



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103203320 A

(43) 申请公布日 2013. 07. 17

(21) 申请号 201310150533. 3

(22) 申请日 2013. 04. 27

(71) 申请人 四川制药制剂有限公司

地址 610000 四川省成都市高新区(西区)百叶路 18 号

(72) 发明人 包莹 刘萍 王强 张静文

沈千万 周璇 陈继源

(51) Int. Cl.

B07B 1/28(2006. 01)

B07B 1/46(2006. 01)

B07B 1/42(2006. 01)

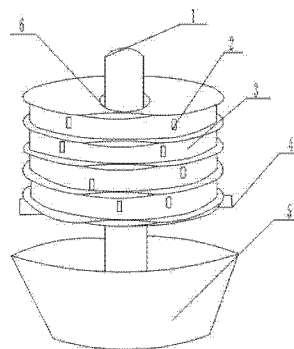
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54) 发明名称

可自动筛选药物的分料筛

### (57) 摘要

本发明公开了可自动筛选药物的分料筛,包括立柱(1)、横栏(4)以及若干个漏筛(3),所述漏筛(3)的中央设置有圆孔(6),立柱(1)由上至下通过圆孔(6)穿过所有漏筛(3)并延伸垂直穿过横栏(4),横栏(4)的下方设置有收集器(5),立柱(1)靠近横栏(4)的一端与收集器(5)连接,漏筛(3)的外壁上设置有震动装置(2)。该自动分料筛设置了多个漏筛,以及在漏筛的外壁设置了震动装置,震动装置能带动漏筛里的药物运动,使不同范围大小的药物在不同的漏筛中的有效自动区分,从而提高了工作的效率,以及降低了工作人员的劳动强度。



1. 可自动筛选药物的分料筛,其特征在於,包括立柱(1)、横栏(4)以及若干个漏筛(3),所述漏筛(3)的中央设置有圆孔(6),立柱(1)由上至下通过圆孔(6)穿过所有漏筛(3)并延伸垂直穿过横栏(4),横栏(4)的下方设置有收集器(5),立柱(1)靠近横栏(4)的一端与收集器(5)连接,漏筛(3)的外壁上设置有震动装置(2)。

2. 根据权利要求1所述的可自动筛选药物的分料筛,其特征在於,所述每个漏筛(3)上的震动装置(2)为2-4个。

3. 根据权利要求2所述的可自动筛选药物的分料筛,其特征在於,所述每个漏筛(3)上相邻的震动装置(2)之间的距离相等。

4. 根据权利要求1所述的可自动筛选药物的分料筛,其特征在於,所述漏筛(3)的横截面为圆形。

5. 根据权利要求4所述的可自动筛选药物的分料筛,其特征在於,所述横栏(4)的长度比漏筛(3)的横截面直径长。

6. 根据权利要求1所述的可自动筛选药物的分料筛,其特征在於,所述收集器(5)顶端的面积比漏筛(3)的横截面面积大。

## 可自动筛选药物的分料筛

### 技术领域

[0001] 本发明属于药物制备仪器领域,具体地说,涉及可自动筛选药物的分料筛。

### 背景技术

[0002] 在制备药物的生产过程中,常常使用漏筛对生产的药物颗粒的大小范围进行筛选,区分合格和不合格的产品,目前生产上使用的漏筛是单层的楼筛,如果想要筛出符合要求的药物往往需要进行多次的重复筛选工作,例如需要 50-100 目之间的药物颗粒,必须使用 100 目的漏筛进行筛选,从而得到 100 目范围以上的药物颗粒同样也得到 100 目以及 100 目以下范围内的药物颗粒,为了获得 50-100 目的药物颗粒,就必须得从 100 目机 100 目以下的药物颗粒中再次用 50 目的漏筛进行筛选。该原始的筛选药物颗粒的方法,一方面增加了工作人员的劳动强度,且工作人员长期做这些繁重而重复的劳动,工作心情也变得不很愉快。另外一方面,该原始的方法,花费时间长,工作效率低,极大影响了工作的进度。

### 发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供可自动筛选药物的分料筛,该自动分料筛设置了多个漏筛,以及在漏筛的外壁设置了震动装置,震动装置能带动漏筛里的药物运动,使不同范围大小的药物在不同的漏筛中的有效自动区分,从而提高了工作的效率,以及降低了工作人员的劳动强度。

[0004] 本发明解决上述技术问题所采用的技术方案是:

可自动筛选药物的分料筛,包括立柱、横栏以及若干个漏筛,所述漏筛的中央设置有圆孔,立柱由上至下通过圆孔穿过所有漏筛并延伸垂直穿过横栏,横栏的下方设置有收集器,立柱靠近横栏的一端与收集器连接,漏筛的外壁上设置有震动装置。不同大小的药物颗粒放置在漏筛中最上层的漏筛,通过启动震动装置,药物在漏筛中运动,不同型号的漏筛,发挥的作用也不同,最上层设置最大型号的漏筛,从上至下,漏筛的型号由大变小,药物通过运动,不同大小的药物颗粒就从分别停留在相对应的漏筛上,实现不同药物颗粒的分离和筛选,最小的药物颗粒进入收集器进行回收。漏筛中央的圆孔设置,方便立柱能够穿过各个漏筛,在漏筛运动时,立柱能够使漏筛始终保持一定范围的运动,而不会脱离立柱。该自动分料筛设置了多个漏筛,以及在漏筛的外壁设置了震动装置,震动装置能带动漏筛里的药物运动,使不同范围大小的药物在不同的漏筛中的有效自动区分,从而提高了工作的效率,以及降低了工作人员的劳动强度。

[0005] 所述每个漏筛上的震动装置为 2-4 个。根据生产的需要,设置不同的数量的震动装置的数量,可以很好的使不同的药物颗粒进行分离和筛选。

[0006] 所述每个漏筛上相邻的震动装置之间的距离相等。震动装置之间的距离设置,有利于不同震动装置在启动时发挥合力作用,对漏筛的施力更为均匀,从而能更好的发挥不要药物颗粒分离和筛选的作用。

[0007] 所述漏筛的横截面为圆形。漏筛的横截面为圆形,能够防止漏筛中形成死角,药物

不能接受利用震动来进行有效运动,及时进入不同的漏筛,达到不同药物颗粒分离和筛选作用。

[0008] 所述横栏的长度比漏筛横截面的直径长。横栏的长度比漏筛横截面的直径长,使横栏对漏筛能够发挥更好的支撑作用。

[0009] 所述收集器顶端的面积比漏筛的横截面面积大。收集器的面积大小设置,便于对药物进行收集,避免药物洒到收集器之外。

[0010] 综上所述,本发明的有益效果是:

本发明的自动分料筛设置了多个漏筛,以及在漏筛的外壁设置了震动装置,震动装置能带动漏筛里的药物运动,使不同范围大小的药物在不同的漏筛中的有效自动区分,从而提高了工作的效率,以及降低了工作人员的劳动强度。

### 附图说明

[0011] 图1是本发明可自动筛选药物的分料筛的结构示意图;

附图中标记及相应的零部件名称:1—立柱;2—震动装置;3—漏筛;4—横栏;5—收集器;6—圆孔。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合实施例及附图,对本发明作进一步的详细说明,但本发明的实施方式不仅限于此。

[0013] 实施例1:

参见图1所示,本实施例的可自动筛选药物的分料筛,包括立柱1、横栏4以及若干个漏筛3,所述漏筛3的中央设置有圆孔6,立柱1由上至下通过圆孔6穿过所有漏筛3并延伸垂直穿过横栏4,横栏4的下方设置有收集器5,立柱1靠近横栏4的一端与收集器5连接,漏筛3的外壁上设置有震动装置2。不同大小的药物颗粒放置在漏筛中最上层的漏筛,通过启动震动装置,药物在漏筛中运动,不同型号的漏筛,发挥的作用也不同,最上层设置最大型号的漏筛,从上至下,漏筛的型号由大变小,药物通过运动,不同大小的药物颗粒就从分别停留在相对应的漏筛上,实现不同药物颗粒的分离和筛选,最小的药物颗粒进入收集器进行回收。漏筛中央的圆孔设置,方便立柱能够穿过各个漏筛,在漏筛运动时,立柱能够使漏筛始终保持在一定范围的运动,而不会脱离立柱。该自动分料筛设置了多个漏筛,以及在漏筛的外壁设置了震动装置,震动装置能带动漏筛里的药物运动,使不同范围大小的药物在不同的漏筛中的有效自动区分,从而提高了工作的效率,以及降低了工作人员的劳动强度。

