



(11)

EP 2 010 845 B1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des Hinweises auf die Patenterteilung:
17.01.2018 Patentblatt 2018/03

(51) Int Cl.:
F25D 25/02^(2006.01) A47B 96/02^(2006.01)

(21) Anmeldenummer: **07727852.1**

(86) Internationale Anmeldenummer:
PCT/EP2007/053384

(22) Anmeldetag: **05.04.2007**

(87) Internationale Veröffentlichungsnummer:
WO 2007/118805 (25.10.2007 Gazette 2007/43)

(54) **FACHBODEN FÜR EIN KÄLTEGERÄT**

SHELF BOTTOM FOR A REFRIGERATOR

ÉTAGÈRE POUR UN APPAREIL DE RÉFRIGÉRATION

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

(30) Priorität: **19.04.2006 DE 102006018203**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
07.01.2009 Patentblatt 2009/02

(73) Patentinhaber: **BSH Hausgeräte GmbH**
81739 München (DE)

(72) Erfinder:
• **KNÖLL, Sebastian**
81673 München (DE)
• **RICKET, Matthew**
28562 New Bern, Nc (US)

- **BUSALT, Gerhard**
83352 Altenmarkt/Alz (DE)
- **SCHRANKL, Hermann**
84518 Garching (DE)
- **LINKE, Christine**
89423 Gundelfingen (DE)

(56) Entgegenhaltungen:

EP-A- 0 856 712	EP-A1- 1 431 688
WO-A-03/016802	WO-A-03/023295
DE-A1- 10 339 935	DE-A1- 19 706 285
DE-U1- 9 420 292	DE-U1- 9 420 293
DE-U1-202004 013 113	DE-U1-202006 001 830
DE-U1-202006 001 832	GB-A- 2 223 671
US-A- 3 633 983	US-A- 5 332 611
US-A1- 2003 173 882	

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents im Europäischen Patentblatt kann jedermann nach Maßgabe der Ausführungsordnung beim Europäischen Patentamt gegen dieses Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

EP 2 010 845 B1

Beschreibung

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft einen Fachboden für ein Kältegerät.

[0002] Herkömmlicherweise sind derartige Fachböden häufig in Form einer Trägerplatte realisiert, an die ein umlaufender Rahmen angeformt ist, an welchem Konturen, Vorsprünge etc. gebildet sind, die für eine Aufhängung des Fachbodens im Innenraum des Kältegeräts benötigt werden.

[0003] Diese Technik ist aufwändig, da sie für jedes Modell von Fachboden ein eigenes Formwerkzeug für die Erzeugung des Rahmens erfordert.

[0004] DE 94 20 293 U1 offenbart einen Fachbodenträger für Verkaufsregale mit einem Strangpressprofil, das mindestens eine Kammer zum Aufnehmen eines Adapters und mindestens einen Schenkel zum Auflegen eines Fachbodens aufweist, wobei der Schenkel in Bezug auf die Kammer asymmetrisch angeordnet ist, so dass das Strangpressprofil am Adapter in zwei in Bezug zueinander gewendeten Stellungen anbringbar ist, in denen der Schenkel unterschiedliche Höhenlagen einnimmt.

[0005] EP 1 431 688 A1 offenbart eine Ablage für ein Kühlgerät, insbesondere Flaschenablage für einen Flaschenlagerkühlschrank, mit einem durch Quer- und Längsstreben gebildeten Rahmen und einer Abstellfläche, wobei wenigstens eine der Querstreben auf wenigstens einem Teil ihres Querschnitts durch ein Strangpressprofil aus einem Material mit höherem Elastizitätsmodul als dem des Materials der Längsstreben gebildet ist.

[0006] US 3,633,983 offenbart eine Schrankstruktur, umfassend ein Gleitglied, dass einen Glasboden umrahmt, parallel beabstandete Seiten oder Läufer und eine verbindende Rückseite beinhaltet, welche alle aus identisch extrudiertem Material wie Metall oder Plastik sind. Die mehreren Seiten können aus einer einzigen Extrusion geformt werden und mittels bekannter Techniken U-förmig gebogen werden oder aus separaten, geeignet verbunden Längen extrudierter Lagerbestände zusammengesetzt werden.

[0007] US 5,332,611 offenbart Regalkanten-Verkleidungen mit einer einteiligen integralen Konstruktion, um einen U-förmigen Körperabschnitt zum lösbaren Aufnehmen und Tragen eines Einlegebodens eines Kühlschranks bereitzustellen. Die Regalkanten-Verkleidungen sind aus extrudierten Kunststoffstreifen gebildet, wobei die Regalkanten-Verkleidungen einen dekorativen Frontlippenabschnitt für einen vorderen Rand des Einlegebodens oder einen nach hinten und nach oben erstreckenden Flanschabschnitt für einen hinteren Rand des Einlegebodens, um einen hinteren Anschlag für den Einlegeboden bereitzustellen. Die Regalkanten-Verkleidungen sind auf Rundstäbe des Rahmens des Einlegebodens aufgeschoben. Der Rahmen ist aus Rundstäben und Seitenplatten gebildet.

[0008] Bekannt sind auch Fachböden, die als Trägerplatte eine Glasplatte haben, wobei auf vordere und hin-

tere Kanten der Glasplatte ein Profilteil aufgesteckt ist, die Enden der Profilteile über die Seitenränder der Glasplatte hinaus verlängert sind und sich in Nuten der Seitenwände des Kältegeräts abstützen. Da bei diesem bekannten Fachboden die Trägerplatte nicht vollständig eingefasst ist, besteht die Möglichkeit, dass sie sich aus der Nut eines Profilteils löst und dann abstürzt. Außerdem führt diese Bauweise dazu, dass die aufgesteckten Profilteile auf kleinem Querschnitt ein hohes Gewicht tragen müssen, so dass die Belastbarkeit der Fachböden begrenzt ist.

[0009] Aufgabe der Erfindung ist, einen Fachboden für ein Kältegerät anzugeben, der belastbar und sicher ist, und der in einer Vielzahl von Varianten preiswert realisierbar ist.

[0010] Die Aufgabe wird gelöst durch einen Fachboden für ein Kältegerät mit einer in einem Rahmen eingefassten Trägerplatte, bei dem der Rahmen aus Extrusionsprofilstücken und Enden der Extrusionsprofilstücke verbindenden Profilteilen zusammengefügt ist, wobei die Profilteile jeweils die Gestalt eines langgestreckten Balkens haben, der an seinen Enden in zwei verbreiterte bzw. hochgezogene Kopfstücke übergeht. Der umlaufende Rahmen gibt dem Fachboden einen sicheren Zusammenhalt ohne Gefahr, dass Trägerplatte und Profilstücke sich voneinander lösen. Die Verwendung der Extrusionsprofilstücke erlaubt es, Fachbodenmodelle, die sich lediglich in einer Abmessung unterscheiden, preiswert zu realisieren, indem an diejenigen Kanten der Trägerplatte, deren Abmessungen von Modell zu Modell variabel sind, Extrusionsprofilstücke angefügt werden, die aus Strangmaterial je nach Bedarf mit unterschiedlichen Längen geschnitten werden können, und die Profilteile an die Kanten mit gleichbleibender Länge angefügt werden, so dass einheitliche Profilteile für alle Modelle verwendet werden können. Des weiteren schafft diese Bauweise die Möglichkeit, einheitliche Trägerplatten für Fachböden mit unterschiedlichem Erscheinungsbild zu verwenden, die ein für unterschiedliche Modellreihen oder Marken eines gleichen Herstellers spezifisches Gepräge durch Verwendung unterschiedlicher Typen von Profilteilen und Extrusionsprofilstücken erhalten.

[0012] Die Profilteile, die in einer geringeren Zahl von Varianten benötigt werden, können spritzgeformt sein.

[0013] Um den Zusammenhalt des Rahmens zu gewährleisten, tragen die Profilteile vorzugsweise Zapfen, die in Hohlräume der Extrusionsprofilstücke eingreifen.

[0014] Es können nur die Extrusionsprofilstücke oder nur die Profilteile oder auch beide eine Nut aufweisen, in die eine Wand der Trägerplatte eingreift.

[0015] Die Trägerplatte kann insbesondere eine Glasplatte sein, oder auch ein Gitter mit einem umlaufenden Rahmen und zwei sich gegenüber liegende Seiten des Rahmens verbindenden Streben. Bei einem solchen Gitter sind die Enden der Streben vorzugsweise frontal mit dem Rahmen verbunden.

[0016] Um Flaschen, insbesondere Weinflaschen, sta-

bil auf einem solchen Gitterfachboden zu lagern, ist der Abstand zwischen benachbarten Streben wenigstens gleich dem halben Durchmesser einer Weinflasche und kleiner als der ganze Durchmesser einer Weinflasche.

[0017] Des weiteren entspricht die Länge der Streben versuchsweise wenigstens der zweifachen Länge des Bauches einer Weinflasche, so dass diese in alternierender Orientierung, mit jeweils einem Flaschenhals zwischen zwei Bäuchen, dicht gepackt und dementsprechend mit guter Platzausnutzung auf dem Fachboden gelagert werden können.

[0018] Um den Fachboden bequem herausziehbar zu machen, ist er vorzugsweise von Teleskopauszügen getragen. Hierfür weisen die Extrusionsprofilstücke vorzugsweise im Querschnitt einen vertikalen und einen horizontalen Schenkel auf, und ein Teleskopauszug ist versteckt in einem von den beiden Schenkeln aufgespannten Winkel jedes Extrusionsprofilstücks aufgenommen.

[0019] Zur Befestigung an dem Teleskopauszug weist vorzugsweise einer der Schenkel einen Hohlraum mit längsseitigen, dem Teleskopauszug zugewandten Öffnungen auf, in die Rastköpfe des Teleskopauszugs eingerastet sind.

[0020] Weitere Merkmale und Vorteile der Erfindung ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung von Ausführungsbeispielen unter Bezugnahme auf die beigefügten Figuren. Es zeigen:

- Fig. 1 eine perspektivische Ansicht eines erfindungsgemäßen Fachbodens;
- Fig. 2 eine auseinander gezogene Darstellung des Fachbodens;
- Fig. 3 eine perspektivische Ansicht eines Teleskopauszugs;
- Fig. 4 einen Schnitt durch den Teleskopauszug und ein von ihm getragenes Extrusionsprofilstück;
- Fig. 5 eine fragmentarische Ansicht eines vorderen Profilverteils;
- Fig. 6 einen Schnitt durch das vordere Profilverteil entlang der Linie VI-VI der Fig. 5; und
- Fig. 7 eine perspektivische Ansicht des mit Flaschen beladenen Fachbodens.

[0021] Wie in Fig. 1 und 2 zu erkennen, ist der erfindungsgemäße Fachboden im Wesentlichen aus fünf Teilen zusammengefügt, einer Trägerplatte 1, vorderen und hinteren Profilverteilen 2, 3 sowie seitlichen Extrusionsprofilstücken 4, 5. Die Trägerplatte 1 ist hier als ein Gitter mit einem aus einem kräftigen Stahldraht einstückig gebogenen Rahmen 6 und einer Mehrzahl von Längsstreben 7 gebildet, die sich zwischen vorderen und hinteren Querstreben 8 des Rahmens 6 erstrecken. Die Längs-

streben 7 bestehen aus Draht vom gleichen Typ wie der Rahmen 6. Sie liegen mit dem Rahmen 6 auf gleicher Höhe, so dass sie jeweils mit ihren Stirnflächen an den Querstreben 8 verschweißt sind.

[0022] Der Rahmen 6 ist seitlich jeweils in Nuten 9 der Extrusionsprofilstücke 4 bzw. 5 gehalten. Die Extrusionsprofilstücke 4, 5 haben identische Querschnitte ähnlich dem Buchstaben r, mit einem vertikalen Schenkel 10, in dem die Nut 9 gebildet ist, und einem an das obere Ende des Schenkels 10 anschließenden horizontalen Schenkel 11. Ein von den beiden Schenkeln 10, 11 aufgespannter Winkel ist vorgesehen, um einen Teleskopauszug 12 aufzunehmen, der in Fig. 3 genauer gezeigt ist. Die Extrusionsprofilstücke 4, 5 weisen, wie insbesondere in Fig. 4 zu erkennen, jeweils drei Hohlräume auf, einen Hohlraum 13 im horizontalen Schenkel 11 und zwei 14, 15 in dem vertikalen Schenkel 10 oberhalb bzw. unterhalb der Nut 9. In die untere Wand des Hohlraums 13 sind wenigstens zwei Öffnungen 16 geschnitten, von denen eine in der Schnittdarstellung der Fig. 4 zu sehen ist. Die hintere der beiden Öffnungen ist jeweils zum rückwärtigen Ende des Extrusionsprofilstücks 4 bzw. 5 hin randoffen.

[0023] Die Öffnungen 16 dienen zur Verrastung des Extrusionsprofilstücke 4, 5 auf den Teleskopauszügen 12, von denen einer in Fig. 3 in perspektivischer Ansicht gezeigt ist. Der Auszug 12 umfasst zwei aus Stahlblech gebogene Schienen, eine äußere Schiene 18 von in etwa C-förmigem Querschnitt und eine in den Hohlraum der äußeren Schiene 18 eingreifende innere Schiene 19, die vorgesehen ist, um an der Seitenwand eines Kältegerätegehäuses befestigt zu werden. Einander gegenüber liegende horizontale Schenkel der Schienen 18, 19 begrenzen zwei zylindrische Kanäle 20, in denen, wie in Fig. 4 zu sehen, Kugeln 21 aufgenommen sind, die die Schienen 18, 19 spielarm und leicht gegeneinander beweglich führen. Ein Bolzen 22 steht vom vorderen Ende der äußeren Schiene 18 in den Zwischenraum zwischen den Schienen 18, 19 hinein ab. Sein Kontakt mit einem an der Innenschiene 19 befestigten, in Fig. 3 soeben noch erkennbaren Gummipuffer 23 definiert eine Grenze der Bewegungsfreiheit der Schienen 18, 19 gegeneinander.

[0024] Ein vorderer Adapter 24 und ein hinterer Adapter 25 aus Kunststoff sind an der äußeren Schiene 18 befestigt. Die Adapter 24, 25 haben hier jeweils einen in etwa prismenstumpfförmigen Grundkörper 26, an den an seiner Oberseite ein horizontaler, auf dem oberen Schenkel der Schiene 18 aufliegender Steg 27 angeformt ist.

[0025] Von der Oberseite des Grundkörpers 26 steht jeweils ein Rastelement 28 bzw. 29 ab, das vorgesehen ist, um in die Öffnungen 16 des Extrusionsprofilstücks 4 einzugreifen.

[0026] Bei der Montage der Trägerplatte 1 auf den an Seitenwänden des Kältegeräts befestigten Teleskopauszügen 17 wird der hintere Rand der Trägerplatte 1 auf die Teleskopauszüge 17 aufgelegt und nach hinten verschoben, bis die hinteren Rastelemente 29 in die hin-

teren, randoffenen Öffnungen 16 der Extrusionsprofilstücke 4 und 5 eingreifen und ein Rand der hinteren Öffnung 16 jedes Extrusionsprofilstücks 4, 5 in eine Hinterschneidung 30 an der Vorderseite des Rastelements 29 jedes Teleskopauszugs 12 einrückt. Wenn nun die Trägerplatte 1 in die Horizontale geschwenkt wird, greifen die vorderen Rastelemente 28 in die vorderen Öffnungen 16 der Extrusionsprofilstücke 4, 5 ein. Das vordere Rastelement 28 hat in etwa die Gestalt eines T, mit von den Enden des Querbalkens des T heruntergezogenen, leicht nach außen vorgewölbten elastischen Schenkeln 31. Die Schenkel 31 werden beim Durchgang durch die vordere Öffnung 16 elastisch gegeneinander gedrückt, und die nach unten hin aufeinander zulaufenden unteren Enden der Schenkel 31 halten die Extrusionsprofilstücke 4, 5 in Tiefenrichtung spielfrei und drücken sie von oben gegen den Grundkörper 26.

[0027] Wie in den Fig. 2 und 5 zu erkennen, haben die vorderen und hinteren Profilteile 2, 3 jeweils die Gestalt eines langgestreckten Balkens, der an seinen Enden in zwei verbreiterte bzw. hochgezogene Kopfstücke 33 übergeht. Die Kopfstücke 33 tragen jeweils eine Mehrzahl von hohlen Zapfen 34, 35, 36, die vorgesehen sind, um form- und reibschlüssig in die Hohlräume 13, 14, 15 der Extrusionsprofilstücke 4, 5 von deren offenen Enden her einzugreifen. Zwischen den Zapfen 35, 36 liegt ein Ende einer sich über die gesamte Länge des Balkens 32 erstreckenden Nut, die Teil der bereits erwähnten, den Rahmen 6 einfassenden Nut 9 ist und daher in den Fig. 5 und 6 ebenfalls mit 9 bezeichnet ist.

[0028] Fig. 7 zeigt eine perspektivische Ansicht des Fachbodens aus Fig. 1 im mit liegenden Weinflaschen 37 beladenen Zustand. Die Bäuche 38 der Flaschen sind jeweils von zwei benachbarten Längsstreben 8 abgestützt. Der Abstand zwischen zwei benachbarten Längsstreben 8 ist deutlich kleiner als der Durchmesser der Flaschenbäuche 38, aber größer als der Mittelwert der Durchmesser von Flaschenbauch 38 und -hals 39. So können die Flaschen 37 in alternierender Orientierung zwischen je zwei benachbarte Längsstreben 8 eingelegt werden, wobei jeweils der Hals 39 einer Flasche 37 zwischen den Bäuchen 38 zweier benachbarter Flaschen 37 Platz findet.

Patentansprüche

1. Fachboden für ein Kältegerät mit einer von einem Rahmen eingefassten Trägerplatte (1), **dadurch gekennzeichnet, dass** der Rahmen (2, 3, 4, 5) aus seitlichen Extrusionsprofilstücken (4, 5) und die Enden der Extrusionsprofilstücke (4, 5) verbindenden Profilteilen (2, 3) zusammengefügt ist, wobei die Profilteile (2, 3) jeweils die Gestalt eines langgestreckten Balkens haben, der an seinen Enden in verbreiterte und hochgezogene Kopfstücke (33) übergeht.
2. Fachboden nach Anspruch 1, **dadurch gekenn-**

zeichnet, dass die Profilteile (2, 3) spritzgeformt sind.

