

12

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

22 Date de dépôt : 07.04.06.

30 Priorité :

43 Date de mise à la disposition du public de la demande : 12.10.07 Bulletin 07/41.

56 Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du présent fascicule*

60 Références à d'autres documents nationaux apparentés :

71 Demandeur(s) : FAURECIA SIEGES D'AUTOMOBILE
Société par actions simplifiée — FR.

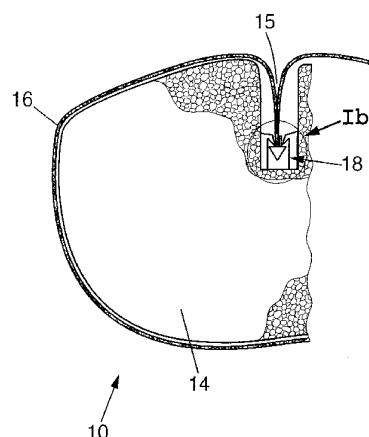
72 Inventeur(s) : HANTEVILLE PASCAL et DESFAVRIS
SEBASTIEN.

73 Titulaire(s) :

74 Mandataire(s) : CABINET PLASSERAUD.

54 DISPOSITIF D'ACCROCHAGE D'UNE COIFFE, SIEGE COMPORTANT UN TEL DISPOSITIF ET OUTIL DE MISE EN PLACE DU DISPOSITIF D'ACCROCHAGE.

57 Il s'agit d'un siège de véhicule comportant une matelassure (14), une armature, une coiffe (16) recouvrant la matelassure (14), et un dispositif d'accrochage (18) de la coiffe (16), ce dispositif comportant un premier élément relié à la coiffe (16) et un deuxième élément solidaire de la matelassure (14) ou de l'armature, le premier et le deuxième éléments étant adaptés pour s'accrocher par inter-engagement, le premier élément comportant une surface reliée à la coiffe (16). Le premier élément comporte en outre au moins une languette de préhension faisant saillie de la surface et étant espacée de la liaison de la coiffe (16) au premier élément, de manière à faciliter la préhension du premier élément lors de son engagement dans le deuxième élément.



DISPOSITIF D'ACCROCHAGE D'UNE COIFFE,
SIEGE COMPORTANT UN TEL DISPOSITIF ET
OUTIL DE MISE EN PLACE DU DISPOSITIF D'ACCROCHAGE

5 La présente invention se rapporte aux dispositifs d'accrochage de coiffe et plus particulièrement aux sièges comportant de tels dispositifs d'accrochage.

 Plus particulièrement l'invention concerne un siège de véhicule comportant une matelassure, une armature, une
10 coiffe recouvrant la matelassure, et un dispositif d'accrochage de la coiffe. Le dispositif d'accrochage comporte un premier élément relié à la coiffe et un deuxième élément solidaire de la matelassure ou de l'armature, le premier et le deuxième éléments étant
15 adaptés pour s'accrocher par inter-engagement, et le premier élément comportant une surface reliée à la coiffe.

 Le document DE-A1-100 34 088 décrit un exemple d'un tel siège de véhicule comportant un dispositif d'accrochage.

20 Dans ce document le dispositif d'accrochage comporte un clip fixé à l'armature du siège, et un profilé fixé par l'intermédiaire d'un élément de liaison à la coiffe. L'élément de liaison présente la forme d'un doigt qui présente une première extrémité solidaire du profilé,
25 et une deuxième extrémité fixée par couture à la coiffe.

 Cependant la préhension de ce type de profilé n'est pas aisée. Il est donc difficile pour un opérateur d'insérer le profilé dans le clip. Cette manipulation complexe peut entraîner un retard sur les lignes de
30 fabrication ou un montage défectueux de l'accrochage de la coiffe.

 La présente invention a notamment pour but de pallier ces inconvénients.

 A cet effet le siège de véhicule est caractérisé en
35 ce que le premier élément comporte en outre au moins une languette de préhension faisant saillie de la surface et étant espacée de la liaison de la coiffe au premier

élément, de manière à faciliter la préhension du premier élément lors de son engagement dans le deuxième élément.

Grâce à ces dispositions, la préhension du profilé est plus facile.

