Союз Советских Социалистических Республик

Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 844591

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 05.12.78 (21) 2692683/29-33

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

(43) Опубликовано 07.07.81. Бюллетень № 25

(45) Дата опубликования описания 07.07.81

(51) М. Кл.³ С 03В 23/24

(53) УДК 666.157.1 (088.8)

(72) Авторы изобретения Ю. Н. Комиссаров, О. В. Смирнов и Я. С. Шулов

(71) Заявитель Всесоюзный научно-исследовательский институт технического и специального строительного стекла

Патентно-техническая библиотека

(54) КЛЕЕНЫЙ СТЕКЛОПАКЕТ

1

Изобретение относится к конструкции стеклопакетов и может быть использовано на стекольных заводах при производстве стеклопакетов для остекления транспортных средств, сельскохозяйственных, строительных и других машин и механизмов.

Указанные стеклопакеты как правило имеют непрямоугольную форму с закруглениями различного радиуса по углам.

Известен клееный стеклопакет, содержащий параллельно расположенные листы стекла, распорную рамку между ними, а также обрамляющую рамку, причем распорная рамка выполнена сборной, а элементы стеклопакета соединены между собой пленкой из невысыхающей жидкости [1]. Эта конструкция не обеспечивает герметичности стеклопакета.

Известен также стеклопакет, содержащий листы стекла и полую распорную рамку между ними, причем распорная рамка выполнена с дегидратационным отверстием и продольными канавками [2].

Недостатком этой конструкции является малая жесткость распорной рамки, что ведет к усложнению технологии производства стеклопакетов с радиусными углами, вызывает необходимость применения специального оборудования для изготовления и сборки стеклопакетов. Кроме того, недостаточное количество влагопоглотителя, находящееся в полости полимерного профиля, ведет к уменьшению срока службы стеклопакетов и уменьшает их надежность.

2

Целью изобретения является механизация изготовления стеклопакетов различной конфигурации.

Для этого в клееном стеклопакете, содержащем два листа стекла и полую распорную рамку между ними, распорная рамка выполнена составной из прямолинейных и криволинейных элементов, причем прямолинейные элементы выполнены из металла, а криволинейные из жесткого материала, концы которых размещены во внутренней полости прямолинейных элементов.

Кроме того, криволинейные элементы выполнены с продувочными отверстиями, закрытыми самонарезными винтами.

На фиг. 1 изображен поперечный разрез стеклопакета; на фиг. 2 — продольный разрез стеклопакета; на фиг. 3 — схема соединения прямолинейных элементов распорной рамки с помощью криволинейных элементов, которые могут быть выполнены из алюминиевых сплавов, капролактана и других жестких полимерных материалов.

Стеклопакет представляет собой два или несколько стекол 1, соединенных между

собой с помощью распорной рамки 2. Прямолинейные элементы 3 рамки соединены между собой криволинейными элементами 4, снабженными канавками 5 и продувочными отверстиями, закрытыми самонарезными винтами 6. Элементы 3 распорной рамки заполнены влагопоглотителем 7, который сообщается с внутренней полостью стелопакета 8 через специальные отверстия или щель 9. Первая зона герметизации выполнена на нетвердеющей мастике 10, вторая зона — на вулканизирующемся герметике 11.

Концы криволинейных элементов выполнены по форме и размеру, равными внутренней полости металлических прямолинейных элементов распорной рамки, и вставляются в них на глубину 10—30 мм. Для большей надежности крепления концы криволинейных элементов выполняются с выступами в виде гребенки.

Эффект от внедрения стеклопакетов составит ориентировочно 23 руб. на один трактор.

Формула изобретения

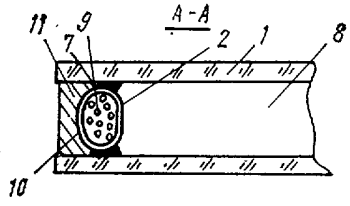
1. Клееный стеклопакет, содержащий два листа стекла и полую распорную рамку между ними, отличающийся тем, что, с целью механизации процесса изготовления стеклопакетов различной конфигурации, распорная рамка выполнена составной из прямолинейных и криволинейных элементов, причем прямолинейные элементы выполнены из металла, а криволинейные — из жесткого материала, концы которых размещены во внутренней полости прямолинейных элементов.

2. Стеклопакет по п. 1, отличающийся тем, что криволинейные элементы выполнены с продувочными отверстиями, закрытыми самонарезными винтами.

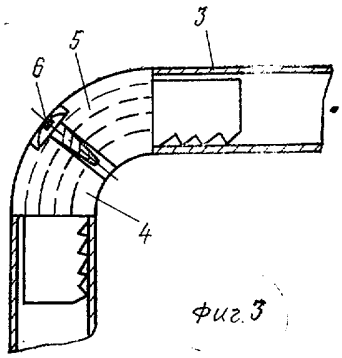
Источники информации,
принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР № 534425, кл. С 03В 23/24, 1974.

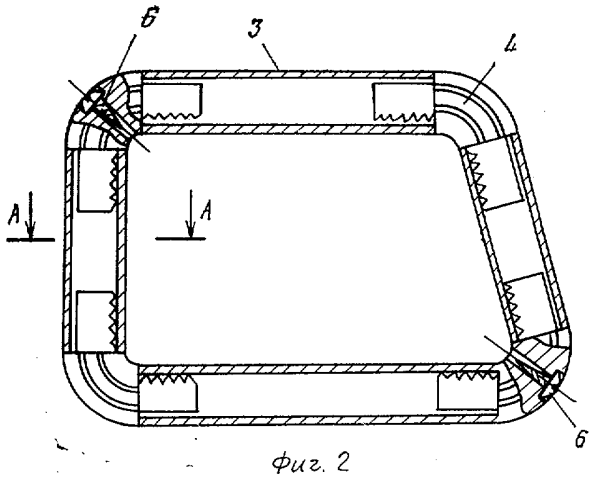
2. Авторское свидетельство СССР № 494357, кл. С 03В 23/24, 1974 (прототип).



Фиг. 1



Фиг. 3



Фиг. 2

НПО «Поиск» Заказ 1555/13 Изд. № 448 Тираж 530 Подписное
Типография, пр. Сапунова, 2