

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11)

EP 0 935 434 B1

(12)

FASCICULE DE BREVET EUROPEEN

(45) Date de publication et mention
de la délivrance du brevet:

04.04.2001 Bulletin 2001/14

(21) Numéro de dépôt: **97912277.7**

(22) Date de dépôt: **29.10.1997**

(51) Int Cl.7: **A47F 7/14**

(86) Numéro de dépôt international:
PCT/FR97/01937

(87) Numéro de publication internationale:
WO 98/18369 (07.05.1998 Gazette 1998/18)

(54) **SUPPORT DE PRESENTATION POUR DOCUMENTS OU ANALOGUES**

TRÄGER ZUR PRÄSENTATION VON DOKUMENTEN ODER ÄHNLICHEM

SUPPORT FOR PRESENTING DOCUMENTS OR THE LIKE

(84) Etats contractants désignés:
DE ES GB IT

(30) Priorité: **29.10.1996 FR 9613474**

(43) Date de publication de la demande:
18.08.1999 Bulletin 1999/33

(73) Titulaire: **Torenco S.A.R.L.**
26770 Saint Pantaléon les Vignes (FR)

(72) Inventeur: **TOURRE, Raymond**
F-84100 Orange (FR)

(74) Mandataire: **Thibault, Jean-Marc**
Cabinet Beau de Loménie
51, Avenue Jean Jaurès
B.P. 7073
69301 Lyon Cédex 07 (FR)

(56) Documents cités:
US-A- 4 332 362 **US-A- 4 706 342**
US-A- 4 908 912

EP 0 935 434 B1

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la date de publication de la mention de la délivrance du brevet européen, toute personne peut faire opposition au brevet européen délivré, auprès de l'Office européen des brevets. L'opposition doit être formée par écrit et motivée. Elle n'est réputée formée qu'après paiement de la taxe d'opposition. (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

Description

DOMAINE TECHNIQUE

[0001] La présente invention concerne le domaine technique du support, de la sélection ou de la présentation d'articles plats ou documents à caractère plus ou moins flexible ou souple, tels que feuillets, feuilles, dépliants, brochures, livrets, imprimés, etc.

[0002] L'objet de l'invention vise plus précisément les supports comportant au moins une pince adaptée pour maintenir les documents en position stable.

TECHNIQUE ANTERIEURE

[0003] Dans le domaine des supports ou présentoirs, il est connu de constituer un boîtier comprenant une embase à partir de laquelle s'élève un panneau de fond et un panneau de façade reliés entre-eux par des parois latérales. Le boîtier est ouvert par le dessus pour permettre l'introduction et la prise des documents reposant par leur tranche sur l'embase.

[0004] Ce type de support présente un inconvénient majeur lié à la relative liberté d'orientation que possèdent les documents à l'intérieur du boîtier. Les documents peuvent ainsi prendre des orientations en biais ou s'affaisser au fur et à mesure du prélèvement des documents, ce qui nuit à la présentation des documents et entraîne leur détérioration.

[0005] Pour tenter de remédier à ces inconvénients, le brevet **EP 0 466 697** a proposé un support pour documents comportant un panneau de fond s'élevant à partir d'une embase servant d'appui pour la tranche des documents. Ce support comporte également une pince s'étendant à partir de l'embase suivant une orientation courbe dirigée vers une ouverture aménagée dans le panneau de fond. Cette pince possède une tension élastique adaptée pour permettre de retenir diverses épaisseurs de documents. La tension élastique de la pince produit également dans les documents, une courbure concave dirigée sur une largeur limitée, de part et d'autre de leur médiane verticale, en s'étendant de haut en bas des documents. La courbure des documents leur confère une structure auto-portante permettant d'éviter les problèmes d'affaissement et d'enroulement des documents. Toutefois, une telle courbure des documents conduit les coins supérieurs à s'incliner vers l'avant du boîtier. Si une telle disposition permet de faciliter la préhension des documents, il apparaît que les coins supérieurs des documents fléchissent sous leur propre poids, d'autant plus que leur temps de séjour est important à l'intérieur du boîtier. Il s'ensuit une présentation non soignée, nuisible à la bonne visibilité des documents, notamment, au niveau de leurs coins supérieurs.

EXPOSE DE L'INVENTION

[0006] L'objet de l'invention vise donc à remédier aux

inconvénients énoncés ci-dessus en proposant un support pour documents au sens général, conçu pour les maintenir en position stable au cours du temps quelle que soit la quantité de documents restante, tout en offrant une présentation soignée des documents.

[0007] Pour atteindre cet objectif, le support selon l'invention comporte :

- une embase destinée à servir d'appui pour les documents,
- un fond surélevé par rapport à l'embase et assurant un appui pour le dos des documents,
- et au moins une pince s'étendant à partir de l'embase en étant courbée en direction du fond.

[0008] Selon l'invention, le support pour documents comporte :

- un fond aménagé pour constituer un appui central pour le dos des documents, s'établissant en saillie entre deux dégagements latéraux,
- et deux éléments latéraux de pression portés par la ou les pinces en s'étendant, en l'absence de documents, à l'intérieur des dégagements latéraux, de façon que des documents placés entre l'appui central et les éléments latéraux de pression, présentent une courbure convexe d'un bord vertical à l'autre.

[0009] Diverses autres caractéristiques ressortent de la description faite ci-dessous en référence aux dessins annexés qui montrent, à titre d'exemples non limitatifs, des formes de réalisation et de mise en oeuvre de l'objet de l'invention.

BREVE DESCRIPTION DES DESSINS

[0010] La **fig. 1** est une vue en perspective montrant un premier exemple de réalisation d'un support pour documents conforme à l'invention.

[0011] La **fig. 2** est une vue en coupe-élévation prise sensiblement selon les lignes II-II de la **fig. 1**.

[0012] La **fig. 3** est une vue en coupe transversale prise sensiblement selon les lignes III-III de la **fig. 2**.