5 Dans divers modes de réalisation du siège de véhicule selon l'invention, on peut éventuellement avoir recours en outre à l'une et/ou à l'autre des dispositions suivantes :

- 10 - la coiffe est reliée au premier élément sensiblement au centre de la surface ;
- le premier élément est un profilé et le deuxième élément est un clip, le profilé présentant en section une extrémité en forme de biseau du côté opposé à la surface reliée à la coiffe, de manière à faciliter l'insertion du profilé dans le clip ;
- 15 - le premier élément est relié à la coiffe par l'intermédiaire d'un élément non-tissé fixé par couture, à une première extrémité, à la coiffe et fixé, à une deuxième extrémité, au premier élément ;
- 20 - la languette et le premier élément sont venus de matière ;
- le siège comporte deux languettes disposées sur la surface du profilé reliée à la coiffe, de part et d'autre de l'élément non tissé, et distantes de l'élément non tissé ;
- 25 - l'élément non tissé comporte des fenêtres traversantes ;
- 30 - le siège comporte plusieurs clips espacés les uns des autres dans lesquels le profilé est inséré sur une partie de sa longueur.

L'invention concerne aussi un dispositif d'accrochage d'une coiffe d'un siège de véhicule, 35 comportant un premier élément destiné à être relié à une coiffe et un deuxième élément destiné à être fixé sur une matelassure ou sur une armature, le premier et le deuxième

éléments étant adaptés pour s'accrocher par inter-engagement, le premier élément comportant une surface reliée à la coiffe, le premier élément comportant en outre au moins une languette de préhension faisant saillie de la surface et étant espacée de la liaison de la coiffe au premier élément, de manière à faciliter la préhension du premier élément lors de son engagement avec le deuxième élément.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront au cours de la description suivante d'un de ses modes de réalisation, donné à titre d'exemple non limitatif, en regard des dessins joints.

Sur les dessins :

- la figure 1a est une vue en coupe d'une partie de siège comportant le dispositif d'accrochage selon l'invention, et la figure 1b est une vue agrandie d'une partie repérée 1b à la figure 1a ;
- la figure 2 est une vue en perspective d'une partie de coiffe comportant un profilé de dispositif d'accrochage selon l'invention,
- la figure 3 est une vue similaire à celle de la figure 2 lors de la mise en place du profilé fixé à la coiffe dans le clip,
- la figure 4 est une vue en perspective de l'outil permettant la mise en place du profilé fixé à la coiffe dans le clip
- les figures 5 et 6 représentent des variantes de réalisation conformément à la figure 3.

Sur les différentes figures, les mêmes références désignent des éléments identiques ou similaires.

Les figures 1a et 1b montrent une vue en coupe transversale d'une partie d'un siège 10. Le siège 10 comporte une matelassure 14 et une coiffe 16 recouvrant la matelassure 14. La coiffe 16 peut être en tissu ou en d'autres revêtements bien connus dans le domaine

automobile, tel que du cuir. La matelassure 14 comporte des gorges 15 qui reçoivent la coiffe pour obtenir des lignes de fixation « coiffe - matelassure » qui ont un rôle notamment esthétique, afin de décorer le siège. La
5 matelassure peut appartenir au dossier du siège ou bien à l'assise.

Le siège 10 comporte en outre un dispositif d'accrochage 18 comportant lui-même un premier élément 22 relié à la coiffe et un deuxième élément fixé à la
10 matelassure 14. Les premier et deuxième éléments sont adaptés pour s'inter-engager l'un l'autre. Pour cela le premier élément est un profilé 22 et le deuxième élément est un clip 20 surmoulé dans la matelassure. Le profilé 22 est adapté pour être inséré dans le clip 20.

15 Le profilé 22 présente une extrémité 24 en forme de pointe (ou de biseau) qui est adaptée à écarter deux ailes 26, 28 formant des rebords intérieurs du clip 20 lors de son insertion. Le profilé 22 comporte en outre une deuxième extrémité 30, opposée à celle de la pointe, et qui est
20 reliée à la coiffe 16 par l'intermédiaire d'un élément non tissé 31. L'élément non tissé 31 est cousu d'une part à la coiffe. D'autre part l'élément non tissé 31 est solidarisé par insertion et compression entre deux parties extrudées formant le profilé, avant durcissement de ces parties. La
25 deuxième extrémité 30 présente la forme d'une surface avec des épaulements suffisamment grands pour être maintenus contre les ailes 26, 28 du clip 20 lorsque le profilé 22 est inséré dans celui-ci. Avantageusement, l'élément non tissé 31 est disposé sensiblement le long d'un axe central
30 longitudinal du profilé.

Le matériau constitutif du profilé 22 et du clip 20 est suffisamment rigide pour assurer un accrochage solide du profilé 22 dans le clip 20. Par exemple, ce matériau peut-être en plastique rigide.

