



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222198663 U

(45) 授权公告日 2024.12.20

(21) 申请号 202421028940.7

(22) 申请日 2024.05.13

(73) 专利权人 科瑞森建筑产品(陕西)有限公司
地址 712000 陕西省咸阳市泾阳县三渠镇
街道2号

(72) 发明人 齐树佳 鲁亮亮

(74) 专利代理机构 北京和信华成知识产权代理
事务所(普通合伙) 11390
专利代理师 胡秋哲

(51) Int. Cl.

B21D 43/00 (2006.01)

B21D 5/14 (2006.01)

B21D 55/00 (2006.01)

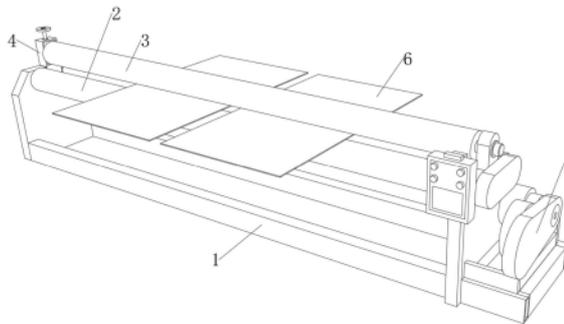
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于滚弧机的板材保护支撑板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于滚弧机的板材保护支撑板,涉及滚弧机技术领域,其包括底座,底座上安装有两个下滚筒,两个下滚筒上侧中设置有上滚筒,且上滚筒的两端通过高度调节结构与底座连接,底座的一侧安装有驱动结构用于驱动两个下滚筒,两个所述下滚筒和底座之间设置有支撑板,所述支撑板为PC板。该用于滚弧机的板材保护支撑板,通过设置的PC材质的支撑板在下滚筒和上滚筒之间,可将加工的板材置于支撑板上重叠,方形槽用于避免板材滑动,一起进行挤压产生曲线或弧形变形,这样板材下侧有了支撑可有效的提到保护作用,且板材的侧边和棱角也不会直接接触操作工人,安全性更高。



1. 一种用于滚弧机的板材保护支撑板,包括底座(1),底座(1)上安装有两个下滚筒(2),两个下滚筒(2)上侧中设置有上滚筒(3),且上滚筒(3)的两端通过高度调节结构(4)与底座(1)连接,底座(1)的一侧安装有驱动结构(5)用于驱动两个下滚筒(2),其特征在于:两个所述下滚筒(2)和底座(1)之间设置有支撑板(6),所述支撑板(6)为PC板。

2. 根据权利要求1所述的一种用于滚弧机的板材保护支撑板,其特征在于:所述支撑板(6)为方形。

3. 根据权利要求1所述的一种用于滚弧机的板材保护支撑板,其特征在于:两个所述下滚筒(2)和底座(1)之间的支撑板(6)数量可以为1-4个。

4. 根据权利要求2所述的一种用于滚弧机的板材保护支撑板,其特征在于:所述支撑板(6)上侧开设有方形槽(7)。

5. 根据权利要求4所述的一种用于滚弧机的板材保护支撑板,其特征在于:所述支撑板(6)设置有多种型号,且不同型号的所述支撑板(6)大小不同。

6. 根据权利要求5所述的一种用于滚弧机的板材保护支撑板,其特征在于:不同型号的所述支撑板(6)上的方形槽(7)深度不同。

7. 根据权利要求6所述的一种用于滚弧机的板材保护支撑板,其特征在于:所述方形槽(7)的深度与滚弧机所加工的板材厚度相同。

一种用于滚弧机的板材保护支撑板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及滚弧机技术领域,具体为一种用于滚弧机的板材保护支撑板。

背景技术

[0002] 滚弧机是一种用于金属板材加工的设备,其主要作用是通过滚辊的旋转和运动,使金属板材产生曲线或弧形变形,滚弧机对板材加工时需要人工手持操作,板材在滚筒的挤压下产生曲线或弧形变形时,由于没有物体支撑和保护,板材难以稳定的产生曲线或弧形变形,会影响板材产生曲线或弧形变形的质量,严重会使板材报废,且板材由于没有物体支撑和保护,板材由于较薄,且有棱角,对操作工人的操作有一定的安全隐患,为此本申请提出一种用于滚弧机的板材保护支撑板来解决上述问题。

