(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217378227 U
(45)授权公告日 2022.09.06

(21)申请号 202221056547.X

(22)申请日 2022.05.06

(73)专利权人 陕西海通服装制造有限公司
地址 713302 陕西省咸阳市乾县马连镇东区10号

(72)发明人 曹珊 王海浪 曹俊涛

(74)专利代理机构 西安赛博睿纳专利代理事务所(普通合伙) 61236
专利代理师 张鹏

(51)Int.Cl.
D05B 65/06(2006.01)

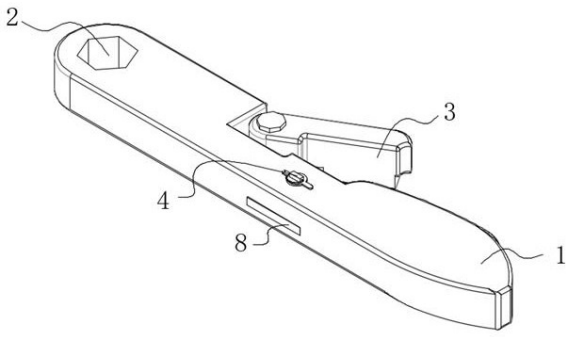
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种基于纺织加工用的缝盘机线头切割器

(57)摘要

本实用新型属于纺织设备技术领域，且公开了一种基于纺织加工用的缝盘机线头切割器，包括工件本体和刀片，所述工件本体顶板的中间设置有活动固定结构，所述活动固定结构包括固定块、活动顶板、拉环、拉簧和限位柱，所述工件本体中间的顶部开设有限位槽。本实用新型通过限位柱、活动固定结构和刀片等结构的配合，当进行更换刀片的时候，将活动固定结构的拉环拉起，从而通过固定块将活动顶板拉起，从而使得拉簧变形，同时使得限位柱离开刀片的中间，从而方便将刀片拉出，进行更换，而当更换完成后，松开拉环，拉簧复位，从而使得限位柱贯穿更换后的刀片的中间，从而实现固定，从而达到了快速更换刀片的目的。



CN 217378227 U

1.一种基于纺织加工用的缝盘机线头切割器,包括工件本体(1)和刀片(7),其特征在于:所述工件本体(1)顶板的中间设置有活动固定结构(4),所述活动固定结构(4)包括固定块(41)、活动顶板(42)、拉环(43)、拉簧(44)和限位柱(45),所述工件本体(1)中间的顶部开设有限位槽(46),所述限位槽(46)的内部活动安装有两个拉簧(44)和一个限位柱(45),两个所述拉簧(44)和一个所述限位柱(45)的顶部设置有一个活动顶板(42),所述活动顶板(42)顶部的中间固定安装有固定块(41),所述固定块(41)的顶部活动安装有拉环(43),所述限位柱(45)贯穿刀片(7)的中间。

2.根据权利要求1所述的一种基于纺织加工用的缝盘机线头切割器,其特征在于:所述工件本体(1)的中间开设有收集槽(9),所述工件本体(1)中间的后端开设有活动槽(5),所述活动槽(5)的顶部活动安装有活动档块(3),所述活动档块(3)右端的底部固定开设有保护槽(6),所述刀片(7)的工作端设置在收集槽(9)的底部,所述保护槽(6)的形状大小与刀片(7)的形状大小相适配。

3.根据权利要求2所述的一种基于纺织加工用的缝盘机线头切割器,其特征在于:所述工件本体(1)的左端开设有安装孔(2),所述安装孔(2)与缝盘机的安装位置固定连接。

4.根据权利要求2所述的一种基于纺织加工用的缝盘机线头切割器,其特征在于:所述收集槽(9)与活动档块(3)的右端相对设置,所述活动档块(3)右端的形状大小与收集槽(9)的形状大小相适配。

5.根据权利要求1所述的一种基于纺织加工用的缝盘机线头切割器,其特征在于:所述刀片(7)呈左低右高倾斜放置,所述刀片(7)的右端固定安装有限位片(8),所述限位片(8)的宽度大于刀片(7)的宽度。

