



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210227103 U

(45)授权公告日 2020.04.03

(21)申请号 201920904275.6

(22)申请日 2019.06.14

(73)专利权人 沭阳县曙光鞋业有限公司

地址 223600 江苏省宿迁市沭阳县沭城镇  
十一万变电所西侧

(72)发明人 刘曙光

(51)Int.Cl.

A43D 25/06(2006.01)

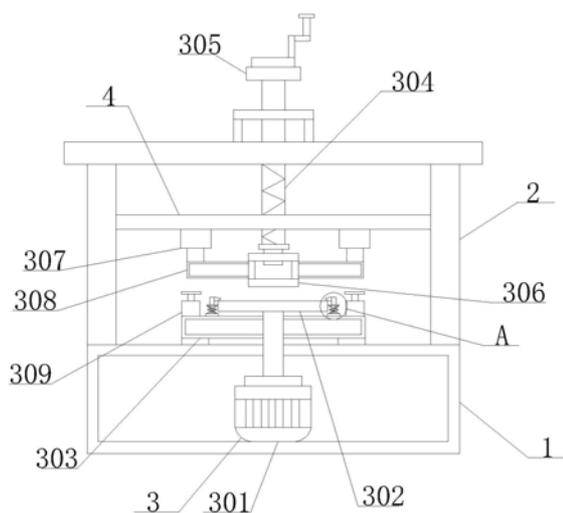
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种商品鞋生产用鞋底快速压合装置

### (57)摘要

本实用新型涉及商品鞋生产技术领域,且公开了一种商品鞋生产用鞋底快速压合装置。该商品鞋生产用鞋底快速压合装置,包括底座、机体框架、压合机构、横板和刮胶装置,底座的顶部固定安装有机体框架,机体框架的内部固定安装有压合机构,机体框架的内部固定安装有横板,横板的底部设置有刮胶装置,压合机构包括旋转电机。该商品鞋生产用鞋底快速压合装置,通过设置新型的压合机构,使得该商品鞋生产用鞋底快速压合装置,在使用时能够对鞋底进行全面压合,效果更好,同时还可以对旋转电机进行有效地保护,通过在固定板的顶部设置的刮胶装置,使得该商品鞋生产用鞋底快速压合装置在使用时,可以将溢出的粘合剂进行清洁。



1. 一种商品鞋生产用鞋底快速压合装置,包括底座(1)、机体框架(2)、压合机构(3)、横板(4)和刮胶装置(5),其特征在于:所述底座(1)的顶部固定安装有机体框架(2),所述机体框架(2)的内部固定安装有压合机构(3),所述机体框架(2)的内部固定安装有横板(4),所述横板(4)的底部设置有刮胶装置(5);

所述压合机构(3)包括旋转电机(301)、支撑板(302)、固定板(303)、螺杆(304)、转动把手(305)、限位框架(306)、伸缩气缸(307)、压合板(308)、套筒(309)、缓冲弹簧(310)和受力板(311),所述底座(1)的内部固定安装有旋转电机(301),所述旋转电机(301)的动力输出端固定安装有支撑板(302),所述底座(1)的顶部固定安装有固定板(303),所述机体框架(2)的内部活动连接有螺杆(304),所述螺杆(304)的顶部固定安装有转动把手(305),所述螺杆(304)的底部活动连接有限位框架(306),所述横板(4)的底部固定安装有伸缩气缸(307),所述伸缩气缸(307)的底部固定安装有压合板(308),所述固定板(303)的顶部固定安装有套筒(309),所述套筒(309)的内部固定安装有缓冲弹簧(310),所述缓冲弹簧(310)的顶部设置有受力板(311);

所述刮胶装置(5)包括底板(501)、复位弹簧(502)、安装板(503)和刮板(504),所述固定板(303)的顶部固定安装有底板(501),所述底板(501)的顶部固定安装有复位弹簧(502),所述复位弹簧(502)的顶部固定安装有安装板(503),所述安装板(503)的顶部固定安装有刮板(504)。

2. 根据权利要求1所述的一种商品鞋生产用鞋底快速压合装置,其特征在于:所述旋转电机(301)的动力输出端固定安装有传动轴,且支撑板(302)通过传动轴固定安装在旋转电机(301)的动力输出端。

3. 根据权利要求1所述的一种商品鞋生产用鞋底快速压合装置,其特征在于:所述螺杆(304)的底部固定安装有连接轴,且连接轴的表面开设有凹槽,限位框架(306)的顶部通过凹槽与连接轴活动连接,且压合板(308)的内部开设有与限位框架(306)相适配的通孔。

