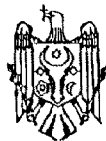




MD 1086 Z 2017.05.31

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală

(11) **1086** (13) **Z**
(51) Int.Cl: *E04G 9/00* (2006.01)
E04G 9/08 (2006.01)
E04G 9/10 (2006.01)
E04G 11/20 (2006.01)
E04G 11/22 (2006.01)

(12) BREVET DE INVENȚIE
DE SCURTĂ DURATĂ

(21) Nr. depozit: s 2016 0075 (22) Data depozit: 2016.06.08	(45) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului: 2016.10.31, BOPI nr. 10/2016
(71) Solicitanți: CATANOI Grigori, MD; CIBOTARU Ion, MD (72) Inventatori: CATANOI Grigori, MD; CIBOTARU Ion, MD (73) Titulari: CATANOI Grigori, MD; CIBOTARU Ion, MD	

(54) Dispozitiv pentru tencuirea suprafețelor construcțiilor

(57) Rezumat:

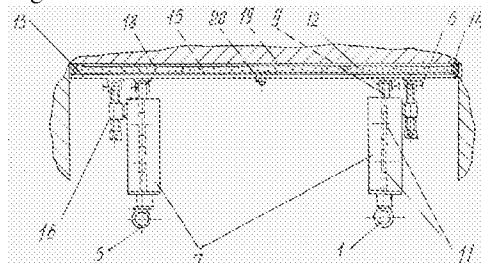
Invenția se referă la construcție, și anume la dispozitive pentru tencuirea pereților și a pereților despărțitori.

Dispozitivul, conform invenției, conține montanți (1), dotați cu elemente de reazem și vinciuri elicoidale. Pe montanți (1) sunt plasate culise (5) cu fixatori, de care sunt fixate manșoane (7). În alezajul cilindric al manșoanelor (7) este amplasat cu posibilitatea mișcării rectilinii alternative câte un suport bifurcat (9). Suporturile (9) sunt cuplate cu manșoane (12) cu fixatori, montate pe panoul de cofraj (13). Pe panou (13) sunt montate manșoane suplimentare cu fixatori, în care sunt asamblate capetele unor tije elicoidale, care angrenează cu manșoanele (16), fixate rigid de partea laterală a manșoanelor (7). Pe suprafața de lucru a panoului (13), pe perimetrul acestuia

este montată o garnitură integrantă (14), iar în interiorul ei - o garnitură izolatoare schimbabilă (15). Dispozitivul mai conține o garnitură izolatoare (19) pentru ecranare și un racord (20) pentru debitarea amestecului (18).

Revendicări: 6

Figuri: 6



MD 1086 Z 2017.05.31

(54) Device for plastering building surfaces

(57) Abstract:

1

The invention relates to construction, namely to devices for plastering walls and partitions.

The device, according to the invention, comprises uprights (1), provided with supporting elements and screw jacks. On the uprights (1) are placed sliders (5) with clamps, to which are fixed sleeves (7). In the cylindrical bore of the sleeves (7) is placed with the possibility of reciprocating movement one branched holder (9). The holders (9) are coupled with sleeves (12) with clamps mounted on the shuttering panel (13). On the panel (13) are mounted additional sleeves with

2

clamps, in which are mounted the ends of the worm rods, which engage with the sleeves (16), rigidly fixed to the side of the sleeves (7). On the working surface of the panel (13), around its perimeter is mounted a composite gasket (14) and inside it – an insulating replaceable gasket (15). The device further comprises an insulating gasket (19) for shielding and a branch pipe (20) for supplying the mixture (18).

Claims: 6

Fig.: 6

(54) Устройство для оштукатуривания строительных поверхностей

(57) Реферат:

1

Изобретение относится к строительству, а именно к устройствам для оштукатуривания стен и перегородок.

Устройство, согласно изобретению, содержит стойки (1), снабженные опорными элементами и винтовыми домкратами. На стойках (1) расположены ползуны (5) с фиксаторами, к которым прикреплены муфты (7). В цилиндрической расточке муфт (7) размещен с возможностью возвратно-поступательного движения по одному разветвленному держателю (9). Держатели (9) сопряжены со смонтированными на опалубочном щите (13) муфтами (12) с фиксаторами. На щите (13) смонтированы дополнительные муфты

2

с фиксаторами, в которых смонтированы концы червячных штанг, которые входят в зацепление с муфтами (16), жестко закрепленными к боковой стороне муфт (7). На рабочей поверхности щита (13), по его периметру смонтирована составная прокладка (14), а внутри нее – изолирующая сменная прокладка (15). Устройство еще содержит изолирующую прокладку (19) для экранирования и патрубков (20) для подачи смеси (18).

П. формулы: 6

Фиг.: 6

Descriere:

5 Invenția se referă la construcție, și anume la dispozitive pentru tencuirea pereților și a pereților despărțitori.

Este cunoscut un dispozitiv cu ajutorul căruia se depune stratul de acoperire pe suprafața construcțiilor de beton, care include un panou structurat de cofraj și ventuze cu vid [1].

