



G01b 5/
14

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 40342

Kl. 42 b, 26/02

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego *)

Świętochłowice, Polska

Przyrząd z czujnikiem do sprawdzania równomierności podziałki zębów od strony roboczej

Patent trwa od dnia 13 marca 1957 r.

Na placówkach montażowych, przy wykonywaniu i montażu przekładni zębatych oraz kontroli przekładni pracujących, ważnym czynnikiem jest sprawdzanie równomierności podziałki zębów na średnicy podziałowej.

Przyrząd według wynalazku do sprawdzania równomierności podziałki zębów na średnicy podziałowej został przedstawiony na rysunku.

Przyrząd umożliwia dokonanie dokładnej kontroli jakości wykonanych zębów w kołach zębatych oddawanych do eksploatacji. Odchyłki podziałki zębów można bezpośrednio odczytać na czujniku.

Na obu końcach uchwyty 1 przykręcone są wkrętami 3 dwie płytki przylgowe 2, które przylegają do powierzchni sprawdzanego zęba. Z góry, wkręcone są do płytek śruby z zakończeniem stożkowym 10, których końce hartowane opie-

rają się na średnicy zewnętrznej zębów. Z jednej strony uchwyty 1 jest wkręcona śruba oczkowa 4 i przedłużone ramię 5, na końcu którego jest osadzona śruba z zakończeniem stożkowym 8, która opierając się o ząb na jego średnicy zewnętrznej, czyni układ przyrządu sztywnym w czasie pomiaru. Z drugiej strony uchwyty 1 w ramieniu 17 osadzony jest czujnik 19, na którym można odczytać ewentualne odchyłki w poszczególnych podziałkach zębów.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Przyrząd z czujnikiem do sprawdzania równomierności podziałki zębów od strony roboczej, znamieny tym, że składa się z uchwyty (1) z przymocowanymi do niego płytkami przylgowymi (2) oraz wkręconych w płytki śrub (10) hartowane końce których opierają się na średnicy zewnętrznej zębów koła, a poza tym z jednej strony uchwyty 1 wkręcona jest śruba ocz-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Gerard Kasperczyk.

kowa (4) z przedłużonym ramieniem (5), na końcu którego jest osadzona śruba (8) z zakończeniem stożkowym, która opierając się o ząb koła na jego średnicy zewnętrznej, czyni układ przyrządu sztywnym w czasie pomiaru, natomiast z drugiej strony uchwytu (1) w ramieniu

(17) jest osadzony czujnik (19), na którym można odczytywać odchyłki w poszczególnych podziałkach zębów.

Przedsiębiorstwo
Energomontażowe
Przemysłu Węglowego

