(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202073188 U
(45)授权公告日 2011.12.14

(21)申请号 201120126296.3

(22)申请日 2011.04.26

(73)专利权人 镇江康飞机器制造有限公司
地址 212200 江苏省镇江市大港新区五峰山路 66 号

(72)发明人 王科锋 谢巍 夏建桥

(74)专利代理机构 上海海颂知识产权代理事务所（普通合伙） 31258
代理人 季萍

(51)Int.Cl.
E04B 1/61(2006.01)
E04B 1/66(2006.01)
E04H 1/12(2006.01)

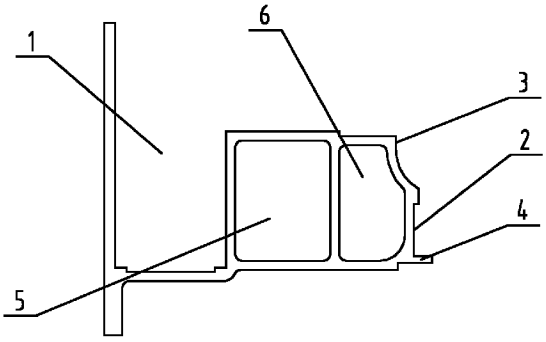
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

方舱底板铰接型材

(57)摘要

本实用新型提供了方舱底板铰接型材，所述方舱底板铰接型材为等截面金属材料制成，其长度和形状与方舱底板的宽度和形状相配合，所述方舱底板铰接型材截面的一侧设有与方舱壁板连接的插槽，所述插槽为竖直方向设置，所述方舱底板铰接型材截面另一侧的上部设有用于安装铰链的安装部，所述安装部的下方设有凹槽。本实用新型能够比较好的解决方舱竖直壁板与水平壁板铰接时的密封问题；所述凹槽用于镶嵌密封件，上述密封件的镶嵌连接方式能够提高型材在实现密封功能时的密封性能。



CN 202073188 U

1. 方舱底板铰接型材，所述方舱底板铰接型材为等截面金属材料制成，其长度和形状与方舱底板的宽度和形状相配合，所述方舱底板铰接型材截面的一侧设有与方舱壁板连接的插槽（1），其特征在于：所述插槽（1）为竖直方向设置，所述方舱底板铰接型材截面另一侧的上部设有用于安装铰链的安装部（3），所述安装部（3）的下方设有凹槽（2）。

2. 根据权利要求 1 所述方舱底板铰接型材，其特征在于：所述凹槽（2）下方设有凸起物（4），所述凸起物（4）沿水平方向设置。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述方舱底板铰接型材，其特征在于：所述方舱底板铰接型材截面的中部插槽（1）与凹槽（2）之间设有中空的型腔（5、6）。

方舱底板铰接型材

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种型材，特别涉及一种用于方舱壁板铰接的型材，具体是一种方舱底板铰接型材。

背景技术

[0002] 方舱是一种可移动的房子，具有安装方便的特点，可以临时进行组装，方舱对其可靠性和气密性有一定的要求，因此要求组成方舱的各壁板间连接要求方便快捷并且具有较好的密封性能。目前很多方舱产品的顶部及侧板间的密封比较完善，但是方舱底板间的密封容易被忽略或者底部仅用简单的密封胶条进行密封，特别是底部壁板间铰接处的密封问题比较难解决，造成整个方舱的密封性能不好。密封方式的确定通常是由底板铰接型材的结构所决定的。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种能够解决方舱底部壁板间铰链处密封问题的方舱底板铰接型材。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案予以实现：

[0005] 方舱底板铰接型材，所述方舱底板铰接型材为等截面金属材料制成，其长度和形状与方舱底板的宽度和形状相配合，所述方舱底板铰接型材截面的一侧设有与方舱壁板连接的插槽，所述插槽为竖直方向设置，所述方舱底板铰接型材截面另一侧的上部设有用于安装铰链的安装部，所述安装部的下方设有凹槽。本实用新型能够比较好的解决方舱竖直壁板与水平壁板铰接时的密封问题；所述凹槽用于镶嵌密封件，上述密封件的镶嵌连接方式能够提高型材在实现密封功能时的密封性能。

[0006] 本实用新型的目的还可以通过以下技术措施进一步实现。

[0007] 为了提高型材间安装的可靠性和避免密封件的损坏，在所述凹槽下方设置限位部件，使得型材间的定位不是依靠密封件完成的。

[0008] 为了提高型材的强度并且达到节省材料的目的，所述方舱底板铰接型材截面的中部设有中空的型腔。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0011] 如图 1 所示，一种方舱底板铰接型材，所述方舱底板铰接型材为等截面金属材料制成，其长度和形状与方舱底板的宽度和形状相配合，所述方舱底板铰接型材截面的一侧设有与方舱壁板连接的插槽 1，所述插槽 1 为竖直方向设置，所述方舱底板铰接型材截面另

一侧的上部设有用于安装铰链的安装部 3，所述安装部的下方设有凹槽 2。本实用新型能够比较好的解决方舱竖直壁板与水平壁板铰接时的密封问题；所述凹槽 2 用于镶嵌密封件，上述密封件的镶嵌连接方式能够提高型材在实现密封功能时的密封性能。同时为了提高型材的强度并且达到节省材料的目的，所述方舱底板铰接型材截面的中部插槽 1 与凹槽 2 之间设有中空的型腔 5、6。

[0012] 本实用新型的目的还可以通过以下技术措施进一步实现。

[0013] 如图 1 所示，为了提高型材间安装的可靠性和避免密封件的损坏，在所述凹槽 2 下方设有凸起物 4，所述凸起物 4 沿水平方向设置，所述凸起物 4 起限位作用，用于型材之间安装时的定位。

[0014] 除上述实施例外，本实用新型还可以有其他实施方式，凡采用等同替换或等效变换形成的技术方案，均落在本实用新型要求的保护范围内。

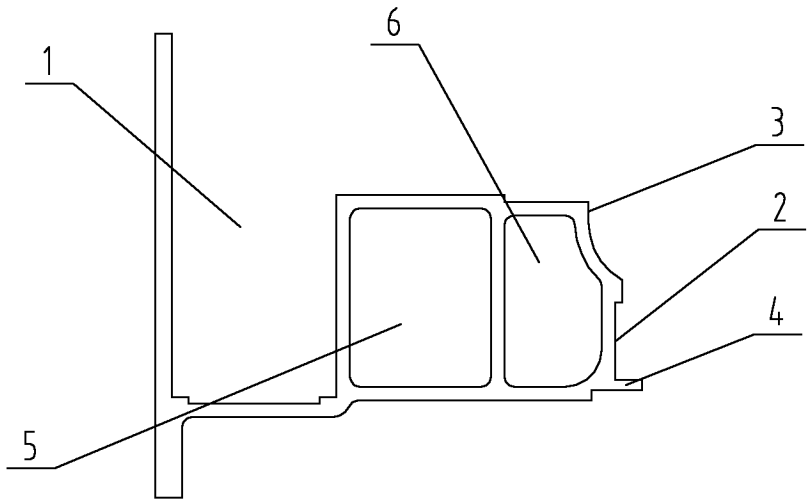


图 1