



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204805508 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 25

(21) 申请号 201520345930. 0

(22) 申请日 2015. 05. 27

(73) 专利权人 江阴市巨匠文化创意发展有限公司

地址 214400 江苏省无锡市江阴市临港新城
中央商务区浦江路 99 号

(72) 发明人 徐强

(74) 专利代理机构 江阴大田知识产权代理事务
所(普通合伙) 32247

代理人 赵贵春

(51) Int. Cl.

F16J 3/02(2006. 01)

F16J 15/14(2006. 01)

F16J 15/46(2006. 01)

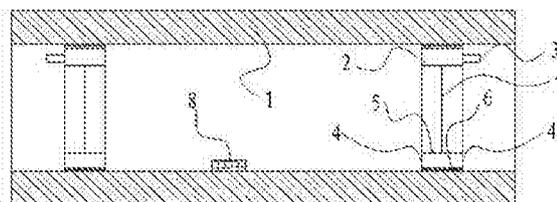
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种管体内壁密封组件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种管体内壁密封组件,包括钢制的管体和与管体端部内壁配合使用的密封塞,所述密封塞为弹性乳胶气囊,所述弹性乳胶气囊为中空密封囊,所述密封囊上设有气体充放口;所述弹性乳胶气囊为呈救生圈形的环形囊,所述环形囊由两个相对的圆环面、一个内侧面和一个外侧面围合而成,所述内侧面上设有圆形乳胶膜,所述圆形乳胶膜与内侧面密封设置;所述外侧面外部涂覆有 A 胶,所述管体内壁设有与外侧面配合的环形粘接面,所述环形粘接面上涂覆有与 A 胶配合使用的 B 胶。通过使用所述的管体内壁密封组件,使得管体内部形成隔离区域,可以有效地防止管体内壁的腐蚀。



1. 一种管体内壁密封组件,其特征在于:包括钢制的管体和与管体端部内壁配合使用的密封塞,所述密封塞为弹性乳胶气囊,所述弹性乳胶气囊为中空密封囊,所述密封囊上设有气体充放口;所述弹性乳胶气囊为呈救生圈形的环形囊,所述环形囊由两个相对的圆环面、一个内侧面和一个外侧面围合而成,所述内侧面上设有圆形乳胶膜,所述圆形乳胶膜与内侧面密封设置;所述外侧面外部涂覆有A胶,所述管体内壁设有与外侧面配合的环形粘接面,所述环形粘接面上涂覆有与A胶配合使用的B胶。

2. 如权利要求1所述的管体内壁密封组件,其特征在于:所述圆环面的乳胶厚度大于内侧面和外侧面的乳胶厚度;所述气体充放口设置在圆环面上。

3. 如权利要求2所述的管体内壁密封组件,其特征在于:所述圆形乳胶膜与内侧面一体成型。

一种管体内壁密封组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种管体内壁密封组件。

背景技术

[0002] 现有的工程用管,尤其是用于铁艺的管件为钢管,在后期的维护过程中需要定期的对管体进行上漆防锈,管体为空心管,在初次上漆之后,维护过程中对已经安装好的管体进行内壁上漆十分不易,但是只对外部上漆,内壁在较为潮湿或者易腐蚀的环境下很容易生锈,从内部损坏。现有技术急需一种防止管体内壁腐蚀的管体内壁密封组件。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的缺陷,提供一种防止管体内壁腐蚀的管体内壁密封组件。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是提供了一种管体内壁密封组件,包括钢制的管体和与管体端部内壁配合使用的密封塞,所述密封塞为弹性乳胶气囊,所述弹性乳胶气囊为中空密封囊,所述密封囊上设有气体充放口;所述弹性乳胶气囊为呈救生圈形的环形囊,所述环形囊由两个相对的圆环面、一个内侧面和一个外侧面围合而成,所述内侧面上设有圆形乳胶膜,所述圆形乳胶膜与内侧面密封设置;所述外侧面外部涂覆有A胶,所述管体内壁设有与外侧面配合的环形粘接面,所述环形粘接面上涂覆有与A胶配合使用的B胶。通过使用所述的管体内壁密封组件,使得管体内部形成隔离区域,可以有效地防止管体内壁的腐蚀。

[0005] 作为优选的,所述圆环面的乳胶厚度大于内侧面和外侧面的乳胶厚度;所述气体充放口设置在圆环面上。这样的设置使得在充气过程中弹性乳胶气囊在径向的变形大于在轴向的变形,有利于外侧面与环形粘接面紧密接触形成密封粘接。

