



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103679941 A

(43) 申请公布日 2014. 03. 26

(21) 申请号 201210317888. 2

(22) 申请日 2012. 08. 31

(71) 申请人 鸿富锦精密工业(武汉)有限公司

地址 430205 湖北省武汉市东湖新技术开发  
区光谷二路特一号富士康科技园

申请人 鸿海精密工业股份有限公司

(72) 发明人 陈允隆 翟翀 孙大龙 李生和  
马伟勇

(51) Int. Cl.

G07F 11/00(2006. 01)

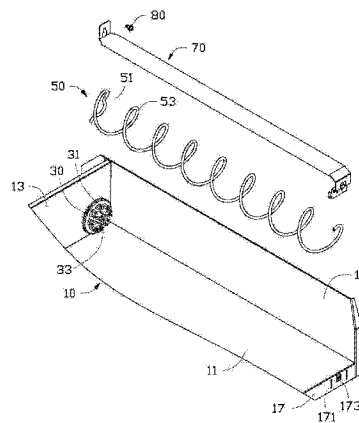
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

### (54) 发明名称

具有承载导轨的自动售货机

### (57) 摘要

一种自动售货机,包括一机座、一推动件及一装设在推动件中的承载导轨,所述机座包括一底板及一自所述底板延伸形成的第一侧板,所述承载导轨包括一用于承载货物的承载板及分别连接所述承载板两端的一定位片和一固定结构,所述定位片定位在所述第一侧板上,所述推动件固定在所述第一侧板上,所述底板设有一卡扣口,所述固定结构包括一卡扣部,所述卡扣部包括一卡扣片及一自所述卡扣片延伸形成的操作部,所述卡扣片卡扣于所述卡扣口中,所述操作部用于驱使所述卡扣片与所述卡扣口分离。



1. 一种自动售货机,包括一机座、一推动件及一装设在推动件中的承载导轨,其特征在于:所述机座包括一底板及一自所述底板延伸形成的第一侧板,所述承载导轨包括一用于承载货物的承载板及分别连接所述承载板两端的一定位片和一固定结构,所述定位片定位在所述第一侧板上,所述推动件固定在所述第一侧板上,所述底板设有一卡扣口,所述固定结构包括一卡扣部,所述卡扣部包括一卡扣片及一自所述卡扣片延伸形成的操作部,所述卡扣片卡扣于所述卡扣口中,所述操作部用于驱使所述卡扣片与所述卡扣口分离。

2. 如权利要求1所述的自动售货机,其特征在于:所述固定结构包括一自所述承载板延伸形成的弹性部及一连接所述弹性部的固定部,所述固定部包括一固定片,所述卡扣部还包括一连接于所述固定片及所述卡扣片之间的连接臂。

3. 如权利要求2所述的自动售货机,其特征在于:所述固定部还包括一自所述固定片延伸形成的卡钩,所述底板设有一与所述卡钩卡扣配合的卡槽。

4. 如权利要求3所述的自动售货机,其特征在于:所述卡槽的延伸方向垂直所述底板。

5. 如权利要求3所述的自动售货机,其特征在于:所述底板包括一平行所述第一侧板的侧壁,所述卡扣口及所述卡槽均设于所述侧壁上。

6. 如权利要求5所述的自动售货机,其特征在于:所述固定片平行所述侧壁。

7. 如权利要求5所述的自动售货机,其特征在于:所述第一侧板垂直所述底板。

8. 如权利要求1所述的自动售货机,其特征在于:所述自动售货机还包括一固定于所述第一侧板的内侧的固定件,所述推动件包括一固定于所述固定件上的卡固端及一自所述卡固端延伸形成的推动部,所述承载板穿过所述推动部。

9. 如权利要求8所述的自动售货机,其特征在于:所述定位片设有一定位槽,所述固定件设有一对应所述定位槽的锁固孔,一锁固件穿过所述定位槽而锁入锁固孔中而将所述定位片定位在所述固定件上。

10. 如权利要求1所述的自动售货机,其特征在于:所述机座还包括一自所述底板垂直延伸形成的第二侧板,所述第二侧板垂直所述第一侧板。

## 具有承载导轨的自动售货机

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种自动售货机,尤指一种具有承载导轨的自动售货机。

### 背景技术

[0002] 自动售货机对现代人们的生活提供了很多便利。在自动售货机中,有些货物需要摆放在货道的承载导轨上,才能顺利出货,有些货物则不需要。这就要求该承载导轨要拆装方便并且稳定可靠。然而,在目前的自动售货机中,承载导轨是通过螺丝、螺母加垫片的锁固方式来固定的。安装和拆卸起来都很不方便。

### 发明内容

[0003] 鉴于以上内容,有必要提供一种方便安装及拆卸承载导轨的自动售货机。

[0004] 一种自动售货机,包括一机座、一推动件及一装设在推动件中的承载导轨,所述机座包括一底板及一自所述底板延伸形成的第一侧板,所述承载导轨包括一用于承载货物的承载板及分别连接所述承载板两端的一定位片和一固定结构,所述定位片定位在所述第一侧板上,所述推动件固定在所述第一侧板上,所述底板设有一卡扣口,所述固定结构包括一卡扣部,所述卡扣部包括一卡扣片及一自所述卡扣片延伸形成的操作部,所述卡扣片卡扣于所述卡扣口中,所述操作部用于驱使所述卡扣片与所述卡扣口分离。

[0005] 一实施例中,所述固定结构包括一自所述承载板延伸形成的弹性部及一连接所述弹性部的固定部,所述固定部包括一固定片,所述卡扣部还包括一连接于所述固定片及所述卡扣片之间的连接臂。

[0006] 一实施例中,所述固定部还包括一自所述固定片延伸形成的卡钩,所述底板设有一与所述卡钩卡扣配合的卡槽。

[0007] 一实施例中,所述卡槽的延伸方向垂直所述底板。

[0008] 一实施例中,所述底板包括一平行所述第一侧板的侧壁,所述卡扣口及所述卡槽均设于所述侧壁上。

[0009] 一实施例中,所述固定片平行所述侧壁。

[0010] 一实施例中,所述第一侧板垂直所述底板。

[0011] 一实施例中,所述自动售货机还包括一固定于所述第一侧板的内侧的固定件,所述推动件包括一固定于所述固定件上的卡固端及一自所述卡固端延伸形成的推动部,所述承载板穿过所述推动部。

[0012] 一实施例中,所述定位片设有一定位槽,所述固定件设有一对应所述定位槽的锁固孔,一锁固件穿过所述定位槽而锁入锁固孔中而将所述定位片定位在所述固定件上。

[0013] 一实施例中,所述机座还包括一自所述底板垂直延伸形成的第二侧板,所述第二侧板垂直所述第一侧板。

[0014] 与现有技术相比,在上述自动售货机中,所述承载导轨一端定位在机座的侧板上,一端卡扣于所述机座的底板上,安装和拆卸承载导轨方便。

## 附图说明

[0015] 图 1 是本发明自动售货机的一较佳实施例中的一立体分解图。

[0016] 图 2 是图 1 中一承载导轨的一立体图。

[0017] 图 3 是图 1 的一立体组装图。

[0018] 图 4 是图 3 中沿 IV-IV 线的一剖视图。

[0019] 主要元件符号说明

|      |      |
|------|------|
| 机座   | 10   |
| 底板   | 11   |
| 第一侧板 | 13   |
| 第二侧板 | 15   |
| 侧壁   | 17   |
| 卡槽   | 171  |
| 卡扣口  | 173  |
| 固定件  | 30   |
| 安装槽  | 31   |
| 锁固孔  | 33   |
| 推动件  | 50   |
| 卡固端  | 51   |
| 推动部  | 53   |
| 承载导轨 | 70   |
| 承载板  | 71   |
| 定位片  | 73   |
| 定位槽  | 731  |
| 较大部  | 7311 |
| 较小部  | 7313 |
| 固定结构 | 75   |
| 弹性部  | 76   |
| 连接片  | 761  |
| 折片   | 763  |
| 固定部  | 77   |
| 固定片  | 771  |
| 卡钩   | 773  |
| 卡扣部  | 775  |
| 连接臂  | 7751 |
| 卡扣片  | 7753 |
| 操作部  | 7755 |
| 锁固件  | 80   |

如下具体实施方式将结合上述附图进一步说明本发明。

## 具体实施方式

[0020] 请参阅图 1, 在本发明的一较佳实施方式中, 一自动售货机包括一机座 10、一固定件 30、一推动件 50 及一承载导轨 70。

[0021] 所述机座 10 包括一底板 11、一自所述底板 11 垂直延伸形成的第一侧板 13 及一自所述底板 11 垂直延伸形成的第二侧板 15, 所述第一侧板 13 垂直所述第二侧板 15。

[0022] 所述底板 11 包括一平行所述第一侧板 13 的侧壁 17。所述侧壁 17 开设两个卡槽 171 及一位于所述两个卡槽 171 之间的卡扣口 173。在一实施方式中, 两所述卡槽 171 的延

伸方向垂直所述底板 11。所述固定件 30 装设在所述第一侧板 13 的内侧。所述固定件 30 设有一安装槽 31 及一锁固孔 33。所述安装槽 31 用于固定所述推动件 50。所述固定件 30 连接一马达(图未示),并在所述马达的驱动下相对所述第一侧板 13 转动。所述推动件 50 包括一卡固端 51 及一连接所述卡固端 51 呈螺旋状的推动部 53。所述推动部 53 用于放置货物,并在转动的过程中将所述货物推出。所述卡固端 51 用于固定在所述固定件 30 的安装槽 31 中。

[0023] 请参阅图 2,所述承载导轨 70 包括一平行所述底板 11 的承载板 71、一定位片 73 及一可弹性形变的固定结构 75。所述定位片 73 及所述固定结构 75 自所述承载板 71 的相对两端延伸。

[0024] 所述定位片 73 垂直所述承载板 71。所述定位片 73 开设一定位槽 731。所述定位槽 731 包括一较大部 7311 及一连通所述较大部 7311 的较小部 7313。

[0025] 所述固定结构 75 包括一弹性部 76 及一连接所述弹性部 76 的固定部 77。所述弹性部 76 包括一自所述承载板 71 倾斜延伸形成的连接片 761 及一连接所述连接片 761 及所述固定部 77 之间的折片 763。所述折片 763 呈 L 形。所述固定部 77 包括一平行所述侧壁 17 的固定片 771、两自所述固定片 771 的两侧分别延伸形成的卡钩 773 及一自所述固定片 771 延伸形成的卡扣部 775。所述卡钩 773 呈 L 形。所述卡扣部 775 包括一自所述固定片 771 延伸形成的连接臂 7751、一自所述连接臂 7751 垂直延伸形成的卡扣片 7753 及一自所述卡扣片 7753 倾斜延伸形成的操作部 7755。

[0026] 请参阅图 3 及图 4,安装时,将所述推动件 50 的卡固端 51 固定在所述固定件 30 的安装槽 31 中。然后将一锁固件 80 固定在所述固定件 30 的锁固孔 33 中。将所述承载导轨 70 移动至所述机座 10 中,并将具有所述定位片 73 的一端自所述推动件 50 的推动部 53 中穿出,直到所述锁固件 80 穿过所述定位槽 731 的较大部 7311。将所述卡钩 773 沿一垂直所述底板 11 的第一方向插入所述卡槽 171 中。所述卡扣部 775 的连接臂 7751 抵触在所述侧壁 17 上而弹性形变。然后向下移动所述承载导轨 70,直到所述卡扣部 775 的卡扣片 7753 与所述卡扣口 173 对齐,所述连接臂 7751 弹性回复而使所述卡扣片 7753 卡扣于所述卡扣口 173 中而防止所述承载导轨 70 沿一与所述第一方向相反的第二方向移动。此时,所述锁固件 80 卡在所述定位槽 731 的较小部 7313 中。从而,所述承载导轨 70 固定在所述机座 10 上。

[0027] 拆卸时,向外拉动所述卡扣部 775 的操作部 7755 而使所述卡扣片 7753 与所述卡扣口 173 分离,向上移动所述承载导轨 70,所述锁固件 80 自所述较小部 7313 滑至所述较大部 7311。沿远离所述第一侧板 13 方向移动所述承载导轨 70,就能将所述承载导轨 70 移出所述机座 10。

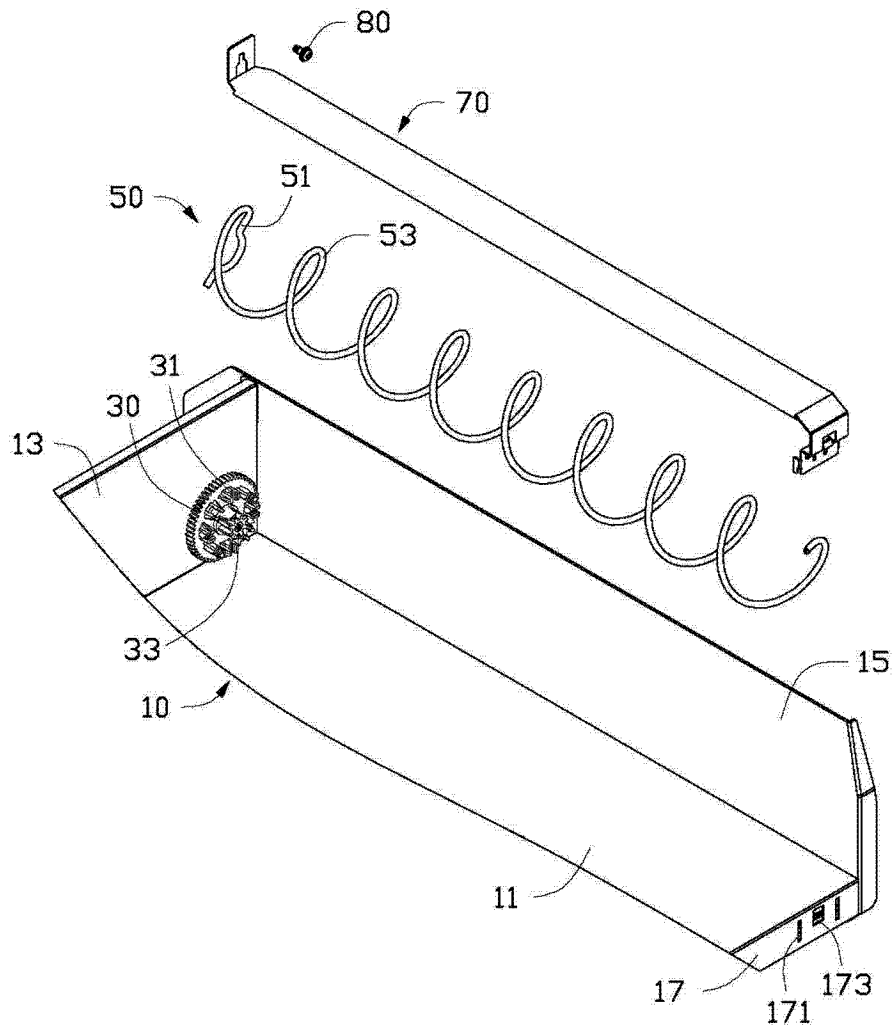


图 1

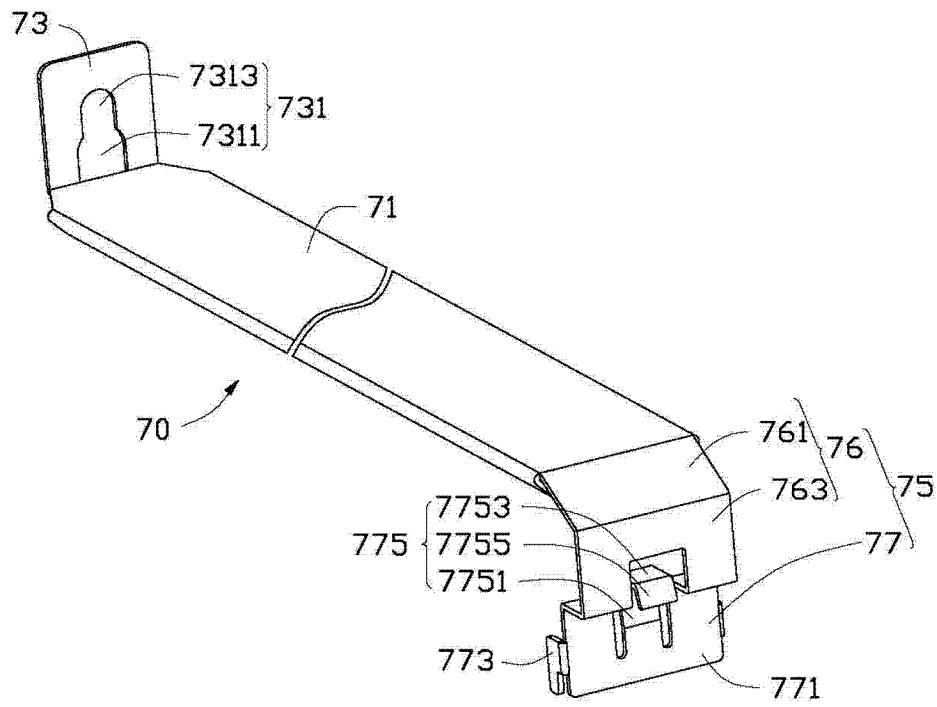


图 2