35 Le dispositif d'accrochage 18, formé par le clip 20 et le profilé 22 comporte en outre une languette 32. La languette 32 présente une épaisseur, entre ses deux côtés

latéraux, relativement faible, comprise entre 0,5 et 2 mm, et de préférence égale à 1 mm, de manière à ne pas être trop encombrante. La hauteur de la languette est sensiblement comprise entre 3 et 10 mm, et est de préférence égale à 6 mm, pour permettre une distance « 1 » de préhension suffisante pour un outil, sans dépasser de la gorge 15 dans laquelle le clip est inséré. La languette 32 est solidaire de la deuxième extrémité 30 du profilé 22. A cette fin la languette 32 et le profilé 22 sont venus de
10 matière, formant une pièce monobloc surmoulée lors d'une même opération.

La languette 32 permet une meilleure préhension du profilé 22. En effet comme la languette 32 est disposée sur la deuxième extrémité 30, opposée à la première extrémité
15 24 d'insertion, elle fait saillie du clip 20 lorsque le profilé 22 est inséré dans celui-ci. De plus, la languette 32 est disposée adjacente et espacée de la liaison du non tissé 31 à la surface 30, ce qui permet de pincer la languette 32 sur ses deux côtés latéraux.

20 La languette 32 est donc disposée parallèlement, mais distinctement, à l'axe central longitudinal du profilé.

Ainsi pendant l'étape de mise en place du profilé 22 dans le clip 20, celui-ci peut être tenu et guidé par un
25 outil 34 de préhension qui maintient la languette.

Cet outil 34 comprend deux branches 36, 38 reliées par un axe d'articulation de manière à former une pince. Chaque branche 36, 38 comporte à une même extrémité au moins deux doigts effilés et parallèles qui permettent une
30 meilleure préhension de la languette 32 en la pinçant sur une longueur correspondant à la distance entre les doigts d'une même branche.

Lors de la mise en place du profilé, l'outil 34 vient pincer la languette 32 par le haut, comme représenté
35 sur la figure 3, et deux doigts d'une même branche 36, 38 se positionnent dans l'espace créé entre la languette 32 et la coiffe 16.

Selon une première variante illustrée à la figure 5, le dispositif d'accrochage 18 comporte deux languettes 32a, 32b disposées de chaque côté de la coiffe 16. Ainsi, quel que soit le sens dans lequel la coiffe 16 est accrochée sur la matelassure 14, il est toujours possible d'avoir accès à une des languettes 32.

Selon une autre variante, illustrée à la figure 6, l'élément non tissé 31 comporte deux fenêtres traversantes 40, 42, de manière à ce que l'outil 34 puisse atteindre la languette 32 en passant à travers les fenêtres 40, 42, même lorsque celle-ci est disposée du côté interne de la coiffe 16.

Selon une variante, le dispositif d'accrochage a pour fonction d'attacher la coiffe à une armature du siège. Pour cela, le clip est fixé sur l'armature par collage ou par d'autres moyens de fixation connus de l'homme du métier. Le dispositif fonctionne alors comme décrit précédemment.

REVENDEICATIONS

- 5 1. Siège de véhicule comportant une matelassure (14), une
armature, une coiffe (16) recouvrant la matelassure
 (14), et un dispositif d'accrochage (18) de la coiffe
 (16), ce dispositif comportant un premier élément (22)
10 relié à la coiffe (16) et un deuxième élément (20)
solidaire de la matelassure (14) ou de l'armature, le
 premier (22) et le deuxième (20) éléments étant
 adaptés pour s'accrocher par inter-engagement, le
 premier élément (22) comportant une surface (30)
 reliée à la coiffe (16),
15 caractérisé en ce que le premier élément (22) comporte
en outre au moins une languette (32) de préhension
 faisant saillie de la surface (30) et étant espacée de
 la liaison de la coiffe (16) au premier élément (22),
 de manière à faciliter la préhension du premier
20 élément (22) lors de son engagement dans le deuxième
élément (20).
2. Siège de véhicule selon la revendication précédente,
 dans lequel la coiffe est reliée au premier élément
25 sensiblement sur un axe central longitudinal de la
surface (30).
3. Siège de véhicule selon l'une des revendications
 précédentes, dans lequel le premier élément (22) est
30 un profilé et le deuxième élément (20) est un clip, le
profilé (22) présentant en section une extrémité (24)
 en forme de biseau du côté opposé à la surface (30)
 reliée à la coiffe (16), de manière à faciliter
 l'insertion du profilé (22) dans le clip (20).
- 35 4. Siège de véhicule selon l'une des revendications
précédentes, dans lequel le premier élément (22) est

relié à la coiffe (16) par l'intermédiaire d'un élément non-tissé (31) fixé par couture, à une première extrémité, à la coiffe (16) et fixé, à une deuxième extrémité, au premier élément (22).

