



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218749676 U

(45) 授权公告日 2023. 03. 28

(21) 申请号 202222747412.4

B32B 27/12 (2006.01)

(22) 申请日 2022.10.18

B32B 27/40 (2006.01)

B32B 27/32 (2006.01)

(73) 专利权人 吴江福进纺织有限公司

地址 215200 江苏省苏州市吴江市平望镇
端市村

(72) 发明人 徐青

(51) Int. Cl.

B32B 3/24 (2006.01)

B32B 3/30 (2006.01)

B32B 7/09 (2019.01)

B32B 9/02 (2006.01)

B32B 9/04 (2006.01)

B32B 5/08 (2006.01)

B32B 27/02 (2006.01)

B32B 27/36 (2006.01)

B32B 27/08 (2006.01)

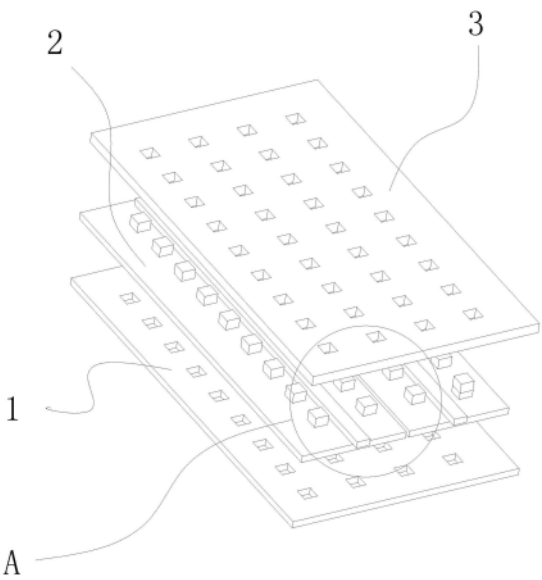
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

排汗散湿纺织面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种排汗散湿纺织面料，涉及面料技术领域。其技术方案要点是：包括自内向外依次设置的外层、中间层和内层，内层上开设有若干透气孔，中间层靠近内层的一侧固定连接有若干凸起，凸起滑动连接在透气孔孔内，内层设置有凸起的一侧固定连接有支撑块，支撑块远离内层的一侧与内层固定连接。本实用新型中通过凸起的设置，使得面料在受到风吹后推动中间层使其带动凸起自内层穿出，凸起支撑面料与体表间形成间隙，提高面料的排汗速度，且本实用新型中设置有丙纶纤维，丙纶纤维能够快速的将汗液传递至空气中，加快汗液的传递速度，保证面料的散湿速度。



1. 一种排汗散湿纺织面料,包括自内向外依次设置的外层(1)、中间层(2)和内层(3),其特征在于:所述内层(3)上开设有若干透气孔(4),所述中间层(2)靠近内层(3)的一侧固定连接有若干凸起(5),所述凸起(5)滑动连接在透气孔(4)孔内,所述内层(3)设置有凸起(5)的一侧固定连接有支撑块(6),所述支撑块(6)远离内层(3)的一侧与内层(3)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的排汗散湿纺织面料,其特征在于:所述凸起(5)的厚度大于支撑块(6)与内层(3)的厚度和,所述外层(1)上开设有与透气孔(4)同轴设置的贯穿槽(7),位于相邻支撑块(6)间的所述中间层(2)上开设有贯穿中间层(2)长度方向的切割缝(8)。

3. 根据权利要求2所述的排汗散湿纺织面料,其特征在于:所述中间层(2)设置为经起花组织,所述经起花组织包括地组织和花组织。

4. 根据权利要求3所述的排汗散湿纺织面料,其特征在于:所述中间层(2)通过吸湿纱线(9)和强度透气纱线编织而成,所述吸湿纱线(9)设置为花经,所述强度透气纱线设置为地纬、地经,所述吸湿纱线(9)的支数小于强度透气纱线的支数,所述吸湿纱线(9)包括纱芯以及包缠在其外周壁上的外包线,所述纱芯通过若干涤纶纤维(10)加捻而成,所述外包线通过超细纤维(11)和棉纤维(12)加捻而成。

5. 根据权利要求4所述的排汗散湿纺织面料,其特征在于:所述强度透气纱线通过涤纶纤维(10)和麻纤维加捻而成。

6. 根据权利要求1所述的排汗散湿纺织面料,其特征在于:所述内层(3)设置为透孔组织,所述内层(3)通过导湿纱线(13)编织而成,所述导湿纱线(13)包括芯层以及螺旋缠绕在其外侧的导湿线,所述芯层通过若干氨纶纤维(14)加捻而成,所述导湿线通过丙纶纤维(15)和异形截面纤维(16)加捻而成。

7. 根据权利要求1所述的排汗散湿纺织面料,其特征在于:所述外层(1)通过棉纤维(12)和涤纶纤维(10)编织而成。

排汗散湿纺织面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料技术领域,更具体地说,它涉及一种排汗散湿纺织面料。

