



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204078116 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 07

(21) 申请号 201420502295. 8

(22) 申请日 2014. 09. 02

(73) 专利权人 天津明佳智能包装科技有限公司

地址 300385 天津市西青区经济技术开发区
兴华八支路 4 号 A 区

(72) 发明人 王忠 邢恩宏 盘大伟

(74) 专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限
公司 12209

代理人 王来佳

(51) Int. Cl.

B65B 7/20 (2006. 01)

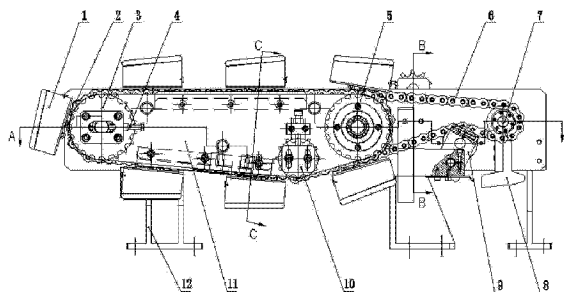
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种酒瓶装盒包装机压盖机构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种酒瓶装盒包装机压盖机构, 本机构安装在包装线后部, 待封盖的包装盒沿包装线由左向右运输横向传送, 多个支架横向间隔固定在包装线一侧上端, 该多个支架上横向固装横向设置的压盖机架, 该压盖机架中部水平纵向安装有一主动轴, 该主动轴通过联轴器同轴连接驱动装置; 主动轴左侧的压盖机架上间隔安装有一从动链轴, 该从动链轴通过压盖链条由主动轴同步驱动旋转, 该压盖链条上间隔均布安装有多个径向设置的双层弹性压板。本实用新型对纸盒顶部的卡瓶折边进行连续压进纸盒, 速度快, 工艺动作步骤标准快捷, 封底效果好, 有效提升生产效率。



1. 一种酒瓶装盒包装机压盖机构,本机构安装在包装线后部,待封盖的包装盒沿包装线由左向右运输横向传送,其特征在于:包括支架、压盖机架、主动轴、驱动装置、从动链轴、压盖链条、双层弹性压板、摆杆链轴、摆杆链条以及压实摆臂,多个支架横向间隔固定在包装线一侧上端,该多个支架上横向固装横向设置的压盖机架,该压盖机架中部水平纵向安装有一主动轴,该主动轴通过联轴器同轴连接驱动装置;

主动轴左侧的压盖机架上间隔安装有一从动链轴,该从动链轴通过压盖链条由主动轴同步驱动旋转,该压盖链条上间隔均布安装有多个径向设置的双层弹性压板;

在主动轴右侧的压盖机架上间隔安装有一摆杆链轴,主动轴通过摆杆链条驱动摆杆链轴旋转,该摆杆链轴对应的包装线中轴的位置的摆杆链轴端部径向安装有一压实摆臂,该压实摆臂端部制有通槽。

2. 根据权利要求1所述的酒瓶装盒包装机压盖机构,其特征在于:在主动轴与从动链轴之间的压盖机架上安装有一与压盖链条啮合的调节链轮;从动链轴水平右侧的压盖机架上安装有一顶杆机构;在主动轴与摆杆链轴之间的压盖机架上安装有一与摆杆链条啮合的导向链轮。

一种酒瓶装盒包装机压盖机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于包装设备领域,涉及对酒饮瓶类的装盒包装,尤其是一种酒瓶装盒包装机压盖机构。

背景技术

[0002] 在制酒行业,完成生产后需要将酒瓶分别装入包装纸盒内,需要将纸盒打开,将酒瓶放入纸盒中,最后再将纸盒盖沿封闭完成包装,目前,传统的气动装瓶机器因为气路等原因难以满足设计要求,装盒生产通常采用人工与机械配合工作,包装以及产品传送都对于人工的依赖性强,需要大量人力才能完成,劳动力成本很高,而且现有设备对于不同规格纸盒的适应性较差,整体生产效率较低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足之处,提供一种结构简单、设计合理、高效快捷、自动化程度高的酒瓶装盒包装机压盖机构。

[0004] 本实用新型解决其技术问题是采取以下技术方案实现的:

[0005] 一种酒瓶装盒包装机压盖机构,本机构安装在包装线后部,待封盖的包装盒沿包装线由左向右运输横向传送,其特征在于:包括支架、压盖机架、主动轴、驱动装置、从动链轴、压盖链条、双层弹性压板、摆杆链轴、摆杆链条以及压实摆臂,多个支架横向间隔固定在包装线一侧上端,该多个支架上横向固装横向设置的压盖机架,该压盖机架中部水平纵向安装有一主动轴,该主动轴通过联轴器同轴连接驱动装置;

[0006] 主动轴左侧的压盖机架上间隔安装有一从动链轴,该从动链轴通过压盖链条由主动轴同步驱动旋转,该压盖链条上间隔均布安装有多个径向设置的双层弹性压板;

[0007] 在主动轴右侧的压盖机架上间隔安装有一摆杆链轴,主动轴通过摆杆链条驱动摆杆链轴旋转,该摆杆链轴对应的包装线中轴的位置的摆杆链轴端部径向安装有一压实摆臂,该压实摆臂端部制有通槽。

[0008] 而且,在主动轴与从动链轴之间的压盖机架上安装有一与压盖链条啮合的调节链轮;从动链轴水平右侧的压盖机架上安装有一顶杆机构;在主动轴与摆杆链轴之间的压盖机架上安装有一与摆杆链条啮合的导向链轮。

[0009] 本实用新型的优点和积极效果是:

[0010] 本实用新型对纸盒顶部的卡瓶折边进行连续压进纸盒,速度快,工艺动作步骤标准快捷,封底效果好,有效提升生产效率。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2为图1的左视图;

[0013] 图3为图1的A-A向剖视结构示意图;

[0014] 图 4 为图 1 的 B-B 向剖视结构示意图；

[0015] 图 5 为图 1 的 C-C 向剖视结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图并通过具体实施例对本实用新型作进一步详述，以下实施例只是描述性的，不是限定性的，不能以此限定本实用新型的保护范围。

[0017] 一种酒瓶装盒包装机压盖机构，以附图方向说明，本机构安装在包装线后部，待封盖的包装盒沿包装线由左向右运输横向传送，包括支架 12、压盖机架 11、主动轴 5、驱动装置 13、从动链轴 3、压盖链条 2、双层弹性压板 1、摆杆链轴 7、摆杆链条 6 以及压实摆臂 8，多个支架横向间隔固定在包装线一侧上端，该多个支架上横向固装横向设置的压盖机架，该压盖机架中部水平纵向安装有一主动轴，该主动轴通过联轴器同轴连接驱动装置；

[0018] 主动轴左侧的压盖机架上间隔安装有一从动链轴，该从动链轴通过压盖链条由主动轴同步驱动旋转，该压盖链条上间隔均布安装有多个径向设置的双层弹性压板，该双层弹性压板将包装盒的卡瓶折盖压入盒内，形成折弯；

[0019] 为了进一步将使卡瓶折盖预留的通孔透过酒瓶口保证其稳定，在主动轴右侧的压盖机架上间隔安装有一摆杆链轴，主动轴通过摆杆链条驱动摆杆链轴旋转，该摆杆链轴对应的包装线中轴的位置的摆杆链轴端部径向安装有一压实摆臂，该压实摆臂端部制有通槽可使酒瓶口通过防止干扰，在压盖过程中压实摆臂将卡瓶折盖下压，酒瓶口由卡瓶折盖中部的预留孔。

[0020] 为了防止传动链条松动影响传动同步性，在主动轴与从动链轴之间的压盖机架上安装有一与压盖链条啮合的调节链轮 10，该链轮由气缸驱动升降调节从而调节压盖链条的松紧度；从动链轴水平右侧的压盖机架上安装有一顶杆机构 4，可以水平调节从动链轴的位置。

[0021] 在主动轴与摆杆链轴之间的压盖机架上安装有一与摆杆链条啮合的导向链轮 9。

[0022] 尽管为说明目的公开了本实用新型的实施例和附图，但是本领域的技术人员可以理解：在不脱离本实用新型精神和范围内，各种替换、变化和修改都是可能的，因此，本实用新型的范围不局限于实施例和附图所公开的内容。