5

5. Siège de véhicule selon l'une des revendications précédente, dans lequel la languette (32) et le premier élément (22) sont venus de matière.

10

6. Siège selon l'une des revendications 1 à 5 comportant deux languettes (32a, 32b) disposées sur la surface (30) du profilé (22) reliée à la coiffe (16), de part et d'autre de la liaison, et distantes de la liaison.

15

7. Siège selon l'une des revendications 1 à 5 dans lequel l'élément non tissé (31) comporte des fenêtres (40, 42) traversantes.

20

8. Siège selon la revendication 3, comportant plusieurs clips (20) espacés les uns des autres dans lesquels le profilé (22) est inséré sur une partie de sa longueur.

25

9. Dispositif d'accrochage d'une coiffe sur l'armature d'un siège de véhicule, caractérisé en ce qu'il comporte un premier élément (22) destiné à être relié à une coiffe (16), et un deuxième élément (20) destiné à être fixé sur une matelassure (14) ou sur une armature, le premier (22) et le deuxième (20) éléments étant adaptés pour s'accrocher par inter-engagement, le premier élément (22) comportant une surface (30) destinée à être reliée à la coiffe (16), le premier élément comportant en outre au moins une languette (32) de préhension faisant saillie de la surface (30) et étant espacée de la liaison de la coiffe (16) au premier élément (22), de manière à faciliter la préhension du premier élément (22) lors de son engagement avec le deuxième élément (20).

35

10. Outil (34) pour la mise en place d'un dispositif
d'accrochage (18) selon la revendication précédente,
comprenant deux branches (36, 38) reliées par un axe
5 d'articulation, chacune des branches (36, 38)
comportant, à une même extrémité, deux doigts effilés
et parallèles destinés à pincer la languette (32) de
manière à faciliter sa préhension lors de l'insertion
du profilé dans le deuxième élément (20).