背景技术

[0002] 梭织面料是织机以投梭的形式,将纱线通过经、纬向的交错而组成,其组织一般有平纹、斜纹和缎纹三大类以及它们的变化。此类面料因织法经纬交错而牢固、挺括、不易变形。

[0003] 随着近年来气候的不断变化,在夏季时高温天气持续时间长,市场上的面料大多可以对人体排出的汗吸收,但是不便于将吸收的汗挥发,吸收的汗长时间在衣服上不能挥发,使皮肤感到不适,一方面衣服吸附汗液后,汗液渗透进织物中,由于水具有良好的导光性因此衣物湿水后会使得肌肤的颜色传导至织物外面,另一方面吸水后的织物粘附在体表上,使得流动的空气难以流动至体表与织物间,导致衣物以及体表的汗液干燥速度慢,因而设置一种提高面料排汗速度的结构很有必要。

[0004] 因此需要提出一种新的方案来解决这个问题。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种排汗散湿纺织面料,通过结构的设置达到提高面料排湿速度的目的。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:该排汗散湿纺织面料,包括自内向外依次设置的外层、中间层和内层,所述内层上开设有若干透气孔,所述中间层靠近内层的一侧固定连接有若干凸起,所述凸起滑动连接在透气孔孔内,所述内层设置有凸起的一侧固定连接有支撑块,所述支撑块远离内层的一侧与内层固定连接。

[0007] 本实用新型进一步设置为:所述凸起的厚度大于支撑块与内层的厚度和,所述外层上开设有与透气孔同轴设置的贯穿槽,位于相邻支撑块间的所述中间层上开设有贯穿中间层长度方向的切割缝。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述中间层设置为经起花组织,所述经起花组织包括地组织和花组织,所述地组织的经组织点为浮,所述花组织的经组织点为叉,所述经起花组织的纬组织点为沉,所述经起花组织的组织循环自左向右、自下向上依次设置为浮浮沉沉浮浮沉沉、沉浮浮沉沉浮浮沉、沉沉叉叉叉叉沉沉、沉沉浮浮沉沉浮浮、沉沉叉叉叉叉沉沉、浮沉沉浮浮沉沉浮、沉沉叉叉叉叉沉沉、浮浮沉沉浮浮沉沉、沉沉叉叉叉叉沉沉、浮沉沉浮浮沉沉浮、沉沉叉叉叉叉沉沉、沉沉浮浮沉沉浮浮、沉浮浮沉沉浮浮沉。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述中间层通过吸湿纱线和强度透气纱线编织而成,所述吸湿纱线设置为花经,所述强度透气纱线设置为地纬、地经,所述吸湿纱线的支数小于强度透气纱线的支数,所述吸湿纱线包括纱芯以及包缠在其外周壁上的外包线,所述纱芯通过若干涤纶纤维加捻而成,所述外包线通过超细纤维和棉纤维加捻而成。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述强度透气纱线通过涤纶纤维和麻纤维加捻而成。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述内层设置为透孔组织,所述内层通过导湿纱线编织而成,所述导湿纱线包括芯层以及螺旋缠绕在其外侧的导湿线,所述芯层通过若干氨纶纤维加捻而成,所述导湿线通过丙纶纤维和异形截面纤维加捻而成。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述外层通过棉纤维和涤纶纤维编织而成。

[0013] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0014] 当外界的风沿贯穿槽穿过外层时,风吹动连接片使其发生朝向内层的转动,使得凸起自内层穿出,穿出的凸起支撑体表与面料间形成间隙,提高了空气在面料与体表间的流通,提高体表与面料的排湿速度。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0016] 图2为图1中A处的放大图;

[0017] 图3为本实用新型中经起花组织图;

[0018] 图4为本实用新型中吸湿纱线的切片图;

[0019] 图5为本实用新型中导湿纱线的切片图。

[0020] 图中:1、外层;2、中间层;3、内层;4、透气孔;5、凸起;6、支撑块;7、贯穿槽;8、切割缝;9、吸湿纱线;10、涤纶纤维;11、超细纤维;12、棉纤维;13、导湿纱线;14、氨纶纤维;15、丙纶纤维;16、异形截面纤维。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图和实施例,对本实用新型进行详细描述。

[0022] 该排汗散湿纺织面料,如图1、2所述,包括自内向外依次设置的外层1、中间层2和内层3,内层3上开设有若干透气孔4,中间层2靠近内层3的一侧一体成型有若干凸起5,凸起5滑动连接在透气孔4孔内,内层3设置有凸起5的一侧缝合有支撑块6,支撑块6远离内层3的一侧与内层3缝合,凸起5的厚度大于支撑块6与内层3的厚度和,外层1上开设有与透气孔4同轴设置的贯穿槽7,位于相邻支撑块6间的中间层2上开设有贯穿中间层2长度方向的切割缝8。

