



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222372589 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 21

(21) 申请号 202421009636.8

(22) 申请日 2024.05.10

(73) 专利权人 浦江树灿饰品有限公司

地址 322200 浙江省金华市浦江县一点红
大道33号

(72) 发明人 王献廷

(74) 专利代理机构 浙江维创盈嘉专利代理有限
公司 33477

专利代理师 李博

(51) Int. Cl.

B44C 5/00 (2006.01)

A41D 27/00 (2006.01)

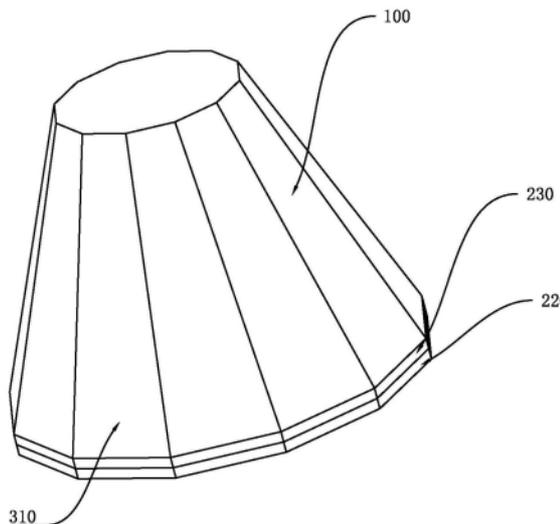
权利要求书1页 说明书5页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种炫彩烫钻

(57) 摘要

本申请属于烫钻技术领域,尤其涉及一种炫彩烫钻,包括:烫钻本体,烫钻本体呈棱台状;安装部,包括设置于烫钻本体底面的凹槽以及填充在凹槽内的热熔胶;反光部,所述反光部在凹槽内以及烫钻本体底部均有设置,用于提高反光效果;其中,烫钻主体的表面依次设置有TPU薄膜层、铝电镀膜层以及油墨层。本申请的有益效果是:通过在烫钻本体内和底部均设有反光部,增强了烫钻的反光性能,提供了多角度对光线进行反射,无论是在自然光还是人工光源下,烫钻都能反射出明亮的光芒,使得装饰物或衣物更加夺目和耀眼。



1. 一种炫彩烫钻,其特征在于:包括:
烫钻本体(100),烫钻本体(100)呈棱台状;
安装部(200),包括设置于烫钻本体(100)底面的凹槽(210)以及填充在凹槽(210)内的热熔胶;
反光部(300),所述反光部(300)在凹槽(210)内以及烫钻本体(100)底部均有设置,用于提高反光效果;
其中,烫钻主体的表面依次设置有TPU薄膜层(110)、铝电镀膜层(120)以及油墨层(130)。
2. 根据权利要求1所述的一种炫彩烫钻,其特征在于:所述反光部(300)包括:
切割平面(310),设置于烫钻本体(100)的侧面;
反光贴片(320),设置于凹槽(210)内;
其中,切割平面(310)设置有多个,且多个切割平面(310)均匀分布,每个切割平面(310)面积相同。
3. 根据权利要求2所述的一种炫彩烫钻,其特征在于:所述反光贴片(320)由多个贴片拼接而成,且每个贴片上还设置有荧光粉颗粒。
4. 根据权利要求3所述的一种炫彩烫钻,其特征在于:所述安装部(200)还包括设置于安装部(200)底部的七彩镀膜层(230),热熔胶从凹槽(210)溢出并形成热熔胶层(220),七彩镀膜层(230)位于热熔胶层(220)与烫钻本体(100)之间。
5. 根据权利要求4所述的一种炫彩烫钻,其特征在于:所述凹槽(210)的内壁上设置有支撑片(330),支撑片(330)底部与七彩镀膜层(230)接触,且支撑片(330)设置有多个,多个支撑片(330)连接组成棱锥结构,贴片安装在支撑片(330)上。

一种炫彩烫钻

技术领域

[0001] 本申请属于烫钻技术领域,尤其涉及一种炫彩烫钻。

背景技术

[0002] 烫钻是指一些服装上用于装饰的小饰品,主要是利用其自身的玻璃材质进行光学反射、漫反射等来达到闪亮的装饰效果。现有的烫钻由于不设置氧化膜层和油漆层,因此单一烫钻呈现出来的颜色效果和装饰效果是单一的,不能达到色调变幻的目的。