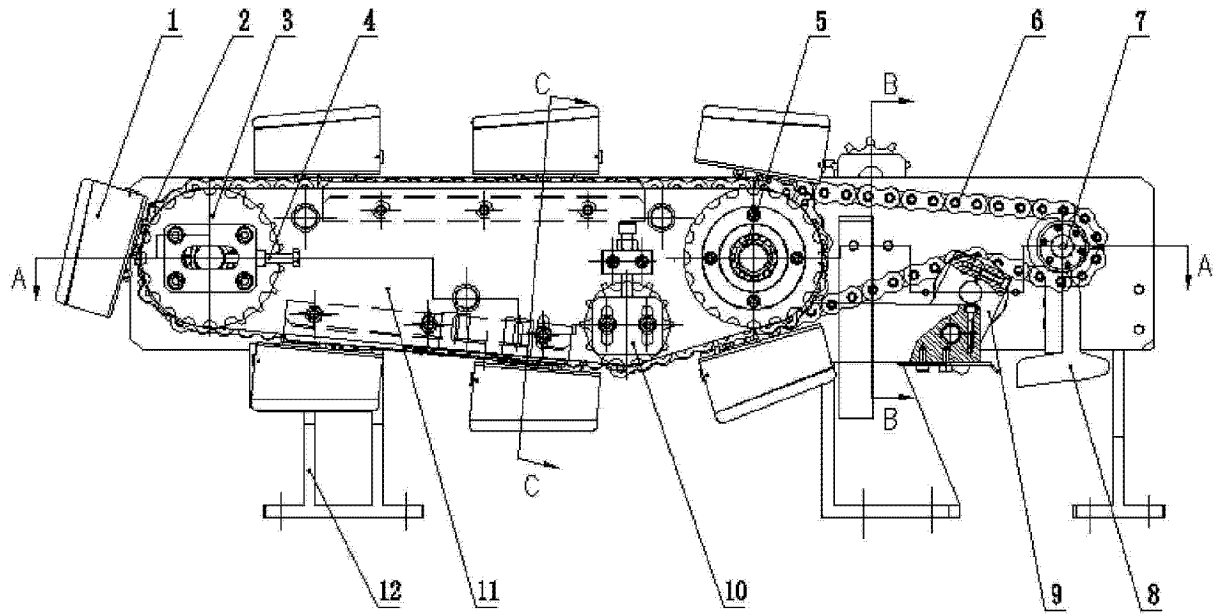


图 1

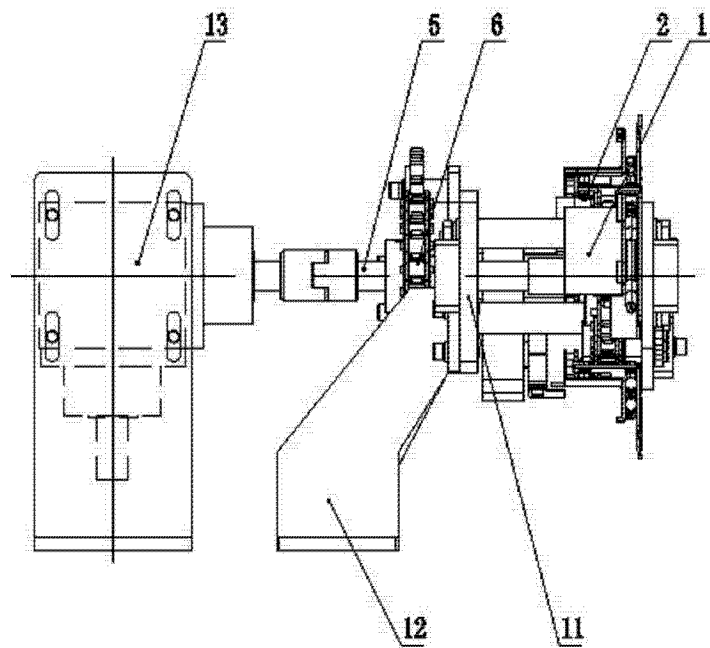


图 2

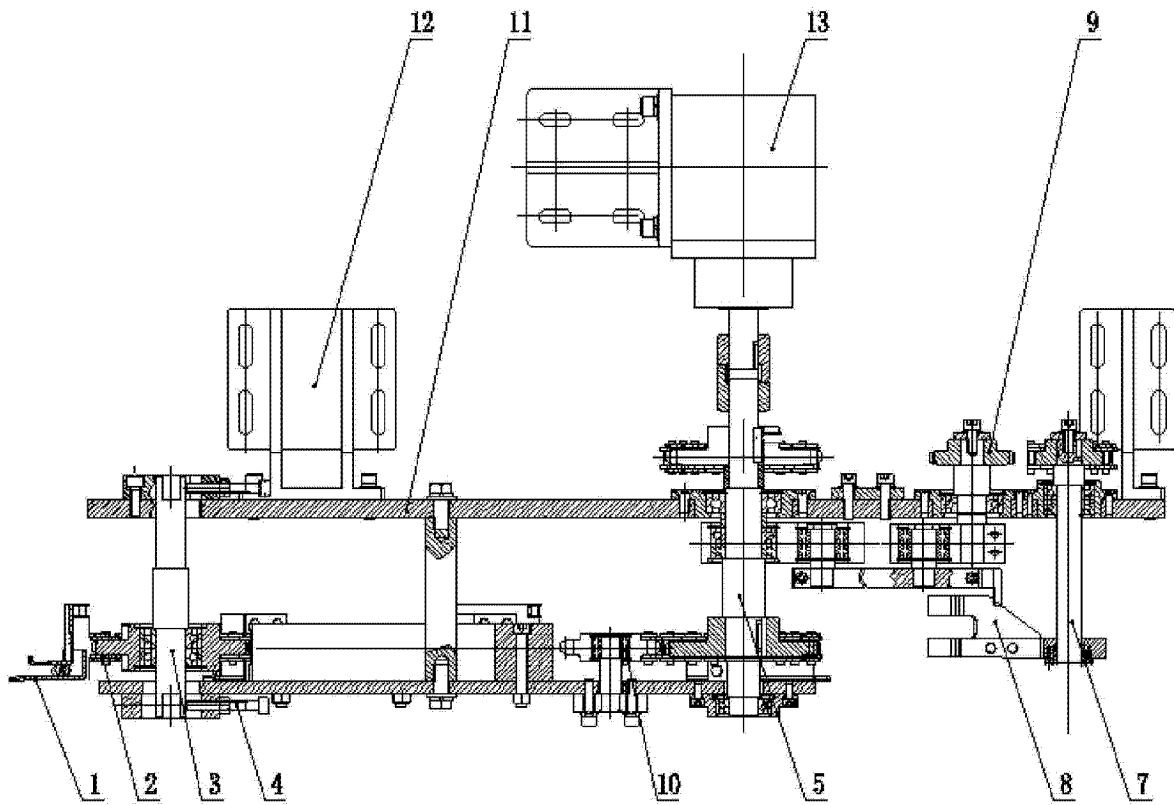


