

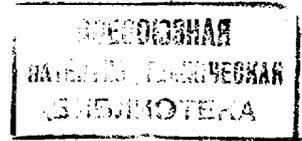


СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1663193 A1

(51)5 E 21 D 15/48

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР



ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4611880/03
(22) 01.12.88
(46) 15.07.91. Бюл. № 26
(75) Ю. И. Шумко и Г. Ю. Шумко
(53) 622.284(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1333774, кл. E 21 D 15/48, 1983.
Авторское свидетельство СССР
№ 1509539, кл. E 21 D 15/48, 1987.
(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОСТРОВОЙ
КРЕПИ ИЗ ГИБКИХ ТОРОИДАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ С ВНУТРЕННИМ КОЛЬЦЕ-
ВЫМ ПРОЕМОМ
(57) Изобретение относится к горному делу
и может быть использовано для крепления
горных выработок. Цель изобретения -

2

уменьшение затрат на изготовление крепи.
Сжимая покрывку 1, придают ей эллипсо-
видную форму до размера в поперечнике,
позволяющего продвинуть покрывку в вы-
работку сквозь межрамные просветы крепи
штрека. Увеличивают предварительно ши-
рину внутреннего кольцевого проема бор-
тов 2, фиксируя ее упорами 3,
закрепляемыми на бортах 2 с помощью
гвоздей 4. В эллипсовидной форме покрыв-
ку 1 фиксируют при помощи поперечной
стяжки 5. После установки покрывки 1 в
проектное положение ее наполняют пород-
ной массой. Способ значительно упрощает
изготовление и установку костровой крепи.
3 ил.

Изобретение относится к горному делу
и может быть использовано для крепления
горных выработок.

Цель изобретения - уменьшение затрат
на изготовление крепи.

На фиг. 1 показана автопокрывка до
изменения формы, (тороидальный элемент),
разрез; на фиг. 2 - разрез автопокрывки в
той же плоскости, что и на фиг. 1, но с раз-
двинутыми бортами, зафиксированными
упорами (вкладышами, стойками), которые
закреплены на бортах покрывки с помощью
гвоздей; на фиг. 3 - покрывка с раздвину-
тыми бортами эллипсовидной формы.

Покрывку 1 сжимают с противополож-
ных сторон до размера в поперечнике, по-
зволяющего беспрепятственно продвинуть
в выработку штрека крупногабаритную по-
крывку 1 узкой частью в межрамные про-

светы крепей подготовительной выработки
и околострековой полосы. При этом естест-
венно деревянные стойки в упомянутой по-
лосе должны располагаться в створе с
рамами крепи подготовительной выработ-
ки. Для фиксации эллипсовидной формы
полученной покрывки 1 между бортами 2 в
местах сжатия устанавливают стяжку 5.
Стяжка 5 может быть изготовлена из прово-
локи соответствующего диаметра, обвитой
вокруг противоположных упоров 3. Стяжка
5 может быть также съемной и изготовлен-
ной из отрезков цепи, полосового железа,
уголка и пр.

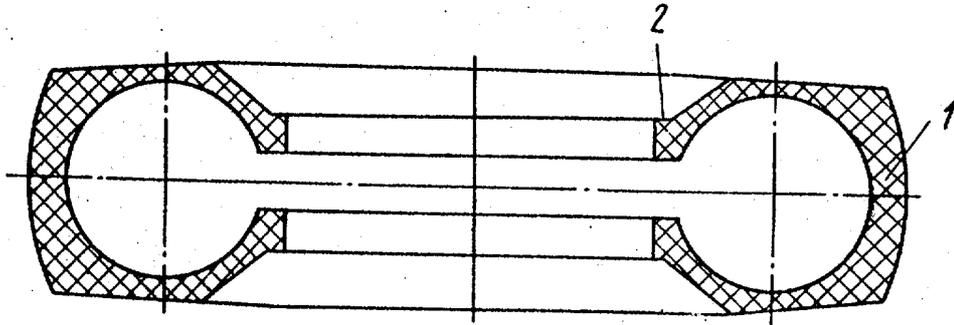
Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Способ изготовления костровой крепи
из гибких тороидальных элементов с внут-
ренним кольцевым проемом, включающий
изменение взаимного расположения его ча-