[0013] La **fig. 4** est une vue en coupe transversale illustrant une autre variante de réalisation d'un support selon l'invention.

[0014] La **fig. 5** est une coupe montrant un détail caractéristique de l'invention.

[0015] La **fig. 6** est une vue en perspective montrant une autre forme de réalisation d'un support selon l'invention.

[0016] La **fig. 7** est une vue de face d'une autre variante de réalisation d'un support conforme à l'invention.

[0017] La **fig. 8** est une vue de côté prise sensiblement selon les lignes VIII-VIII de la **fig. 7**.

MEILLEURE MANIERE DE REALISER L'INVENTION

[0018] Tel que cela ressort des **fig. 1 à 3**, l'objet de l'invention concerne un support ou un présentoir **1** destiné à assurer le maintien en position stable, de documents **2** au sens général, tels qu'imprimés, feuilles, feuillets, livrets, brochures, dépliants ou analogues. Le support **1** comporte une embase **3** destinée à servir d'appui pour la tranche inférieure des documents **2**. Dans l'exemple illustré, l'embase **3** est montée sur un socle **4** constitué par deux pieds **5** dont une description détaillée sera faite ultérieurement.

[0019] Conformément à l'invention, le support **1** comporte un fond **6** constitué, dans l'exemple illustré, par un appui central **7** pour le dos des documents **2**. L'appui central **7** s'étend en saillie entre deux dégagements latéraux **8** s'établissant de part et d'autre de l'appui **7**. Dans l'exemple illustré, l'appui central **7** s'élève à partir de l'embase **3**, selon une direction sensiblement perpendiculaire. Selon une forme préférée de réalisation, l'appui central **7** constitue une nervure présentant une section droite transversale courbe. Tel que cela ressort de la **fig. 3**, la nervure **7** possède un profil formant un appui localisé pour le dos des documents. Bien entendu, la nervure **7** peut présenter un profil avec un rayon de courbure plus important, adapté pour permettre un appui des documents, non pas localisé, mais s'étendant sur une partie de la largeur des documents. Selon cette variante de réalisation, le profil de l'appui **7** peut présenter une courbure sensiblement identique à celle des documents **2**, représentés en traits mixtes sur la **fig. 3**. Dans le même sens, l'appui **7** peut être constitué par plusieurs nervures juxtaposées, les nervures extrêmes délimitant vers l'extérieur, les dégagements latéraux **8**. Dans le même sens, l'appui **7** est situé, dans les exemples illustrés, pour permettre l'appui des documents sensiblement dans leur plan de symétrie verticale. Bien entendu, l'appui **7** n'est pas nécessairement situé pour permettre l'appui centré des documents, mais se trouve adapté pour agir dans la région centrale des documents pouvant s'étendre sur la majeure partie de leur largeur. De plus, l'appui central **7** présente, de préférence, une extrémité libre **9** possédant un profil incurvé en direction du fond **6** et dont la fonction apparaîtra plus clairement dans la suite de la description.

[0020] Le support **1** selon l'invention comporte également au moins une pince **11** possédant une épaisseur sensiblement uniforme et s'étendant à partir de l'embase **3** avec un profil **12** courbé vers l'extérieur et vers le haut, prolongé par une section plane **13** dirigée vers le haut et en direction du fond **6**. La pince **11** constitue ainsi la façade du support. De par sa forme, la pince **11** délimite avec le fond **6**, une cavité ouverte **14** de réception des documents **2** qui se trouvent assujettis à la tension élastique développée par la pince formant ressort.

[0021] Conformément à l'invention, la pince **11** est pourvue de deux éléments latéraux de pression **15** s'étendant en l'absence de documents **2**, chacun à l'in-

térieur d'un dégagement latéral **8**. Dans l'exemple de réalisation illustré aux **fig. 1 à 3**, chaque élément latéral de pression **15** est constitué par l'intermédiaire d'une ailette s'étendant perpendiculairement par rapport à la pince **11**. Selon une variante préférée de réalisation, les ailettes **15** sont conformées de sorte que leurs bords supérieurs **15₁** soient inclinés vers le bas à partir du dos de la pince **11** pour faciliter l'introduction des documents à l'intérieur de la cavité de réception **14**. Tel que cela ressort plus précisément de la **fig. 3**, les extrémités libres des éléments de pression **15** s'étendent dans les dégagements **8** au-delà du plan vertical **P** tangent à l'appui central **7**. En l'absence de documents **2**, la distance **I** entre le plan vertical **P** tangent à l'appui central **7** et le plan **P₁** passant par les extrémités des éléments de pression **15**, est choisie pour générer un rayon de courbure adapté pour assurer la stabilité des documents. Cette distance peut usuellement être de l'ordre de 5 à 10 mm.

[0022] Une telle disposition permet d'assurer sur les documents **2** deux points de pression situés latéralement par rapport à la zone centrale des documents en butée par leur dos sur l'appui central **7**. Il s'ensuit que les documents **2** se trouvent pliés avec une courbure convexe s'étendant de haut en bas des documents et dirigée d'un bord vertical à l'autre des documents. Par rapport à la pince **11** ou à la façade de support, les bords verticaux des documents sont rejetés en arrière en considération de la partie centrale des documents. La courbure des documents **2** leur confère une structure auto-portante excluant les problèmes d'enroulement ou d'affaissement des documents. De plus, une telle courbure convexe permet d'éviter un fléchissement vers l'avant des coins supérieurs des documents et, par suite, des pliages localisés nuisant à la lecture et à l'esthétique de présentation.

[0023] Il doit être considéré que, dans l'exemple illustré, l'appui central **7** s'étend sur une longueur largement supérieure par rapport aux éléments de pression **15** qui sont de nature ponctuelle ou quasi localisée. Bien entendu, il peut être prévu de réaliser un appui central **7** à caractère ponctuel en combinaison avec des éléments **15** à pression localisée ou non, pour assurer une courbure convexe. D'une manière générale, les éléments de pression **15** doivent être situés de part et d'autre de l'appui central **7** en s'étendant sensiblement selon un même niveau.