10 Dezavantajul acestui dispozitiv constă în utilizarea limitată a acestuia, deoarece ventuzele asigură fixarea panoului doar pe o suprafață netedă, și nicidecum pe o suprafață poroasă.

De asemenea, este cunoscut un dispozitiv pentru tencuirea pereților, care include un panou integrant structurat de cofraj, montanți și fixatori, totodată elementul superior al panoului este executat cu o covertă, o parte a căreia este executată flexibilă și asigură îmbinarea perfectă a elementului vertical formator cu planșeul [2].

20 Dezavantajele dispozitivului constau în utilizarea limitată a acestuia, condiționată de necesitatea depunerii mortarului pe o suprafață absorbantă cu grosimea stratului mai mare de 25 mm, mortarul liant având o consistență, în care apa constituie aproximativ 40% din volumul mortarului; în imposibilitatea reducerii grosimii stratului tencuit, deoarece este imposibilă umplerea calitativă cu mortar a cavității dintre panou și suprafața peretelui (se formează ambuteiaje, goluri, bășici); în utilizarea panoului integrant doar pentru cazurile când suprafața exterioară a peretelui supus tencuirii se potrivește după dimensiuni cu suprafața panoului, în alte cazuri utilizarea lui nu este eficientă, deoarece la folosirea repetată pe o suprafață extinsă a peretelui se majorează manopera la executarea impregnărilor dintre suprafețele megieșe tencuite după demontarea dispozitivului.

25 Mai este cunoscut un dispozitiv pentru tencuirea suprafețelor, care include montanți, dotați cu elemente de reazem inferioare și superioare. Pe montanți, prin intermediul culiselor, este fixată o bară orizontală telescopică, care este consolidată rigid cu un cadru, pe care, prin intermediul șinelor de ghidare și rolor, este suspendat un panou structurat de cofraj. Elementul de reazem inferior este executat în formă de talpă, îmbinat cu un rulment de reazem radial, pe care sunt instalate o placă și un vinci elicoidal. Fiecare element de reazem superior reprezintă o placă de reazem, care este îmbinată cu montantul și un rulment de reazem radial. Fiecare culisă este dotată cu un fixator. Bara orizontală telescopică este executată asamblată, unită cu două manșoane, care sunt unite rigid cu culisele. Spațiul dintre suprafața pardoselii și suprafața capului panoului este căptușit cu material ermetic poros. Panoul din două părți laterale este dotat cu garnituri ermetice, iar în spațiul format de panou și suprafața peretelui este amplasată o garnitură izolatoare detașabilă. Cavitata formată de suprafața garniturii izolatoare și coverta panoului este umplută prin intermediul unui racord cu mortar-liant. Apoi, garnitura izolatoare este extrasă prin fanta evidentă dintre panou și suprafața capului panoului sau prin fanta tehnologică formată între garnitura ermetică laterală a panoului și suprafața peretelui. Totodată, garnitura izolatoare poate fi extrasă după umplerea definitivă a cavității sau treptat, fiind ridicată pe parcursul umplerii volumului cavității cu mortar-liant. După 10...15 minute necesare pentru consolidarea mortarului-liant, dispozitivul este demontat pentru strămutarea lui și instalarea la un sector nou de tencuit [3].

50 Dezavantajul acestui dispozitiv constă în imposibilitatea de a dezlipi panoul de suprafața tencuită fără demontarea parțială a unui montant, după care panoul se rotește față de celălalt montant, dezlipindu-se de suprafața tencuită. Pentru a tencui rândul următor este necesar de a reveni cu dispozitivul într-o poziție relativă față de sectorul predeterminat, deplasând panoul în plan vertical, corespunzător înălțimii rândului următor. Alte dezavantaje constau în imposibilitatea majorării elementelor dispozitivului, condiționată de greutatea lui optimă, fapt care determină eficiența lui, precum și în manipularea dificilă în timpul montării, demontării și strămutării dispozitivului și în manopera majorată, condiționată de

greutatea dispozitivului, care sporește numărul de montări, demontări și strămutări ale dispozitivului, în cazul suprafețelor de tencuire imense.

Problema pe care o rezolvă invenția constă în realizarea unui dispozitiv pentru tencuirea suprafețelor construcțiilor, care are ca obiectiv dezlipirea rapidă a panoului de cofraj de la suprafața tencuită, fără demontarea vreunui montant sau a dispozitivului, pentru deplasarea și montarea rapidă a panoului de cofraj în poziția determinată la rândurile următoare de tencuire pe verticală și orizontală; în reducerea efortului fizic la efectuarea procesului de tencuire; în obținerea tencuielilor ornamentate; în aplicarea tencuielilor din amestec umed și uscat.

