



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204685225 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 07

(21) 申请号 201520333524. 2

(22) 申请日 2015. 05. 21

(73) 专利权人 无锡赫普轻工设备技术有限公司

地址 214125 江苏省无锡市滨湖区锦溪路
100 号

(72) 发明人 宋明淦 刘志刚

(74) 专利代理机构 无锡华源专利商标事务所

(普通合伙) 32228

代理人 孙力坚

(51) Int. Cl.

B02C 18/14(2006. 01)

B02C 18/18(2006. 01)

B02C 18/22(2006. 01)

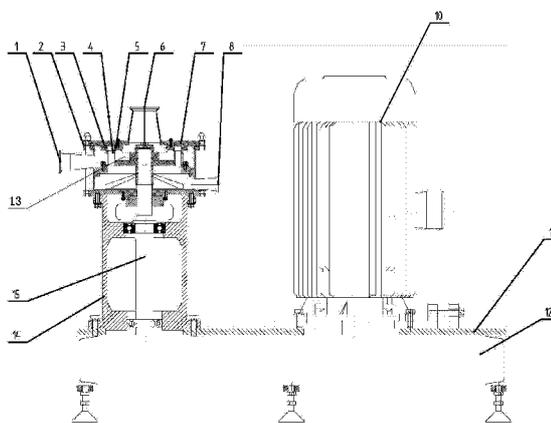
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

新型湿法粉碎机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种新型湿法粉碎机,包括底座,底座上安装有轴承座及通过支座安装电机,轴承座通过轴承安装有主轴,主轴由所述电机驱动;主轴的上端安装有动刀,包容所述动刀的泵体上端安装有端盖,与所述动刀相对应的定刀固定安装在端盖下方;所述动刀包括动刀齿圈及叶轮,定刀包括定刀齿圈,叶轮置于所述定刀齿圈中央,所述动刀齿圈与定刀齿圈上均布有齿槽,所述动刀齿圈的外围设置有筛网;所述端盖上设有进料口,所述进料口配有进料料斗,所述动刀外侧的泵体上设有出料口及排渣口。本实用新型的结构简单、工作可靠性高,具有粉碎效率高、粉碎效果好的特点。



1. 一种新型湿法粉碎机,其特征在于:包括底座(12),底座(12)上安装有轴承座(14)及通过支座(11)安装电机(10),轴承座(14)通过轴承安装有主轴(15),主轴(15)由所述电机(10)驱动;

主轴(15)的上端安装有动刀(4),包容所述动刀(4)的泵体(2)上端安装有端盖(7),与所述动刀(4)相对应的定刀(5)固定安装在端盖(7)下方;所述动刀(4)包括动刀齿圈及叶轮(13),定刀(5)包括定刀齿圈,叶轮(13)置于所述定刀齿圈中央,所述动刀齿圈与定刀齿圈上均布有齿槽(16),所述动刀齿圈的外围设置有筛网(3);所述端盖(7)上设有进料口,所述进料口配有进料料斗(6),所述动刀(4)外侧的泵体(2)上设有出料口(1)及排渣口(8)。

2. 按照权利要求1所述的新型湿法粉碎机,其特征在于:所述动刀(4)上镶嵌硬质合金块(9)。

3. 按照权利要求1所述的新型湿法粉碎机,其特征在于:所述筛网(3)的目数为300目。

4. 按照权利要求1所述的新型湿法粉碎机,其特征在于:所述动刀(4)转动时的线速度范围为:50-80m/s。

新型湿法粉碎机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及粉碎机,尤其涉及用于纳米级材料粉碎的专用设备。

背景技术

[0002] 现有的湿法粉碎机普遍存在粉碎效率低,需要长时间的粉碎,而长时间粉碎导致发热、结皮、老化,最后粉碎不均匀。因此,亟需设计一种粉碎效率高、粉碎效果好的湿法粉碎设备。

实用新型内容

[0003] 本申请人针对现有技术的上述缺点,进行研究和改进,提供一种粉碎效率高、粉碎效果好、发热小的新型湿法粉碎机。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案如下:

[0005] 一种新型湿法粉碎机,包括底座,底座上安装有轴承座及通过支座安装电机,轴承座通过轴承安装有主轴,主轴由所述电机驱动;