[0024] Selon une autre variante de réalisation, le support **1** comporte un fond **6** matérialisé par un panneau ou une paroi **18** à partir de laquelle s'étend en saillie, l'appui central **7** (**fig. 4**). Selon cette variante de réalisation, les éléments de pression **15** permettent d'assurer un appui des bords verticaux des documents **2** contre le panneau de fond **18**. Les bords verticaux des documents **2** se trouvent ainsi plaqués sur toute leur hauteur contre le panneau de fond **18**, même en cas d'utilisation d'éléments de pression à caractère ponctuel. Du fait de la courbure convexe des documents **2** et de l'appui des

bords latéraux sur toute leur hauteur, il en résulte un maintien stable des documents au cours du temps et une parfaite présentation, quel que soit le nombre de documents restants.

[0025] Selon une variante préférée de réalisation de l'invention, le support **1** est réalisé en une matière plastique injectée mettant en oeuvre un moule à simple translation permettant d'obtenir des parois respectivement de façade et de fond, situées dans des plans décalés. Tel que cela ressort de la **fig. 1**, la pince **11** et l'appui central **7** s'étendent à partir de l'embase **3** pour former une pièce unique. La pince **11** présente une ouverture centrale **20** dont le profil correspond à celui de l'appui **7**. Plus précisément, la largeur de l'ouverture **20** est supérieure à la largeur de l'appui central **7**, tandis que la hauteur de l'ouverture **20** est sensiblement supérieure à la hauteur de l'appui central **7**. L'ouverture **20** délimite ainsi de part et d'autre, deux bras **21** correspondant chacun à un dégagement latéral **8**. Dans l'exemple illustré, les deux bras **21** sont reliés entre-eux à leur sommet par une partie de raccordement **22** s'établissant au-dessus de l'appui central **7** et permettant de réaliser une pince unique **11**. Il est à noter que les bras **21** peuvent être indépendants l'un de l'autre, de sorte que le support **1** comporte deux pinces formées chacune par un bras **21** pourvu d'un élément latéral de pression **15**.

[0026] Tel que cela ressort plus précisément de la **fig. 2**, il est à noter que la pince **11** délimite, entre sa partie de raccordement **22** et l'extrémité haute **9** de l'appui central **7**, une fenêtre ou une ouverture **23** d'introduction des documents **2**. Le profil incurvé ou arrondi du sommet de l'appui central **7**, combiné éventuellement aux bords supérieurs **15₁** des éléments de pression, facilitent l'introduction des documents **2** à l'intérieur de la cavité de réception **14**.

[0027] Dans les exemples qui précèdent, illustrés aux **fig. 1 à 4**, le support **1** est supporté par un socle **4** destiné à reposer sur un plan d'appui horizontal **S**. D'une manière préférée, le socle **4** est constitué, tel que cela ressort plus précisément des **fig. 1 et 5**, par deux pieds **5**, par exemple à caractère amovible, pourvus chacun de deux encoches **25** aménagées chacune dans une aile **5₁** s'étendant à partir de l'âme du pied. Les encoches **25** de chaque pied **5** sont destinées à coopérer avec une paire d'entailles **26, 26₁** aménagées sur la paroi de fond **18** (**fig. 5**) ou sur un retour tombé **27** s'étendant à partir de l'embase **3** (**fig. 1**). Selon une caractéristique avantageuse de réalisation, les entailles **26, 26₁** sont ménagées l'une par rapport à l'autre et par rapport aux bords du support **1**, de façon à permettre un assemblage d'au moins deux supports **1** montés côté à côté. Ainsi, pour chaque paire d'entailles **26, 26₁**, la distance **I₁** entre l'entaille la plus proche du bord **1₁**, à savoir celle **26₁** et le bord **1₁**, est égale à la moitié de la distance **I₂** séparant les deux entailles **26, 26₁** d'une même paire. Une telle caractéristique permet l'assemblage accolé de plusieurs supports **1** analogues par le montage d'un

pied **5** à cheval sur deux supports **1**, venant s'engager par ses encoches **25** dans les entailles **26₁** des supports, placées le plus proche des bords **1₁**. Il est à noter que la matière subsistant entre les deux entailles **26, 26₁** d'une même paire peut être supprimée, permettant d'obtenir une entaille unique de plus grande dimension.

[0028] Bien entendu, le support **1** peut être monté sur un socle **4** de structure différente de celui décrit ci-dessus. Dans le même sens, le support **1** peut être équipé de moyens de fixation sur un support mural ou sur un panneau de fond **18** destiné à être monté sur un support mural. Le panneau de fond **18**, voire le support, peut être pourvu de parois latérales s'étendant perpendiculairement par rapport au fond **6**, de façon à servir de butée latérale pour les documents **2**.

[0029] Il doit être considéré que le support **1** selon l'invention peut présenter différentes formes possibles tout en assumant les fonctions décrites ci-dessus. Tel que cela ressort de la **fig. 6**, il peut être prévu de réaliser un support **1** comportant une pince unique **11** possédant une surface pleine tout en étant réalisée par une technique d'injection. Dans cet exemple de réalisation, le support **1** comporte un panneau de fond **18** à partir duquel s'étend un appui central **7** constitué par une nervure. Le panneau de fond **18** comporte une ouverture principale **30** ménagée pour laisser subsister, de part et d'autre de l'extrémité basse de l'appui **7**, les dégagements latéraux **8**. L'ouverture principale **30** associée aux dégagements **8**, délimite une section ouverte en forme de U correspondant au profil de la pince **11** qui s'étend du panneau de fond **18** à partir de la base de l'ouverture **30**. Ainsi, la pince **11** présente deux éléments de pression **15** placés en correspondance des dégagements latéraux **8**. Les éléments de pression **15** peuvent être constitués par des éléments rapportés ou par une courbure adaptée de la pince, à savoir convexe. Il est à noter que la forme convexe donnée à la pince **11** permet d'augmenter les dimensions de la fenêtre **23** d'introduction des documents.