Dispozitivul pentru tencuirea suprafețelor construcțiilor, conform invenției, înlătură dezavantajele menționate mai sus prin aceea că conține montanți, dotați cu elemente de reazem și vinciuri elicoidale, totodată pe montanți sunt plasate culise cu fixatori, de care perpendicular montanților sunt fixate manșoane, pe perețele interior al acestora fiind executate uniform patru caneluri longitudinale; în alezajul cilindric al fiecărui manșon este amplasat cu posibilitatea mișcării rectilinii alternative cate un suport bifurcat, furcile căruia sunt plasate liber în două caneluri opuse ale manșonului, totodată între furcile suportului sunt montate cu posibilitatea rotirii axuri cu roțile, latura laterală a roților fiind plasată liber în celelalte caneluri opuse ale manșonului; capetele libere ale suporturilor sunt cuplate cu niște manșoane cu fixatori, montate pe un panou de cofraj, de asemenea pe acesta sunt montate manșoane suplimentare cu fixatori, în care sunt asamblate cu un capăt tije elicoidale, care angrenează cu niște manșoane, fiecare fiind fixat rigid de partea laterală a fiecărui manșon fixat de culise; pe suprafața de lucru a panoului, pe perimetrul acestuia este montată o garnitură integrantă, iar în interiorul ei - o garnitură izolatoare schimbabilă; mai conține o garnitură izolatoare pentru ecranarea suprafeței de tencuire, care în ansamblu cu garniturile integrantă și izolatoare schimbabilă formează cavitatea pentru depunerea amestecului, și un racord pentru debitarea amestecului în cavitatea formată.

Pe suprafața de lucru a panoului pot fi montate cel puțin două garnituri izolatoare schimbabile. Suprafața interioară și/sau exterioară a garniturii izolatoare schimbabile poate fi executată netedă, ondulată, cu proeminențe, adâncituri, orificii sau ornamente. Garnitura izolatoare schimbabilă poate fi executată în formă de plasă sau membrană. Garnitura izolatoare schimbabilă poate fi executată volumetrică, iar în corpul ei pot fi executate goluri pentru menținerea lichidelor, produselor friabile sau anticongelanților, sau pentru circulația lichidelor sau agenților termici prin aceste goluri și pentru debitarea lichidelor în cavitatea pentru depunerea amestecului. Pe montanți pot fi plasate culise ajutătoare.

Rezultatul tehnic constă în asigurarea eficienței interacțiunii reciproce a elementelor dispozitivului, care conduc la dezlipirea rapidă a panoului de cofraj de la suprafața tencuită, aplicarea tencuielilor ornamentate și tencuielilor din amestec umed și uscat; majorarea nivelului tehnic de tencuire a suprafețelor construcțiilor, reducerea manoperei, termenului de efectuare a procesului de tencuire și prețului de cost; sporirea calității tencuirii și productivității muncii.

Dezlipirea rapidă și eficientă a panoului de cofraj de la suprafața tencuită se datorează faptului că pe suprafața interioară a acestuia este amplasată o garnitură izolatoare schimbabilă.

Obținerea tencuielii ornamentate se datorează utilizării unei garnituri izolatoare schimbabile cu proeminențe, adâncituri și ornamente, și amplasării acesteia pe suprafața de lucru a panoului.

Obținerea tencuielii din amestec uscat se datorează utilizării unei garnituri izolatoare schimbabile, în care sunt executate goluri pentru menținerea lichidelor și debitarea lor în cavitatea umplută cu amestec uscat.

Dotarea montanților dispozitivului cu culise ajutătoare, utilizate ca elemente de sprijin, ameliorează susținerea culiselor de bază pe montanți și reduce efortul fizic la deplasarea panoului.

Invenția se explică prin desenele din fig. 1-6, care reprezintă:

- fig. 1, vederea în ansamblu a dispozitivului pentru tencuirea pereților construcțiilor;

- fig. 2, vederea de sus a dispozitivului pentru tencuirea pereților construcțiilor;

- fig. 3, vederea A din fig. 1;

- fig. 4, subansamblul I din fig. 3;

5 - fig. 5, vederea B-B din fig. 4;

- fig. 6, vederea C-C din fig. 4.