3. Fachboden nach Anspruch 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Profilteile (2, 3) aus Kunststoff-Spritzguß gebildet sind.
4. Fachboden nach einem der Ansprüche 1 bis 3, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Profilteile (2, 3) Zapfen (34, 35, 36) tragen, die in Hohlräume 13, 14, 15) der Extrusionsprofilstücke (4, 5) eingreifen.
5. Fachboden nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Extrusionsprofilstücke (4, 5) und/oder die Profilteile (2, 3) eine Nut (9) aufweisen, in die ein Rand der Trägerplatte (1) eingreift.
6. Fachboden nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Trägerplatte eine Glasplatte ist.
7. Fachboden nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Trägerplatte (1) ein Gitter mit einem umlaufenden Rahmen (6) und zwei gegenüberliegende Seiten des Rahmens (6) verbindenden Streben (7) ist.
8. Fachboden nach Anspruch 7, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Enden der Streben (7) frontal mit dem Rahmen (6) verbunden sind.
9. Fachboden nach Anspruch 7 oder 8, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Abstand zwischen benachbarten Streben (7) wenigstens gleich dem halben Durchmesser einer Weinflasche und kleiner als der ganze Durchmesser einer Weinflasche ist.
10. Fachboden nach einem der Ansprüche 7 bis 9, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Länge der Streben (7) wenigstens der zweifachen Länge des Bauches einer Weinflasche entspricht.
11. Fachboden nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Extrusionsprofilstücke (4, 5) im Querschnitt einen vertikalen und einen horizontalen Schenkel (10, 11) aufweisen, und dass in einem von den beiden Schenkeln (10, 11) aufgespannten Winkel ein Teleskopauszug (17) aufgenommen ist.
12. Fachboden nach Anspruch 11, **dadurch gekennzeichnet, dass** einer der Schenkel (10, 11) einen Hohlraum (13) mit längsseitigen, dem Teleskopauszug (17) zugewandten Öffnungen (16) aufweist und dass Rastköpfe (28, 29) der Teleskopauszüge (17) in die Öffnungen (16) eingerastet sind.

Claims

1. Shelf bottom for a refrigerator with a carrier plate (1) enclosed by a frame, **characterised in that** the frame (2, 3, 4, 5) is assembled from lateral extruded profiled pieces (4, 5) and profiled parts (2, 3) connecting the ends of the extruded profiled pieces (4, 5), wherein the profiled parts (2, 3) each have the shape of an elongated bar which at its ends becomes widened and elevated head pieces (33).
2. Shelf bottom according to claim 1, **characterised in that** the profiled parts (2, 3) are injection-moulded.
3. Shelf bottom according to claim 2, **characterised in that** the profiled parts (2, 3) are formed from plastic injection moulded parts.
4. Shelf bottom according to one of the claims 1 to 3, **characterised in that** the profiled parts (2, 3) carry pegs (34, 35, 36) which engage into the cavities (13, 14, 15) of the extruded profiled pieces (4, 5).
5. Shelf bottom according to one of the preceding claims, **characterised in that** the extruded profiled pieces (4, 5) and/or the profiled parts (2, 3) have a groove (9) into which an edge of the carrier plate (1) engages.
6. Shelf bottom according to one of the preceding claims, **characterised in that** the carrier plate is a glass plate.
7. Shelf bottom according to one of the preceding claims, **characterised in that** the carrier plate (1) is a grid with a surrounding frame (6) and bars (7) connecting two opposing sides of the frame (6).
8. Shelf bottom according to claim 7, **characterised in that** the fronts of the ends of the bars (7) are connected to the frame (6).
9. Shelf bottom according to claim 7 or 8, **characterised in that** the distance between adjacent bars (7) is at least equal to half the diameter of a wine bottle and is smaller than the overall diameter of a wine bottle.
10. Shelf bottom according to one of the claims 7 to 9, **characterised in that** the length of the bars (7) is at least double the length of the belly of a wine bottle.
11. Shelf bottom according to one of the preceding claims, **characterised in that** the extruded profiled pieces (4, 5) in cross section have a vertical and a horizontal side (10, 11), and that a telescopic pullout rail (17) is accommodated at an angle covered by the two sides (10, 11).

