



(21) 申请号 202220646098.8

(22) 申请日 2022.03.23

(73) 专利权人 志光家具(象州)有限公司

地址 545801 广西壮族自治区来宾市象州
县工业园区石龙片区B区

(72) 发明人 李志光

(74) 专利代理机构 广西科泰智航知识产权代理
事务所(普通合伙) 45136

专利代理师 谭玉梅

(51) Int. Cl.

B25H 1/08 (2006.01)

B25H 1/16 (2006.01)

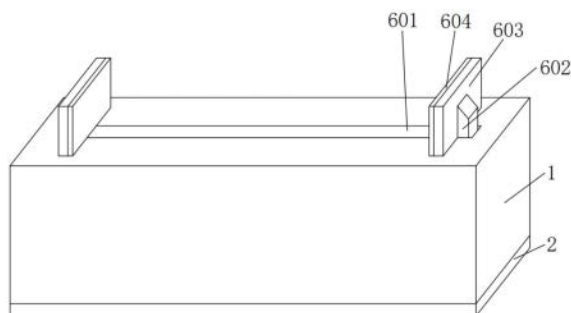
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种拼接稳定性高的木材拼板机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种拼接稳定性高的木材拼板机,包括箱体和底板,所述箱体的底部贴合有底板,所述箱体的内壁设有固定机构,所述固定机构包括通槽,所述通槽加工于箱体的内壁顶部,所述通槽的内壁滑动相连有两个竖杆。该拼接稳定性高的木材拼板机,通过牵引机构中的第一双头螺杆转动,第一双头螺杆转动时,通过滑块和滑槽的滑动相连,滑块可对第一螺纹套进行左右移动导向,进而带动两个第一螺纹套向外两侧移动,第一螺纹套移动时,带动绳体进行同步移动,绳体移动时,带动竖杆和板体一向内移动,进而调节两个板体一之间的距离,可将放置在箱体顶部的木材进行稳定固定,提高木材的拼接稳定性。



1. 一种拼接稳定性高的木材拼板机,包括箱体(1)和底板(2),所述箱体(1)的底部贴合有底板(2),其特征在于:所述箱体(1)的内壁设有固定机构(6),所述固定机构(6)包括通槽(601),所述通槽(601)加工于箱体(1)的内壁顶部,所述通槽(601)的内壁滑动相连有两个竖杆(602),两个所述竖杆(602)的外壁一端均固接有板体一(603),两个所述板体一(603)的外壁一端均固接有橡胶垫(604),两个所述竖杆(602)的内壁间隙配合有横杆(605),所述横杆(605)的外壁两端分别与箱体(1)的内壁两端固接在一起,所述横杆(605)的外壁间隙配合有弹簧(606),所述弹簧(606)的外壁两端分别与两个竖杆(602)的外壁一端固接在一起。

2. 根据权利要求1所述的一种拼接稳定性高的木材拼板机,其特征在于:所述箱体(1)的内壁设有牵引机构(7),所述牵引机构(7)包括第一双头螺杆(701),所述第一双头螺杆(701)通过轴承与箱体(1)转动相连,所述第一双头螺杆(701)的外壁一端固接有手柄(702),所述第一双头螺杆(701)的外壁螺纹相连有两个第一螺纹套(703),所述第一螺纹套(703)通过连接轴转动相连有绳体(704),两个所述绳体(704)的外壁均活动相连有槽轮(705),两个所述槽轮(705)均通过连接轴与箱体(1)转动相连,两个所述绳体(704)分别通过连接轴与两个竖杆(602)转动相连。

3. 根据权利要求1所述的一种拼接稳定性高的木材拼板机,其特征在于:所述底板(2)的顶部设有高度机构(8),所述高度机构(8)包括电机(801),所述电机(801)安装于底板(2)的顶部,所述电机(801)的输出端固接有第二双头螺杆(802),所述第二双头螺杆(802)通过轴承座与底板(2)转动相连,所述第二双头螺杆(802)的外壁螺纹相连有两个第二螺纹套(803),两个所述第二螺纹套(803)均通过连接轴转动相连有连接杆(804),两个所述连接杆(804)通过连接轴转动相连有板体二(805),所述板体二(805)的外壁前后端面分别固接于箱体(1)的内壁前后端面。

4. 根据权利要求3所述的一种拼接稳定性高的木材拼板机,其特征在于:所述板体二(805)的顶部加工有滑槽(3),所述滑槽(3)的内壁滑动相连有滑块(4),两个所述滑块(4)的顶部分别与两个第一螺纹套(703)转动相连。

5. 根据权利要求1所述的一种拼接稳定性高的木材拼板机,其特征在于:所述底板(2)的顶部四角均固接有伸缩杆(5),多个所述伸缩杆(5)的顶部均与板体二(805)的底部固接在一起。

