



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202969847 U

(45) 授权公告日 2013.06.05

(21) 申请号 201220412710.1

(22) 申请日 2012.08.20

(73) 专利权人 成都市美康三杉木业有限公司

地址 611130 四川省成都市温江区成都台商  
投资海峡两岸科技产业园

(72) 发明人 张焕兵

(51) Int. Cl.

E04F 15/04 (2006.01)

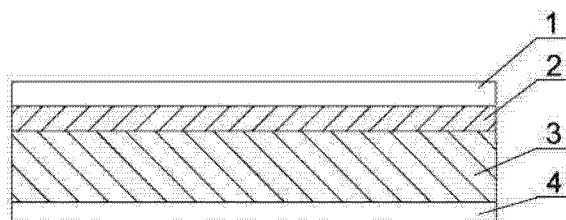
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种二次模压强化复合木地板

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种二次模压强化复合木地板,包括一种二次模压强化复合木地板,包括逐层设置的耐磨层、木纹装饰层、纤维板层和平衡层,所述各层之间由压贴和粘胶连接。本实用新型二次模压强化复合木地板,力学性能、抗冲击性能高,通过压贴连接,不仅保持了各层表面结合强度和内部机理,而且还使各层结合力强,最终复合而成的地板内部结合强度和表面胶合强度较大,冲击韧性好,在长期使用过程中具有不易变形、不易起层,使用寿命长。同时地板采用二次模压,可以大大降低地板中甲醛含量。



1. 一种二次模压强化复合木地板,其特征在于,包括逐层设置的耐磨层(1)、木纹装饰层(2)、纤维板层(3)和平衡层(4),所述各层之间由压贴和粘胶连接。

2. 根据权利要求1所述的二次模压强化复合木地板,其特征在于,所述耐磨层(1)、木纹装饰层(2)、纤维板层(3)和平衡层(4)的厚度分别为 0.2 ~ 0.3mm 、 0.25 ~ 0.5mm、11.5 ~ 12.2mm 和 0.35 ~ 0.5mm。

3. 根据权利要求2所述的二次模压强化复合木地板,其特征在于,所述耐磨层(1)、木纹装饰层(2)、纤维板层(3)和平衡层(4)的厚度分别为 0.25mm 、 0.3mm 、12mm 和 0.4mm 。

4. 根据权利要求1~3任一所述的二次模压强化复合木地板,其特征在于,所述纤维板层(3)的密度为 0.80 ~ 0.94g/cm<sup>3</sup>。

## 一种二次模压强化复合木地板

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种复合木地板,具体涉及一种抗冲击的二次模压强化复合木地板。

### 背景技术

[0002] 随着生活水平的不断改善,人们对房屋室内装修和家具的美观性和功能性的要求越来越高,特别是室内地板的美观对于整个室内装修效果至关重要。木地板在室内装饰中使用越来越广泛。实木地板在使用中成本较高,而且还容易随环境的突变而变形等缺点。为了提高地板形状的稳定性,在生产中开发出更具稳定性的各种功能性的复合木地板。现有的复合木地板在生产过程中采用一次模压,使得地板中的甲醛释放不够充分。在最终的使用过程中缓慢释放甲醛,会使得消费者健康受到影响。同时现有的复合木地板,使用基材层与木纹装饰层简单的复合,使得地板抗冲击能力弱,使用寿命不长。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于:针对现有技术存在的复合木地板抗冲击能力弱的缺点,提供一种强度更高的强化复合木地板。同时地板采用二次模压,可以大大降低地板中甲醛含量。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 一种二次模压强化复合木地板,包括逐层设置的木纹装饰层、平衡纸层、牛皮纸层和纤维板层,所述各层之间由压贴和粘胶连接。

[0006] 为了使上述二次模压强化复合木地板抗冲击能力更佳,上述耐磨层、木纹装饰层、纤维板层和平衡层的厚度分别优选为 0.2 ~ 0.3mm、0.25 ~ 0.5mm、11.5 ~ 12.2mm 和 0.35 ~ 0.5mm。

[0007] 为了进一步使上述二次模压强化复合木地板抗冲击能力更佳,上述耐磨层、木纹装饰层、纤维板层和平衡层的厚度进一步优选为 0.25mm、0.3mm、12mm 和 0.4mm。

[0008] 为了进一步使上述二次模压强化复合木地板抗冲击能力更佳,上述纤维板层的密度优选为 0.80 ~ 0.94g/cm<sup>3</sup>。

[0009] 综上所述,由于采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0010] 本实用新型二次模压强化复合木地板,力学性能、抗冲击性能高,通过压贴连接,不仅保持了各层表面结合强度和内部机理,而且还使各层结合力强,最终复合而成的地板内部结合强度和表面胶合强度较大,冲击韧性好,在长期使用过程中具有不易变形、不易起层,使用寿命长。同时地板采用二次模压,可以大大降低地板中甲醛含量。

### 附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型二次模压强化复合木地板结构示意图。

[0012] 图中标记:1- 耐磨层,2- 木纹装饰,3- 纤维板层,4- 平衡层。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图,对本实用新型作详细的说明。

[0014] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0015] 实施例一:参照图一,一种二次模压强化复合木地板,包括逐层设置的耐磨层 1、木纹装饰层 2、纤维板层 3 和平衡层 4,所述各层之间由压贴和粘胶连接,耐磨层 1、木纹装饰层 2、纤维板层 3 和平衡层 4 的厚度分别为 0.2mm、0.25mm、11.5mm 和 0.35mm;纤维板层 3 的密度为 0.80 ~ 0.94g/cm<sup>3</sup>。

[0016] 实施例二:参照图一,一种二次模压强化复合木地板,包括逐层设置的耐磨层 1、木纹装饰层 2、纤维板层 3 和平衡层 4,所述各层之间由压贴和粘胶连接,耐磨层 1、木纹装饰层 2、纤维板层 3 和平衡层 4 的厚度分别为 0.25mm、0.3mm、12mm 和 0.4mm;纤维板层 3 的密度为 0.80 ~ 0.94g/cm<sup>3</sup>。

[0017] 实施例三:参照图一,一种二次模压强化复合木地板,包括逐层设置的耐磨层 1、木纹装饰层 2、纤维板层 3 和平衡层 4,所述各层之间由压贴和粘胶连接,耐磨层 1、木纹装饰层 2、纤维板层 3 和平衡层 4 的厚度分别为 0.3mm、0.5mm、12.2mm 和 0.5mm;纤维板层 3 的密度为 0.80 ~ 0.94g/cm<sup>3</sup>。

[0018] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

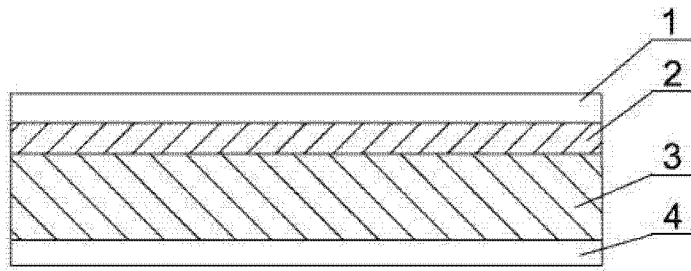


图 1