



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222403232 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 28

(21) 申请号 202421190476.1

(22) 申请日 2024.05.29

(73) 专利权人 凯里经济开发区西峰通讯电力器材有限公司

地址 556011 贵州省黔东南苗族侗族自治州凯里经济开发区二号工业园区

(72) 发明人 姚啟红 李汝庚

(74) 专利代理机构 成都先导云创知识产权代理事务所(普通合伙) 51321

专利代理师 李坤

(51) Int. Cl.

B21F 11/00 (2006.01)

B21C 51/00 (2006.01)

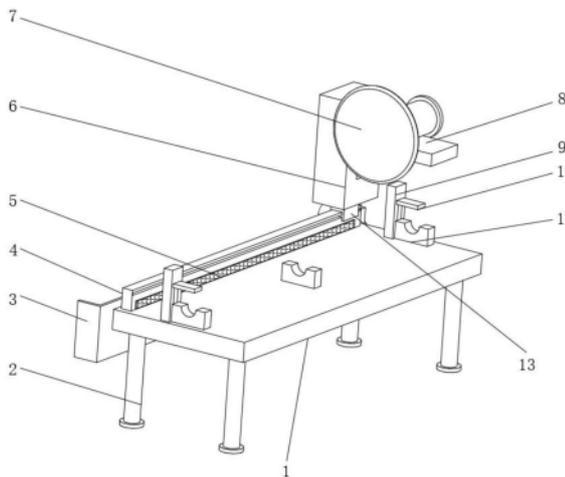
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

### (54) 实用新型名称

一种定长切割的钢筋切断机

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种定长切割的钢筋切断机,包括切割台,切割台的背面固定连接壳体,壳体的一侧活动连接有手摇把,手摇把的一侧固定连接有螺纹杆,且螺纹杆的一侧贯穿至壳体的内腔螺纹连接有螺纹套,螺纹套的顶部固定连接支撑杆。本实用新型通过手摇把,便于带动螺纹杆转动,由于螺纹杆表面的螺纹和螺纹套内腔中的螺纹呈螺纹连接时,当螺纹杆转动则带动螺纹套移动,通过螺纹套移动则带动支撑杆移动,通过支撑杆移动则带动滑动块在其导轨架的表面进行滑动,同时通过刻度线板的配合,可以精准的使得切割设备滑动的指定位置,从而实现定长切割的目的,省去了工作人员手动测量的时间,提高了工作人员的工作效率。





## 一种定长切割的钢筋切断机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢筋切断机技术领域,具体地说,涉及一种定长切割的钢筋切断机。

### 背景技术

[0002] 钢筋(Rebar)是指钢筋混凝土用和预应力钢筋混凝土用钢材,其横截面为圆形,有时为带有圆角的方形,包括光圆钢筋、带肋钢筋、扭转钢筋,在对钢筋使用的过程中,为了达到工作人员使用长度的需求,通常都是对其进行切割,因此需要用到切断机;

[0003] 但是现有的切断机在使用的过程中,通常都是将钢筋放在切割台上,然后将切割机启动,对其钢筋进行切割,从而完成钢筋切割工作,但是在实际使用中,工作人员为了得到精准长度的钢筋,通常都是在切割前用测量卷尺对其钢筋进行测量,测量完毕后,拿出记号笔在其测量点表面做个记号,然后在进行切割,那么这样一来就增加了工作人员的工作量,同时也浪费了工作人员的节省,为此,我们提出了一种定长切割的钢筋切断机。

### 实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种定长切割的钢筋切断机,达到了定长切割的功能。

[0006] (二)技术方案

[0007] 本为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案,一种定长切割的钢筋切断机,包括切割台,所述切割台的背面固定连接壳体,所述壳体的一侧活动连接有手摇把,所述手摇把的一侧固定连接螺纹杆,且螺纹杆的一侧贯穿至壳体的内腔螺纹连接有螺纹套,所述螺纹套的顶部固定连接支撑杆,所述支撑杆的一侧固定连接滑动块,所述滑动块的顶部固定连接箱体,所述箱体内腔的顶部固定连接气缸,所述气缸的底部固定连接滑动板,且滑动板的表面固定连接连接块,所述连接块的表面贯穿至箱体的外部固定连接安装板,所述安装板的顶部固定安装有切割设备,所述切割台的顶部固定连接放置板,所述切割台顶部的一侧固定连接导轨架,且滑动块的内表面滑动连接于导轨架表面的凹槽中,所述导轨架表面的底部固定连接刻度线板。