一种拼接稳定性高的木材拼板机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木材拼板机技术领域,具体为一种拼接稳定性高的木材拼板机。

背景技术

[0002] 木工拼板机,就是家具、工艺品、橱柜、实木门、板材加工过程中运用的专用拼板设备,其设备占地面积小、操作简单灵活、实用性能强,在提高生产效率、提高成品率、减轻劳动强度方面使用效果显著,是实木制品生产常用的一种装备。

[0003] 虽然现有的木材拼板机可以对木材进行加工,但存在现有的木材拼板机对木材加工时,木材的放置稳定性较差,无法对木材进行稳定固定,影响加工效率的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种拼接稳定性高的木材拼板机,以解决上述背景技术中提出的存在现有的木材拼板机对木材加工时,木材的放置稳定性较差,无法对木材进行稳定固定,影响加工效率的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种拼接稳定性高的木材拼板机,包括箱体和底板,所述箱体的底部贴合有底板,所述箱体的内壁设有固定机构,所述固定机构包括通槽,所述通槽加工于箱体的内壁顶部,所述通槽的内壁滑动相连有两个竖杆,两个所述竖杆的外壁一端均固接有板体一,两个所述板体一的外壁一端均固接有橡胶垫,两个所述竖杆的内壁间隙配合有横杆,所述横杆的外壁两端分别与箱体的内壁两端固接在一起,所述横杆的外壁间隙配合有弹簧,所述弹簧的外壁两端分别与两个竖杆的外壁一端固接在一起。

[0006] 优选的,所述箱体的内壁设有牵引机构,所述牵引机构包括第一双头螺杆,所述第一双头螺杆通过轴承与箱体转动相连,所述第一双头螺杆的外壁一端固接有手柄,所述第一双头螺杆的外壁螺纹相连有两个第一螺纹套,所述第一螺纹套通过连接轴转动相连有绳体,两个所述绳体的外壁均活动相连有槽轮,两个所述槽轮均通过连接轴与箱体转动相连,两个所述绳体分别通过连接轴与两个竖杆转动相连。

[0007] 优选的,所述底板的顶部设有高度机构,所述高度机构包括电机,所述电机安装于底板的顶部,所述电机的输出端固接有第二双头螺杆,所述第二双头螺杆通过轴承座与底板转动相连,所述第二双头螺杆的外壁螺纹相连有两个第二螺纹套,两个所述第二螺纹套均通过连接轴转动相连有连接杆,两个所述连接杆通过连接轴转动相连有板体二,所述板体二的外壁前后端面分别固接于箱体的内壁前后端面。

[0008] 优选的,所述板体二的顶部加工有滑槽,所述滑槽的内壁滑动相连有滑块,两个所述滑块的顶部分别与两个第一螺纹套转动相连。

[0009] 优选的,所述底板的顶部四角均固接有伸缩杆,多个所述伸缩杆的顶部均与板体二的底部固接在一起。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该拼接稳定性高的木材拼板机,通过

牵引机构中的第一双头螺杆转动,第一双头螺杆转动时,通过滑块和滑槽的滑动相连,滑块可对第一螺纹套进行左右移动导向,进而带动两个第一螺纹套向外两侧移动,第一螺纹套移动时,带动绳体进行同步移动,绳体移动时,带动竖杆和板体一向内移动,进而调节两个板体一之间的距离,可将放置在箱体顶部的木材进行稳定固定,提高木材的拼接稳定性。

[0011] 通过高度机构中的电机连接外接电源,电机带动第二双头螺杆转动,第二双头螺杆转动时,带动两个第二螺纹套向内两侧移动,第二螺纹套移动时,带动连接杆向上转动,连接杆转动时,通过伸缩杆的伸缩,带动板体二和箱体进行稳定的升降运动,进而可根据实际箱体放置高度,进行高度调整。

[0012] 通过滑槽和滑块之间的配合,使得通过滑槽和滑块的滑动相连,滑块可对第一螺纹套进行左右移动导向,进而当第一双头螺杆转动时,可带动第一螺纹套进行稳定的左右移动。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型连接关系示意图;

[0014] 图2为该拼接稳定性高的木材拼板机的剖视结构示意图;

[0015] 图3为图2中通槽、箱体和槽轮的结构示意图;

