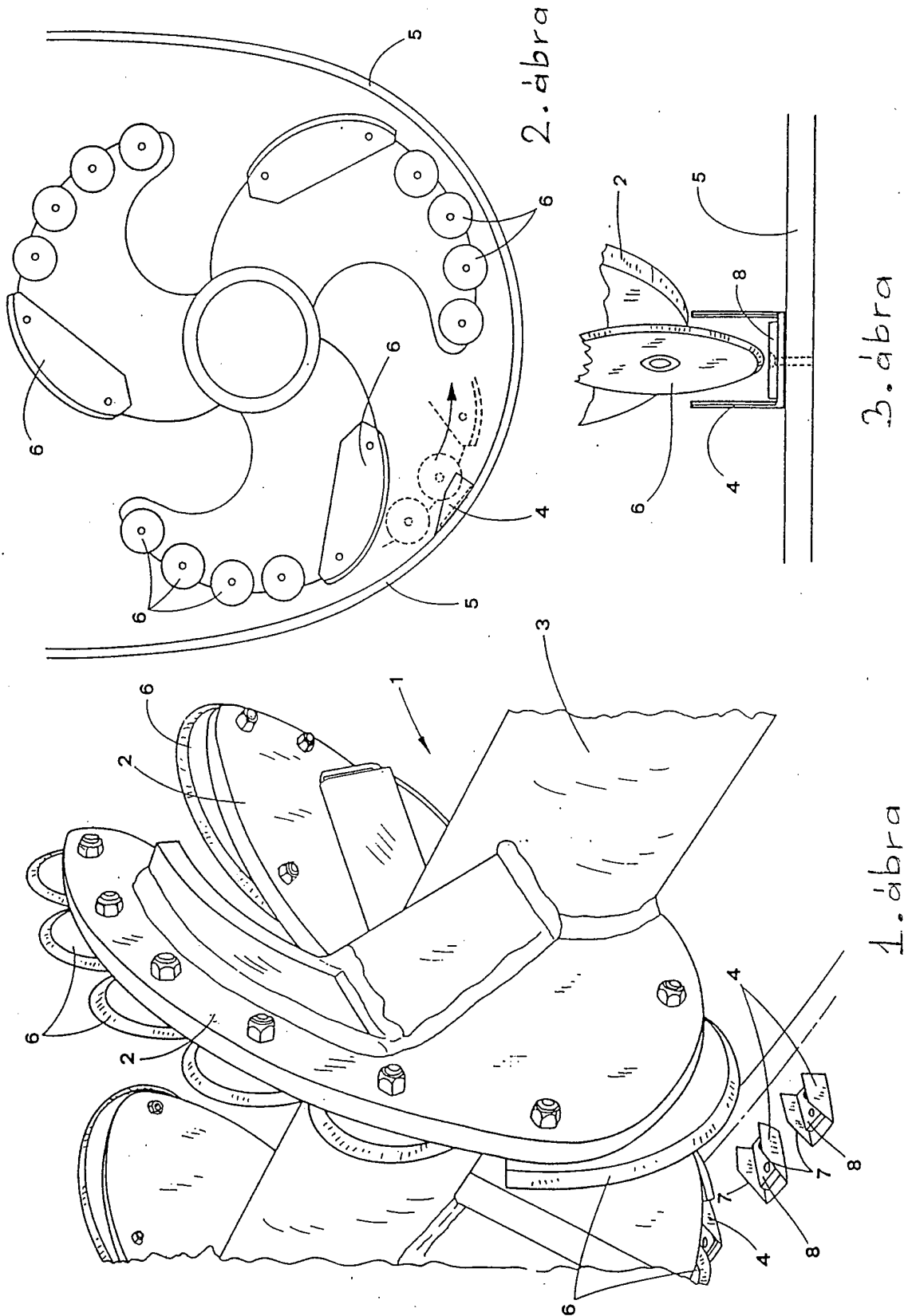
1. Vágó-szállítócsiga szálanyagok aprítására, főként folytonos csavaralakú szállítócsiga vagy szakaszokra osztott szállítócsiga, ahol minden szakasz csavaralakú pereme mentén egy sor vágóelem van és a vágóelemek köralakú vagy ívalakú lemezek, *azzal jellemezve*, hogy a vágó-szállítócsigát (1) hordozó jármű belső falán (5) rögzített ellen-vágóelemek (4) vannak és az ellen-vágóelemek (4) olyan U-alakú lemezttestek, amelyeknek az oldalai (7) a vágó-szállítócsiga (1) haladási irányában le vannak gömbölyítve.

2. Az 1. igénypont szerinti vágó-szállítócsiga, *azzal jellemezve*, hogy az ellen-vágóelemek (4) sorban, egymás mögött, a gépjármű belső falának (5) a szállítócsiga

ga továbbító forgómozgása által meghatározott vonala mentén vannak elrendezve.

3. Az 1. vagy 2. igénypont szerinti vágó-szállítócsi-

ga, *azzal jellemezve*, hogy az ellen-vágóelemek (4) a gépjármű belső falán (5) rögzítő lemezzel (8) és szokványos kötőelemekkel vannak ellátva.



Kiadja az Országos Találmányi Hivatal, Budapest
A kiadásért felel: dr. Szvoboda-Dománszky Gabriella osztályvezető
ARCANUM Bt. – BUDAPEST