

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 1 部門第 2 区分

【発行日】平成 18 年 1 月 5 日 (2006.1.5)

【公表番号】特表 2004-536647 (P2004-536647A)

【公表日】平成 16 年 12 月 9 日 (2004.12.9)

【年通号数】公開・登録公報 2004-048

【出願番号】特願 2003-516343 (P2003-516343)

【国際特許分類】

A 4 7 L 13/16 (2006.01)

D 0 4 H 1/42 (2006.01)

D 0 4 H 1/58 (2006.01)

D 0 4 H 3/16 (2006.01)

【F I】

A 4 7 L 13/16 C

A 4 7 L 13/16 A

D 0 4 H 1/42 W

D 0 4 H 1/58 B

D 0 4 H 3/16

【手続補正書】

【提出日】平成 17 年 6 月 10 日 (2005.6.10)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

a) 縁部に沿って周辺部を有するスクラビング層と、

b) 縁部に沿って周辺部を有する拭き取り層と、

c) 縁部に沿って周辺部を有すると共に、短繊維、エアレイド不織布材料、不織布プラスチックバット、セルローズ性繊維のウェブ材料、ワックスコート紙、波形化紙、毛羽状パルプ、綿ボール、綿バット、又はこれらの混合物からなる群から選択される少なくとも 1 つの吸収性材料を含む吸収性コア層と

を備え、

ここで、前記吸収性コア層が、前記スクラビング層と前記拭き取り層との中間に位置し、かつ、前記スクラビング層と前記吸収性コア層と前記拭き取り層が、結合された縁部を形成するために各層の前記周辺部で接合されるスクラブパッド。

【請求項 2】

前記吸収性コア層が、 $100\text{ g/m}^2 \sim 2000\text{ g/m}^2$ の坪量と、 $2.54\text{ mm} \sim 25.4\text{ mm}$ の乾燥キャリパー厚さとを有する、請求項 1 に記載のスクラブパッド。

【請求項 3】

前記吸収性コア層が、短繊維エアレイド不織布材料、不織布プラスチックバット、セルローズ性繊維の材料、及びこれらの混合物からなる群から選択される 1 ～ 15 層の吸収性材料層を含み、好ましくは、前記吸収性コア層が、広葉樹パルプ繊維、針葉樹パルプ繊維又はこれらの混合物からなる 1 ～ 4 層の熱結合エアレイド不織布材料層を含む、請求項 1 又は 2 のいずれか一項に記載のスクラブパッド。

【請求項 4】

前記熱結合エアレイド不織布材料が、結合材料をも含む、請求項 1 ～ 3 のいずれか一項

に記載のスクラブパッド。

【請求項 5】

前記熱結合エアレイド不織布材料が、超吸収性材料をも含む、請求項 1 ~ 4 のいずれか一項に記載のスクラブパッド。

【請求項 6】

前記拭き取り層が、セルロース性繊維のウェブ材料、積層された熱可塑性プラスチック / セルロースのウェブ、及び水流交絡、スパンボンド、カード処理、又は有孔の不織布材料からなる群から選択される、請求項 1 ~ 5 のいずれか一項に記載のスクラブパッド。

【請求項 7】

前記拭き取り層が、層状対面関係で配置された、

a) 十分な量の熱可塑性材料、好ましくは有孔熱可塑性フィルム、 を含む不織布ウェブを含む第一外層と、

b) 十分な量の熱可塑性材料、好ましくは有孔熱可塑性フィルム、 を含む不織布ウェブを含む第二外層と、

c) 好ましくは紙を含む、第三中心吸収性層と
を含む有孔積層体ウェブを含み、

前記中心吸収性層が前記外層間に配置される、請求項 6 に記載のスクラブパッド。

【請求項 8】

前記スクラビング層が、それぞれポリエチレン、ポリプロピレン、ナイロン、セルロース、及びこれらの混合物からなる群から選択される材料を含む少なくとも 1 つのプライを含むと共に、フィラメントのメッシュ又はスクリム、織布基材、リボン、フィラメントで編成されたりボン、スリット付きフィルム、エアブロー基材、及び通気空気乾燥基材からなる群から選択される形状をなし、