[0016] 图4为图2中伸缩杆、电机和第二双头螺杆的结构示意图。

[0017] 图中:1、箱体,2、底板,3、滑槽,4、滑块,5、伸缩杆,6、固定机构,601、通槽,602、竖杆,603、板体一,604、橡胶垫,605、横杆,606、弹簧,7、牵引机构,701、第一双头螺杆,702、手柄,703、第一螺纹套,704、绳体,705、槽轮,8、高度机构,801、电机,802、第二双头螺杆,803、第二螺纹套,804、连接杆,805、板体一。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种拼接稳定性高的木材拼板机,包括箱体1和底板2,箱体1的底部贴合有底板2,箱体1为木材拼板机的木材放置平台,箱体1的内壁设有固定机构6,固定机构6包括通槽601,通槽601加工于箱体1的内壁顶部,通槽601的内壁滑动相连有两个竖杆602,竖杆602可在通槽601的内壁进行左右移动,两个竖杆602的外壁一端均固接有板体一603,竖杆602可带动板体一603进行左右移动,两个板体一603的外壁一端均固接有橡胶垫604,两个竖杆602的内壁间隙配合有横杆605,竖杆602可在横杆605的外壁进行左右移动,横杆605的外壁两端分别与箱体1的内壁两端固接在一起,横杆605的外壁间隙配合有弹簧606,弹簧606给予两个横杆605向外两侧移动的力,弹簧606的外壁两端分别与两个竖杆602的外壁一端固接在一起。

[0020] 箱体1的内壁设有牵引机构7,牵引机构7包括第一双头螺杆701,第一双头螺杆701通过轴承与箱体1转动相连,第一双头螺杆701的外壁一端固接有手柄702,手柄702可带动第一双头螺杆701转动,第一双头螺杆701的外壁螺纹相连有两个第一螺纹套703,第一螺纹

套703通过连接轴转动相连有绳体704,第一螺纹套703可带动绳体704进行左右移动,两个绳体704的外壁均活动相连有槽轮705,两个槽轮705均通过连接轴与箱体1转动相连,两个绳体704分别通过连接轴与两个竖杆602转动相连,绳体704可带动竖杆 602进行左右移动。

[0021] 底板2的顶部设有高度机构8,高度机构8包括电机801,电机801安装于底板2的顶部,电机801的型号根据实际工作进行选择,电机801的输出端固接有第二双头螺杆802,第二双头螺杆802通过轴承座与底板2转动相连,第二双头螺杆802的外壁螺纹相连有两个第二螺纹套803,第二双头螺杆802可带动两个第二螺纹套803向外或向内两侧移动,两个第二螺纹套803 均通过连接轴转动相连有连接杆804,两个连接杆804通过连接轴转动相连有板体二805,连接杆804可带动板体二805和箱体1进行升降运动,板体二 805的外壁前后端面分别固接于箱体1的内壁前后端面,板体二805的顶部加工有滑槽3,滑槽3的内壁滑动相连有滑块4,两个滑块4的顶部分别与两个第一螺纹套703转动相连,底板2的顶部四角均固接有伸缩杆5,多个伸缩杆 5的顶部均与板体二805的底部固接在一起。

[0022] 当使用该拼接稳定性高的木材拼板机时,手柄702带动第一双头螺杆701 转动,第一双头螺杆701转动时,通过滑块4和滑槽3的滑动相连,滑块4 可对第一螺纹套703进行左右移动导向,进而带动两个第一螺纹套703向外两侧移动,第一螺纹套703移动时,带动绳体704进行同步移动,绳体704 移动时,带动竖杆602和板体一603向内移动,进而调节两个板体一603之间的距离,可将放置在箱体1顶部的木材进行稳定固定,提高木材的拼接稳定性,并可将电机801连接外接电源,电机801带动第二双头螺杆802转动,第二双头螺杆802转动时,带动两个第二螺纹套803向内两侧移动,第二螺纹套803移动时,带动连接杆804向上转动,连接杆804转动时,通过伸缩杆5的伸缩,带动板体二805和箱体1进行稳定的升降运动,进而可根据实际箱体1放置高度,进行高度调整。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