[0030] Dans cet exemple de réalisation, il est à noter que le support **1** comporte, de part et d'autre, des parois latérales **37** assurant la mise en butée des documents **2** par leurs bords verticaux. Le panneau de fond **18** et/ou les parois latérales **37** peuvent être munis de moyens **38** assurant la fixation du présentoir sur un support vertical ou son assemblage avec un ou plusieurs supports identiques **1** montés de façon adjacente.

[0031] Dans les exemples qui précèdent, le support **1** selon l'invention est réalisé en une matière plastique injectée. Bien entendu, le support **1** selon l'invention, à savoir la ou les pinces **11**, le panneau de fond **18** et l'appui central **7**, peuvent être fabriqués par une technique différente par exemple, par pliage. Tel que cela ressort plus précisément des **fig. 7 et 8**, le support **1** comporte une unique pince **11** présentant une embase **3** destinée à être fixée sur un panneau de fond **18**. Le panneau de fond **18** est équipé d'un appui central **7** délimitant, de part et d'autre, des dégagements latéraux **8**, dans cha-

cun desquels est destiné à venir un élément latéral de pression **15** porté par la pince. Les éléments de pression **15** peuvent être constitués par des ailettes rapportées ou formées par pliage à partir de la pince ou par une empreinte saillante formée, par exemple, par emboutissage. Dans l'exemple illustré, il est à noter que l'appui central **7** s'étend sur une hauteur limitée par rapport à la hauteur du document. Une telle disposition est suffisante pour conférer une courbure convexe au document.

[0032] Dans l'exemple illustré aux **fig. 7 et 8**, la pince **11** présente une extrémité libre **22** sensiblement rectiligne. Il peut être prévu de réaliser à cette extrémité, une découpe **40** de forme triangulaire schématisée en trait mixte sur la **fig. 7**, permettant d'accentuer la fenêtre d'introduction **23** des documents. Dans le même sens, il peut être prévu de conférer à la pince **11** un profil convexe pour faciliter l'introduction des documents entre la pince et l'appui central **7**.

[0033] Dans les différents exemples de réalisation qui précèdent, le support **1** selon l'invention est, de préférence, réalisé en une matière plastique transparente, de sorte que la ou les pinces **11** ne cachent pas les documents. Il peut toutefois être prévu de rapporter sur la pince **11** et, notamment, entre les bras **21**, une pièce destinée à recevoir un message à caractère publicitaire ou non.

POSSIBILITE D'APPLICATION INDUSTRIELLE

[0034] Le support selon l'invention permet de présenter tout document à caractère plat dans une position stable n'affectant pas leur intégrité quel que soit le nombre de documents restants dans le support.

Revendications

1. Support de présentation pour documents **(2)** ou analogues comportant :

- une embase **(3)** destinée à servir d'appui pour les documents **(2)**,
- un fond **(6)** surélevé par rapport à l'embase et assurant un appui pour le dos des documents,
- et au moins une pince **(11)** s'étendant à partir de l'embase **(3)** en étant courbée en direction du fond **(6)**,

caractérisé en ce :

- le fond **(6)** est aménagé pour constituer un appui central **(7)** pour le dos des documents, s'établissant en saillie entre deux dégagements latéraux **(8)**,
- et en ce que la ou les pinces **(11)** porte(nt) deux éléments latéraux de pression **(15)** s'étendant, en l'absence de documents, à l'intérieur des dé-

gagements latéraux **(8)**, de façon que des documents placés entre l'appui central **(7)** et les éléments latéraux de pression **(15)**, présentent une courbure convexe d'un bord vertical à l'autre.

2. Support selon la revendication 1, caractérisé en ce que le fond **(6)** est aménagé pour constituer un appui central **(7)** s'élevant en saillie par rapport à un panneau de support **(18)** sur lequel viennent en appui les bords verticaux des documents.

3. Support selon la revendication 2, caractérisé en ce que le panneau de support **(18)** est délimité, de part et d'autre, par des parois latérales **(37)** servant de butée latérale pour les documents.

4. Support selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que l'appui central **(7)** présente à sa partie supérieure **(8)**, un profil incurvé en direction opposée de la pince pour constituer, entre la pince **(11)** et l'appui central **(7)**, une fenêtre **(23)** d'introduction des documents.

5. Support selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que la ou les pinces **(11)** possèdent transversalement un profil convexe par rapport à l'appui central, en vue de délimiter, entre ce dernier et la ou les pinces, une fenêtre d'introduction **(23)** des documents, les bords extrêmes de la ou des pinces délimitant les éléments latéraux de pression **(15)**.

6. Support selon la revendication 1, caractérisé en ce que les éléments latéraux de pression **(15)** sont constitués par des ailettes s'étendant en saillie à partir de la ou des pinces **(11)** et présentant un bord supérieur **(15₁)** incliné pour faciliter l'introduction des documents.

7. Support selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que les deux éléments latéraux de pression **(15)** sont portés par une pince unique **(11)** présentant une ouverture centrale **(20)** correspondant à l'appui central et délimitée, de part et d'autre, par des bras **(21)** reliés à leur sommet et correspondant aux dégagements latéraux **(8)**.

8. Support selon la revendication 7, caractérisé en ce que la pince **(11)** et l'appui central **(7)** s'étendent à partir de l'embase **(3)** pour former une pièce unique réalisée par injection.

9. Support selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que la ou les pinces **(11)**, le panneau de fond **(18)** et l'appui central **(7)** sont réalisés par pliage.

10. Support selon l'une des revendications 1 à 9, ca-

ractérisé en ce qu'il comporte un socle (4) de montage pour l'embase.

