(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201889504 U
(45)授权公告日 2011.07.06

(21)申请号 201020619176.2

(22)申请日 2010.11.23

(73)专利权人 江阴市标达工具电器有限公司
地址 214411 江苏省无锡市江阴市长泾镇杨树弄 193 号

(72)发明人 郭明标 夏文渊

(74)专利代理机构 江阴市同盛专利事务所 32210
代理人 唐纫兰 沈国安

(51)Int.Cl.
B23C 5/08(2006.01)

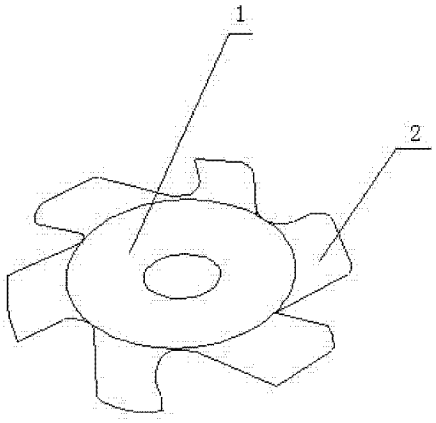
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

成形钨钢成型内 R 铣刀

(57)摘要

本实用新型涉及一种成形钨钢成型内 R 铣刀，所述铣刀包含有铣刀本体(1)和刀片(2)，所述刀片(2)设置于铣刀本体(1)的圆周外缘上，所述刀片(2)的顶部开有弧形凹槽(3)。本实用新型成形钨钢成型内 R 铣刀，制造时节省原材料、保存时间长且耐磨性好。



CN 201889504 U

1. 一种成形钨钢成型内 R 铣刀，其特征在于：所述铣刀包含有铣刀本体（1）和刀片（2），所述刀片（2）设置于铣刀本体（1）的圆周外缘上，所述刀片（2）的顶部开有弧形凹槽（3）。

成形钨钢成型内 R 铣刀

[0001] 技术领域

[0002] 本实用新型涉及一种成形钨钢成型内 R 铣刀。

背景技术

[0003] 目前，常规的内 R 铣刀，其材质多为钨钢、碳钢等，其结构为在铣刀本体周边直接加工出一圈刀刃，该结构铣刀制造简单，但原材料耗费较多，同时在使用中发现，当该铣刀存放于南方潮湿气候条件下，容易受潮生锈；且在长时间使用后，刀具容易磨损。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服上述不足，提供一种制造时节省原材料、保存时间长且耐磨性好的成形钨钢成型内 R 铣刀。

[0005] 本实用新型的目的是这样实现的：一种成形钨钢成型内 R 铣刀，所述铣刀包含有铣刀本体和刀片，所述刀片设置于铣刀本体的圆周外缘上，所述刀片的顶部开有弧形凹槽。

[0006] 本实用新型的有益效果是：

[0007] 相比于常规的内 R 铣刀，本实用新型铣刀只需在铣刀本体边缘设置若干刀片，大大节省了制造时的原材料；同时，由于采用成形合金制成，成形合金具有高强度、高硬度、耐磨损、耐腐蚀等一系列优点，因而本实用新型铣刀可在潮湿环境下具有较长的保存时间，且耐磨性能较好，具有更长的使用寿命。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0009] 图 2 为本实用新型刀片结构示意图。

[0010] 图中：

[0011] 铣刀本体 1、刀片 2、凹槽 3。

具体实施方式

[0012] 参见图 1 和图 2，本实用新型涉及一种成形钨钢成型内 R 铣刀，所述铣刀包含有铣刀本体 1 和刀片 2，所述刀片 2 设置于铣刀本体 1 的圆周外缘上，所述刀片 2 的顶部开有弧形凹槽 3。

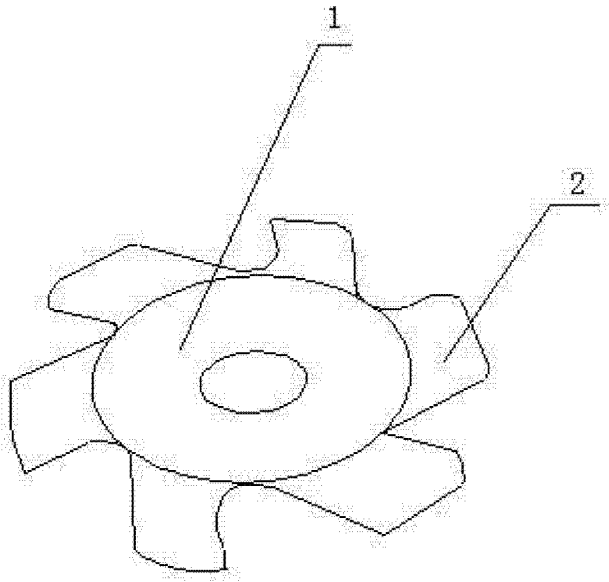


图 1

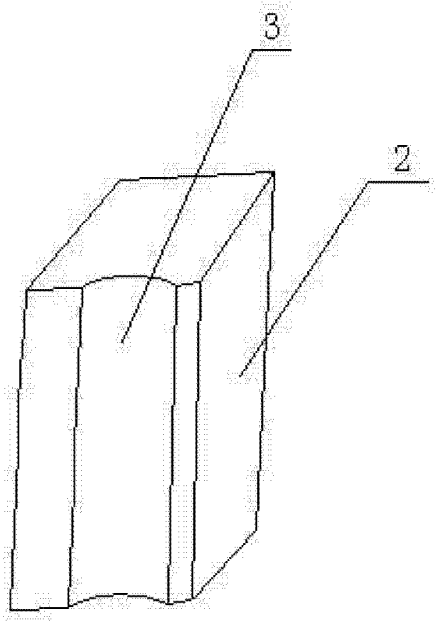


图 2