[0014] 实施例2:

参见图1所示,在实施例1的基础上,本实施例中,所述每个漏筛3上的震动装置2为3个,每个漏筛3上相邻的震动装置2之间的距离相等。漏筛3的横截面为圆形,横栏4的长度比漏筛3横截面的直径长,收集器5顶端的面积比漏筛3的横截面面积大。所述每个漏筛上的震动装置为2个。震动装置之间的距离设置,有利于不同震动装置在启动时发挥合力作用,对漏筛的施力更为均匀,从而能更好的发挥不要药物颗粒分离和筛选的作用。漏筛的横截面为圆形,能够防止漏筛中形成死角,药物不能接受利用震动来进行有效运动,及时进入不同的漏筛,达到不同药物颗粒分离和筛选作用。横栏的长度比漏筛的直径长,使横

栏对漏筛能够发挥更好的支撑作用。收集器的面积大小设置,便于对药物进行收集,避免药物洒到收集器之外。

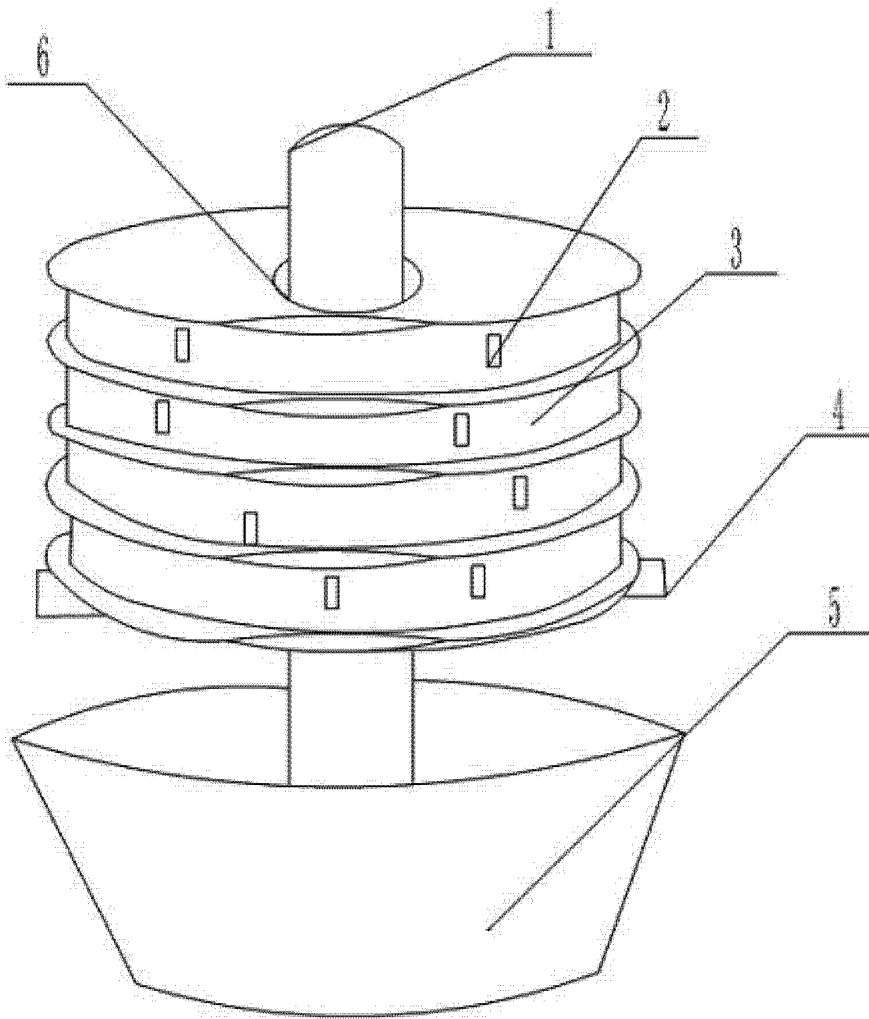


图 1