6.根据权利要求1所述的一种基于纺织加工用的缝盘机线头切割器,其特征在于:所述刀片(7)活动安装在工件本体(1)的中间,所述刀片(7)的中间开设有通孔,所述通孔的直径与限位柱(45)的直径相等。

一种基于纺织加工用的缝盘机线头切割器

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织设备技术领域，具体是一种基于纺织加工用的缝盘机线头切割器。

背景技术

[0002] 缝盘机一种可以将针织衫片，包括前幅、后幅、袖、胸贴、袋及其他配件缝合起来的缝纫纺织设备，而它的针数是根据缝盘圆周每寸所占缝针数量而定的，当然缝盘针数要配合织片的针数使用，具体针数要看各厂的要求及毛料而确定，从而使其在使用的时候，不会出现问题。

[0003] 虽然借助缝盘机可以快速、高效地完成缝合工作，但是在缝合工序完毕后也会产生杂乱无序的线头，因此为了去除其线头需要用到线头切割器，而现有的线头切割器的到刀片为了方便使用，一般都是采用固定安装，从而导致当刀片使用过长的时候，刀口钝化，但是由于其一般采用的是固定安装，从而不方便进行更换。

[0004] 且现有的线头切割器在进行使用的时候，一般采用的是手动进行切割，从而导致其工作效率低下，且由于刀片的锋利，从而当不正当使用或者进行清理的时候，十分容易导致误伤到使用者的手部，从而留下来安全隐患。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是针对以上问题，本实用新型提供了一种基于纺织加工用的缝盘机线头切割器，具有方便更换刀片和自动切割不易割伤的优点。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种基于纺织加工用的缝盘机线头切割器，包括工件本体和刀片，所述工件本体顶板的中间设置有活动固定结构，所述活动固定结构包括固定块、活动顶板、拉环、拉簧和限位柱，所述工件本体中间的顶部开设有限位槽，所述限位槽的内部活动安装有两个拉簧和一个限位柱，两个所述拉簧和一个所述限位柱的顶部设置有一个活动顶板，所述活动顶板顶部的中间固定安装有固定块，所述固定块的顶部活动安装有拉环，所述限位柱贯穿刀片的中间。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述工件本体的中间开设有收集槽，所述工件本体中间的后端开设有活动槽，所述活动槽的顶部活动安装有活动档块，所述活动档块右端的底部固定开设有保护槽，所述刀片的工作端设置在收集槽的底部，所述保护槽的形状大小与刀片的形状大小相适配，在缝盘机工作时，衣服与衣服之间连接残留的线头，随着缝盘机的运动，会掉落到切割器处进行切割，当进行切割的时候，活动档块会将线头拦截下来，并使其沿着边线滑到收集槽中，然后与收集槽底部的刀片接触，从而被割断，从而实现了自动切割，从而提高了生产效率，并且由于采用自动切割和保护槽的形状大小与刀片的形状大小相适配，从而当进行清理的时候，方便进行折叠收纳，从而减少了使用者手部受伤的可能。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述工件本体的左端开设有安装孔，所述

安装孔与缝盘机的安装位置固定连接，通过在工件本体的左端开设有安装孔，并将安装孔与缝盘机的安装位置固定连接，从而方便进行工作，而安装孔的形状大小根据实际安装位置进行改变。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述收集槽与活动档块的右端相对设置，所述活动档块右端的形状大小与收集槽的形状大小相适配，通过将收集槽与活动档块的右端相对设置，并使的活动档块右端的形状大小与收集槽的形状大小相适配，从而当进行收纳的时候，顺利进行。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述刀片呈左低右高倾斜放置，所述刀片的右端固定安装有限位片，所述限位片的宽度大于刀片的宽度，通过将刀片呈左低右高倾斜放置，从而使得刀片左端的工作端与线头的首端相贴，从而使得切割效果更好，而通过在刀片的右端固定安装有限位片，并使的限位片的宽度大于刀片的宽度，从而当进行取出的时候，可以顺利地通过限位片将刀片取出。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述刀片活动安装在工件本体的中间，所述刀片的中间开设有通孔，所述通孔的直径与限位柱的直径相等，通过将刀片活动安装在工件本体的中间，并在刀片的中间开设有通孔，使得通孔的直径与限位柱的直径相等，从而方便限位柱贯穿通孔将刀片固定在工件本体的中间。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0013] 1、本实用新型通过限位柱、活动固定结构和刀片等结构的配合，当进行更换刀片的时候，将活动固定结构的拉环拉起，从而通过固定块将活动顶板拉起，从而使得拉簧变形，同时使得限位柱离开刀片的中间，从而方便将刀片拉出，进行更换，而当更换完成后，松开拉环，拉簧复位，从而使得限位柱贯穿更换后的刀片的中间，从而实现固定，从而达到了快速更换刀片的目的。