[0008] 作为优选方案,所述放置板的背面固定连接限位壳,所述限位壳内腔的顶部固定连接电动推杆,所述电动推杆的底部固定连接推动板。

[0009] 通过上述技术方案,通过电动推杆,便于推动推动板移动,从而使得推动板带动限位板移动,通过限位板移动则对放置板表面放置的钢筋进行限位固定,防止钢筋在切割的过程中发生晃动,从而提高了切割的稳定性,解决了工作人员的麻烦。

[0010] 作为优选方案,所述限位壳内腔的一侧固定连接第二滑轨,所述推动板的另一侧滑动连接于第二滑轨的内腔中。

[0011] 通过上述技术方案,通过第二滑轨,提高了推动板滑动的稳定性。

[0012] 作为优选方案,所述箱体内腔的两侧均固定连接有第一滑轨,所述滑动板的两侧均滑动连接于第一滑轨的内腔中。

[0013] 通过上述技术方案,通过第一滑轨,提高了滑动板滑动的稳定性。

[0014] 作为优选方案,所述切割台底部的四周均固定连接有固定柱,所述固定柱的底部固定连接有防滑垫。

[0015] 通过上述技术方案,通过固定柱,便于对该设备进行支撑。

[0016] 作为优选方案,所述壳体内腔的底部开设有滑槽,所述螺纹套的底部固定连接有滑块,且滑块的表面滑动连接于滑槽的内腔中。

[0017] 通过上述技术方案,通过滑槽,便于对滑块进行限位,从而提高了螺纹套滑动的稳定性。

[0018] (三)有益效果

[0019] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种定长切割的钢筋切断机,具备以下有益效果。

[0020] 1、本实用新型通过手摇把,便于带动螺纹杆转动,由于螺纹杆表面的螺纹和螺纹套内腔中的螺纹呈螺纹连接时,当螺纹杆转动则带动螺纹套移动,通过螺纹套移动则带动支撑杆移动,通过支撑杆移动则带动滑动块在其导轨架的表面进行滑动,同时通过刻度线板的配合,可以精准的使得切割设备滑动的指定位置,从而实现定长切割的目的,省去了工作人员手动测量的时间,提高了工作人员的工作效率,通过刻度线板,便于工作人员进行对其钢筋进行测量,从而达到精准切割的目的,通过切割设备,便于对钢筋进行切割。

[0021] 2、本实用新型通过电动推杆,便于推动推动板移动,从而使得推动板带动限位板移动,通过限位板移动则对放置板表面放置的钢筋进行限位固定,防止钢筋在切割的过程中发生晃动,从而提高了切割的稳定性,解决了工作人员的麻烦。

## 附图说明

[0022] 图1为本实用新型结构示意图;

[0023] 图2为本实用新型切割台结构后视图;

[0024] 图3为本实用新型箱体结构剖视图;

[0025] 图4为本实用新型限位壳结构剖视图。

[0026] 图中:1、切割台;2、固定柱;3、壳体;4、导轨架;5、刻度线板;6、箱体;7、切割设备;8、安装板;9、限位壳;10、限位板;11、放置板;12、手摇把;13、滑动块;14、螺纹套;15、支撑杆;16、螺纹杆;17、气缸;18、滑动板;19、第一滑轨;20、连接块;21、电动推杆;22、推动板;23、第二滑轨。

## 具体实施方式

[0027] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0028] 请参阅图1-4,本实用新型:一种定长切割的钢筋切断机,包括切割台1,切割台1的

背面固定连接壳体3,壳体3的一侧活动连接有手摇把12,手摇把12的一侧固定连接螺纹杆16,且螺纹杆16的一侧贯穿至壳体3的内腔螺纹连接有螺纹套14,螺纹套14的顶部固定连接支撑杆15,支撑杆15的一侧固定连接滑动块13,滑动块13的顶部固定连接箱体6,箱体6内腔的顶部固定连接气缸17,气缸17的底部固定连接滑动板18,且滑动板18的表面固定连接连接块20,连接块20的表面贯穿至箱体6的外部固定连接安装板8,安装板8的顶部固定安装有切割设备7,切割台1的顶部固定连接放置板11,切割台1顶部的一侧固定连接导轨架4,且滑动块13的内表面滑动连接于导轨架4表面的凹槽中,导轨架4表面的底部固定连接刻度线板5。

