



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205629095 U

(45)授权公告日 2016.10.12

(21)申请号 201620446078.0

(22)申请日 2016.05.17

(73)专利权人 常州市金呈宇五金有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进区南夏墅
街道庙桥东环路61号

(72)发明人 陆中明

(74)专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234

代理人 徐萍

(51)Int.Cl.

B21D 37/04(2006.01)

B30B 15/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

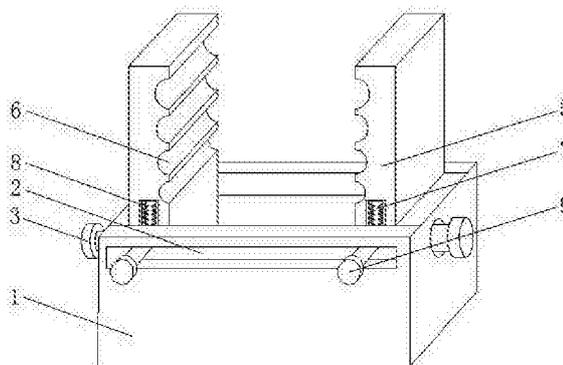
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种模具用夹紧装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种模具用夹紧装置,包括底座,所述底座的前表面设置有矩形孔洞,所述底座的两侧均设有第一螺栓,且第一螺栓的端头贯穿底座的侧面并延伸至底座的内部,所述底座的内部设置有滑板,且滑板上设置有滑槽,所述滑板上设置有两个夹板,且夹板位于滑槽内,所述夹板贯穿底座的顶部并延伸至底座的上方,所述夹板靠近底座内壁的一侧与延伸至底座内部的第一螺栓的端头螺纹连接。该模具用夹紧装置,第一凹槽的设置,可以对不同的模具进行装夹,增加了使用范围,第一螺栓的设置,可以让夹板进行左右移动,方便了对模具的安装和夹紧,第二螺栓的设置,可以对夹板进行上下移动,达到了对模具进行微调的效果,方便了加工。



1. 一种模具用夹紧装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的前表面设置有矩形孔洞(2),所述底座(1)的两侧均设有第一螺栓(3),且第一螺栓(3)的端头贯穿底座(1)的侧面并延伸至底座(1)的内部,所述底座(1)的内部设置有滑板(4),且滑板(4)上设置有滑槽,所述滑板(4)上设置有两个夹板(5),且夹板(5)位于滑槽内,所述夹板(5)贯穿底座(1)的顶部并延伸至底座(1)的上方,所述夹板(5)靠近底座(1)内壁的一侧与延伸至底座(1)内部的第一螺栓(3)的端头螺纹连接,所述夹板(5)远离底座(1)内壁的一侧设置有第一凹槽(6),所述夹板(5)的正表面底部设置有第二凹槽(7),且第二凹槽(7)的内壁槽面设置有齿条(8),所述底座(1)的前表面设置有两个第二螺栓(9),所述第二螺栓(9)位于矩形孔洞(2)内,且第二螺栓(9)的端头贯穿底座(1)并延伸至底座(1)的内部,所述第二螺栓(9)的端头连接有齿轮(10),所述齿轮(10)设在第二凹槽(7)的内部并与齿条(8)相适配。

2. 根据权利要求1所述的一种模具用夹紧装置,其特征在于:所述第一凹槽(6)的截面积从上到下依次减小。

3. 根据权利要求1所述的一种模具用夹紧装置,其特征在于:所述底座(1)的两侧开设有与第一螺栓(3)相适配的螺栓孔。

4. 根据权利要求1所述的一种模具用夹紧装置,其特征在于:所述两个夹板(5)上的第一凹槽(6)对应设置。

一种模具用夹紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具加工技术领域,具体为一种模具用夹紧装置。

背景技术

[0002] 夹具是机械制造过程中用来固定加工对象,使之占有正确的位置,以接受施工或检测的装置。

[0003] 现有工厂都会用模具来大批量生产工件,而模具需要夹具来固定,现有模具夹具大多比较复杂,操作繁琐,而且夹具对应模具设计显得单一化,可能一种模具就要一种夹具,这样夹具的使用范围小,有的夹具设计需要的成本高,同时有的夹具只具有固定夹紧的作用,不具备微调的作用,给加工制造带来了不便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种模具用夹紧装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种模具用夹紧装置,包括底座,所述底座的前表面设置有矩形孔洞,所述底座的两侧均设有第一螺栓,且第一螺栓的端头贯穿底座的侧面并延伸至底座的内部,所述底座的内部设置有滑板,且滑板上设置有滑槽,所述滑板上设置有两个夹板,且夹板位于滑槽内,所述夹板贯穿底座的顶部并延伸至底座的上方,所述夹板靠近底座内壁的一侧与延伸至底座内部的第一螺栓的端头螺纹连接,所述夹板远离底座内壁的一侧设置有第一凹槽,所述夹板的正表面底部设置有第二凹槽,且第二凹槽的内壁槽面设置有齿条,所述底座的前表面设置有两个第二螺栓,所述第二螺栓位于矩形孔洞内,且第二螺栓的端头贯穿底座并延伸至底座的内部,所述第二螺栓的端头连接有齿轮,所述齿轮设在第二凹槽的内部并与齿条相适配。

[0006] 优选的,所述第一凹槽的截面积从上到下依次减小。

[0007] 优选的,所述底座的两侧开设有与第一螺栓相适配的螺栓孔。

[0008] 优选的,所述两个夹板上的第一凹槽对应设置。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该模具用夹紧装置,把需要用到的模具放到夹具上,根据模具的大小,把模具放在对应的凹槽内,然后转动第一螺栓,让两个夹板通过滑槽慢慢靠近,并紧紧地夹住模具,保证模具不晃动,然后转动第二螺栓,调整夹板的高度,可以让模具调整到对应的加工位置,方便加工,通过第一螺栓的设置,可以让夹板进行左右移动,方便了对模具的安装和夹紧,通过第二螺栓的设置,可以对夹板进行上下移动,达到了对模具进行微调的效果,方便了加工,通过第一凹槽的设置,可以对不同的模具进行装夹,增加了使用范围。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型底座的结构示意图。

[0012] 图中：1底座、2矩形孔洞、3第一螺栓、4滑板、5夹板、6第一凹槽、7第二凹槽、8齿条、9第二螺栓、10齿轮。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1-2，本实用新型提供一种技术方案：一种模具用夹紧装置，包括底座1，底座1的前表面设置有矩形孔洞2，底座1的两侧均设有第一螺栓3，且第一螺栓3的端头贯穿底座1的侧面并延伸至底座1的内部，底座1的两侧开设有与第一螺栓3相适配的螺栓孔，通过第一螺栓3的设置，可以让夹板5进行左右移动，方便了对模具的安装和夹紧，底座1的内部设置有滑板4，且滑板4上设置有滑槽，滑板4上设置有两个夹板5，且夹板5位于滑槽内，夹板5贯穿底座1的顶部并延伸至底座1的上方，夹板5靠近底座1内壁的一侧与延伸至底座1内部的第一螺栓3的端头螺纹连接，夹板5远离底座1内壁的一侧设置有第一凹槽6，第一凹槽6的截面积从上到下依次减小，两个夹板5上的第一凹槽6对应设置，通过第一凹槽6的设置，可以对不同的模具进行装夹，增加了使用范围，夹板5的正表面底部设置有第二凹槽7，且第二凹槽7的内壁槽面设置有齿条8，底座1的前表面设置有两个第二螺栓9，第二螺栓9位于矩形孔洞2内，且第二螺栓9的端头贯穿底座1并延伸至底座1的内部，第二螺栓9的端头连接有齿轮10，齿轮10设在第二凹槽7的内部并与齿条8相适配，通过第二螺栓9的设置，可以对夹板5进行上下移动，达到了对模具进行微调的效果，方便了加工。

[0015] 工作原理：该模具用夹紧装置，把需要用到的模具放到夹具上，根据模具的大小，把模具放在对应的凹槽内，然后转动第一螺栓3，让两个夹板5通过滑槽慢慢靠近，并紧紧地夹住模具，然后转动第二螺栓9，调整夹板5的高度，可以让模具调整到对应的加工位置。