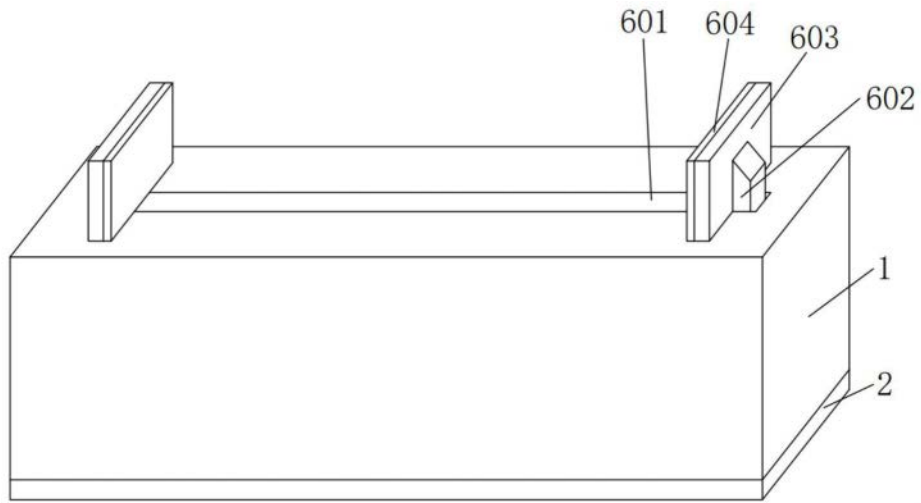


图1

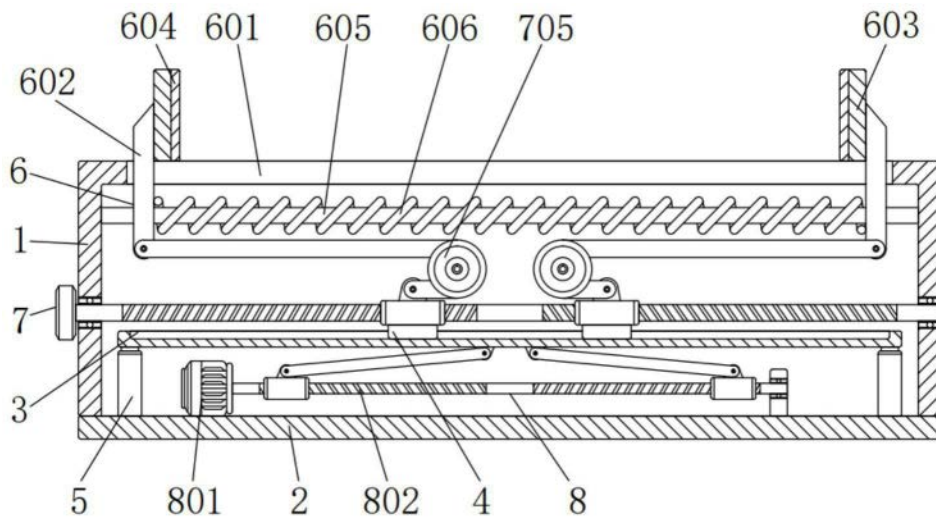


图2

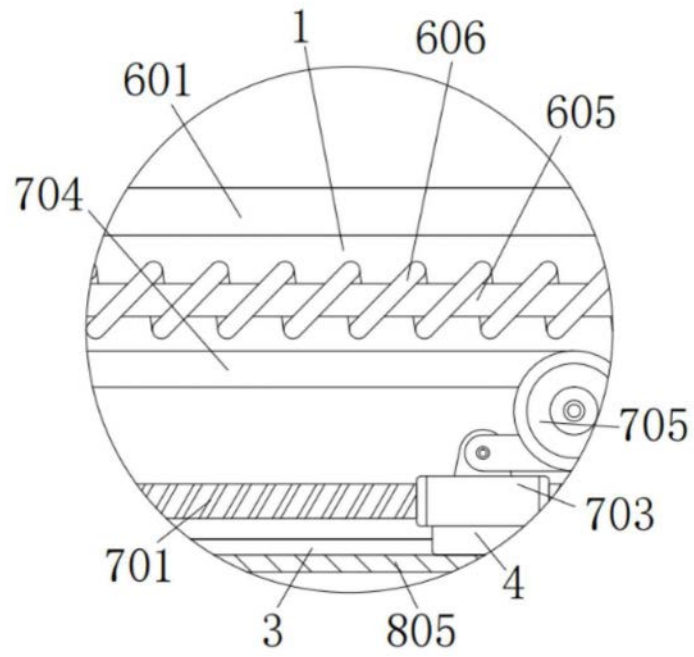


图3

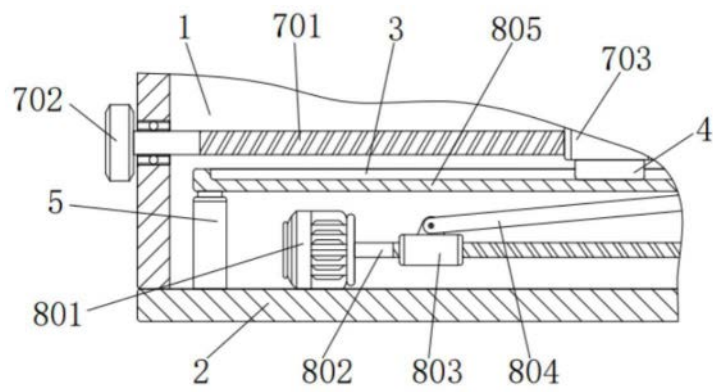


图4