ここで好ましくは、前記スクラビング層が、1、2、3、又は 4 プライのフィラメントのメッシュを含み、

a) 前記フィラメントが、ポリエチレン、ポリプロピレン、ナイロン、又はこれらの混合物からなる群から選択される材料を含み、0.10 mm ~ 1.0 mm の直径を有すると共に、790 g / cm ~ 11,900 g / cm の総引張り強度を有し、

b) 前記メッシュが、7 g / m² ~ 120 g / m² の坪量を有し、

c) 前記メッシュの前記フィラメントが、2 mm² ~ 25 mm² のセルサイズを有するセルを形成し、

d) 前記フィラメント同士を封止することにより、0.2 mm ~ 1.0 mm のノードサイズを有するノードが前記フィラメントの交差部に形成される、請求項 1 ~ 7 のいずれか一項に記載のスクラブパッド。

【請求項 9】

a) 縁部に沿って周辺部を有し、それぞれポリエチレン、ポリプロピレン、ナイロン、セルロース、及びこれらの混合物からなる群から選択される材料を含む少なくとも 1 つのプライを含むと共に、フィラメントのメッシュ又はスクリム、織成基材、リボン、フィラメントで編成されたりボン、スリット付きフィルム、エアブロー基材、及び通気空気乾燥基材からなる群から選択される形状をなすスクラビング層と、

b) 縁部に沿って周辺部を有し、短繊維エアレイド不織布材料、不織布プラスチックバット、セルロース性繊維材料、及びこれらの混合物からなる群から選択される 1 ~ 4 層の吸収性材料層を含むと共に、100 g / m² ~ 2000 g / m² の坪量と、2.54 mm ~ 25.4 mm のキャリパー厚さとを有する吸収性コア層と、

c) 縁部に沿って周辺部を有すると共に、重質な紙タオル材料、有孔積層熱可塑性プラスチック / セルロースのウェブ、親水性不織布材料、及びこれらの組合せからなる群から選択される材料を含む拭き取り層と
を含むスクラブパッド。

【請求項 10】

a) 前記スクラビング層が、外側メッシュプライと内側メッシュプライを含み、ここで

前記外側プライが、前記スクラブパッドの外側に配置され、 $20\text{ g/m}^2 \sim 50\text{ g/m}^2$ の坪量を有し、かつ、前記内側プライが $50\text{ g/m}^2 \sim 100\text{ g/m}^2$ の坪量を有し、

b) 前記吸収性コア層が、縁部に沿って周辺部を有すると共に、70%の針葉樹パルプ繊維及び30%の二成分系ポリエチレン/ポリプロピレン結合繊維を含む熱結合エアレイド不織布材料の2つのウェブを含み、各ウェブが、 $250\text{ g/m}^2 \sim 350\text{ g/m}^2$ の坪量及び $5.08\text{ mm} \sim 6.35\text{ mm}$ のキャリパー厚さを有し、

c) 前記拭き取り層が縁部に沿って周辺部を有すると共に、

a) $10\text{ g/m}^2 \sim 75\text{ g/m}^2$ の坪量を有する低密度ポリプロピレンのカード処理不織布ウェブを含む第一外層と、

b) $10\text{ g/m}^2 \sim 75\text{ g/m}^2$ の坪量を有する低密度ポリプロピレンのカード処理不織布ウェブを含む第二外層と、

c) $15\text{ g/m}^2 \sim 50\text{ g/m}^2$ の坪量を有する吸収性セルロース系繊維のウェブを含む第三中心吸収性層と、
を含む有孔積層体ウェブを含み、前記中心吸収性層が前記外層間に層状対面関係で配置され、

ここで前記吸収性コア層が、前記スクラビング層と前記拭き取り層との中間に位置し、かつ、前記スクラビング層、前記吸収性コア層及び前記拭き取り層が、各層の前記周辺部で接合される、請求項9に記載のスクラブパッド。