[0029] 通过上述技术方案,通过手摇把12,便于带动螺纹杆16转动,由于螺纹杆16表面的螺纹和螺纹套14内腔中的螺纹呈螺纹连接时,当螺纹杆16转动则带动螺纹套14移动,通过螺纹套14移动则带动支撑杆15移动,通过支撑杆15移动则带动滑动块13在其导轨架4的表面进行滑动,同时通过刻度线板5的配合,可以精准的使得切割设备7滑动的指定位置,从而实现定长切割的目的,省去了工作人员手动测量的时间,提高了工作人员的工作效率,通过刻度线板5,便于工作人员进行对其钢筋进行测量,从而达到精准切割的目的,通过切割设备7,便于对钢筋进行切割。

[0030] 具体的、放置板11的背面固定连接限位壳9,限位壳9内腔的顶部固定连接电动推杆21,电动推杆21的底部固定连接推动板22,限位壳9内腔的一侧固定连接第二滑轨23,推动板22的另一侧滑动连接于第二滑轨23的内腔中,箱体6内腔的两侧均固定连接第一滑轨19,滑动板18的两侧均滑动连接于第一滑轨19的内腔中,切割台1底部的四周均固定连接固定柱2,固定柱2的底部固定连接防滑垫,壳体3内腔的底部开设有滑槽,螺纹套14的底部固定连接滑块,且滑块的表面滑动连接于滑槽的内腔中,使用者将钢筋放在放置板11的表面,其次使用者通过外置控制器将电动推杆21启动,通过电动推杆21推动推动板22移动,通过推动板22则带动限位板10移动,通过限位板10移动则对放置板11表面放置的钢筋进行限位,防止钢筋在切割的过程中发生晃动,从而提高了切割的稳定性,解决了工作人员的麻烦。

[0031] 本实用新型的工作原理是;首先使用者将钢筋放在放置板11的表面,其次使用者通过外置控制器将电动推杆21启动,通过电动推杆21推动推动板22移动,通过推动板22则带动限位板10移动,通过限位板10移动则对放置板11表面放置的钢筋进行限位,防止钢筋在切割的过程中发生晃动,从而提高了切割的稳定性,解决了工作人员的麻烦,然后使用者可通过刻度线板5的配合,进行测量钢筋切割的精准位置,并同时握住手摇把12,通过手摇把12便于带动螺纹杆16转动,由于螺纹杆16表面的螺纹和螺纹套14内腔中的螺纹呈螺纹连接时,当螺纹杆16转动则带动螺纹套14移动,通过螺纹套14移动则带动支撑杆15移动,通过支撑杆15移动则带动滑动块13在其导轨架4的表面进行滑动,同时通过滑动块13则带动箱体6移动,通过箱体6移动,同时通过刻度线板5的配合,可以精准的使得切割设备7滑动的指定位置,从而实现定长切割的目的,省去了工作人员手动测量的时间,提高了工作人员的工作效率,最后使用者通过外置控制器将切割设备7和气缸17启动,通过气缸17推动滑动板18移动,从而使得滑动板18带动连接块20移动,通过连接块20移动则带动安装板8移动,通过安装板8移动则带动切割设备7移动,同时通过切割设备7移动对其放置板11表面放置的钢筋进行切割即可。

[0032] 最后应当说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对本实用新型保护范围的限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型作了详细地说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

