

6 maja 1930 r.

2

URZĄD PATENTOWY



A43d 99/00

BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 11638.

Kl. ~~71c~~⁵⁹.

71c 99/00

Fabryka przędzy glansowanej, tasiem i sznurowadeł

A. Kreutzberg Sukcesorowie

(Łódź, Polska).

Sposób usztywnienia końców sznurowadeł.

Zgłoszono 5 marca 1929 r.

Udzielono 10 lutego 1930 r.

Sznurowadła o usztywnionych końcach bez skówek metalowych, jak i sposoby ich wyrobu, są znane.

Sposób według wynalazku jest oparty na zupełnie innej zasadzie, niż dotychczas znane. Jak wiadomo, każda tkanina włókiennicza posiada w sobie pewną ilość środków apreturowych, jak krochmal, parafina, oleje tłuszczowe, cukry i podobne składniki, oraz pewną ilość wody w postaci tak zwanej wilgoci. Te procentowo bardzo nieznaczne domieszki wystarczają w zupełności, aby przy silnem sprasowaniu na gorąco końca sznurowadła otrzymać końcówkę jego dostatecznie sztywną i na-

pozór jednolitą, odpowiedniego kształtu, najkorzystniej walcowego, przy pomocy znanych maszyn. Według wynalazku zastosowana jest więc przez analogję zasada, używana przy wyrobie twardych rzeczy z papieru, t. j. papier-maché.

Przed wprowadzeniem końców sznurowadła do maszynki usztywniającej, korzystnem jest zwilżanie końców jego w tym stosunku procentowym, jaki normalnie tkanina zawierać powinna.

Wyrób sznurowadeł z tak usztywnionymi końcami jest prostszy i tańszy od znanych dotychczas sposobów. Wprawdzie końce, usztywnione sposobem według

wynalazku, w stanie mokrym rozstrzępiają się czasami i tracą sztywność, lecz następuje to bardzo wolno.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób usztywnienia końców sznurowadeł, znamienny tem, że końce sznurowadła poddaje się sprasowaniu i ukształtowaniu na gorąco zapomocą znanych ma-

szyn, bez zastosowania jakichkolwiek dodatków i bez przesycania tych końców jakiegokolwiek cieczą, prócz ewentualnie wodą.

Fabryka przędzy
glansowanej, tasiem
i sznurowadeł

A. Kreutzberg Sukcesorowie.

Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.