实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种用于滚弧机的板材保护支撑板,解决了上述背景中提出的技术问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为达到以上目的,本实用新型采取的技术方案是:一种用于滚弧机的板材保护支撑板,包括底座,底座上安装有两个下滚筒,两个下滚筒上侧中设置有上滚筒,且上滚筒的两端通过高度调节结构与底座连接,底座的一侧安装有驱动结构用于驱动两个下滚筒,两个所述下滚筒和底座之间设置有支撑板,所述支撑板为PC板。

[0007] 优选的,所述支撑板为方形。

[0008] 优选的,两个所述下滚筒和底座之间的支撑板数量可以为1-4个。

[0009] 优选的,所述支撑板上侧开设有方形槽。

[0010] 优选的,所述支撑板设置有多种型号,且不同型号的所述支撑板大小不同。

[0011] 优选的,不同型号的所述支撑板上的方形槽深度不同。

[0012] 优选的,所述方形槽的深度与滚弧机所加工的板材厚度相同。

[0013] (三)有益效果

[0014] 本实用新型的有益效果在于:

[0015] 该用于滚弧机的板材保护支撑板,通过设置的PC材质的支撑板在下滚筒和上滚筒之间,可将加工的板材置于支撑板上重叠,方形槽用于避免板材滑动,一起进行挤压产生曲线或弧形变形,这样板材下侧有了支撑可有效的提到保护作用,且板材的侧边和棱角也不会直接接触操作工人,安全性更高。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型立体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型支撑板上的方形槽立体结构示意图。

[0018] 图中:1底座、2下滚筒、3上滚筒、4高度调节结构、5驱动结构、6支撑板、7方形槽。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 如图1-2所示,本实用新型提供一种技术方案:一种用于滚弧机的板材保护支撑板,包括底座1,底座1上安装有两个下滚筒2,两个下滚筒2上侧中设置有上滚筒3,且上滚筒3的两端通过高度调节结构4与底座1连接,底座1的一侧安装有驱动结构5用于驱动两个下滚筒2,两个下滚筒2和底座1之间设置有支撑板6,支撑板6为PC板,PC板具有良好的延展性和韧性,以保证板材与支撑板6正常的弯曲加工,支撑板6为方形,支撑板6上侧开设有方形槽7,将待加工的板材放入支撑板6上的方形槽7内,将支撑板6放入下滚筒2和上滚筒3之间进行挤压产生曲线或弧形变形,支撑板6为PC板具有良好的延展性和韧性,可随着板材进行挤压产生曲线或弧形变形,且支撑板6可对板材底侧起到支撑作用,避免发生不规则的扭曲形变,对板材起到保护作用,提高板材加工的质量,操作工人可拿取支撑板6的边沿减少与板材的接触,安全性更高,支撑板6设置有多种型号,且不同型号的支撑板6大小不同,多种型号的支撑板6可适用于不同大小的板材,不同型号的支撑板6上的方形槽7深度不同,方形槽7的深度与滚弧机所加工的板材厚度相同,方形槽7深度不同用于适配不同厚度的板材,通过将加工的板材置于支撑板6上重叠,方形槽7用于避免板材滑动,一起进行挤压产生曲线或弧形变形,这样板材下侧有了支撑可有效的提到保护作用,且板材的侧边和棱角也不会直接接触操作工人,安全性更高,两个下滚筒2和底座1之间的支撑板6数量可以为1-4个,通过1-4个支撑板6的选择,这样设置可利用一台滚弧机同时多点作业,提高滚弧机的利用率。

[0021] 本实用新型的操作步骤为:

[0022] 将待加工的板材放入支撑板6上的方形槽7内,将支撑板6放入下滚筒2和上滚筒3之间进行挤压产生曲线或弧形变形,支撑板6为PC板具有良好的延展性和韧性,可随着板材进行挤压产生曲线或弧形变形,且支撑板6可对板材底侧起到支撑作用,避免发生不规则的扭曲形变,对板材起到保护作用,提高板材加工的质量,操作工人可拿取支撑板6的边沿减少与板材的接触,安全性更高。

[0023] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0024] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

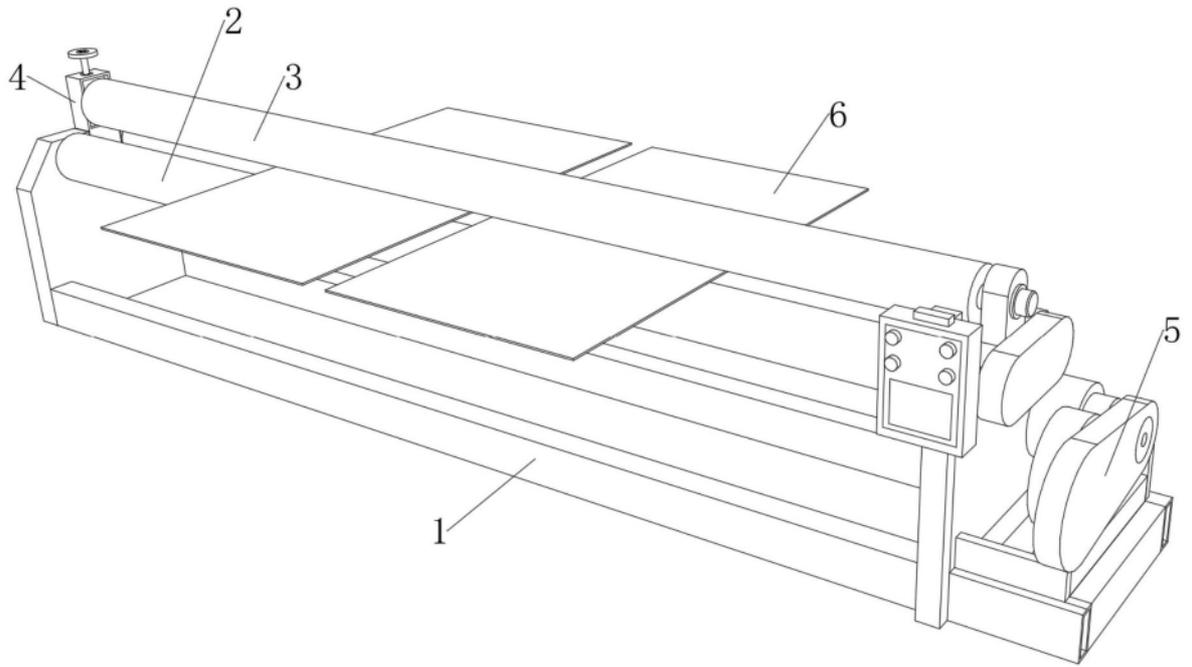


图1

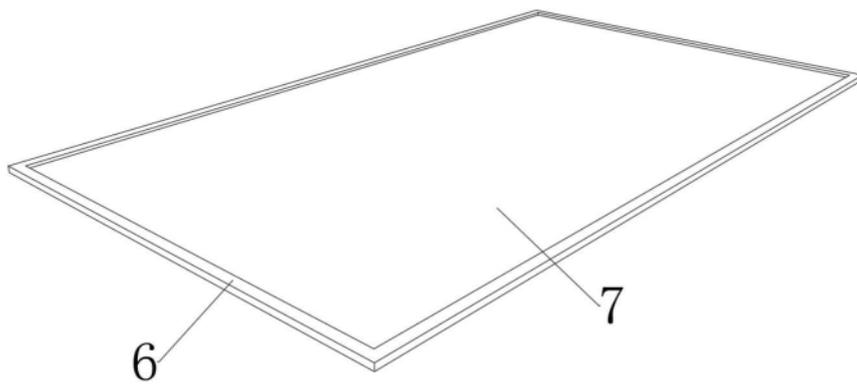


图2