[0016] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

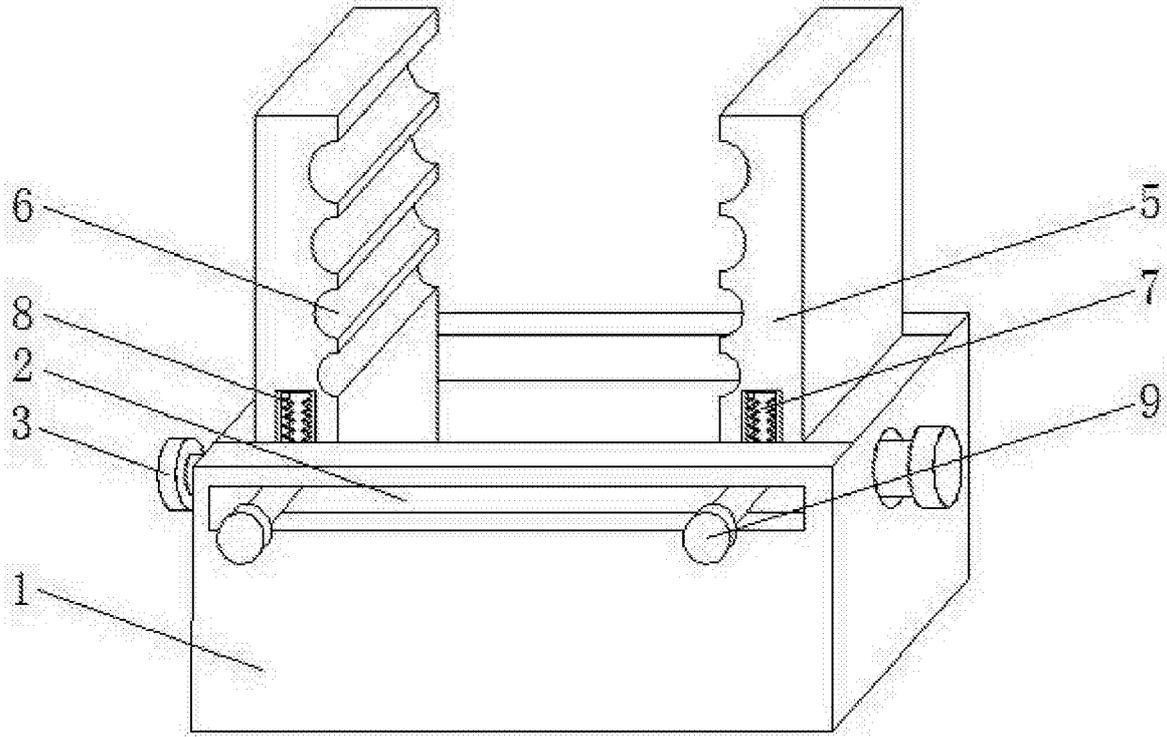


图1

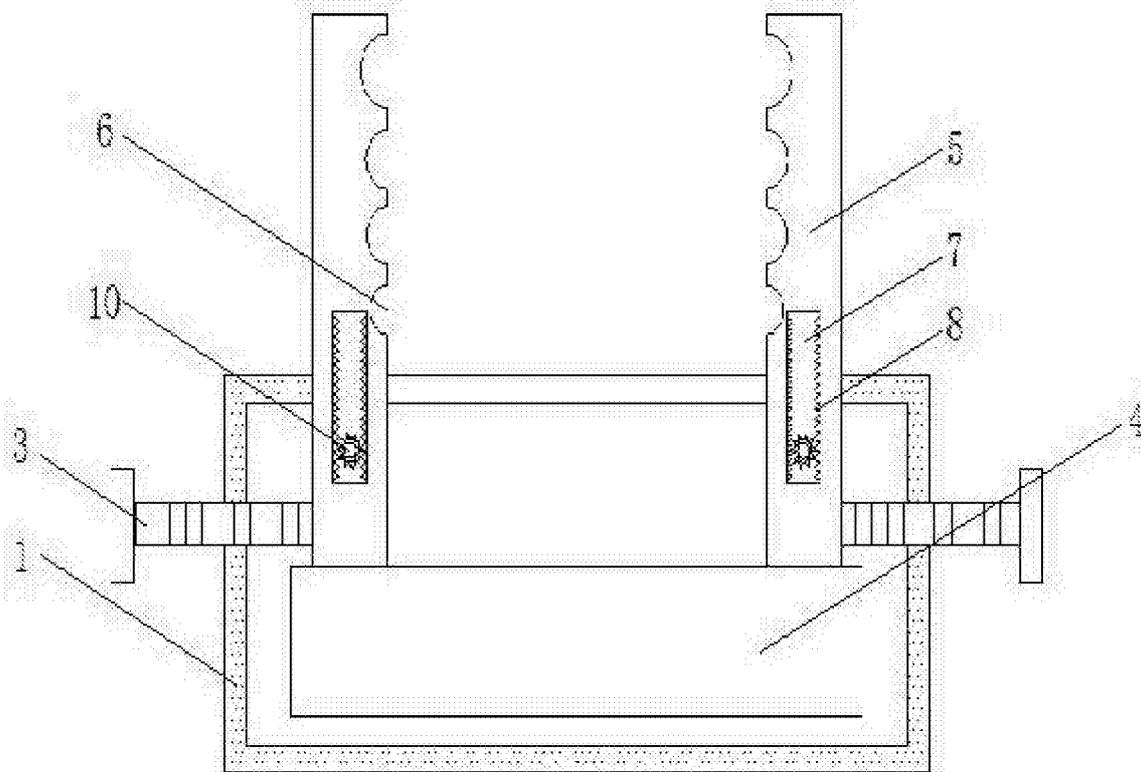


图2