[0014] 2、本实用新型通过活动档块、收集槽和刀片等结构的配合，在缝盘机工作时，衣服与衣服之间连接残留的线头，随着缝盘机的运动，会掉落到切割器处进行切割，当进行切割的时候，活动档块会将线头拦截下来，并使其沿着边线滑到收集槽中，然后与收集槽底部的刀片接触，从而被割断，从而实现了自动切割，从而提高了生产效率，并且由于采用自动切割和保护槽的形状大小与刀片的形状大小相适配，从而当进行清理的时候，方便进行折叠收纳，从而减少了使用者手部受伤的可能。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型主视结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型后视结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型俯视结构示意图；

[0018] 图4为本实用新型主视剖面结构示意图；

[0019] 图5为本实用新型右视剖面结构示意图。

[0020] 图中：1、工件本体；2、安装孔；3、活动档块；4、活动固定结构；41、固定块；42、活动顶板；43、拉环；44、拉簧；45、限位柱；46、限位槽；5、活动槽；6、保护槽；7、刀片；8、限位片；9、收集槽。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 如图1至图5所示，本实用新型提供一种基于纺织加工用的缝盘机线头切割器，包括工件本体1和刀片7，工件本体1顶板的中间设置有活动固定结构4，活动固定结构4包括固定块41、活动顶板42、拉环43、拉簧44和限位柱45，工件本体1中间的顶部开设有限位槽46，限位槽46的内部活动安装有两个拉簧44和一个限位柱45，两个拉簧44和一个限位柱45的顶部设置有一个活动顶板42，活动顶板42顶部的中间固定安装有固定块41，固定块41的顶部活动安装有拉环43，限位柱45贯穿刀片7的中间。

[0023] 其中，工件本体1的中间开设有收集槽9，工件本体1中间的后端开设有活动槽5，活动槽5的顶部活动安装有活动档块3，活动档块3右端的底部固定开设有保护槽6，刀片7的工作端设置在收集槽9的底部，保护槽6的形状大小与刀片7的形状大小相适配，在缝盘机工作时，衣服与衣服之间连接残留的线头，随着缝盘机的运动，会掉落到切割器处进行切割，当进行切割的时候，活动档块3会将线头拦截下来，并使其沿着边线滑到收集槽9中，然后与收集槽9底部的刀片7接触，从而被割断，从而实现了自动切割，从而提高了生产效率，并且由于采用自动切割和保护槽6的形状大小与刀片7的形状大小相适配，从而当进行清理的时候，方便进行折叠收纳，从而减少了使用者手部受伤的可能。

[0024] 其中，工件本体1的左端开设有安装孔2，安装孔2与缝盘机的安装位置固定连接，通过在工件本体1的左端开设有安装孔2，并将安装孔2与缝盘机的安装位置固定连接，从而方便进行工作，而安装孔2的形状大小根据实际安装位置进行改变。

[0025] 其中，收集槽9与活动档块3的右端相对设置，活动档块3右端的形状大小与收集槽9的形状大小相适配，通过将收集槽9与活动档块3的右端相对设置，并使的活动档块3右端的形状大小与收集槽9的形状大小相适配，从而当进行收纳的时候，顺利进行。

[0026] 其中，刀片7呈左低右高倾斜放置，刀片7的右端固定安装有限位片8，限位片8的宽度大于刀片7的宽度，通过将刀片7呈左低右高倾斜放置，从而使得刀片7左端的工作端与线头的首端相贴，从而使得切割效果更好，而通过在刀片7的右端固定安装有限位片8，并使的限位片8的宽度大于刀片7的宽度，从而当进行取出的时候，可以顺利地通过限位片8将刀片7取出。