[0003] 公开号为CN212971811 U的专利去,其公开了一种颜色丰富多变的烫钻,包括烫钻本体,所述的烫钻本体底部依次设置有氧化膜层、油漆层和胶质层,所述的氧化膜层由氧化钛层和氧化硅层组成,氧化钛层和氧化硅层交替电镀在烫钻本体底部,氧化钛层交替电镀的层数2-5层,氧化硅层交替电镀的层数为2-5层。

[0004] 上述专利通过在烫钻本体底部设置透明氧化膜层,并通过透明氧化膜层的厚度不一实现吸收特定波长的光线的效果来实现烫钻呈现不同颜色,并配合油漆层实用,虽然呈现多样的颜色,但是单纯依靠透明氧化膜层的反射产生的光线角度较为单一,不够全面,需要进行改进。

实用新型内容

[0005] 本申请的目的是提供一种炫彩烫钻,能够解决上述问题。

[0006] 本申请的目的是提供一种炫彩烫钻,包括:

[0007] 烫钻本体,烫钻本体呈棱台状;

[0008] 安装部,包括设置于烫钻本体底面的凹槽以及填充在凹槽内的热熔胶;

[0009] 反光部,所述反光部在凹槽内以及烫钻本体底部均有设置,用于提高反光效果;

[0010] 其中,烫钻主体的表面依次设置有TPU薄膜层、铝电镀膜层以及油墨层。

[0011] 采用上述的一种炫彩烫钻,通过在烫钻本体内和底部均设有反光部,增强了烫钻的反光性能,提供了多角度对光线进行反射,无论是在自然光还是人工光源下,烫钻都能反射出明亮的光芒,使得装饰物或衣物更加夺目和耀眼。通过在烫钻本体的底面设置凹槽并填充热熔胶,形成了一个稳定的安装部,热熔胶可以牢固地将烫钻粘附在布料或其他基材上,不易脱落,增加了烫钻的耐用性和使用寿命。烫钻本体的表面依次覆盖了TPU薄膜层、铝电镀膜层和油墨层。TPU薄膜层增加了耐磨性和柔韧性,使得烫钻表面更加平滑和细腻;铝电镀膜层提供了亮丽的金属质感,而油墨层则可以实现丰富多彩的图案和颜色,增加了烫钻的艺术效果和个性化。

[0012] 进一步的,所述反光部包括:

[0013] 切割平面,设置于烫钻本体的侧面;

[0014] 反光贴片,设置于凹槽内;

[0015] 其中,切割平面设置有多个,且多个切割平面均匀分布,每个切割平面面积相同。

[0016] 通过在烫钻本体的侧面设置多个切割平面,可以增加烫钻的立体感和层次感,还

能够更有效地反射光线,当光线照射到烫钻上时,这些切割平面会将光线分解成多个方向,形成闪耀的视觉效果。同时,均匀分布的切割平面和每个切割平面面积相同的设计保证了烫钻在各个角度都能均匀地反射光线,从而确保无论观察者从哪个角度看,都能感受到炫彩的效果。

[0017] 通过在在凹槽内设置反光贴片,采用高反射率的材料制成,能够显著增强烫钻底部的反光效果。当光线照射到烫钻时,反光贴片会将光线反射回来,与从切割平面反射的光线相互叠加,在提高反射角度的同时,还可以形成更加明亮、炫彩的视觉效果。

[0018] 进一步的:所述反光贴片由多个贴片拼接而成,且每个贴片上还设置有荧光粉颗粒。

[0019] 通过将反光贴片分割成多个小贴片并进行拼接,可以确保反光区域更加均匀且细致,在反射光线时能够形成更加细腻和丰富的光影效果。在每个贴片上添加荧光粉颗粒可以进一步增强烫钻的夜光性能,在白天吸收阳光或其他光源的能量,并在夜晚或光线较暗的环境中释放出柔和的光芒。使得这彩烫钻在白天和夜晚都能展现出不同的视觉效果,在白天,多切割平面和反光贴片的组合能够形成明亮而闪耀的反光效果;而在夜晚,荧光粉颗粒的夜光性能则使得烫钻在黑暗中依然能够发出柔和的光芒。