4. 根据权利要求1所述的一种商品鞋生产用鞋底快速压合装置,其特征在于:所述机体框架(2)的内部开设有与螺杆(304)相适配的螺纹孔。

5. 根据权利要求1所述的一种商品鞋生产用鞋底快速压合装置,其特征在于:所述套筒(309)的内部活动连接有移动板,且缓冲弹簧(310)的一端固定安装在套筒(309)的内部,另一端固定安装在移动板的底部,受力板(311)固定安装在移动板的顶部。

6. 根据权利要求1所述的一种商品鞋生产用鞋底快速压合装置,其特征在于:所述安装板(503)与底板(501)相对的一侧均固定安装有限位杆,且复位弹簧(502)设置在限位杆的外表面。

## 一种商品鞋生产用鞋底快速压合装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及商品鞋生产技术领域,具体为一种商品鞋生产用鞋底快速压合装置。

### 背景技术

[0002] 鞋底的构造相当复杂,就广义而言,可包括外底、中底与鞋跟等所有构成底部的材料。依狭义来说,则仅指外底而言,一般鞋底材料共通的特性应具备耐磨、耐水,耐油、耐热、耐压、耐冲击、弹性好、容易适合脚型、定型后不易变型、保温、易吸收湿气等,同时更要配合中底,在走路换脚时有刹车作用不致于滑倒及易于停步等各项条件。鞋底用料的种类很多,可分为天然类底料和合成类底料两种。天然类底料包括天然底革、竹、木材等,合成类底料包括橡胶、塑料、橡塑合用材料、再生革、弹性硬纸板等。

[0003] 常用的鞋底多为粘结剂通过机器压合而成的,在压合的过程中,会有粘合剂溢出,而常用的压合装置没有设置相应的清理装置,需要人工进行清洁,费时费力,效率低下,不能满足大批量生产的要求。

### 实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种商品鞋生产用鞋底快速压合装置,具备能够方便清洁溢出的粘合剂等优点,解决了常用的设备不能对溢出的粘合剂进行清洁的问题。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种商品鞋生产用鞋底快速压合装置,包括底座、机体框架、压合机构、横板和刮胶装置,所述底座的顶部固定安装有机体框架,所述机体框架的内部固定安装有压合机构,所述机体框架的内部固定安装有横板,所述横板的底部设置有刮胶装置。

[0006] 所述压合机构包括旋转电机、支撑板、固定板、螺杆、转动把手、限位框架、伸缩气缸、压合板、套筒、缓冲弹簧和受力板,所述底座的内部固定安装有旋转电机,所述旋转电机的动力输出端固定安装有支撑板,所述底座的顶部固定安装有固定板,所述机体框架的内部活动连接有螺杆,所述螺杆的顶部固定安装有转动把手,所述螺杆的底部活动连接有限位框架,所述横板的底部固定安装有伸缩气缸,所述伸缩气缸的底部固定安装有压合板,所述固定板的顶部固定安装有套筒,所述套筒的内部固定安装有缓冲弹簧,所述缓冲弹簧的顶部设置有受力板。

[0007] 所述刮胶装置包括底板、复位弹簧、安装板和刮板,所述固定板的顶部固定安装有底板,所述底板的顶部固定安装有复位弹簧,所述复位弹簧的顶部固定安装有安装板,所述安装板的顶部固定安装有刮板。

[0008] 进一步的,所述旋转电机的动力输出端固定安装有传动轴,且支撑板通过传动轴固定安装在旋转电机的动力输出端。

[0009] 进一步的,所述螺杆的底部固定安装有连接轴,且连接轴的表面开设有凹槽,限位

框架的顶部通过凹槽与连接轴活动连接,且压合板的内部开设有与限位框架相适配的穿孔。

[0010] 进一步的,所述机体框架的内部开设有与螺杆相适配的螺纹孔。

[0011] 进一步的,所述套筒的内部活动连接有移动板,且缓冲弹簧的一端固定安装在套筒的内部,另一端固定安装在移动板的底部,受力板固定安装在移动板的顶部。

[0012] 进一步的,所述安装板与底板相对的一侧均固定安装有限位杆,且复位弹簧设置在限位杆的外表面。

[0013] 本实用新型的有益效果是:

[0014] 1、该商品鞋生产用鞋底快速压合装置,通过设置新型的压合机构,使得该商品鞋生产用鞋底快速压合装置,在使用时能够对鞋底进行全面压合,效果更好,同时还可以对旋转电机进行有效地保护,具有广阔的发展空间以及较高的推广价值。

