

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **10598**

(21) Numer zgłoszenia: **9133**

(22) Data zgłoszenia: **20.01.2006**

(51) Klasyfikacja:
15-09

(54)

Zestaw wielopoziomowy zwłaszcza do obróbki cieplnej detali

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.12.2006 WUP 12/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**POLCAST Andrzej Drotlew, Bogdan Piekarski
Sp.j., Szczecin, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Drotlew Andrzej, Szczecin, (PL)

PL 10598

**Zestaw wielopoziomowy
zwłaszcza do obróbki cieplnej detali**

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zestaw wielopoziomowy, stanowiący nośnik wsadu, przeznaczony do układania na nim detali, zwłaszcza wałków rozrządu, które poddawane są obróbce cieplnej.

Znane są palety piecowe, o kształcie prostokąta, składające się z jednego lub kilku ażurowych segmentów utworzonych z żeber obwodowych oraz wewnętrznych, tworzących ażur palety. Znane są również zestawy wielopoziomowe do obróbki cieplnej składające się z podstawy w postaci prostokątnej palety, słupów teowych, belek i opartych na nich poprzeczek oraz dodatkowych łączników stężających.

Istotę wzoru stanowi nowa postać przedmiotu przejawiająca się w kształcie słupów oraz układzie linii tworzących ażur podstawy oraz w kształcie łączników stężających.

Przedmiot wzoru przedstawiono na rysunku, na którym fig.1 przedstawia fotografię zestawu, zaś fig.2 przedstawia rzut podstawy zestawu.

Zestaw wielopoziomowy zwłaszcza do obróbki cieplnej detali, składający się z podstawy o kształcie zbliżonym do prostokąta, słupów i belek oraz opartych na nich poprzeczek, a także dodatkowych łączników stężających, charakteryzuje się tym, że słupy zbudowane są z profilu zamkniętego z oknami wentylacyjnymi, podstawa ma postać ażurowego segmentu z otworami na słupy, utworzonego z żeber stanowiących układ powtarzających się wielokątów o zróżnicowanych kształtach i zaokrąglonych narożach, rozmieszczonych symetrycznie względem pionowej i poziomej osi symetrii podstawy, zaś łączniki stężające mają kształt zbliżony do litery „X” jak pokazano na fig.1 i 2.

Cechy istotne wzoru:

Zestaw wielopoziomowy zwłaszcza do obróbki cieplnej detali, składający się z podstawy o kształcie zbliżonym do prostokąta, słupów i belek oraz opartych na nich poprzeczek, a także dodatkowych łączników stężających, charakteryzuje się tym, że słupy zbudowane są z profilu zamkniętego z oknami wentylacyjnymi, podstawa ma postać ażurowego segmentu z otworami na

słupy, utworzonego z żeber stanowiących układ powtarzających się wielokątów o zróżnicowanych kształtach i zaokrąglonych narożach, rozmieszczonych symetrycznie względem pionowej i poziomej osi symetrii podstawy, zaś łączniki stężające mają kształt zbliżony do litery „X” jak pokazano na fig.1 i 2.

POLCAST Andrzej Drotlew, Bogdan Piekarski s.j.

Pełnomocnik:



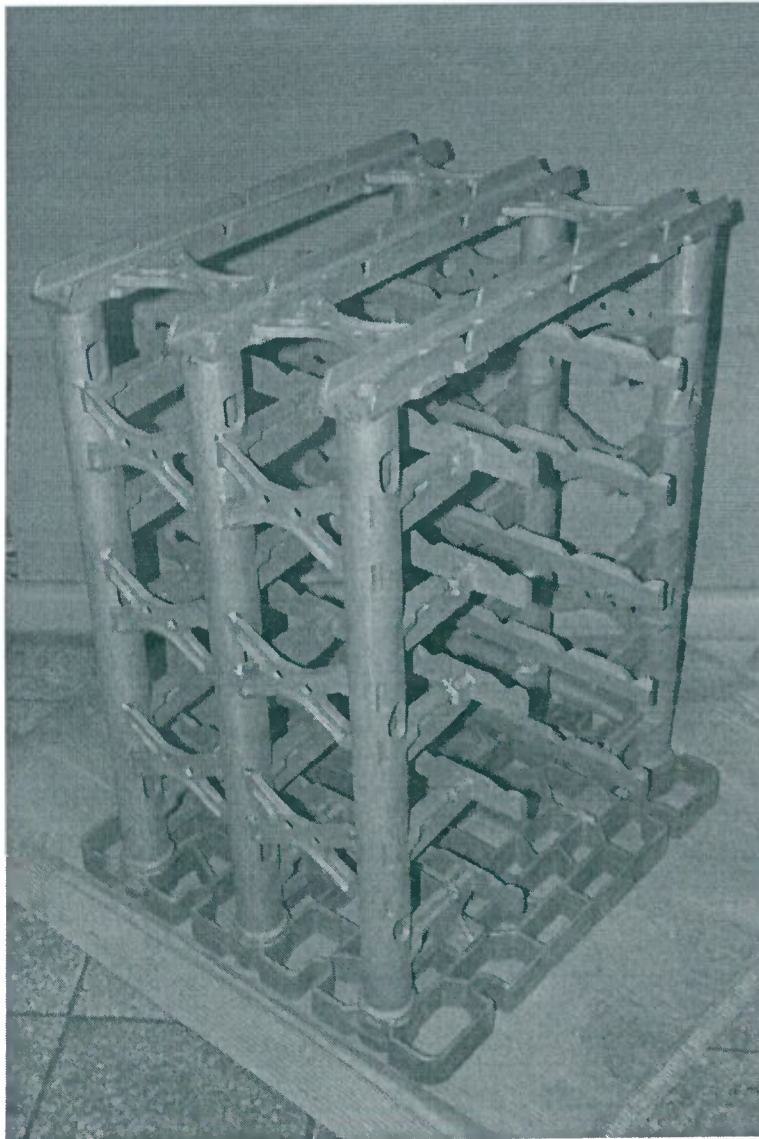


Fig. 1

POLCAST A.Drotlew, B.Piekarski Sp.j.

Pełnomocnik:

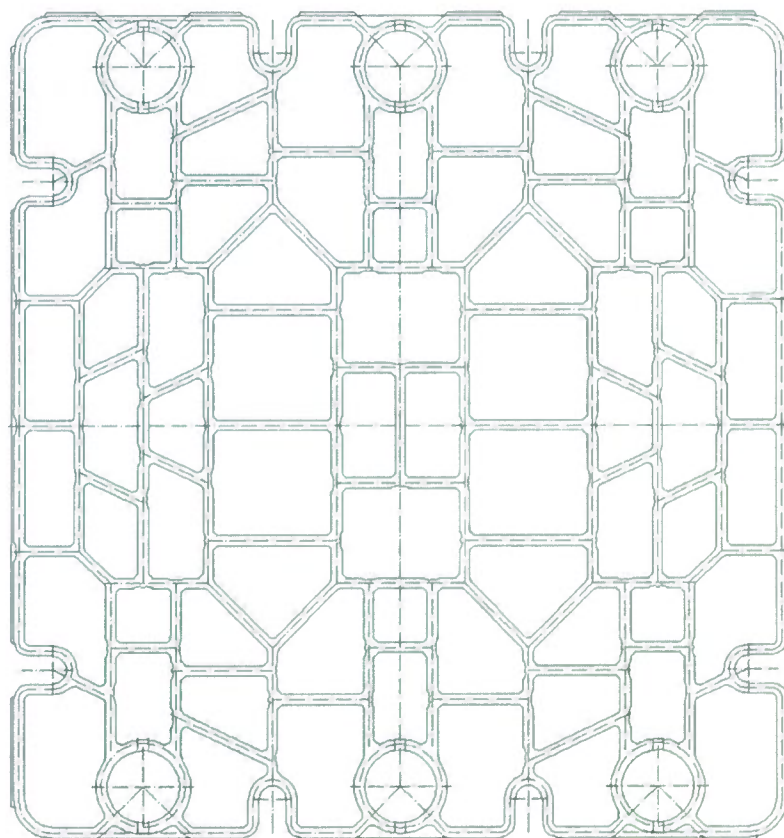


Fig. 2

POLCAST A.Drotlew, B.Piekarski Sp.j.

Pełnomocnik:

WZROSTU WARTOŚCI
ZŁOŻENIA WARTOŚCI
ZŁOŻENIA WARTOŚCI

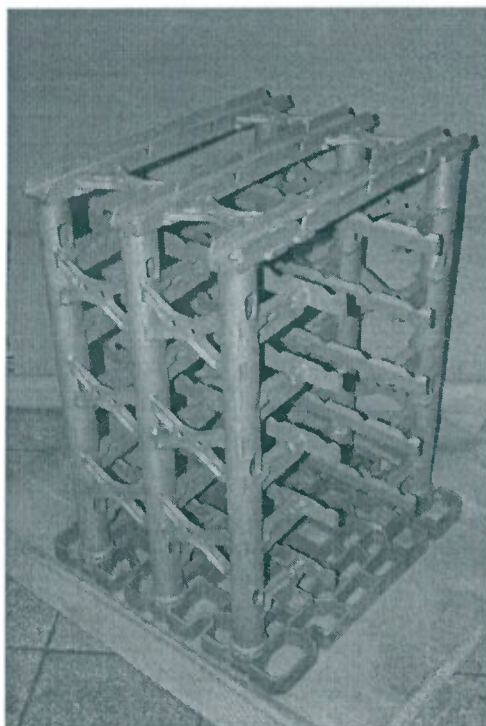


Fig. 1

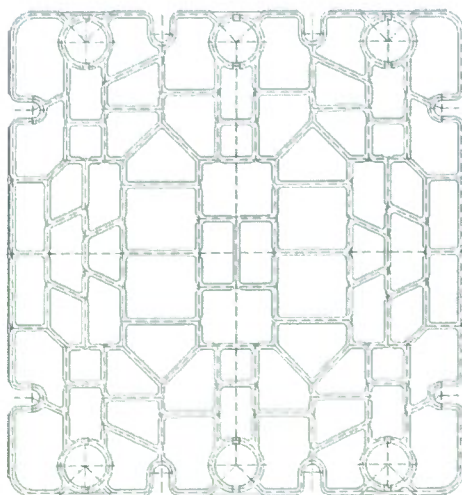


Fig. 2

POLCAST A.Drotlew, B.Piekarski Sp.j.

Pełnomocnik:

