



Patentdirektoratet

- (21) Patentansøgning nr.: 1635/91 (51) Int. Cl. 5: B 65 B 51/10
(22) Indleveringsdag:.... 24 sep 1991
(24) Løbedag:..... 24 sep 1991
(41) Alm. tilgængelig:.... 25 mar 1993
(62) Stamansøgningsnummer:.....
(86) International ansøgning nr.:... -
(86) International indleveringsdag:
(85) Videreførselsdag:
(30) Prioritet: -
(71) Ansøger: *P. Campen Maskinfabrik A/S, Viborgvej 157; 8210 Århus V, DK
(72) Opfinder: Bjarne *Krogh, Kolbækvænget 38; 8800 Viborg, DK
(74) Fuldmægtig: Patentingeniør K. Skøtt-Jensen, Lemmingvej 225, 8361, Hasselager

- (54) Fremgangsmåde og apparat til samling og lukning af frie ender af rørformede foliehylstre
(57) Sammendrag 1635-91

Til lukning af udstående ender af rørformet emballagehylstre af plastfolie er det sædvanligt, at der benyttes lukkeclips på en samlet snøvs af materialet, men disse clips er ikke altfor ønskværdige. Ved opfindelsen samles materialet (3) på enkel og hurtig måde ved nedstyring i en reces (26,26') ved hjælp af friktionsbælter (24) arrangeret i V-form, og der udføres en direkte sammensvejsning af materialet ved brug af ultralydaktiverede svejsekæber (28,30), der ved afslutningen af den hurtige svejseoperation tillige udfører en overskæring af materialet umiddelbart ved den ydre ende (449 af den dannede svejseklump (50)). Apparatet er bevægeligt anbragt på en sådan måde, at det under opsamlingen af materialet i recessen (26) føres både aksialt og radialt ind mod midterområdet af endeflader af det emballerede emne (4), således at svejseklumpen (50) tildannes både centralt og tæt ved emneenden, med folien dækkende emneenden på rimeligt stram og ensartet fordelt måde.

1635-91

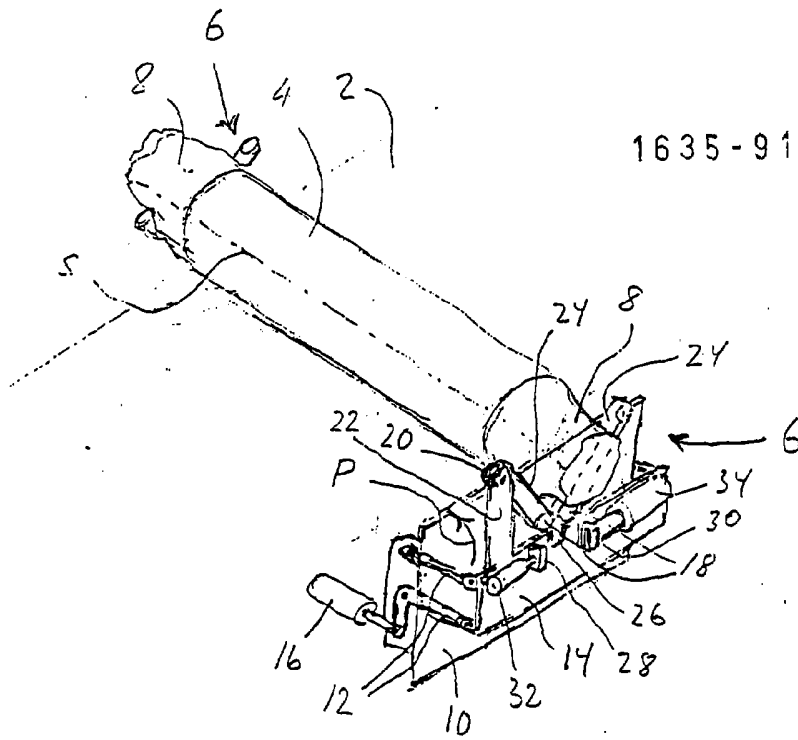


Fig. 1