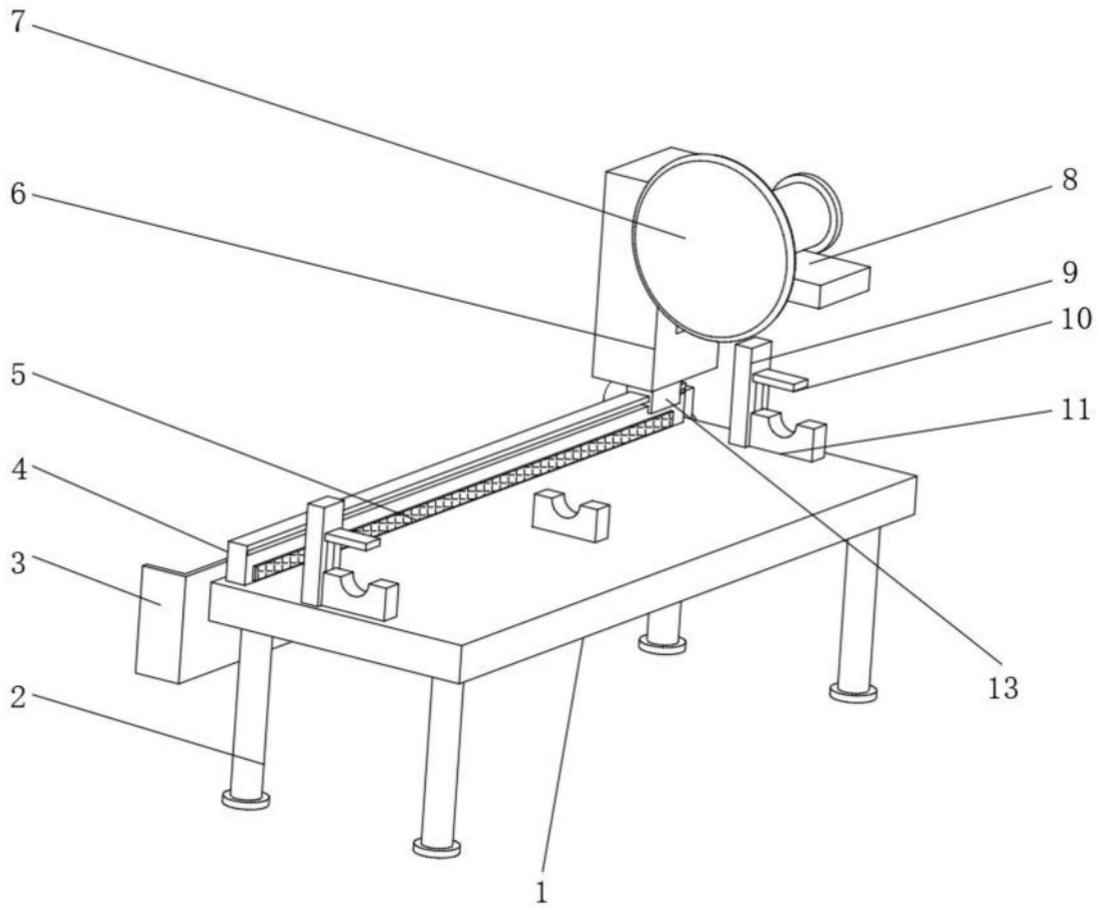


图1

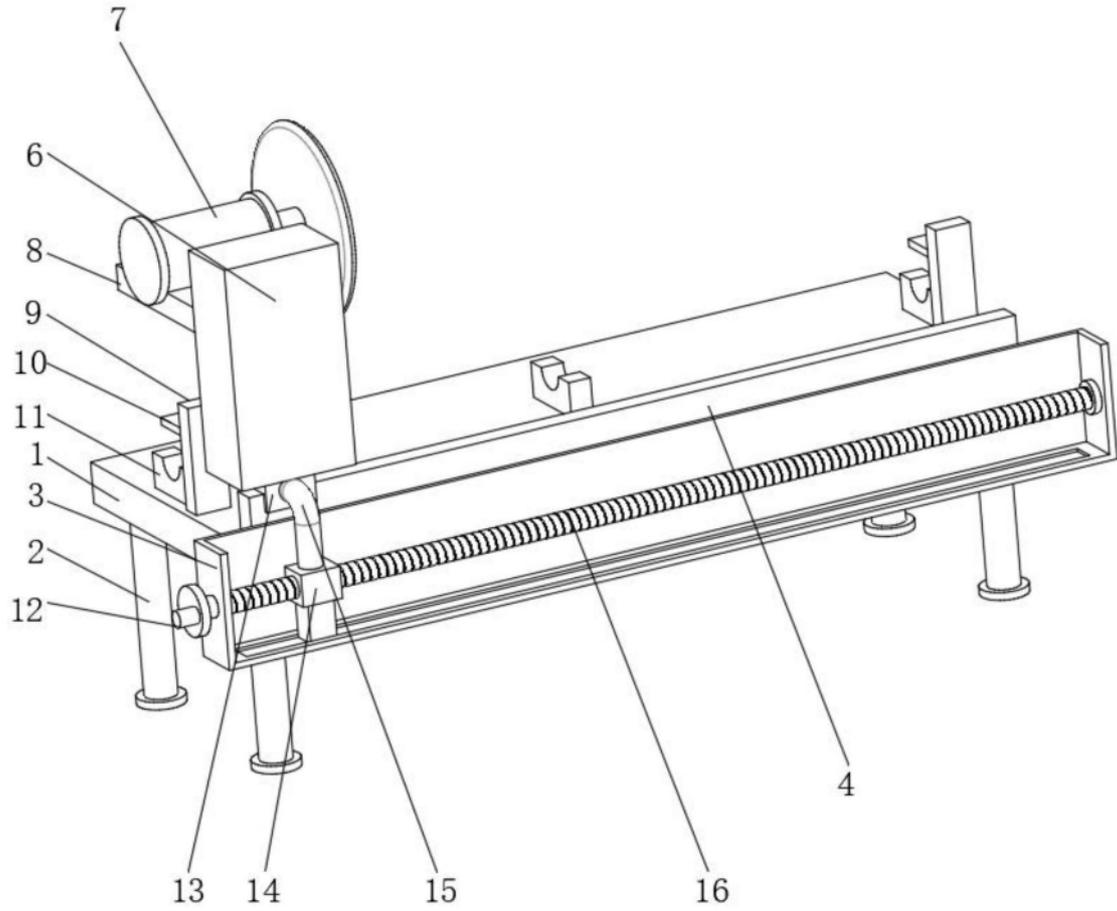


图2

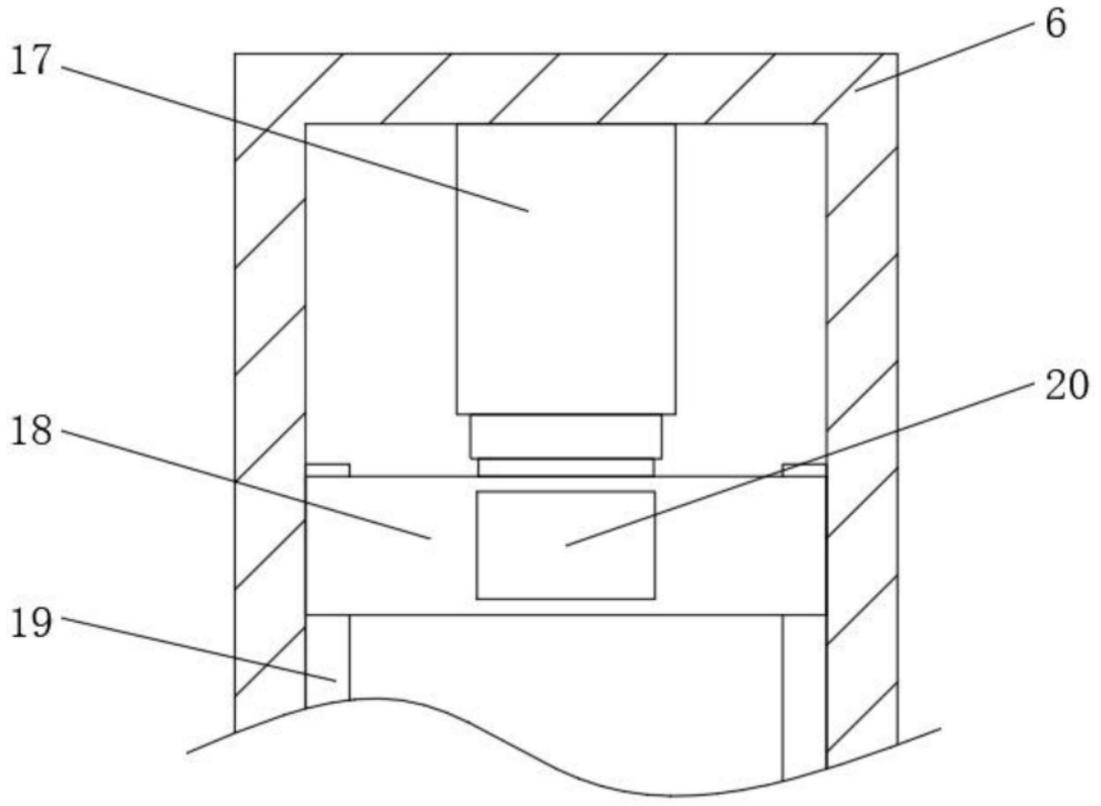


图3

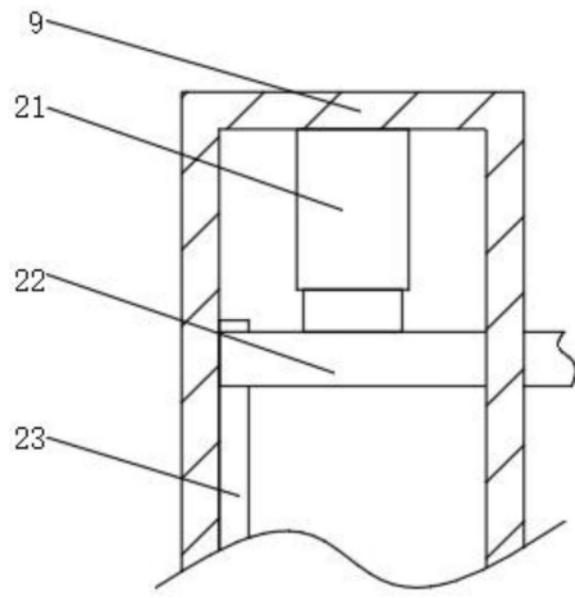


图4