

5 sierpnia 1929 r.

B22d 29/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 10090.

Kl. ^{31b²}~~31c³⁰~~ 29/00

Siegfried Junghans
(Villingen, Niemcy).

Sposób umożliwiający stosowanie metalowych jąder formowych przy odlewach.

Zgłoszono 5 marca 1928 r.

Udzielono 1 marca 1929 r.

Pierwszeństwo: 29 marca 1927 r. (Niemcy).

Trudność, która stoi na przeszkodzie stosowania przy wyrobie odlewów metalowych jąder formowych polega na tem, że jądra te po odlaniu albo nie można wcale wyjąć lub wyjmują się one bardzo trudno, co zwykle pociąga za sobą uszkodzenie odlewu.

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu usuwania tych jąder metalowych bez powodowania jakichkolwiek uszkodzeń odlewów, umożliwiając przez to stosowanie w technice odlewniczej metalowych jąder formowych.

Jak wiadomo metale i stopy metalowe są, zależnie od ich własności fizycznych i

metalurgicznych i ich chemicznego składu, mniej lub więcej podatne (elastyczne), przyczem odlane metale i stopy dają się zapomocą odpowiedniego ciśnienia mniej lub więcej stłaczać.

Własności powyższe zostały, w myśl niniejszego wynalazku, użyte do usuwania jąder formowych w ten sposób, że odlana na jądrze część poddaje się zapomocą odpowiednich narzędzi oklepywaniu na powierzchni lub ciśnieniu zapomocą uderzeń.

Jak stwierdzono przez doświadczenia udaje się przez to odłączyć odlew od jego jądra tak, że można je następnie wyjąć bez trudności.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób usuwania metalowych jąder formowych z odlewów, znamienny tem, że odlewy wraz z jądrami formowymi poddaje się oklepywaniu na powierzchni odpowiednimi narzędziami lub poddaje się je

działaniu ciśnienia zapomocą odpowiednich uderzeń.

Siegfried Junghans.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.