11. Support selon la revendication 10, caractérisé en ce que le socle est formé par deux pieds (5) pourvus de deux encoches (25), destinés à être engagés chacun dans deux entailles (26) aménagées dans l'embase (3), la distance des entailles par rapport aux bords du panneau est déterminée de façon que chaque pied puisse supporter deux supports de présentation accolés. 5 10
12. Support selon l'une des revendications 1 à 9, caractérisé en ce qu'il comporte des moyens (38) de fixation sur un support vertical. 15

Patentansprüche

1. Präsentationsständer für Dokumente (2) oder ähnliches, mit: 20
 - einer Bodenplatte (3), die dazu bestimmt ist, als Abstützung für die Dokumente (2) zu dienen,
 - einem Rückenteil (6), das von der Bodenplatte aufragt und eine Abstützung für den Rücken der Dokumente gewährleistet, 25
 - und mindestens einer Klemme (11), die sich ausgehend von der Bodenplatte (3) erstreckt, wobei sie in Richtung des Rückenteils (6) gebogen ist, 30

dadurch gekennzeichnet, daß:

 - das Rückenteil (6) dazu eingerichtet ist, eine zwischen zwei seitlichen Freiräumen (8) hervorstehend angeordnete mittige Abstützung (7) für den Rücken der Dokumente zu bilden, 35
 - und daß die Klemme(n) (11) zwei seitliche Druckelemente (15) trägt/tragen, die sich in Abwesenheit von Dokumenten ins Innere der seitlichen Freiräume (8) derart erstrecken, daß Dokumente, die zwischen der mittigen Abstützung (7) und den seitlichen Druckelementen (15) angeordnet werden, eine konvexe Krümmung von einem vertikalen Rand zum anderen aufweisen. 40 45
2. Ständer nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Rückenteil (6) so eingerichtet ist, daß es eine mittige Abstützung (7) bildet, die sich bezüglich einer Stützplatte (18) hervorstehend erstreckt, auf der die vertikalen Ränder der Dokumente in Anlage kommen. 50
3. Ständer nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Stützplatte (18) beidseitig von Seitenwänden (37) begrenzt ist, die als seitlicher An- 55

schlag für die Dokumente dienen.

4. Ständer nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die mittige Abstützung (7) in ihrem oberen Bereich (8) ein in entgegengesetzter Richtung zur Klemme gekrümmtes Profil aufweist, um zwischen der Klemme (11) und der mittigen Abstützung (7) ein Fenster (23) zum Einführen von Dokumenten zu bilden.
5. Ständer nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Klemme(n) (11) in Querrichtung ein bezüglich der mittigen Abstützung konvexes Profil aufweist/aufweisen, um zwischen letzterer und der oder den Klemme(n) ein Fenster (23) zum Einführen von Dokumenten zu begrenzen, wobei die äußeren Ränder der Klemme (n) die seitlichen Druckelemente (15) begrenzen.
6. Ständer nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die seitlichen Druckelemente (15) durch Flügel gebildet sind, die sich ausgehend von der oder den Klemme(n) (11) hervorstehend erstrecken und einen geneigten oberen Rand (15₁) aufweisen, um das Einführen von Dokumenten zu erleichtern.
7. Ständer nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden seitlichen Druckelemente (15) von einer einzigen Klemme (11) getragen sind, die eine mittlere Öffnung (20) aufweist, die der mittleren Abstützung entspricht und beidseitig von Armen (21) begrenzt ist, die oben miteinander verbunden sind und den seitlichen Freiräumen (8) entsprechen.
8. Ständer nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß sich die Klemme (11) und die mittige Abstützung ausgehend von der Bodenplatte (3) erstrecken, um ein einziges Teil zu bilden, das im Spritzverfahren hergestellt wurde.
9. Ständer nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Klemme(n) (11), die hintere Platte (18) und die mittlere Abstützung (7) durch Biegen hergestellt sind.
10. Ständer nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß er einen Sockel (4) zum Anbringen der Bodenplatte umfaßt.
11. Ständer nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß der Sockel von zwei Füßen (5) gebildet ist, die mit zwei Aussparungen versehen sind, und dazu bestimmt sind, jeweils in zwei Kerben (26) einzugreifen, die in der Bodenplatte (3) vorgesehen sind, wobei der Abstand der Kerben bezüglich der Ränder der Platte derart bestimmt ist, daß jeder Fuß zwei aneinandergefügte Präsentationsständer

tragen kann.

12. Ständer nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß er Mittel (38) zum Befestigen an einem vertikalen Träger umfaßt.

Claims

1. A support for presenting documents (2) or the like, the support comprising:

- a rest (3) to serve as a stand for the documents (2);
- a back (6) extending above the rest and providing a bearing surface for the back of the documents; and
- at least one clip (11) extending from the rest (3) and curved towards the back (6),

the support being characterized in that:

- the back (6) is arranged to constitute a central bearing surface (7) for the back of the documents, projecting upwards between two side setbacks (8); and
- in that the clip(s) (11) carry(ies) two side presser elements (15) extending, in the absence of any documents into the side setbacks (8) so that documents placed between the central bearing surface (7) and the side presser elements (15) present convex curvature from one vertical edge to the other.

2. A support according to claim 1, characterized in that the back (6) is arranged to constitute a central bearing surface (7) that projects from a support panel (18) against which the vertical edges of the documents come to bear.

3. A support according to claim 2, characterized in that the support panel (18) is defined on either side by side walls (37) serving as side abutments for the documents.

4. A support according to claim 1 or 2, characterized in that the central bearing surface (7) presents at its top portion (8) a profile that is curved in the opposite direction to the clip so as to establish a document insertion window (23) between the clip (11) and the central bearing surface (7).

5. A support according to claim 1 or 2, characterized in that the clip(s) (11) present(s) a transverse profile that is convex relative to the central bearing surface in order to define a document insertion window (23) between said surface and the clip(s), the outermost edges of the clip(s) defining the side presser elements (15).

ments (15).