[0015] 2、该商品鞋生产用鞋底快速压合装置,通过在固定板的顶部设置的刮胶装置,使得该商品鞋生产用鞋底快速压合装置在使用时,可以将溢出的粘合剂进行清洁,省去了后续人工进行清洁的麻烦。

### 附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例描述中或现有技术中所需要使用的附图作简单地介绍。

[0017] 图1为本实用新型结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型套筒结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型图1中A处放大图。

[0020] 附图标记说明:1、底座;2、机体框架;3、压合机构;301、旋转电机;302、支撑板;303、固定板;304、螺杆;305、转动把手;306、限位框架;307、伸缩气缸;308、压合板;309、套筒;310、缓冲弹簧;311、受力板;4、横板;5、刮胶装置;501、底板;502、复位弹簧;503、安装板;504、刮板。

### 具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0022] 请参阅图1-3,一种商品鞋生产用鞋底快速压合装置,包括底座1、机体框架2、压合机构3、横板4和刮胶装置5,底座1的顶部固定安装有机体框架2,机体框架2的内部固定安装有压合机构3,机体框架2的内部固定安装有横板4,横板4的底部设置有刮胶装置5。

[0023] 压合机构3包括旋转电机301、支撑板302、固定板303、螺杆304、转动把手305、限位框架306、伸缩气缸307、压合板308、套筒309、缓冲弹簧310和受力板311,底座1的内部固定安装有旋转电机301,旋转电机301的动力输出端固定安装有传动轴,且支撑板302通过传动轴固定安装在旋转电机301的动力输出端,旋转电机301的动力输出端固定安装有支撑板302,底座1的顶部固定安装有固定板303,机体框架2的内部活动连接有螺杆304,机体框架2的内部开设有与螺杆304相适配的螺纹孔,螺杆304的顶部固定安装有转动把手305,螺杆304的底部活动连接有限位框架306,横板4的底部固定安装有伸缩气缸307,伸缩气缸307的

底部固定安装有压合板308,螺杆304的底部固定安装有连接轴,且连接轴的表面开设有凹槽,限位框架306的顶部通过凹槽与连接轴活动连接,且压合板308的内部开设有与限位框架306相适配的通孔,固定板303的顶部固定安装有套筒309,套筒309的内部固定安装有缓冲弹簧310,缓冲弹簧310的顶部设置有受力板311,套筒309的内部活动连接有移动板,且缓冲弹簧310的一端固定安装在套筒309的内部,另一端固定安装在移动板的底部,受力板311固定安装在移动板的顶部,通过设置新型的压合机构3,使得该商品鞋生产用鞋底快速压合装置,在使用时能够对鞋底进行全面压合,效果更好,同时还可以对旋转电机301进行有效地保护,具有广阔的发展空间以及较高的推广价值。

[0024] 刮胶装置5包括底板501、复位弹簧502、安装板503和刮板504,固定板303的顶部固定安装有底板501,底板501的顶部固定安装有复位弹簧502,复位弹簧502的顶部固定安装有安装板503,安装板503与底板501相对的一侧均固定安装有限位杆,且复位弹簧502设置在限位杆的外表面,安装板503的顶部固定安装有刮板504,通过在固定板303的顶部设置的刮胶装置5,使得该商品鞋生产用鞋底快速压合装置在使用时,可以将溢出的粘合剂进行清洁,省去了后续人工进行清洁的麻烦。

[0025] 在使用时,将鞋底的材料放置在支撑板302的顶部,通过转动把手305带动限位框架306对材料进行压合固定,防止其发生位移,这时通过伸缩气缸307带动压合板308对材料进行压合,同时旋转电机301带动材料以及限位框架306进行转动,使其压合更加全面,转动的同时刮板504可以将溢出的粘合剂挂掉,在压合板308进行压合的同时,通过受力板311带动移动板挤压缓冲弹簧310,从而可以对旋转电机301进行保护,避免其受力过大,同时刮板504的底部设置有复位弹簧502,可以根据压合板308的下压程度=进行调节。