[0027] 其中，刀片7活动安装在工件本体1的中间，刀片7的中间开设有通孔，通孔的直径与限位柱45的直径相等，通过将刀片7活动安装在工件本体1的中间，并在刀片7的中间开设有通孔，使得通孔的直径与限位柱45的直径相等，从而方便限位柱45贯穿通孔将刀片7固定在工件本体1的中间。

[0028] 本实用新型的工作原理及使用流程：

[0029] 通过在工件本体1的左端开设有安装孔2，并将安装孔2与缝盘机的安装位置固定连接，从而方便进行工作，而安装孔2的形状大小根据实际安装位置进行改变；

[0030] 在缝盘机工作时，衣服与衣服之间连接残留的线头，随着缝盘机的运动，会掉落到切割器处进行切割，当进行切割的时候，活动档块3会将线头拦截下来，并使其沿着边线滑

到收集槽9中，然后与收集槽9底部的刀片7接触，从而被割断，从而实现了自动切割，从而提高了生产效率，并且由于采用自动切割和保护槽6的形状大小与刀片7的形状大小相适配，从而当进行清理的时候，方便进行折叠收纳，从而减少了使用者手部受伤的可能；

[0031] 当进行更换刀片的时候，将活动固定结构4的拉环43拉起，从而通过固定块41将活动顶板42拉起，从而使得拉簧44变形，同时使得限位柱45离开刀片7的中间，从而方便将刀片7拉出，进行更换，而当更换完成后，松开拉环43，拉簧44复位，从而使得限位柱45贯穿更换后的刀片7的中间，从而实现固定，从而达到了快速更换刀片7的目的；

[0032] 而通过将刀片7呈左低右高倾斜放置，从而使得刀片7左端的工作端与线头的首端相贴，从而使得切割效果更好，而通过在刀片7的右端固定安装有限位片8，并使的限位片8的宽度大于刀片7的宽度，从而当进行取出的时候，可以顺利地通过限位片8将刀片7取出。

[0033] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0034] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