12. Shelf bottom according to claim 11, **characterised in that** one of the sides (10, 11) has a cavity (13) with longitudinal openings (16) facing towards the telescopic pullout rail (17) and that latching heads (28, 29) of the telescopic pullout rail (17) are latched into the openings (16).

Revendications

1. Étagère pour un appareil de réfrigération comprenant une plaque de support (1) enchâssée par un cadre, **caractérisée en ce que** le cadre (2, 3, 4, 5) est assemblé à partir de segments de profilé extrudé (4, 5) latéraux et de pièces profilées (2, 3) reliant les extrémités des segments de profilé extrudé (4, 5), les pièces profilées ayant chacune la forme d'une poutre allongée, qui se transforme à ses extrémités en des pièces de tête (33) élargies et relevées.
2. Étagère selon la revendication 1, **caractérisée en ce que** les pièces profilées (2, 3) sont moulées par injection.
3. Étagère selon la revendication 2, **caractérisée en ce que** les pièces profilées (2, 3) sont formées par moulage par injection de matière plastique.
4. Étagère selon l'une des revendications 1 à 3, **caractérisée en ce que** les pièces profilées (2, 3) portent des tenons (34, 35, 36) qui s'emboîtent dans des cavités (13, 14, 15) des segments de profilé extrudé (4, 5).
5. Étagère selon l'une quelconque des revendications précédentes, **caractérisée en ce que** les segments de profilé extrudé (4, 5) et/ou les pièces profilées (2, 3) comportent une rainure (9) dans laquelle un bord de la plaque de support (1) s'emboîte.
6. Étagère selon l'une quelconque des revendications précédentes, **caractérisée en ce que** la plaque de support est une plaque de verre.
7. Étagère selon l'une quelconque des revendications précédentes, **caractérisée en ce que** la plaque de support (1) est une grille comprenant un cadre périphérique (6) et des entretoises (7) reliant deux côtés opposés du cadre (6).
8. Étagère selon la revendication 7, **caractérisée en ce que** les extrémités des entretoises (7) sont raccordées frontalement au cadre (6).
9. Étagère selon la revendication 7 ou 8, **caractérisée en ce que** la distance entre des entretoises voisines (7) est au moins égale à la moitié du diamètre d'une bouteille de vin et inférieure au diamètre entier d'une

bouteille de vin.

10. Étagère selon l'une des revendications 7 à 9, **caractérisée en ce que** la longueur des entretoises (7) correspond au moins à deux fois la longueur du fût d'une bouteille de vin. 5
11. Étagère selon l'une quelconque des revendications précédentes, **caractérisée en ce que** les segments de profilé extrudé (4, 5) possèdent en coupe transversale une branche verticale et une branche horizontale (10, 11) et **en ce que**, dans un angle tendu par les deux branches (10, 11), une rallonge télescopique (17) est reçue. 10
12. Étagère selon la revendication 11, **caractérisée en ce qu'**une des branches (10, 11) possède une cavité (13) dotée d'ouvertures (16) longitudinales, tournées vers la rallonge télescopique (17) et **en ce que** des têtes d'arrêt (28, 29) des rallonges télescopiques (17) sont enchâssées dans les ouvertures (16). 15 20