10

15

FIG. 1a

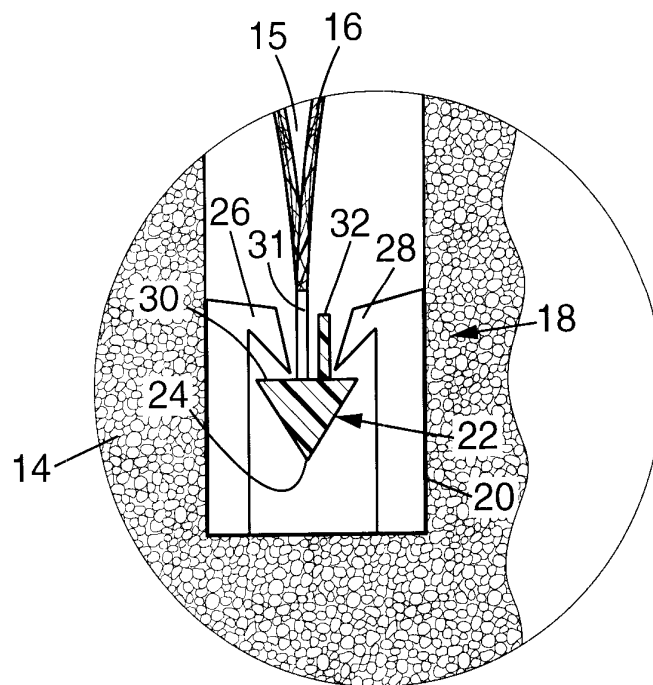
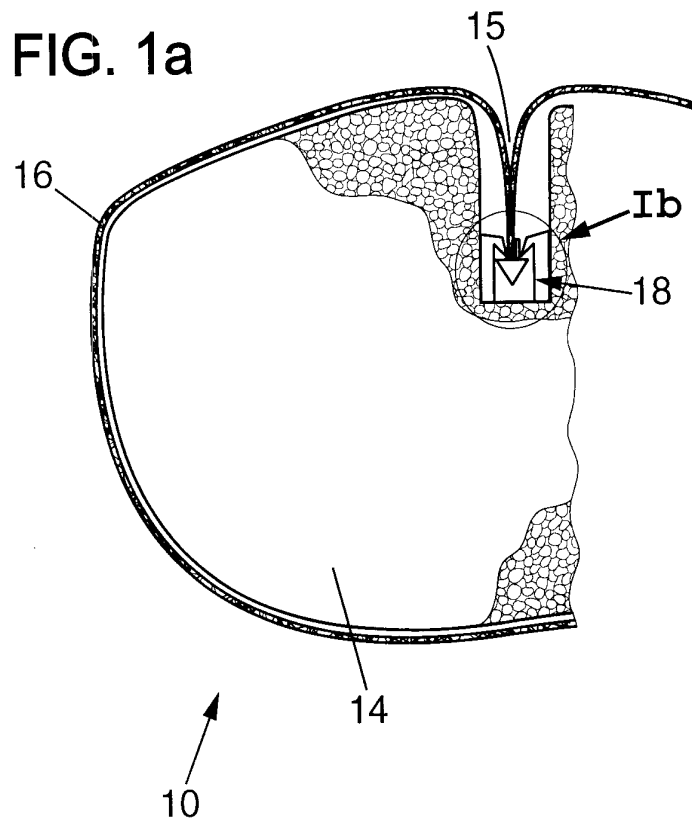
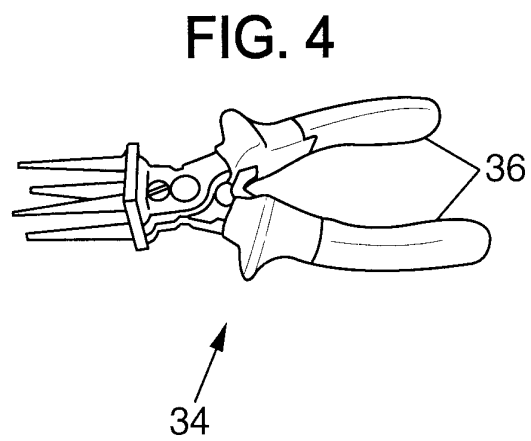
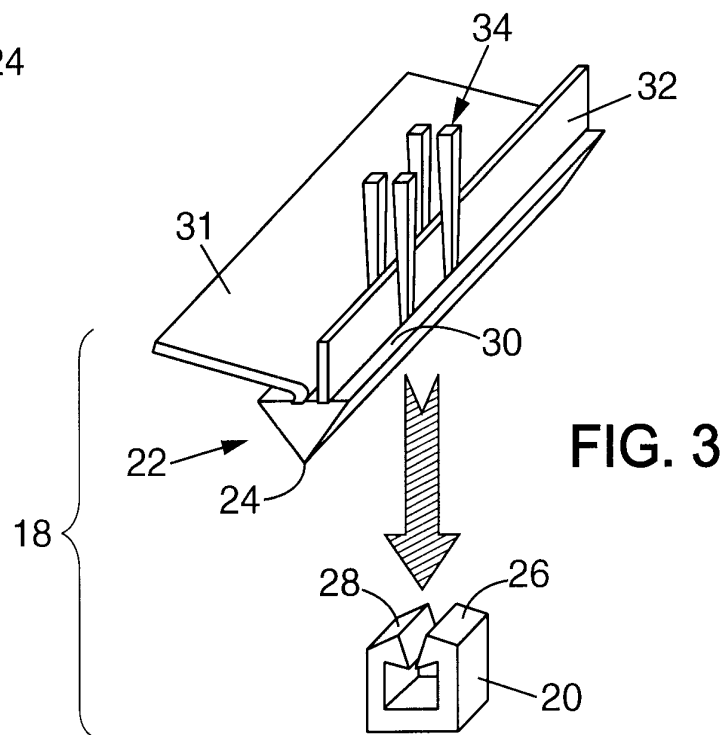
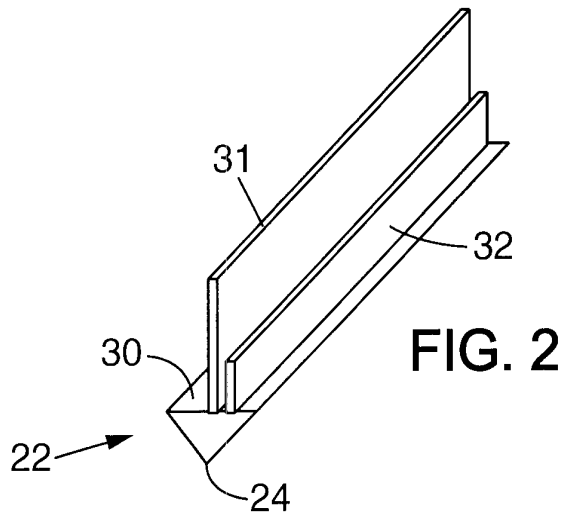
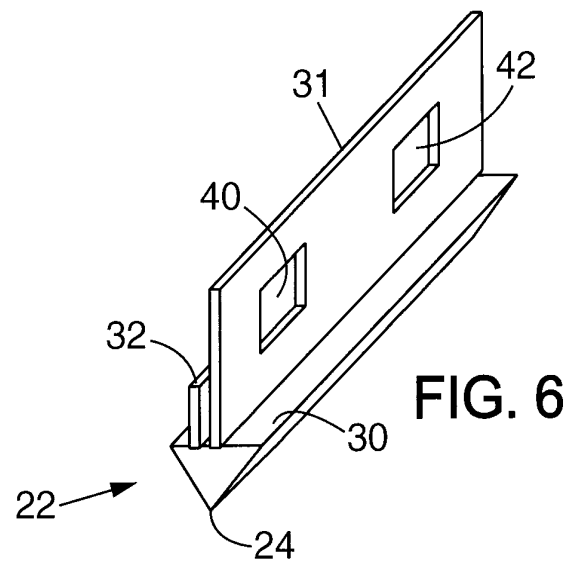
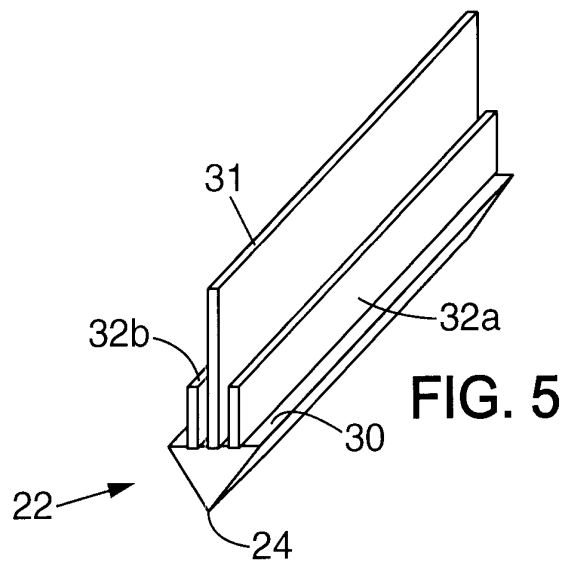