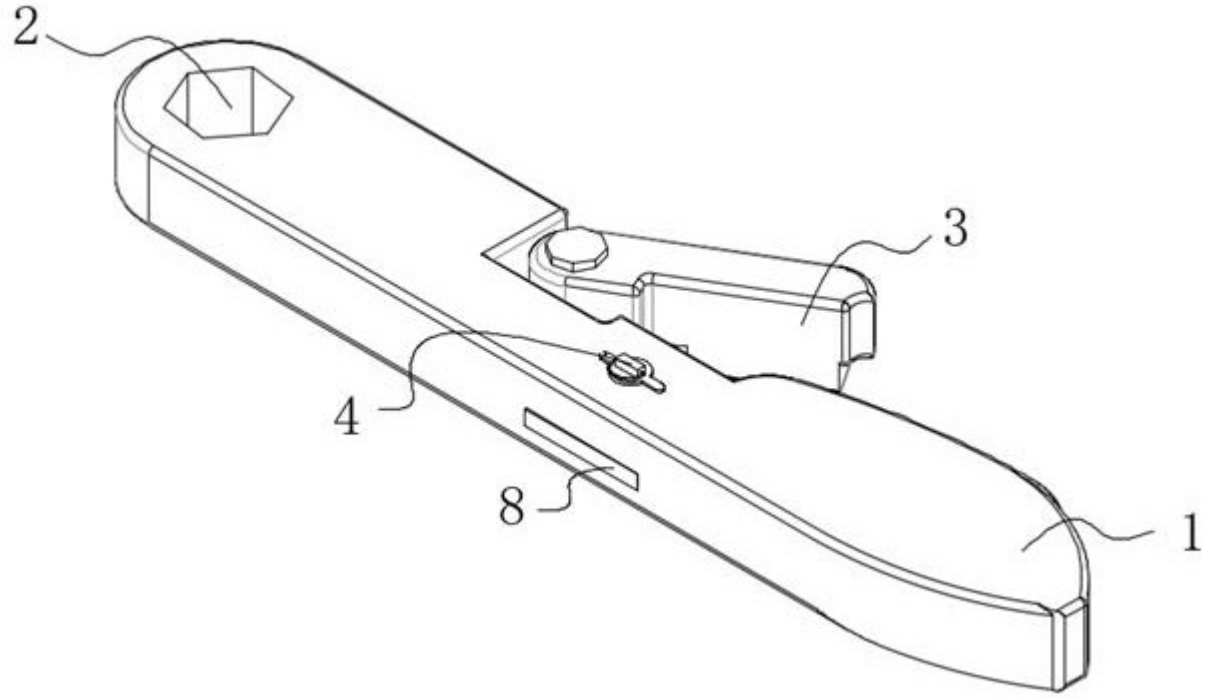


图1

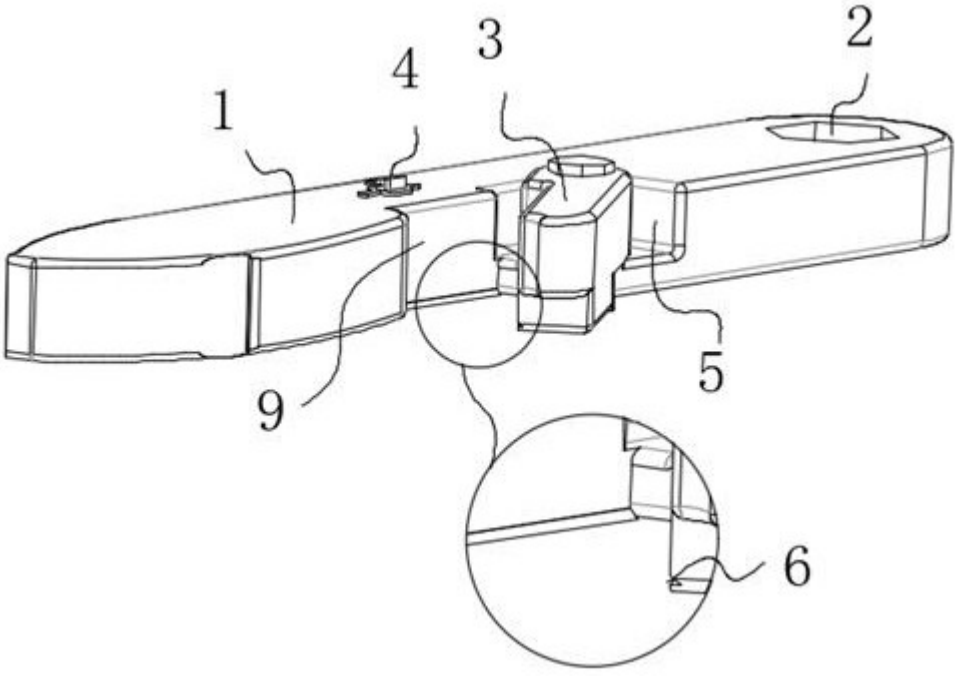


图2

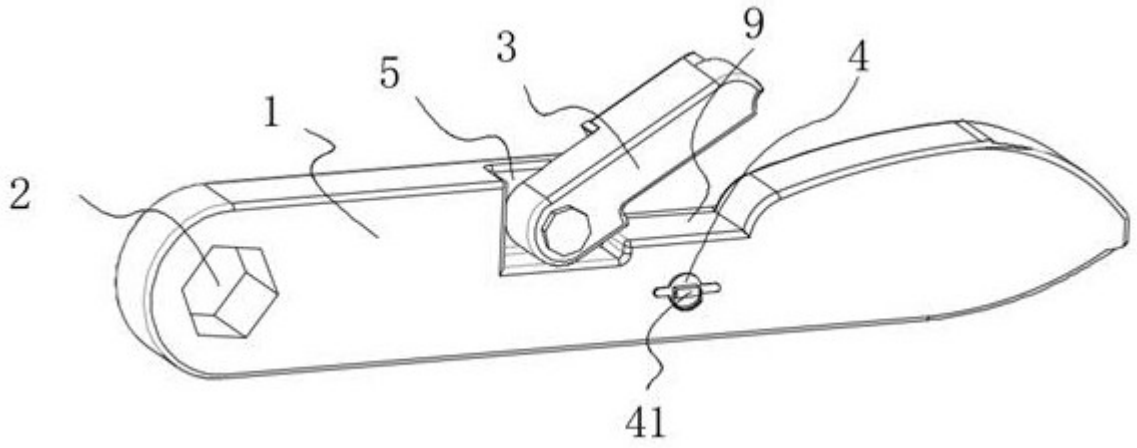