Dispozitivul pentru tencuirea suprafețelor construcțiilor, conform fig. 1-6, include montanții 1 cu elementele de reazem 2 și 3 și vinciurile elicoidale 4. Pe montanții 1 sunt plasate culisele 5, care sunt fixate pe aceștia cu ajutorul fixatorilor 6. Culisele 5 de pe montanții 1 sunt îmbinate cu manșoanele 7, plasate perpendicular montanților 1. Pe peretele interior al manșoanelor 7 sunt executate uniform patru caneluri longitudinale 8. În alezajul cilindric al fiecărui manșon 7 este amplasat cu posibilitatea mișcării rectilinii alternative câte un suport bifurcat 9, furcile căruia sunt plasate liber în două caneluri 8 opuse ale manșonului 7, totodată între furcile suportului 9 sunt montate cu posibilitatea rotirii 10 cu 15 roțile 11. Latura laterală a roților 11 este plasată liber în celelalte caneluri 8 opuse ale manșonului 7. Capetele libere ale suporturilor 9 sunt cuplate cu manșoanele 12 cu fixatori, montate pe panoul de cofraj 13, de asemenea pe acesta sunt montate manșoanele suplimentare 12 cu fixatorii 16, în care sunt asamblate 20 cu un capăt tije elicoidale, care angrenează cu manșoanele 16, fiecare fiind fixat rigid de partea laterală a fiecărui manșon 7. Pe suprafața de lucru a panoului 13, pe perimetrul acestuia este montată garnitura integrantă 14, iar în interiorul ei - garnitura izolatoare schimbabilă 15. Dispozitivul mai include garnitura izolatoare 19 pentru ecranarea suprafeței de tencuire, care în ansamblu cu garniturile 14 și 15 25 formează cavitatea pentru depunerea amestecului 18. Montanții 1 sunt dotați cu culise ajutătoare 17. Amestecul 18 este depus în cavitatea formată prin intermediul racordului 20, fixat pe panoul 13.

Pe suprafața de lucru a panoului 13 sunt montate cel puțin două garnituri 15.

30 Suprafața interioară și/sau exterioară a garniturii 15 este executată netedă, ondulată, cu proeminențe, adâncituri, orificii sau ornamente.

Garnitura 15 este executată în formă de plasă sau membrană, sau volumetrică, în corpul ei fiind executate goluri pentru menținerea lichidelor, produselor friabile sau anticongelanților, sau pentru circulația lichidelor sau agenților termici prin aceste goluri și pentru debitarea lichidelor în cavitatea pentru depunerea 35 amestecului 18.

Dispozitivul pentru tencuirea suprafețelor construcțiilor este utilizat prin asamblare, instalare într-o poziție predeterminată, tencuire și demontare.

Asamblarea dispozitivului începe cu montarea pe montanții 1 a elementelor de reazem 2 și 3, culiselor 5, culiselor ajutătoare 17 și vinciurilor elicoidale 4, după 40 care aceștia se instalează, de exemplu, între tavan și planșeu, fixați în poziție verticală imobilă cu ajutorul vinciurilor elicoidale 4. Pe montanții 1 la distanța necesară se fixează cu ajutorul fixatorilor 6 culisele 5, îmbinate cu manșoanele 7. Ultimele se cuplează cu furcile 9 prin intermediul canelurilor 8 și roților 11. Furcile 9 se cuplează cu panoul 13 prin intermediul manșoanelor 12 cu fixatorii 6, 45 montate pe panoul 13. De asemenea pe panoul 13 sunt fixate manșoanele suplimentare 12 cu fixatorii 6, în care se fixează cu un capăt tije elicoidale, care angrenează cu manșoanele 16, fixate rigid de partea laterală a manșoanelor 7. Pe panoul 13, pe perimetrul lui se fixează garnitura 14, iar pe suprafața interioară a lui se amplasează garnitura 15.

50 Instalarea dispozitivului se efectuează prin ecranarea temporară preventivă a suprafeței supuse tencuirii cu garnitura 19. La primul rând de tencuire a suprafeței construcției panoul 13 se deplasează în plan vertical la cota respectivă cu ajutorul culiselor 5, îmbinate cu manșoanele 7, care sunt în cuplu cu furcile suportului 9, ce susțin panoul 13. În plan orizontal panoul 13 se deplasează spre poziția definită 55 pentru tencuirea suprafeței construcției a primului rând cu ajutorul furcilor suportului 9, cuplate cu manșoanele 7. Panoul 13 este manipulat, reglat și fixat în poziția definitivă cu ajutorul manșoanelor suplimentare 12, fixatorilor 6, tijelor elicoidale și manșoanelor 16.

Tencuirea se efectuează în modul următor: după fixarea panoului 13 în poziția definitivă, prin intermediul racordului 20 se depune amestecul 18 în cavitatea formată de garnitura 19 și garnitura 15. Garnitura 19 pentru ecranarea suprafeței de tencuire se extrage treptat pe parcursul depunerii amestecului 18.

5 După umplerea cavității cu amestecul 18 și menținerea lui până la consolidarea suficientă pentru decofrarea panoului 13, acesta se demontează, deșurubând fixatorii 6 și tijele elicoidale și eliberând mijloacele de susținere ale garniturii 15 de la panoul 13, se îndepărtează panoul 13 de garnitura 15 la o distanță și în continuare pe suprafața interioară a panoului 13 se fixează altă garnitură izolatoare
10 schimbabilă 15, totodată din partea de jos a perimetrului panoului 13 se înlătură un segment al garniturii 14, deoarece la tencuirea sectorului următor al rândului prelucrat stratul sectorului deja tencuit suplinește segmentul înlăturat al garniturii 14.