25

30

35

40

45

50

55

Fig. 1

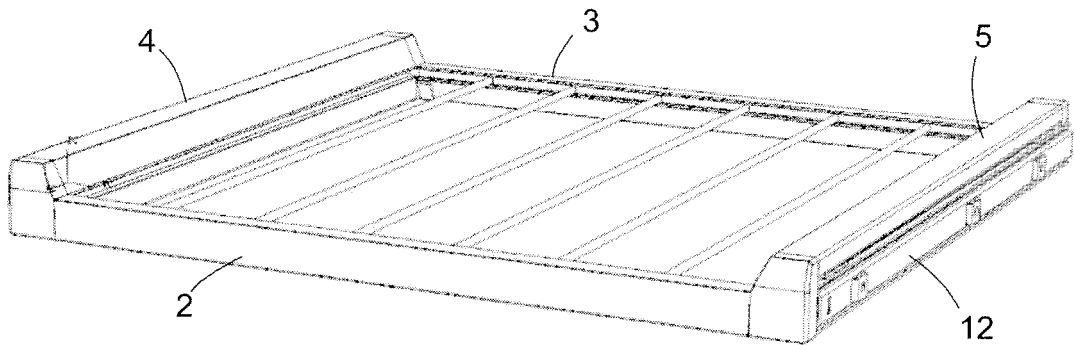


Fig. 2

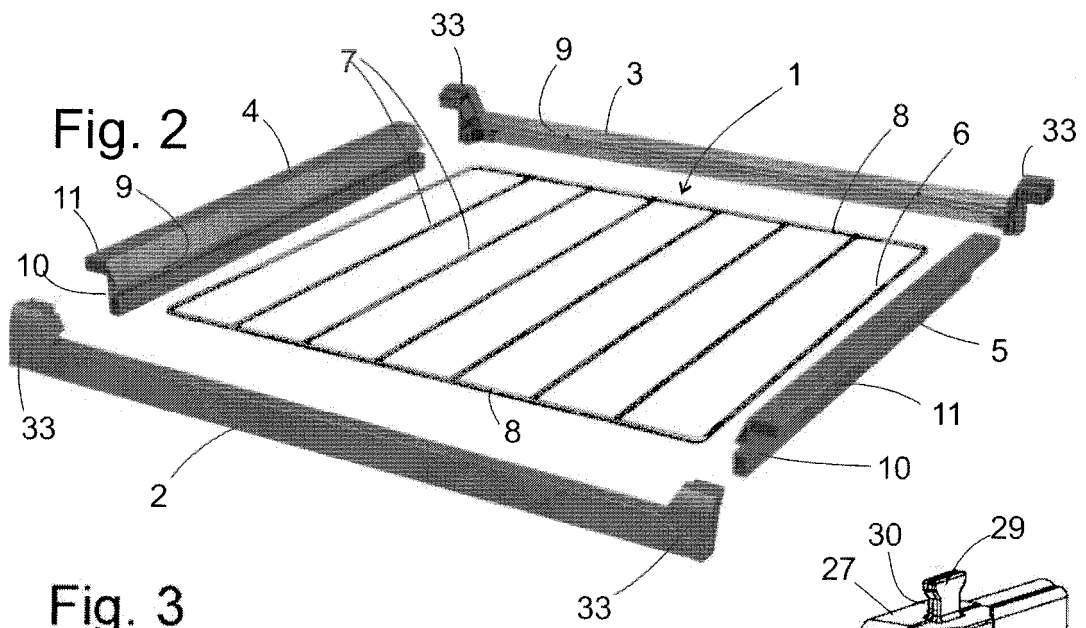


Fig. 3

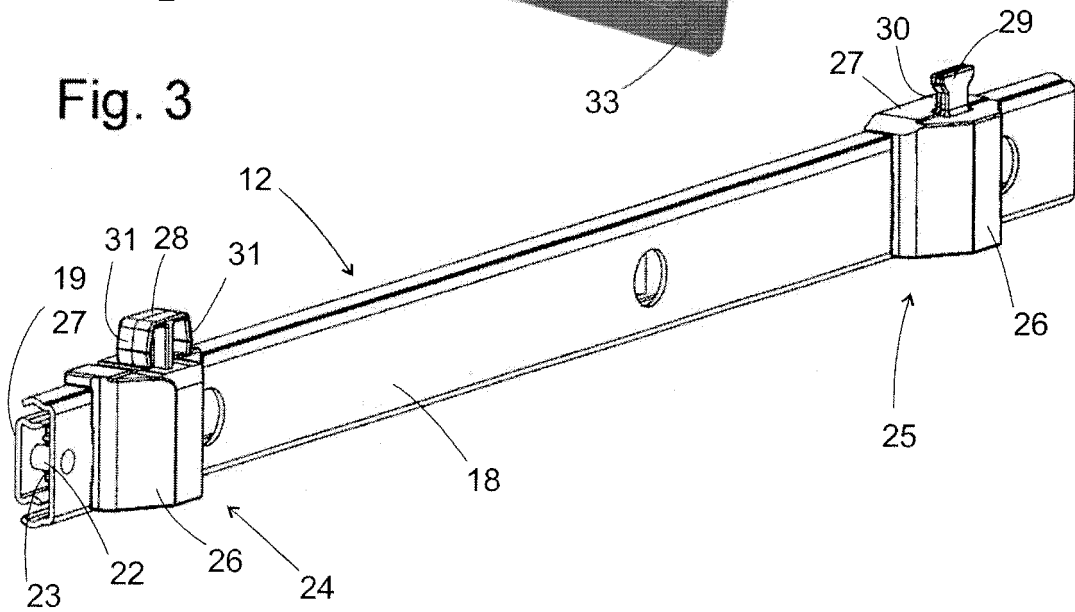


Fig. 4

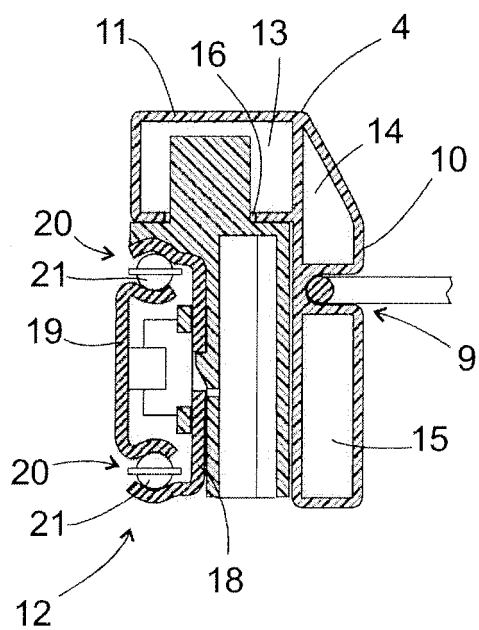


Fig. 5

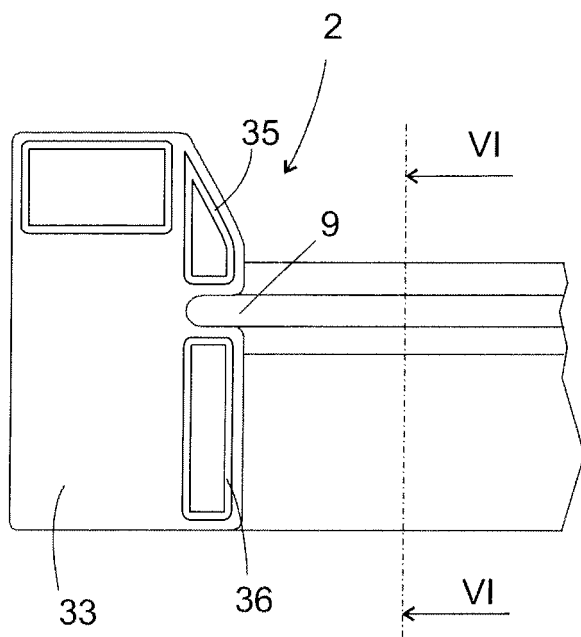


Fig. 6

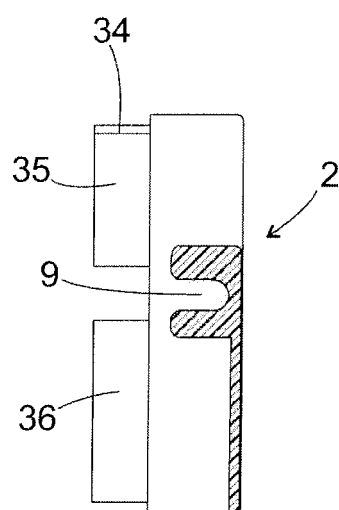
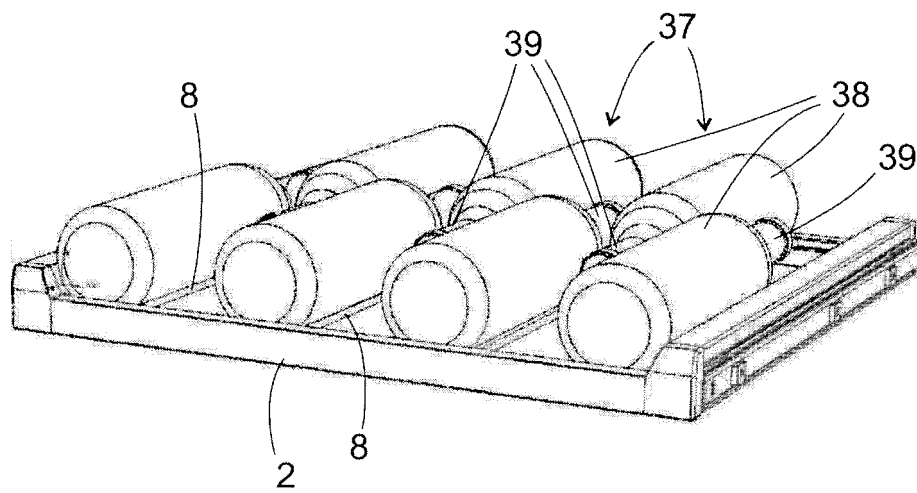


Fig. 7



IN DER BESCHREIBUNG AUFGEFÜHRTE DOKUMENTE

Diese Liste der vom Anmelder aufgeführten Dokumente wurde ausschließlich zur Information des Lesers aufgenommen und ist nicht Bestandteil des europäischen Patentdokumentes. Sie wurde mit größter Sorgfalt zusammengestellt; das EPA übernimmt jedoch keinerlei Haftung für etwaige Fehler oder Auslassungen.

In der Beschreibung aufgeführte Patentdokumente

- DE 9420293 U1 [0004]
- EP 1431688 A1 [0005]
- US 3633983 A [0006]
- US 5332611 A [0007]