FIG. 1b

2/3







RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 678184
FR 0603118

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
A	DE 100 19 798 A1 (LEAR CORP GMBH & CO KG [DE]) 8 novembre 2001 (2001-11-08) * colonne 3, ligne 33 - ligne 39; figures 5a-5c *	1,9,10	B60N2/5/8 F16B2/2/0
A	US 6 406 093 B1 (MIOTTO RONALD L [US] ET AL) 18 juin 2002 (2002-06-18) * figures 3,4,10 *	1,9	
A	EP 0 990 554 A (MAGNA SEATING SYSTEMS GMBH [DE]) 5 avril 2000 (2000-04-05) * figure 1 *	1,9	
A	DE 35 35 353 A1 (VOLKSWAGEN AG [DE]) 17 avril 1986 (1986-04-17) * figure 2 *	1,9	
A	DE 31 30 474 A1 (DAIMLER BENZ AG [DE]) 10 février 1983 (1983-02-10) * figure 1 *	1,9	
A	GB 2 328 708 A (LEEDUM LIMITED [GB]) 3 mars 1999 (1999-03-03) * figures 4,7 *	1,9	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (IPC)
D,A	DE 100 34 088 A1 (BAYERISCHE MOTOREN WERKE AG [DE]) 24 janvier 2002 (2002-01-24) * figures *	1,9,10	B60N
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
7 décembre 2006		Pétiaud, Aurélien	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			

ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE**RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 0603118 FA 678184**

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.

Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du **07-12-2006**

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
DE 10019798 A1	08-11-2001	AUCUN	
US 6406093 B1	18-06-2002	AUCUN	
EP 0990554 A	05-04-2000	AUCUN	
DE 3535353 A1	17-04-1986	AUCUN	
DE 3130474 A1	10-02-1983	AUCUN	
GB 2328708 A	03-03-1999	AUCUN	
DE 10034088 A1	24-01-2002	AUCUN	