Datorită interdependenței și acțiunii reciproce dintre tijele elicoidale, manșoanele suplimentare 12, fixatorii 6, manșoanele 16, manșoanele 7, furcile suportului 9, roțile 11, se detașează panoul 13 de stratul tencuit suficient consolidat, înlăturând mijloacele de fixare ale garniturii 15 de pe panoul 13. După
15 detașarea panoului 13 de garnitura 15, ultima la momentul potrivit se detașează de stratul tencuit.

20 Ca și la primul sector, la sectoarele următoare ale rândului de tencuire se repetă procesul de umplere a cavității cu amestecul 18, de extragere treptată a garniturii 19, de menținere a amestecului 18 în cavitate până la consolidarea lui și de decofrare a panoului 13. Similar cu primul sector al primului rand, panoul 13 se fixează și se consolidează în poziția definitivă la primul sector al celui de-al doilea
25 rand. Deplasarea panoului 13 în plan vertical din primul rand în cel de-al doilea rând de tencuire se efectuează cu ajutorul culiselor 5, îmbinate cu manșoanele 7, cuplate cu furcile 9, care susțin panoul 13.

La tencuirea rândurilor ce urmează după primul și cel de-al doilea rand se repetă deplasarea, manipularea, reglarea, fixarea, consolidarea în poziția definitivă
30 a panoului 13 și detașarea acestuia de la suprafața tencuită. De asemenea se repetă umplerea cavității cu amestecul 18, extragerea treptată a garniturii 19, menținerea amestecului 18 în cavitate până la consolidarea suficientă pentru decofrarea panoului 13, și la momentul potrivit detașarea de la stratul precedent tencuit a garniturii 15.

35 După tencuirea ultimului rând de tencuire a suprafeței construcției dispozitivul cu montanții 1 deconsolidați se demontează și se permută la alt sector de tencuire.

Utilizarea dispozitivului complex cu o garnitură izolatoare schimbabilă sau cu un set de garnituri izolatoare schimbabile cu diverse particularități progresive, precum și interdependența și acțiunea reciprocă a elementelor constructive ale
40 dispozitivului sporesc nivelul tehnic de tencuire a suprafețelor construcțiilor și de turnare a șapei sub pardoseală, totodată permit prelucrarea suprafețelor construcțiilor cu diverse configurații. Ca urmare a utilizării dispozitivului, se reduce manopera, efortul fizic, prețul de cost, concomitent sporește productivitatea muncii, calitatea tencuirii suprafețelor construcțiilor și turnării șapei sub
45 pardoseală, se extind posibilitățile tehnologice.

(56) Referințe bibliografice citate în descriere:

1. SU 956716 A 1982.09.07
2. SU 1167286 A 1985.07.15
3. SU 1339221 A1 1987.09.23

(57) Revendicări:

1. Dispozitiv pentru tencuirea suprafețelor construcțiilor, care conține montanți (1), dotați cu elemente de reazem (2, 3) și vinciuri elicoidale (4), totodată pe montanți (1) sunt plasate culise (5) cu fixatori (6), de care perpendicular montanților (1) sunt fixate manșoane (7), pe peretele interior al acestora fiind executate uniform patru caneluri longitudinale (8); în alezajul cilindric al fiecărui manșon (7) este amplasat cu posibilitatea mișcării rectilinii alternative câte un suport bifurcat (9), furcile căruia sunt plasate liber în două caneluri (8) opuse ale manșonului (7), totodată între furcile suportului (9) sunt montate cu posibilitatea rotirii axuri (10) cu roțile (11), latura laterală a roților (11) fiind plasată liber în celelalte caneluri (8) opuse ale manșonului (7); capetele libere ale suporturilor (9) sunt cuplate cu manșoane (12) cu fixatori, montate pe un panou de cofraj (13), de asemenea pe acesta sunt montate manșoane suplimentare (12) cu fixatori, în care sunt asamblate cu un capăt tije elicoidale, care angrenează cu manșoane (16), fiecare fiind fixat rigid de partea laterală a fiecărui manșon (7); pe suprafața de lucru a panoului (13), pe perimetrul acestuia este montată o garnitură integrantă (14), iar în interiorul ei - o garnitură izolatoare schimbabilă (15); mai conține o garnitură izolatoare (19) pentru ecranarea suprafeței de tencuire, care în ansamblu cu garniturile (14), (15) formează cavitatea pentru depunerea amestecului (18), și un racord (20) pentru debitarea amestecului (18) în cavitatea formată.

2. Dispozitiv, conform revendicării 1, în care pe suprafața de lucru a panoului (13) sunt montate cel puțin două garnituri (15).

3. Dispozitiv, conform revendicării 1, în care suprafața interioară și/sau exterioară a garniturii (15) este executată netedă, ondulată, cu proeminențe, adâncituri, orificii, sau ornamente.