图 3

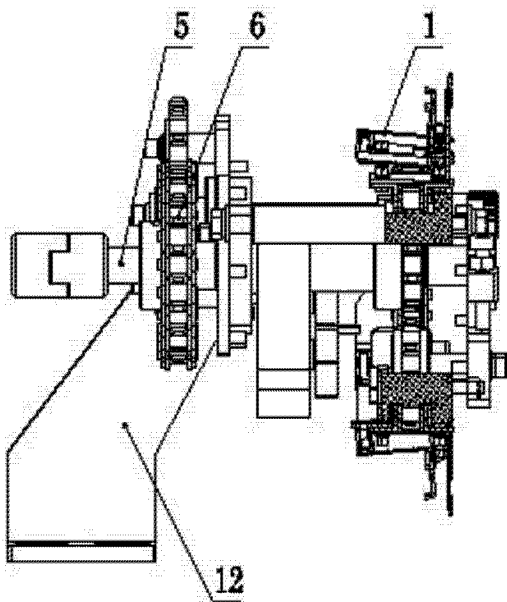


图 4

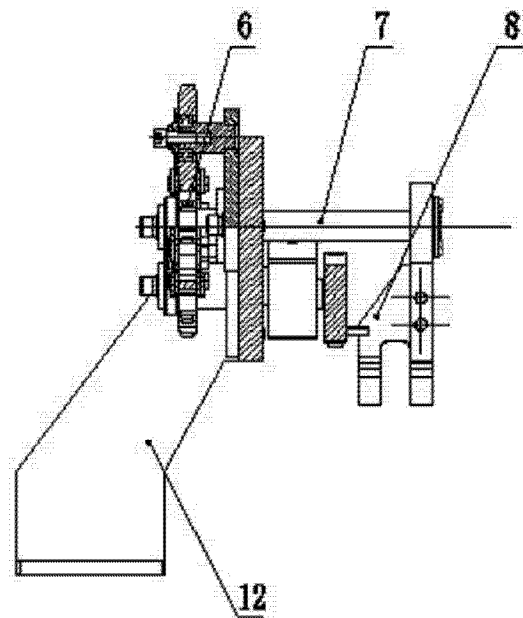


图 5