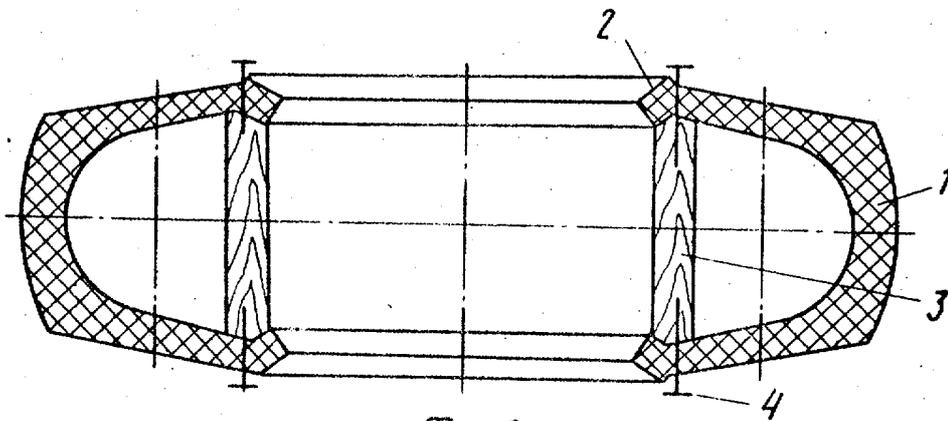
(19) SU (11) 1663193 A1

стей и заполнение его внутренней полости породной массой, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что, с целью уменьшения затрат на изготовление крепи, увеличивают ширину внутреннего кольцевого проема, фиксируют ее при помощи упоров, закрепляемых на корпусе

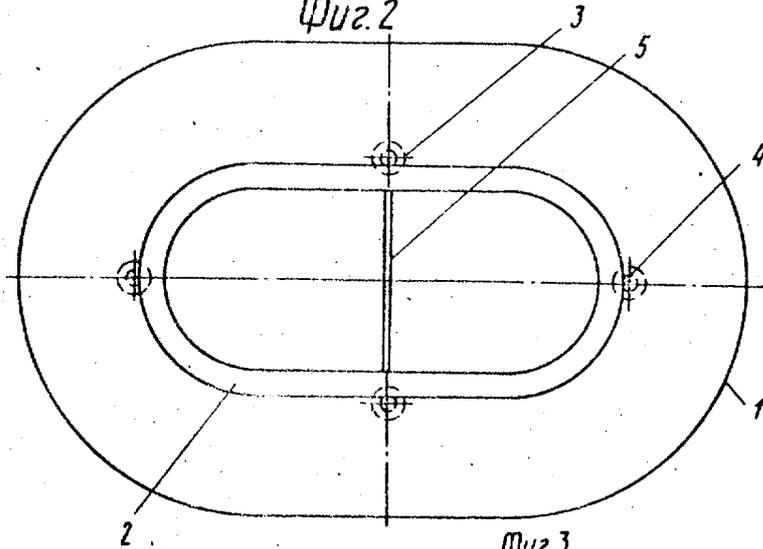
5. элемента по его бортам, затем при помощи силового воздействия на две противоположные стороны элемента придают элементу эллипсовидную форму, фиксируя затем элемент в этом положении при помощи поперечной стяжки.



Фиг.1



Фиг.2



Фиг.3

Редактор Ю. Серета

Составитель В. Лысиков
Техред М.Моргентал

Корректор О. Ципле

Заказ 2246

Тираж 289

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул.Гагарина, 101