4. Dispozitiv, conform revendicării 1, în care garnitura (15) este executată în formă de plasă sau membrană.

5. Dispozitiv, conform revendicării 1, în care garnitura (15) este executată volumetrică, iar în corpul ei sunt executate goluri pentru menținerea lichidelor, produselor friabile sau anticongelanților, sau pentru circulația lichidelor sau agenților termici prin aceste goluri și pentru debitarea lichidelor în cavitatea pentru depunerea amestecului (18).

6. Dispozitiv, conform revendicării 1, în care pe montanți (1) sunt plasate culise ajutoare (17).

Șef Direcție Brevete:

GUȘAN Ala

Șef Secție Examinare:

LEVIȚCHI Svetlana

Examinator:

SĂU Tatiana

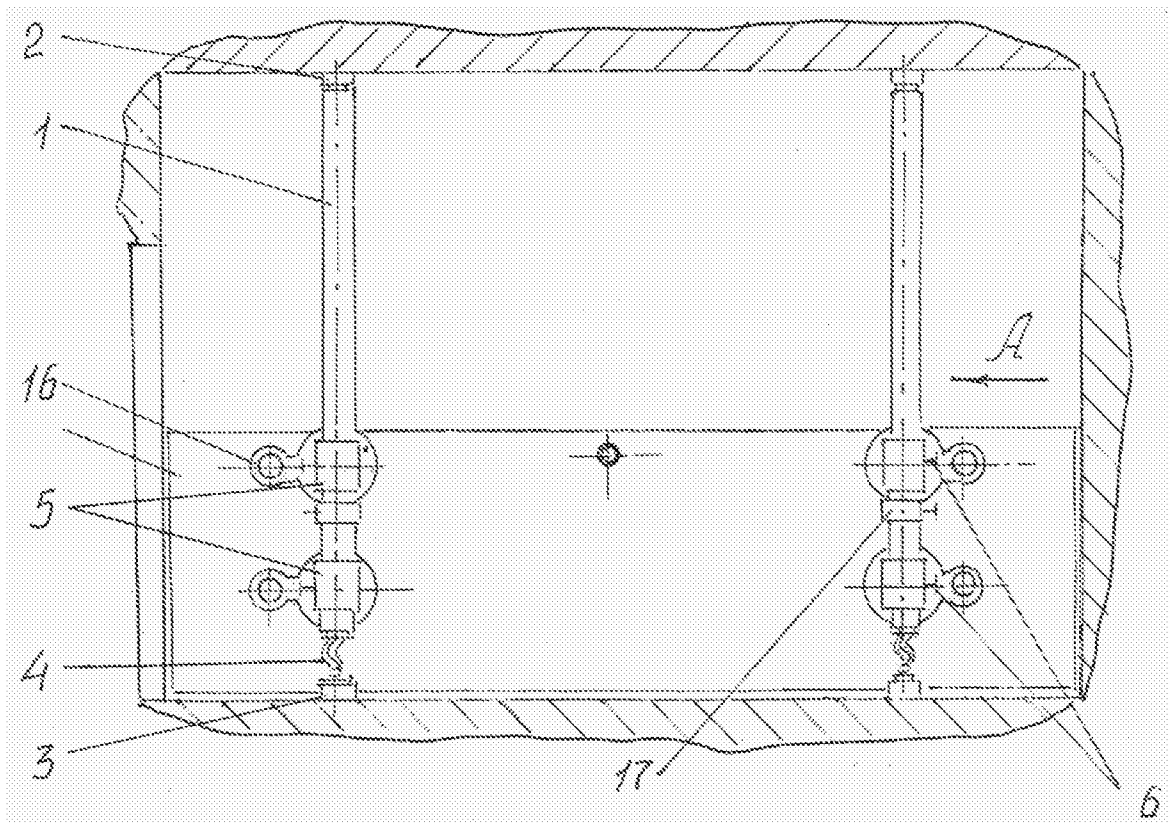


Fig. 1

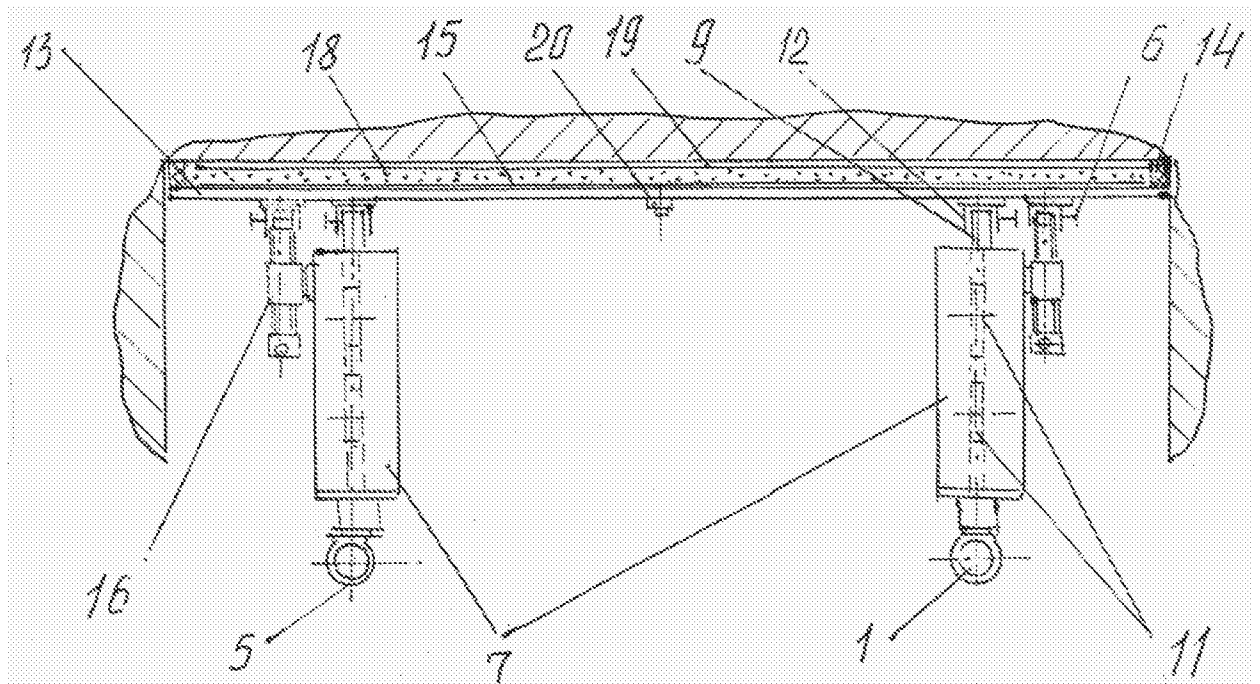


Fig. 2

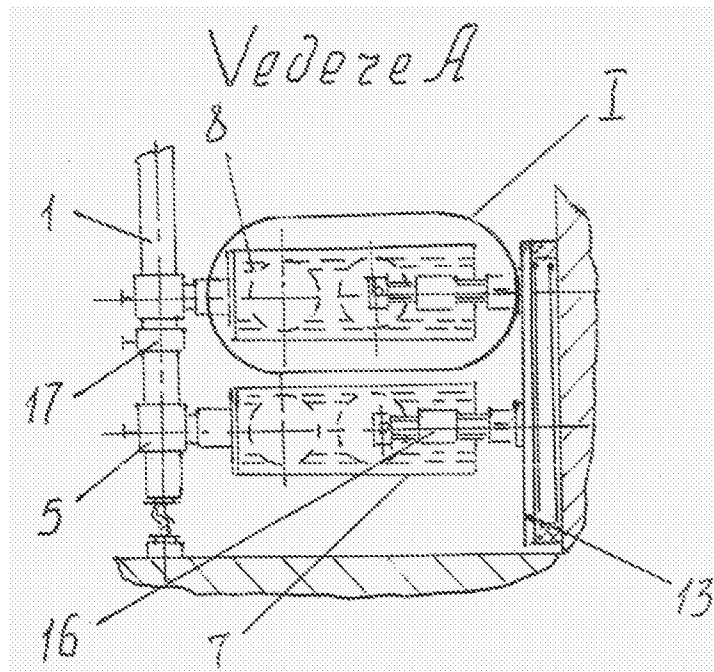


Fig. 3

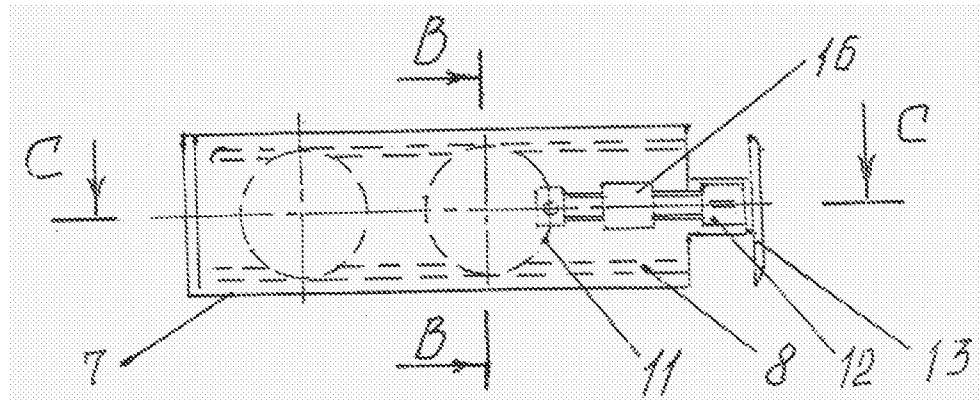


Fig. 4

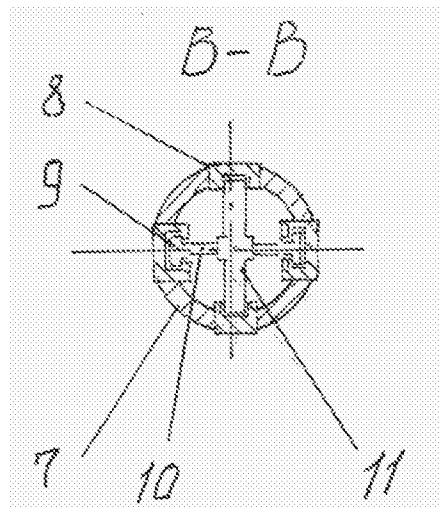


Fig. 5

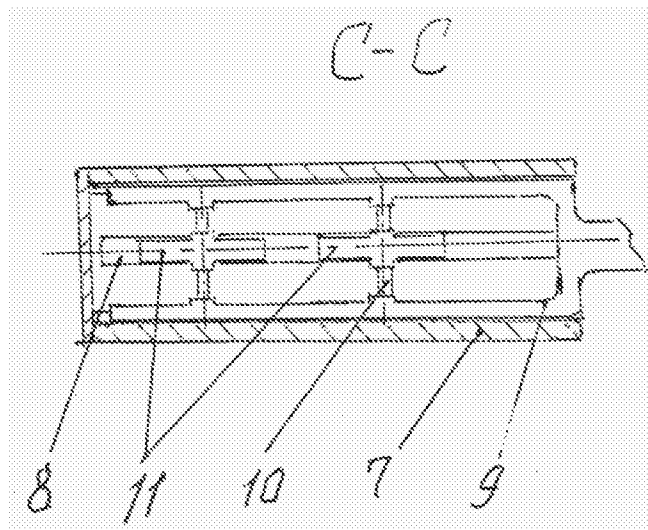


Fig. 6

RAPORT DE DOCUMENTARE

I. Datele de identificare a cererii		
(21) Nr. depozit: s 2016 0075 (22) Data depozit: 2016.06.08 (71) Solicitant: CATANOI Grigori, MD; CIBOTARU Ion, MD (54) Titlul: Dispozitiv pentru tencuirea suprafețelor construcțiilor		