6. A support according to claim 1, characterized in that the side presser elements (15) are constituted by fins projecting from the clip(s) (11) and each presenting a top edge (15₁) that slopes to facilitate document insertion.

7. A support according to any one of claims 1 to 6, characterized in that the two side presser elements (15) are carried by a single clip (11) presenting a central opening (20) corresponding to the central bearing surface and defined on either side by arms (21) interconnected at their tops and corresponding to the side setbacks (8).

8. A support according to claim 7, characterized in that the clip (11) and the central bearing surface (7) extend from the rest (3) so as to form a single part made by injection.

9. A support according to any one of claims 1 to 6, characterized in that the clip(s) (11), the back panel (18), and the central bearing surface (7) are made by folding.

10. A support according to any one of claims 1 to 9, characterized in that it includes a mounting base (4) for the rest.

11. A support according to claim 10, characterized in that the base is formed by two feet (5) each provided with two notches (25) for engaging respectively in two slots (26) formed in the rest (3), the distance between the slots relative to the edges of the panel being determined in such a manner that each foot can support two presentation supports disposed side by side.

12. A support according to any one of claims 1 to 9, characterized in that it includes means (38) for fixing to a vertical mount.

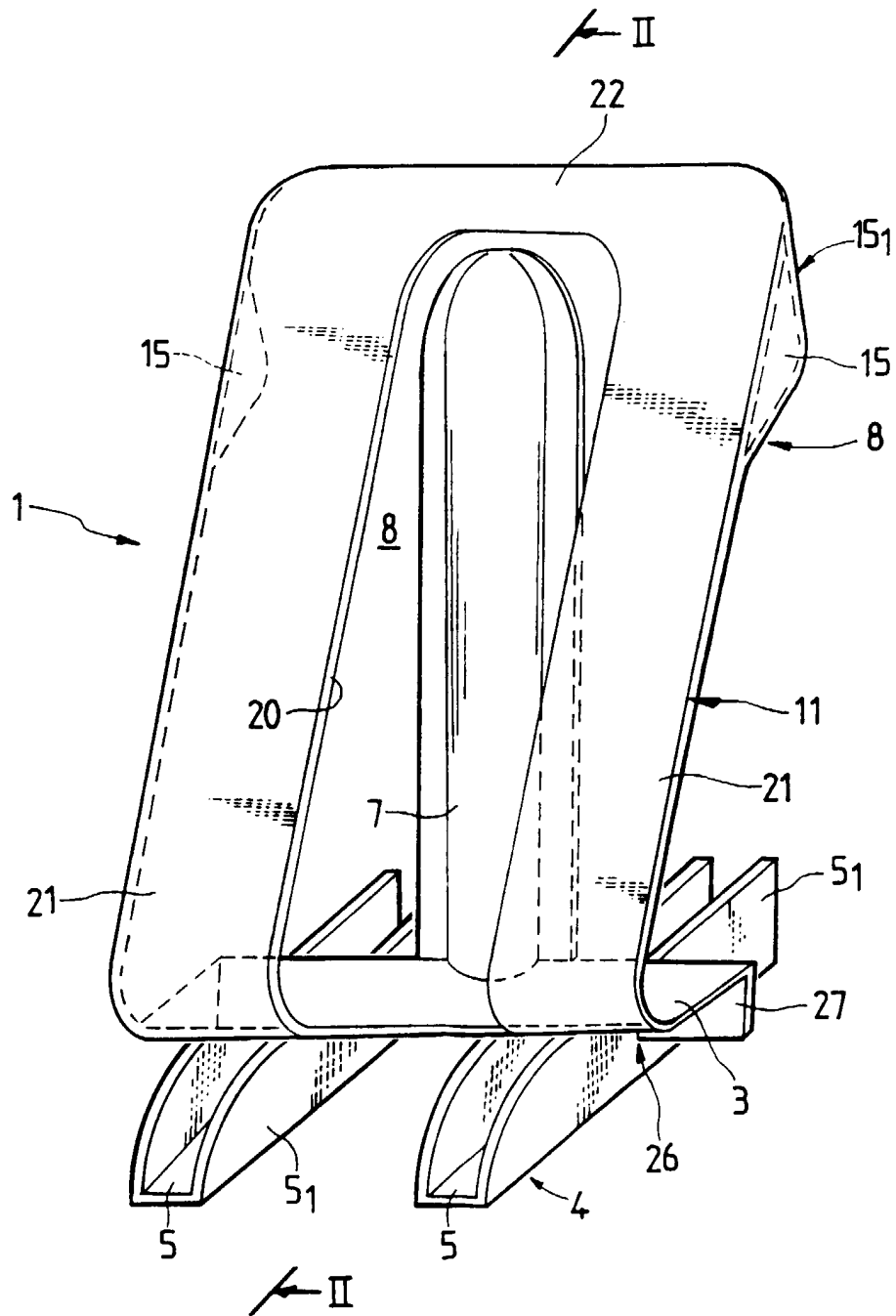


FIG.1

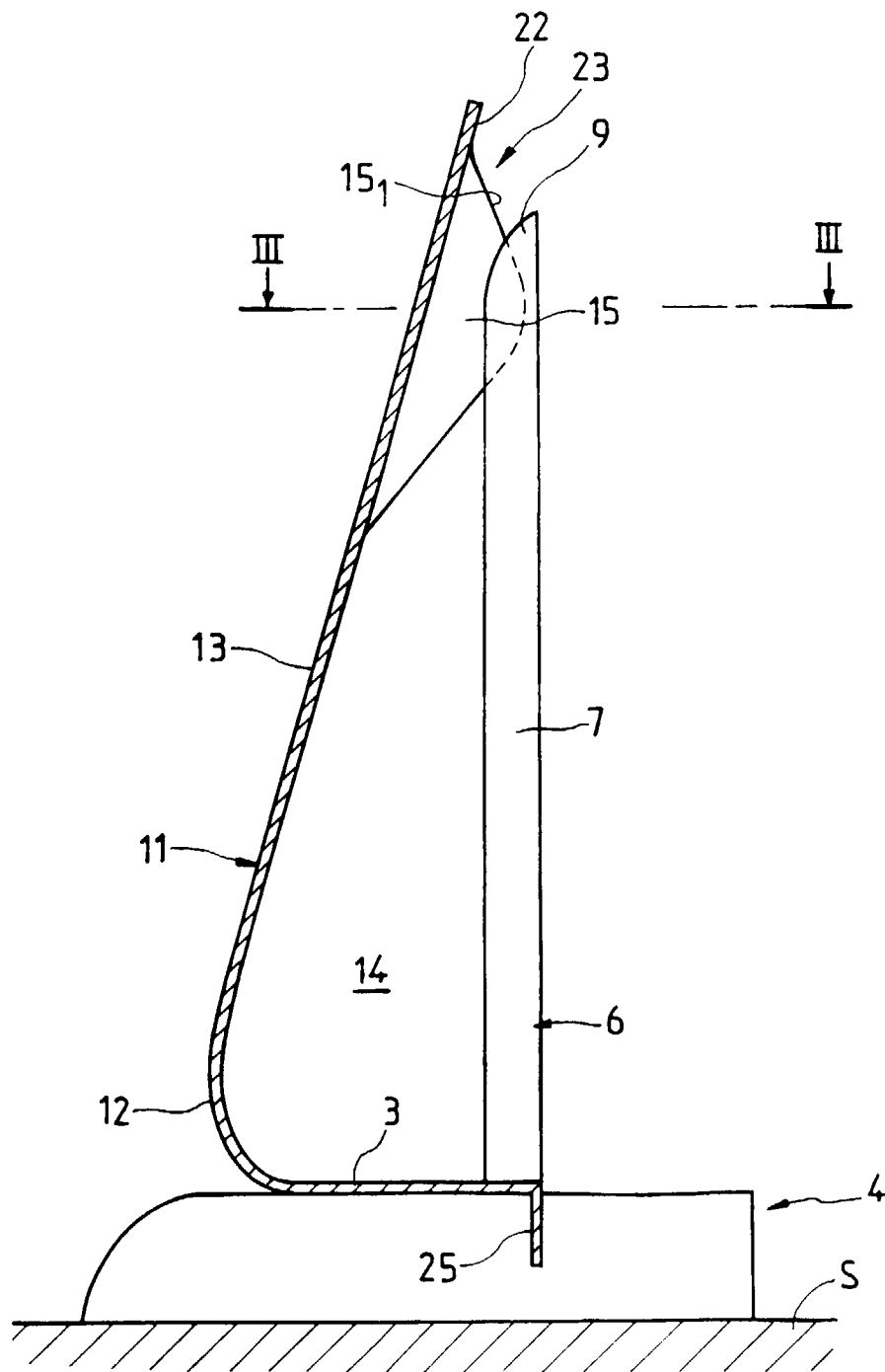


FIG.2

FIG.3

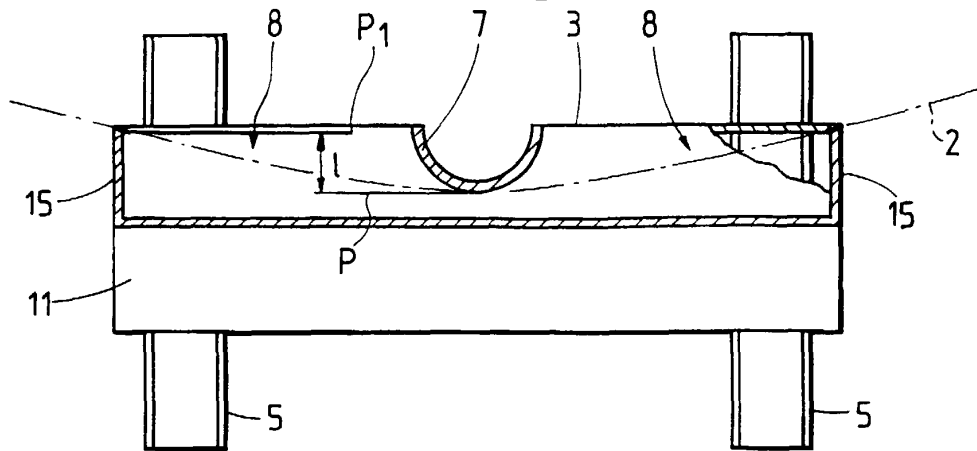


FIG.4

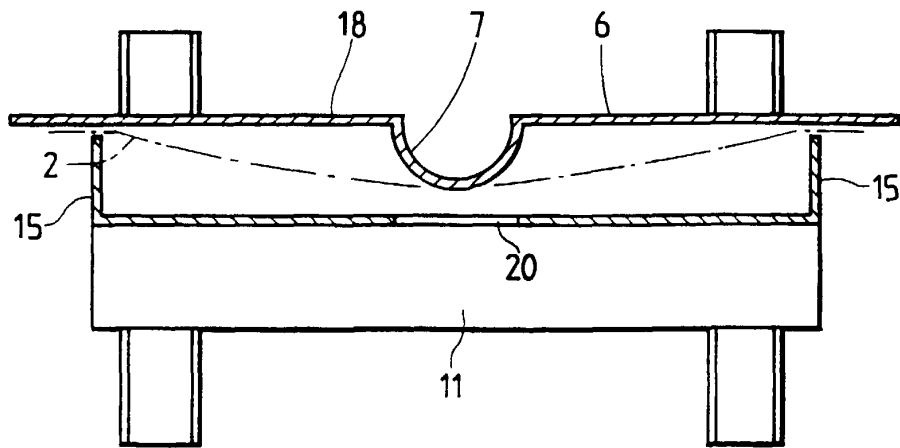


FIG.5

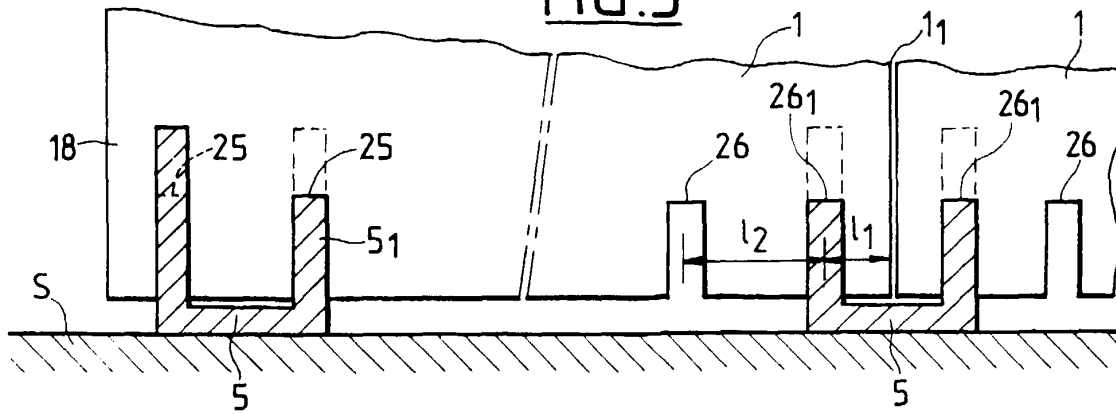


FIG.6

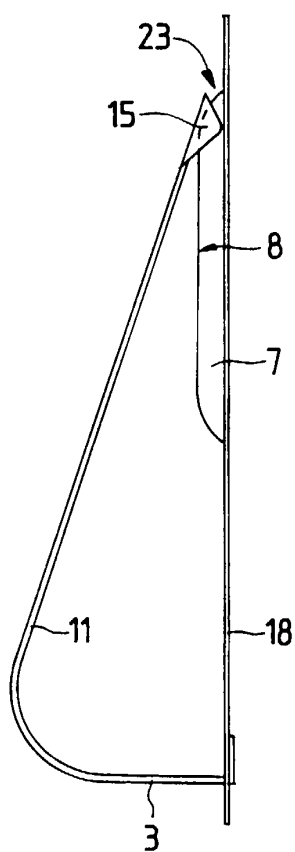
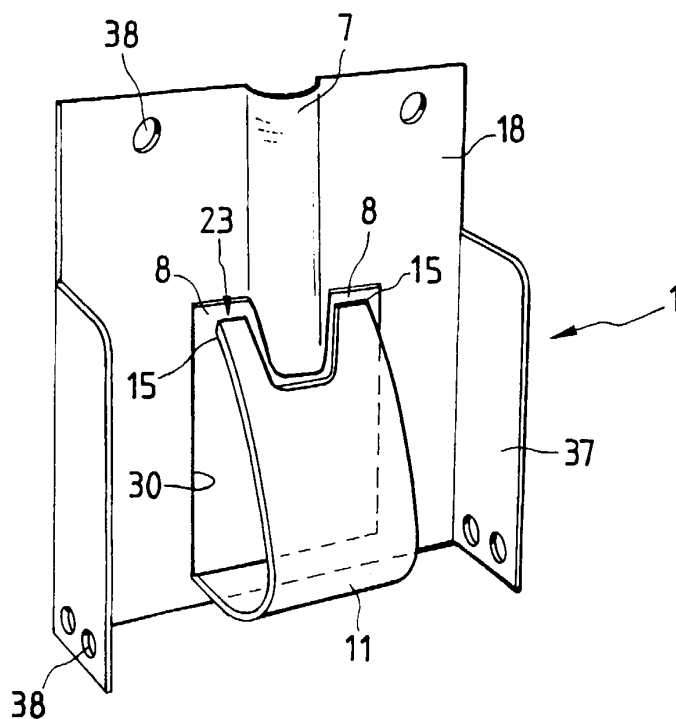


FIG.8

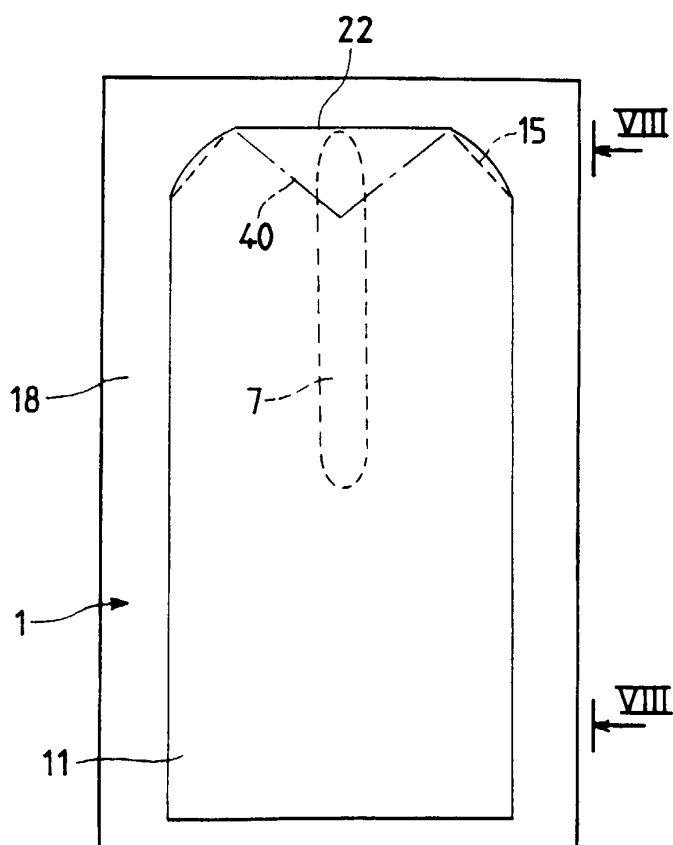


FIG.7