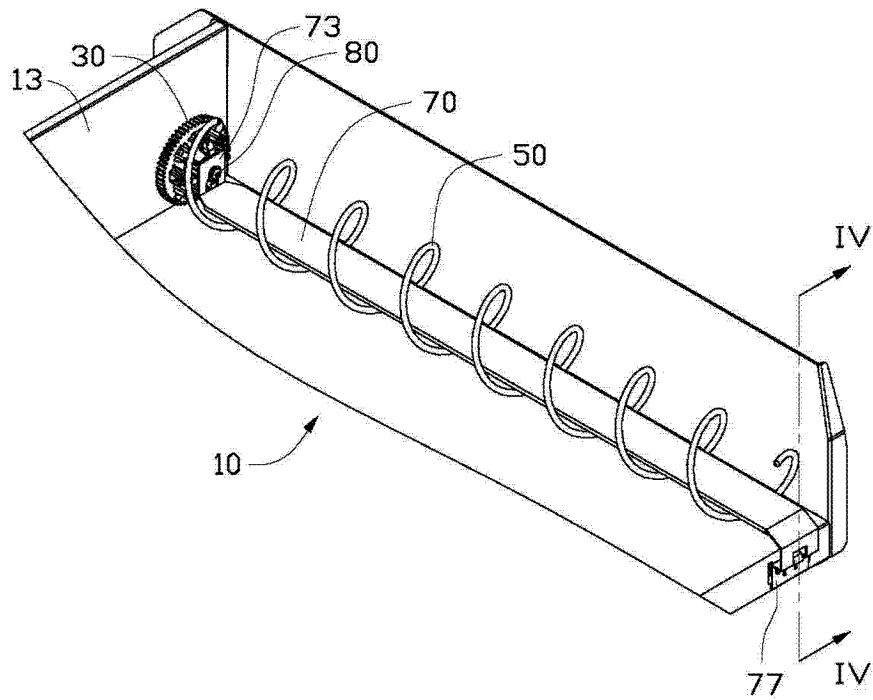


图 3

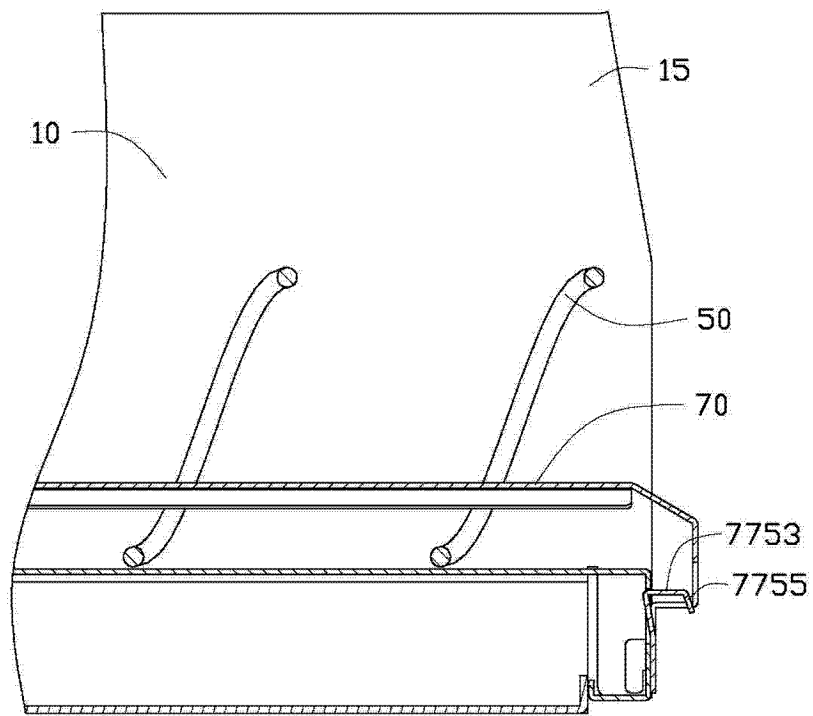


图 4