II. Clasificarea obiectului invenției: (51) Int.Cl: <i>E04G 9/00</i> (2006.01) <i>E04G 11/20</i> (2006.01) <i>E04G 9/08</i> (2006.01) <i>E04G 11/22</i> (2006.01) <i>E04G 9/10</i> (2006.01)		
III. Colecții și Baze de date de brevete cercetate (denumirea, termeni caracteristici, ecuații de căutare reprezentative) MD - Intern « Documentare Invenții » (inclusiv cereri nepublicate; trunchiere automată stanga/dreapta): E04G 9/00; E04G 11/20; E04G 9/08; E04G 11/22; E04G 9/10; tencuire; construcție; panou de cofraj EA, CIS (Eapatis): E04G 9/00; E04G 11/20; E04G 9/08; E04G 11/22; E04G 9/10; оштукатуривание; строительство; опалубочный щит SU (Worldwide): E04G 9/00; E04G 11/20; E04G 9/08; E04G 11/22; E04G 9/10; plastering; daubing; building; construction; shuttering panel		
IV. Baze de date și colecții de literatură nonbrevet cercetate		
Google.com		
V. Documente considerate a fi relevante		
Categorie*	Date de identificare ale documentelor citate și, unde este cazul, indicarea pasajelor pertinente	Numărul revendicării vizate
A, D	SU 956716 A 1982.09.07	1-6
A, D	SU 1167286 A 1985.07.15	1-6
A, D, C	SU 1339221 A1 1987.09.23	1-6
A	MD 983 Y 2015.12.31	1-6
A	MD 1885 B1 2002.03.31	1-6
A	MD 2838 B1 2005.08.31	1-6
A	SU 84552 A1 1975.06.14	1-6
A	SU 1011828 A 1983.04.15	1-6
A	SU 1294959 A1 1987.03.07	1-6
* categoriile speciale ale documentelor citate:		
A – document care definește stadiul anterior general	T – document publicat după data depozitului sau a priorității invocate, care nu aparține stadiului pertinent al tehnicii, dar care este citat pentru a pune în evidență principiul sau teoria pe care se bazează invenția	
X – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau implicând activitate inventivă când	E – document anterior dar publicat la data depozit național reglementar sau după aceasta dată	

documentul este luat în considerație de unul singur	
Y – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată ca implicând activitate inventivă când documentul este asociat cu unul sau mai multe documente de aceeași categorie	D – document menționat în descrierea cererii de brevet
O - document referitor la o divulgare orală, un act de folosire, la o expoziție sau la orice alte mijloace de divulgare	C – document considerat ca cea mai apropiată soluție
	& – document, care face parte din aceeași familie de brevete
P - document publicat înainte de data de depozit, dar după data priorității invocate	L – document citat cu alte scopuri
Data finalizării documentării	2016.08.11
Examinator	SĂU Tatiana