[0026] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

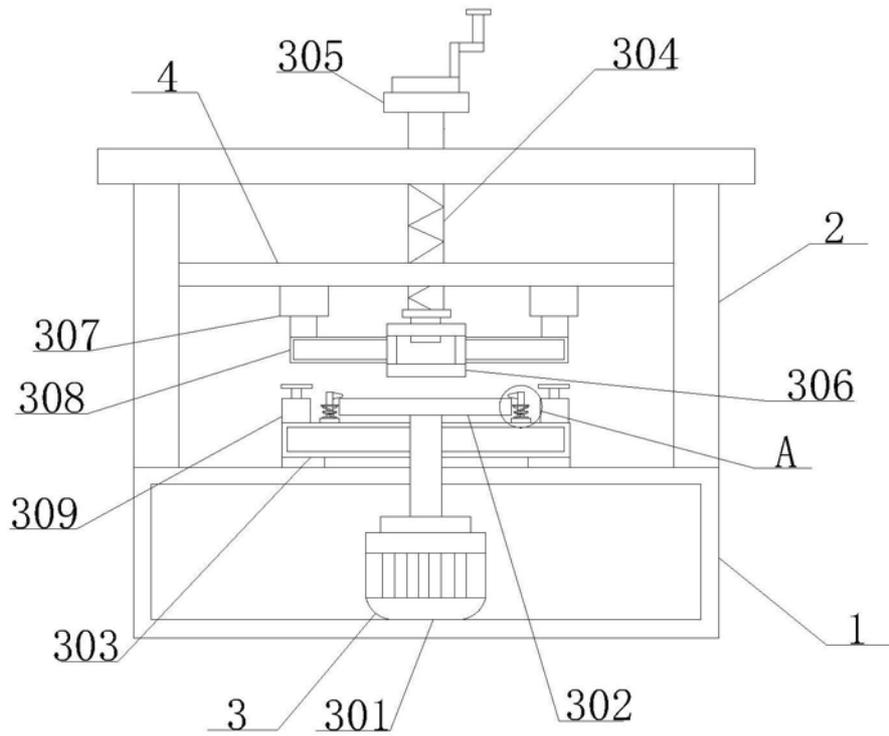


图1

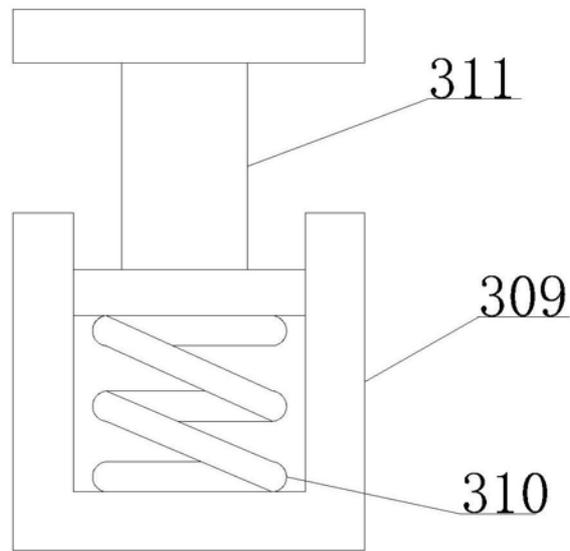


图2

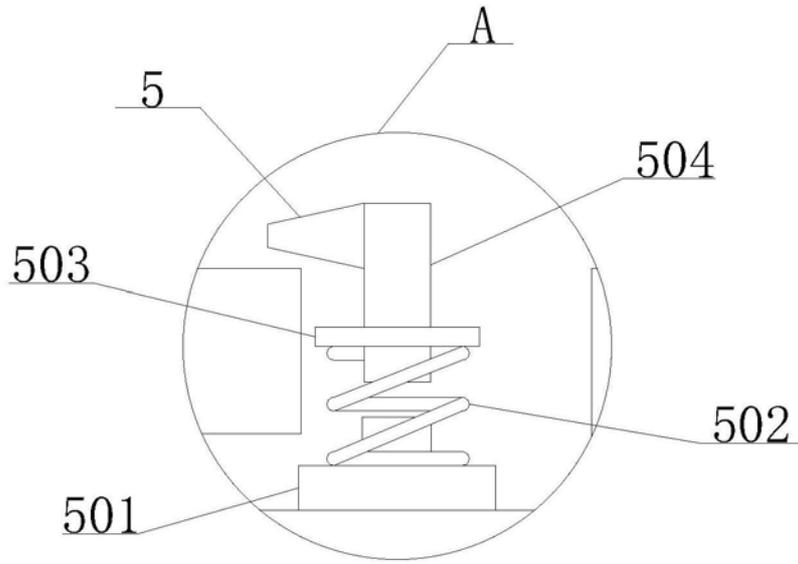


图3