图3

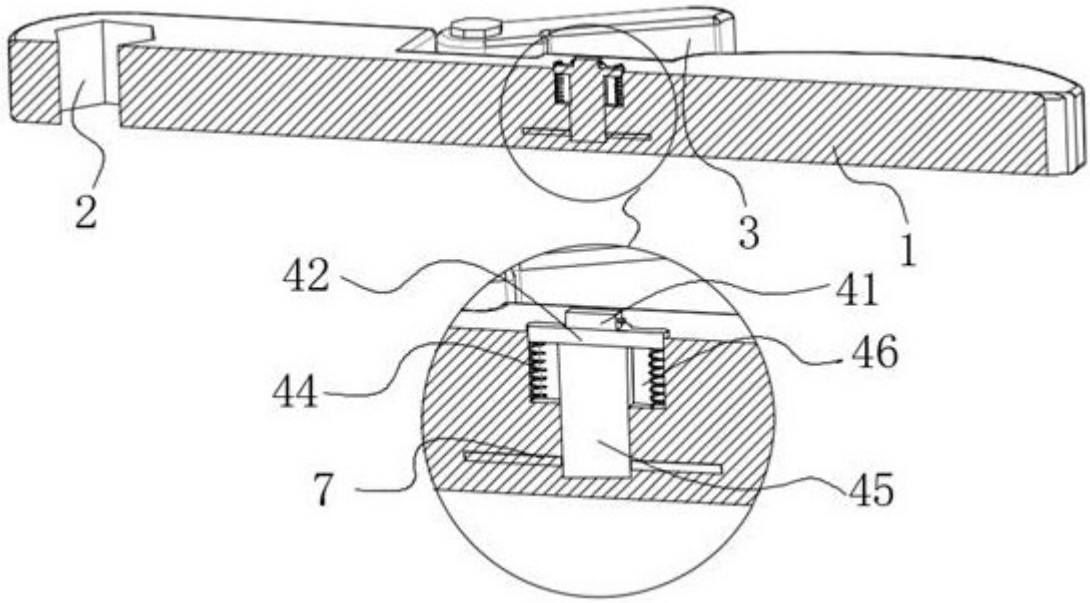


图4

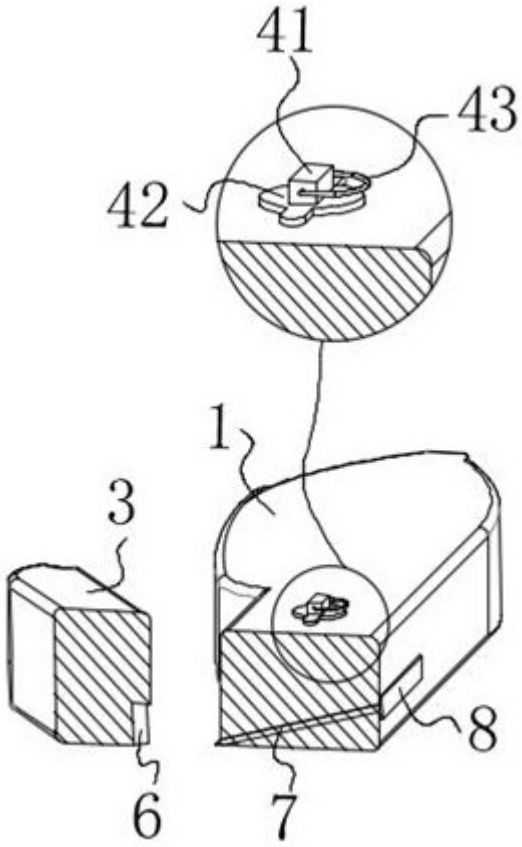


图5