[0020] 进一步的,所述安装部还包括设置于安装部底部的七彩镀膜层,热熔胶从凹槽溢出并形成热熔胶层,七彩镀膜层位于热熔胶层与烫钻本体之间。

[0021] 七彩镀膜层位于安装部底部,位于热熔胶层与烫钻本体之间,为烫钻提供了丰富的色彩和高光泽度,进一步提升了烫钻的美观性和装饰性,还能有效保护金属表面,防止氧化和腐蚀。热熔胶从凹槽溢出并形成热熔胶层,能够使烫钻牢固地粘附在布料或其他基材上,同时,热熔胶层的存在也使得七彩镀膜层与烫钻本体之间形成了一个稳定的连接结构,增强了整个烫钻的稳固性和耐用性。

[0022] 进一步的,所述凹槽的内壁上设置有支撑片,支撑片底部与七彩镀膜层接触,且支撑片设置有多,多个支撑片连接组成棱锥结构,贴片安装在支撑片上。

[0023] 支撑片的设计显著增强了烫钻安装的稳定性,通过支撑片与七彩镀膜层的接触,形成了一个稳定的支撑结构,还优化了烫钻的反光效果。棱锥结构的支撑片配合反光贴片使用使得光线的反射增多,进一步增强了炫彩烫钻的反光效果。

[0024] 本申请的有益效果是:

[0025] 1、通过在烫钻本体内和底部均设有反光部,增强了烫钻的反光性能,提供了多角度对光线进行反射,无论是在自然光还是人工光源下,烫钻都能反射出明亮的光芒,使得装饰物或衣物更加夺目和耀眼;

[0026] 2、通过在烫钻本体的表面依次覆盖了TPU薄膜层、铝电镀膜层和油墨层。TPU薄膜层增加了耐磨性和柔韧性,使得烫钻表面更加平滑和细腻;铝电镀膜层提供了亮丽的金属质感,而油墨层则可以实现丰富多彩的图案和颜色,增加了烫钻的艺术效果和个性化;

[0027] 3、通过将反光贴片分割成多个小贴片并进行拼接,可以确保反光区域更加均匀且细致,在反射光线时能够形成更加细腻和丰富的光影效果。在每个贴片上添加荧光粉颗粒可以进一步增强烫钻的夜光性能,在白天吸收阳光或其他光源的能量,并在夜晚或光线较暗的环境中释放出柔和的光芒。

附图说明

[0028] 图1是本实用新型的结构示意图；

[0029] 图2是本实用新型的内部结构示意图；

[0030] 图3是图2中A的放大图。

[0031] 图中附图标记为：100、烫钻本体；110、TPU薄膜层；120、铝电镀膜层；130、油墨层；200、安装部；210、凹槽；220、热熔胶层；230、七彩镀膜层；300、反光部；310、切割平面；320、反光贴片；330、支撑片。

具体实施方式

[0032] 下面将结合本申请实施例中的附图，对本申请实施例中的技术方案进行清楚地描述，显然，所描述的实施例是本申请一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例，本领域普通技术人员获得的所有其他实施例，都属于本申请保护的范围。

[0033] 本申请的说明书和权利要求书中的术语“第一”、“第二”等是用于区别类似的对象，而不用于描述特定的顺序或先后次序。应该理解这样使用的数据在适当情况下可以互换，以便本申请的实施例能够以除了在这里图示或描述的那些以外的顺序实施，且“第一”、“第二”等所区分的对象通常为一类，并不限定对象的个数，例如第一对象可以是一个，也可以是多个。此外，说明书以及权利要求中“和/或”表示所连接对象的至少其中之一，字符“/”，一般表示前后关联对象是一种“或”的关系。

[0034] 下面结合附图，通过具体的实施例及其应用场景对本申请实施例提供的炫彩烫钻进行详细地说明。

[0035] 实施例1：

[0036] 如图1至图3所示，本申请实施例提供了一种炫彩烫钻，包括：

[0037] 烫钻本体100，烫钻本体100呈棱台状；

[0038] 安装部200，包括设置于烫钻本体100底面的凹槽210以及填充在凹槽210内的热熔胶；

[0039] 反光部300，反光部300在凹槽210内以及烫钻本体100底部均有设置，用于提高反光效果；

[0040] 其中，烫钻主体的表面依次设置有TPU薄膜层110、铝电镀膜层120以及油墨层130。

[0041] 在本申请实施例的部分实施方式中，如图1所示，采用上述的一种炫彩烫钻，通过在烫钻本体100内和底部均设有反光部300，增强了烫钻的反光性能，提供了多角度对光线进行反射，无论是在自然光还是人工光源下，烫钻都能反射出明亮的光芒，使得装饰物或衣物更加夺目和耀眼。通过在烫钻本体100的底面设置凹槽210并填充热熔胶，形成了一个稳定的安装部200，热熔胶可以牢固地将烫钻粘附在布料或其他基材上，不易脱落，增加了烫钻的耐用性和使用寿命。烫钻本体100的表面依次覆盖了TPU薄膜层110、铝电镀膜层120和油墨层130。TPU薄膜层110增加了耐磨性和柔韧性，使得烫钻表面更加平滑和细腻；铝电镀膜层120提供了亮丽的金属质感，而油墨层130则可以实现丰富多彩的图案和颜色，增加了烫钻的艺术效果和个性化。

[0042] 实施例2：

[0043] 本申请实施例提供了一种炫彩烫钻，除了包括上述技术特征，本申请实施例的炫

彩烫钻还包括以下技术特征。

[0044] 如图1至图3所示,反光部300包括:

[0045] 切割平面310,设置于烫钻本体100的侧面;

[0046] 反光贴片320,设置于凹槽210内;

[0047] 其中,切割平面310设置有多个,且多个切割平面310均匀分布,每个切割平面310面积相同。

[0048] 在本申请实施例中,通过在烫钻本体100的侧面设置多个切割平面310,可以增加烫钻的立体感和层次感,还能够更有效地反射光线,当光线照射到烫钻上时,这些切割平面310会将光线分解成多个方向,形成闪耀的视觉效果。同时,均匀分布的切割平面310和每个切割平面310面积相同的设计保证了烫钻在各个角度都能均匀地反射光线,从而确保无论观察者从哪个角度看,都能感受到炫彩的效果。

[0049] 通过在在凹槽210内设置反光贴片320,采用高反射率的材料制成,能够显著增强烫钻底部的反光效果。当光线照射到烫钻时,反光贴片320会将光线反射回来,与从切割平面310反射的光线相互叠加,在提高反射角度的同时,还可以形成更加明亮、炫彩的视觉效果。

[0050] 反光贴片320由多个贴片拼接而成,且每个贴片上还设置有荧光粉颗粒。过将反光贴片320分割成多个小贴片并进行拼接,可以确保反光区域更加均匀且细致,在反射光线时能够形成更加细腻和丰富的光影效果。在每个贴片上添加荧光粉颗粒可以进一步增强烫钻的夜光性能,在白天吸收阳光或其他光源的能量,并在夜晚或光线较暗的环境中释放出柔和的光芒。使得这彩烫钻在白天和夜晚都能展现出不同的视觉效果,在白天,多切割平面310和反光贴片320的组合能够形成明亮而闪耀的反光效果;而在夜晚,荧光粉颗粒的夜光性能则使得烫钻在黑暗中依然能够发出柔和的光芒。

[0051] 实施例3:

[0052] 本申请实施例提供了一种炫彩烫钻,除了包括上述技术特征,本申请实施例的炫彩烫钻还包括以下技术特征。

[0053] 如图2和图3所示,安装部200还包括设置于安装部200底部的七彩镀膜层230,热熔胶从凹槽210溢出并形成热熔胶层220,七彩镀膜层230位于热熔胶层220与烫钻本体100之间。

[0054] 在本申请实施例中,七彩镀膜层230位于安装部200底部,位于热熔胶层220与烫钻本体100之间,为烫钻提供了丰富的色彩和高光泽度,进一步提升了烫钻的美观性和装饰性,还能有效保护金属表面,防止氧化和腐蚀。热熔胶从凹槽210溢出并形成热熔胶层220,能够使烫钻牢固地粘附在布料或其他基材上,同时,热熔胶层220的存在也使得七彩镀膜层230与烫钻本体100之间形成了一个稳定的连接结构,增强了整个烫钻的稳固性和耐用性。

[0055] 实施例4:

[0056] 本申请实施例提供了一种炫彩烫钻,除了包括上述技术特征,本申请实施例的炫彩烫钻还包括以下技术特征。

[0057] 如图2和图3所示,凹槽210的内壁上设置有支撑片330,支撑片330底部与七彩镀膜层230接触,且支撑片330设置有多个,多个支撑片330连接组成棱锥结构,贴片安装在支撑片330上。

[0058] 在本申请实施例中,支撑片330的设计显著增强了烫钻安装的稳定性,通过支撑片330与七彩镀膜层230的接触,形成了一个稳定的支撑结构,还优化了烫钻的反光效果。棱锥结构的支撑片330配合反光贴片320使用使得光线的反射增多,进一步增强了炫彩烫钻的反光效果。