[0006] 作为优选的,所述圆形乳胶膜与内侧面一体成型。这样的设计结构牢固,在管体内形成密封区域之后,管体内气体的由于外界温度的变化膨胀或者收缩,都可以通过乳胶膜的弹性平衡。

[0007] 本实用新型的优点和有益效果在于:通过使用所述的管体内壁密封组件,使得管体内部形成隔离区域,可以有效地防止管体内壁的腐蚀。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型结构示意图。

[0009] 图中:1、管体;2、弹性乳胶气囊;3、气体充放口;4、圆环面;5、内侧面;6、外侧面;7、圆形乳胶膜;8、干燥部件。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施

例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0011] 如图 1 所示,一种管体内壁密封组件,包括钢制的管体 1 和与管体 1 端部内壁配合使用的密封塞,所述密封塞为弹性乳胶气囊 2,所述弹性乳胶气囊 2 为中空密封囊,所述密封囊上设有气体充放口 3;所述弹性乳胶气囊 2 为呈救生圈形的环形囊,所述环形囊由两个相对的圆环面 4、一个内侧面 5 和一个外侧面 5 围合而成,所述内侧面 5 上设有圆形乳胶膜 7,所述圆形乳胶膜 7 与内侧面 5 密封设置;所述外侧面 5 外部涂覆有 A 胶,所述管体 1 内壁设有与外侧面 5 配合的环形粘接面,所述环形粘接面上涂覆有与 A 胶配合使用的 B 胶。

[0012] 所述圆环面 4 的乳胶厚度大于内侧面 5 和外侧面 5 的乳胶厚度;所述气体充放口 3 设置在圆环面 4 上。

[0013] 所述圆形乳胶膜 7 与内侧面 5 一体成型。

[0014] 在使用时,将环形粘接面清理干净并涂覆 B 胶,将本申请的弹性乳胶气囊 2 外侧面 5 外部涂覆 A 胶,然后将弹性乳胶气囊 2 放置与环形粘接面配合的位置,然后通过气体充放口 3 向弹性乳胶气囊 2 内充气,弹性乳胶气囊 2 膨胀,由于弹性乳胶气囊 2 由两个圆环面 4、内侧面 5 和外侧面 5 构成,且圆环面 4 的乳胶厚度内侧面 5 和外侧面 5 的乳胶厚度,所以内侧面 5 和外侧面 5 的膨胀程度要大于圆环面 4,主要是径向的膨胀,随着充气的量增加,外侧面 5 与环形粘接面配合压紧,A 胶与 B 胶接触并固化密封粘接。然后撤去充气设备,弹性乳胶气囊 2 呈拉伸状态,同时外侧面 5、圆环面 4 和圆形乳胶膜 7 将管体 1 内外隔离。为了防止管体 1 内残留空气中的潮湿气体,管体 1 内设有干燥部件 8,这样便可以长期保持管体 1 内的干燥。本申请中使用到的 AB 胶是两液混合硬化胶的别称,A 液是本胶,B 液是硬化剂,两液相混才能硬化,是不须靠温度来硬应熟成的,所以是常温硬化胶的一种,做模型有时会用到,一般用于工业。

[0015] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

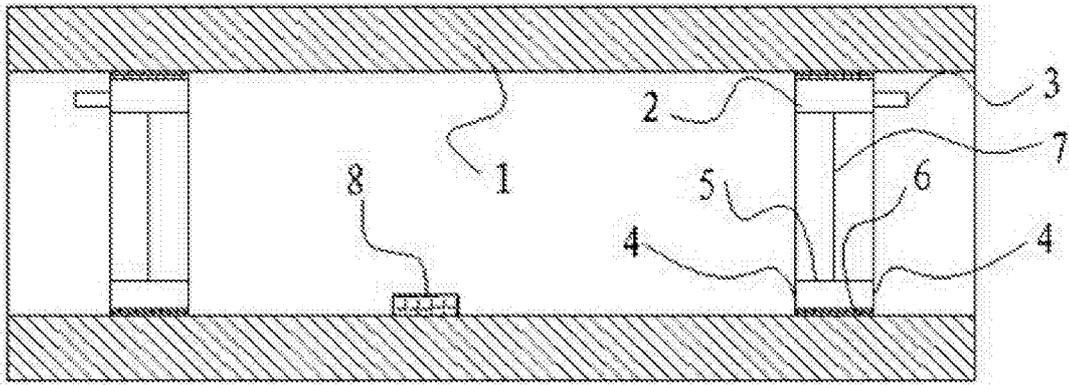


图 1