[0006] 主轴的上端安装有动刀,包容所述动刀的泵体上端安装有端盖,与所述动刀相对应的定刀固定安装在端盖下方;所述动刀包括动刀齿圈及叶轮,定刀包括定刀齿圈,叶轮置于所述定刀齿圈中央,所述动刀齿圈与定刀齿圈上均布有齿槽,所述动刀齿圈的外围设置有筛网;所述端盖上设有进料口,所述进料口配有进料料斗,所述动刀外侧的泵体上设有出料口及排渣口。

[0007] 作为上述技术方案的进一步改进:

[0008] 所述动刀上镶嵌硬质合金块。

[0009] 所述筛网的目数为 300 目。

[0010] 所述动刀转动时的线速度范围为:50-80m/s。

[0011] 本实用新型的有益效果如下:

[0012] 本实用新型的结构简单、工作可靠性高,具有粉碎效率高、粉碎效果好的特点。采用不锈钢镶嵌硬质合金的刀头,使刀具更加耐磨,解决了硬性物料粉碎时刀具磨损快的问题;创新的引入在排渣功能,通过单级粉碎双出料口出料,实现料、渣分离,实现了对于有大量杂质的物料连续化生产;采用独特的骨架式不锈钢筛网结构,保证粉碎的物料在一定的细度出料,最细可以达到 300 目以上,保证产品品质;通过超高的粉碎线速度,保证粉碎效果。

附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型的结构图。

[0014] 图 2 为本实用新型中动刀及定刀的结构图。

[0015] 图中:1、出料口;2、泵体;3、筛网;4、动刀;5、定刀;6、料料斗;7、端盖;8、排渣口;10、电机;11、支座;12、底座;13、叶轮;14、轴承座;15、主轴;16、齿槽;9、合金块。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图,说明本实用新型的具体实施方式。

[0017] 如图 1 所示,本实施例的新型湿法粉碎机,包括底座 12,底座 12 上安装有轴承座 14 及通过支座 11 安装电机 10,轴承座 14 通过轴承安装有主轴 15,主轴 15 由电机 10 驱动;主轴 15 的上端安装有动刀 4,包容动刀 4 的泵体 2 上端安装有端盖 7,与动刀 4 相对应的定刀 5 固定安装在端盖 7 下方;动刀 4 包括动刀齿圈及叶轮 13,定刀 5 包括定刀齿圈,叶轮 13 置于定刀齿圈中央,动刀齿圈与定刀齿圈上均布有齿槽 16,动刀齿圈的外围设置有筛网 3;端盖 7 上设有进料口,进料口配有进料料斗 6,动刀 4 外侧的泵体 2 上设有出料口 1 及排渣口 8。

[0018] 动刀 4 上镶嵌硬质合金块 9;采用不锈钢镶嵌硬质合金的刀头,使刀具更加耐磨,解决了硬性物料粉碎时刀具磨损快的问题。

[0019] 本实用新型创新的引入在排渣功能,通过单级粉碎双出料口出料,实现料、渣分离,可用于含大量杂质的物料连续化生产。

[0020] 本实用新型采用独特的骨架式不锈钢筛网结构,保证粉碎的物料在一定的细度出料,最细可以达到 300 目以上,保证产品品质。

[0021] 所述动刀 4 转动时的线速度范围为:50-80m/s,超高的粉碎线速度,保证粉碎效果。

[0022] 以上描述是对本实用新型的解释,不是对实用新型的限定,本实用新型所限定的范围参见权利要求,在不违背本实用新型的精神的情况下,本实用新型可以作任何形式的修改。

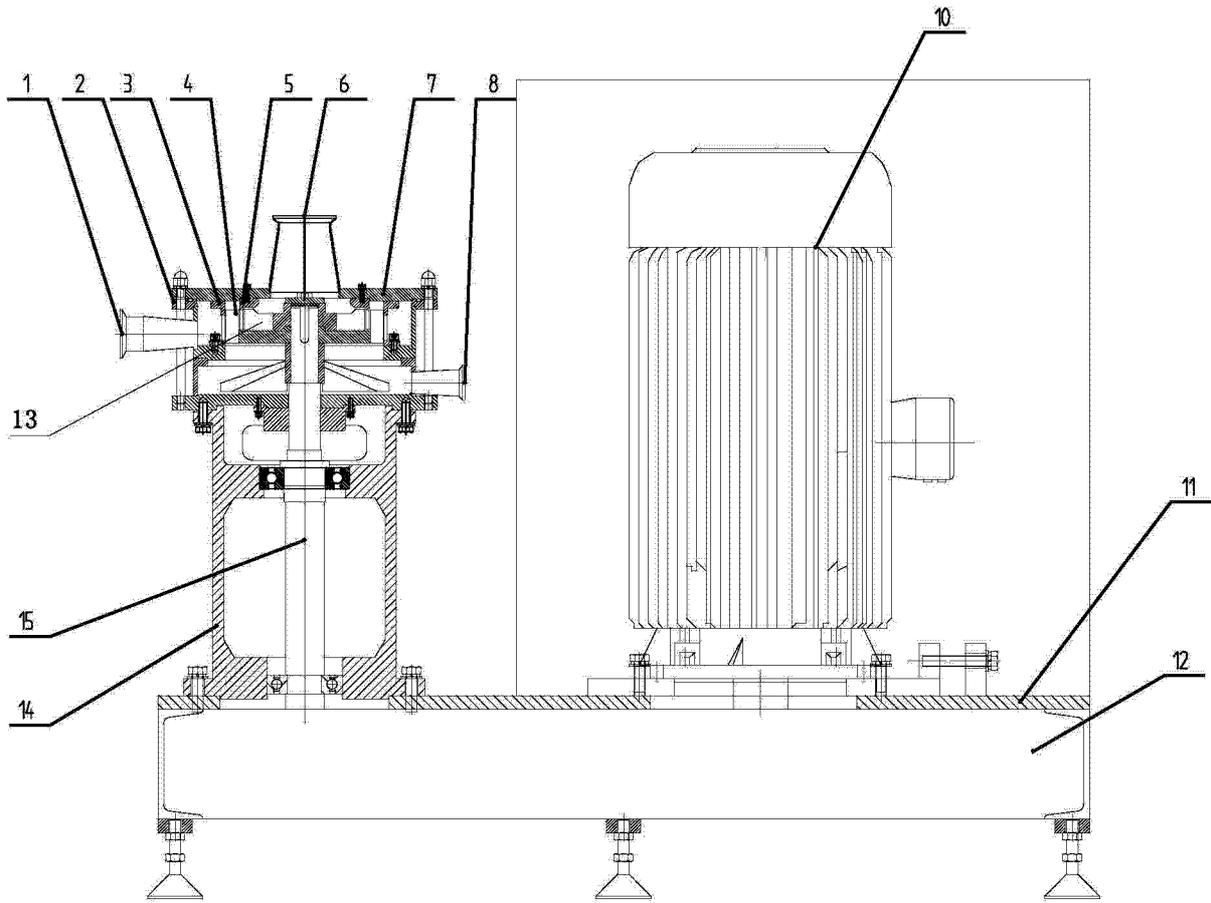


图 1

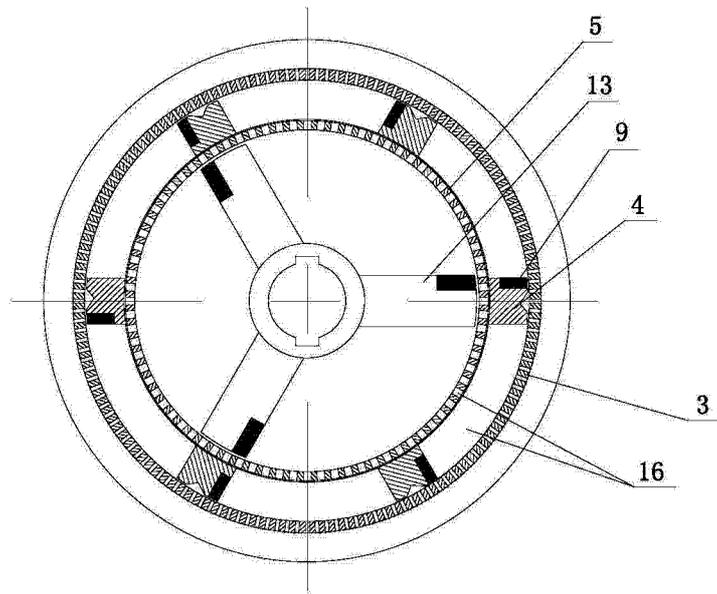


图 2