[0059] 需要说明的是,在本文中,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者装置不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者装置所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括该要素的过程、方法、物品或者装置中还存在另外的相同要素。此外,需要指出的是,本申请实施方式中的方法和装置的范围不限按示出或讨论的顺序来执行功能,还可包括根据所涉及的功能按基本同时的方式或按相反的顺序来执行功能,例如,可以按不同于所描述的次序来执行所描述的方法,并且还可以添加、省去、或组合各种步骤。另外,参照某些示例所描述的特征可在其他示例中被组合。

[0060] 上面结合附图对本申请的实施例进行了描述,但是本申请并不局限于上述的具体实施方式,上述的具体实施方式仅仅是示意性的,而不是限制性的,本领域的普通技术人员在本申请的启示下,在不脱离本申请宗旨和权利要求所保护的范围情况下,还可做出很多形式,均属于本申请的保护之内。

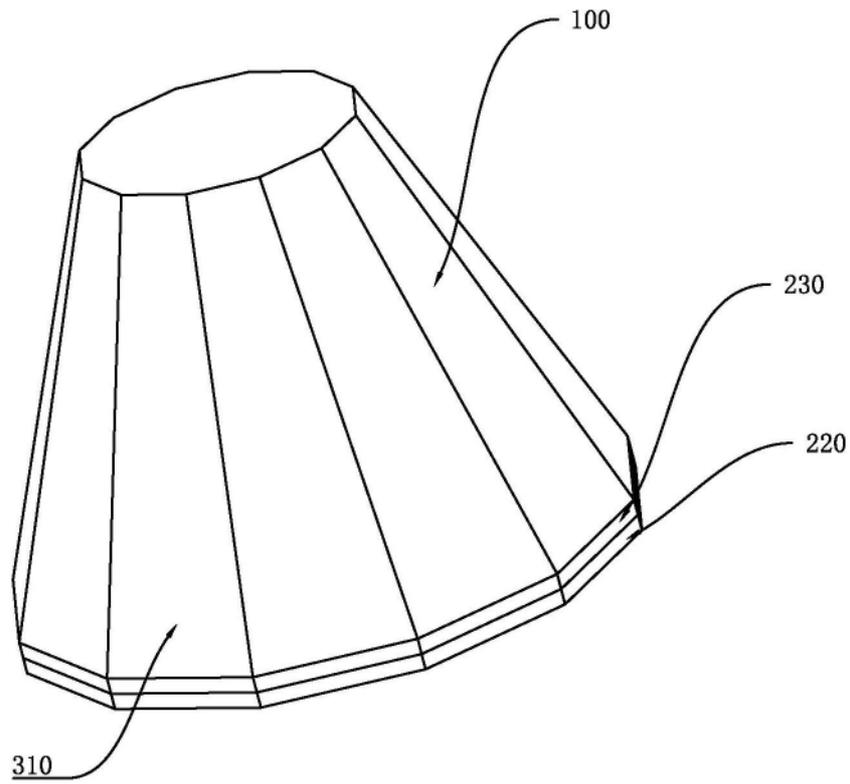


图1

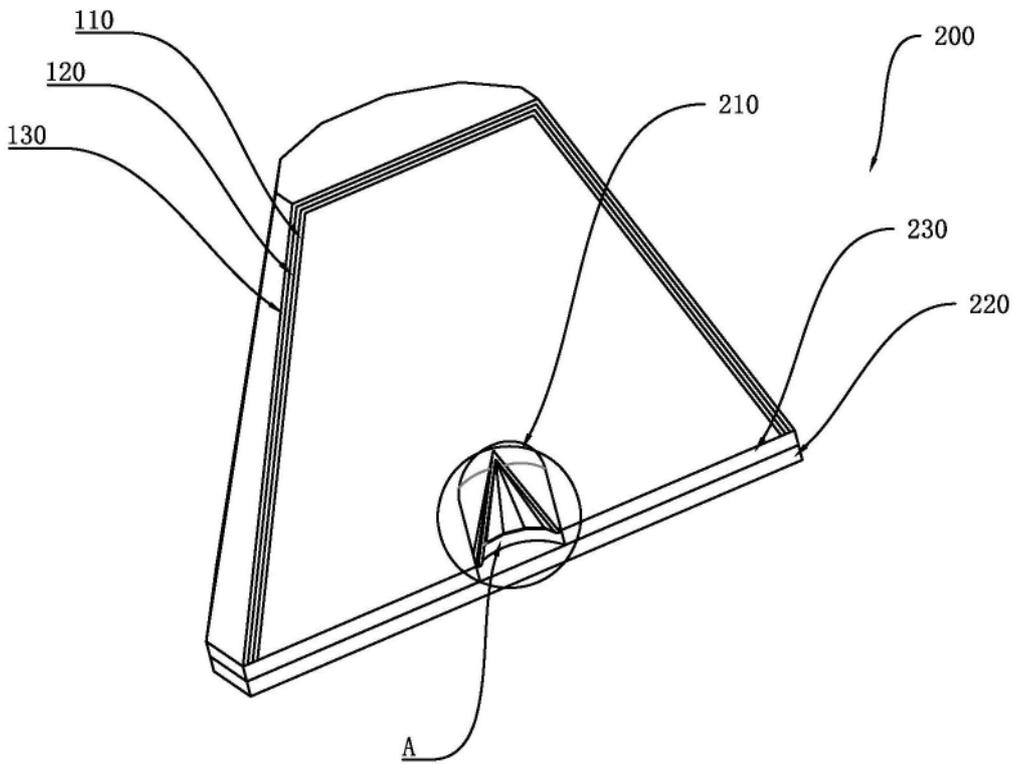


图2

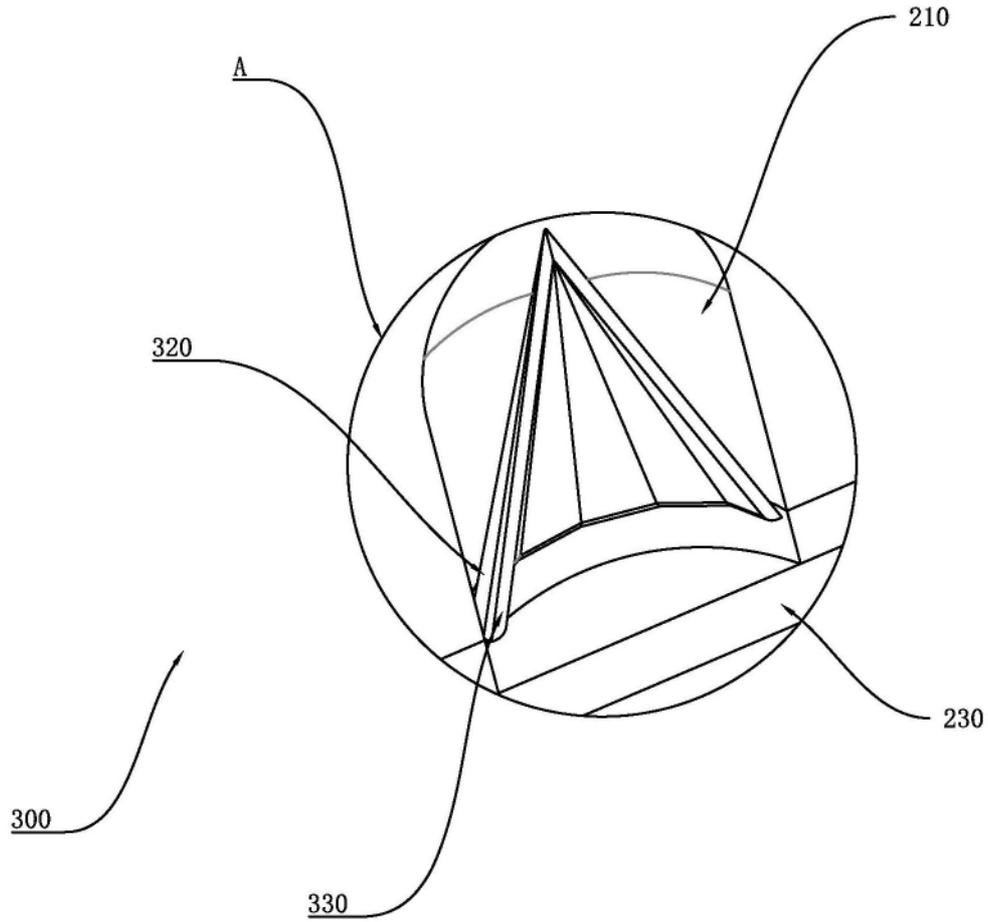


图3