[0023] 如图1、2所示,内层3上的透气孔4与外层1上的贯穿槽7提高了面料的透气效果,便于面料内外空气的流通与交换,加快面料以及体表的干燥速度,支撑块6支撑内层3与中间层2间形成有空气流通空间,提高面料的透气效果,且凸起5的厚度较宽,凸起5插入至透气孔4内,通过切割缝8将中间层2分割成若干连接片,从而减小了中间层2的截面积,当外界的风沿贯穿槽7穿过外层1时,风吹动连接片使其发生朝向内层3的转动,使得凸起5自内层3穿出,穿出的凸起5支撑体表与面料间形成间隙,提高了空气在面料与体表间的流通,加快体表与面料的干燥速度。

[0024] 如图2、4所示,中间层2设置为经起花组织,经起花组织包括地组织和花组织,中间层2通过吸湿纱线9和强度透气纱线编织而成,吸湿纱线9设置为花经,强度透气纱线设置为地纬、地经,吸湿纱线9的支数小于强度透气纱线的支数,吸湿纱线9包括纱芯以及包缠在其外周壁上的外包线,纱芯通过若干涤纶纤维10加捻而成,外包线通过超细纤维11和棉纤维12加捻而成,强度透气纱线通过涤纶纤维10和麻纤维加捻而成。

[0025] 如图2、4所示,若干涤纶纤维10通过加捻机加捻得到纱芯,超细纤维11和棉纤维12通过加捻机加捻得到外包线,外包线通过气流纺机包缠在纱芯的外周壁上,得到吸湿纱线9,涤纶纤维10的结构强度高,超细纤维11的直径较小,利用超细纤维11的芯吸效应能够实现汗液的吸附,棉纤维12的吸湿透气性好,涤纶纤维10和麻纤维通过加捻机加捻得到强度透气纱线,麻纤维的透气性好,从而提高面料的透气效果,且吸湿纱线9的支数小,使得吸湿纱线9的直径大于强度透气纱线的直径,使得凸起5的厚度大于支撑块6与内层3的厚度。

[0026] 如图2-4所示,地组织的经组织点为浮,花组织的经组织点为叉,经起花组织的纬组织点为沉,吸湿纱线9设置为花经,强度透气纱线设置为地纬、地经按照经起花组织的组织循环自左向右、自下向上依次设置为浮浮沉沉浮浮沉沉、沉浮浮沉沉浮浮沉、沉沉叉叉叉叉沉沉、沉沉浮浮沉沉浮浮、沉沉叉叉叉叉沉沉、浮沉沉浮浮沉沉浮、沉沉叉叉叉叉沉沉、浮浮沉沉浮浮沉沉、沉沉叉叉叉叉沉沉、浮沉沉浮浮沉沉浮、沉沉叉叉叉叉沉沉、沉沉浮浮沉沉浮浮、沉浮浮沉沉浮浮沉的循环进行编织得到与凸起5一体成型的中间层2。

[0027] 如图1、5所示,内层3设置为透孔组织,内层3通过导湿纱线13编织而成,导湿纱线13包括芯层以及螺旋缠绕在其外侧的导湿线,芯层通过若干氨纶纤维14加捻而成,导湿线通过丙纶纤维15和异形截面纤维16加捻而成,氨纶纤维14通过加捻机加捻得到芯层,丙纶纤维15和异形截面纤维16通过加捻机加捻得到导湿线,导湿线通过走锭纺机螺旋缠绕在芯层的外周壁上得到导湿纱线13,氨纶纤维14的弹性好,丙纶纤维15能快速的将汗液传递至空气中,异形截面纤维16的截面形状设置为十字形,异形截面纤维16的外周壁上形成若干沟槽实现对汗液的传递,提高导湿纱线13的导湿速度,导湿纱线13通过喷水织机按照透孔组织的组织循环进行编织得到与透气孔4一体成型的内层3。

[0028] 如图1、2、4所示,外层1通过棉纤维12和涤纶纤维10编织而成,棉纤维12和涤纶纤维10通过喷水织机喷织得到外层1,棉纤维12的吸湿透气性好,涤纶纤维10的强度高,在保证外层1强度的前提下提高外层1的舒适性,支撑块6通过涤纶纤维10编织而成。

[0029] 如图1、2所示,将内层3放置在桌面上,支撑块6放置在沿内层3长度方向排列的透气孔4间,然后中间层2盖合放置在支撑块6上,并将凸起5插入至透气孔4内,通过缝纫机将内层3、支撑块6与中间层2的连接处进行缝合,缝合完成后利用激光切割机将中间层2远离支撑块6且位于相邻凸起5间的中间层2进行切割形成若干切割缝8,切割缝8与支撑块6均设置在面料的长度方向上,最后将外层1盖合在中间层2远离内层3的一侧上,通过缝纫机进行缝合,得到本面料。

[0030] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不局限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

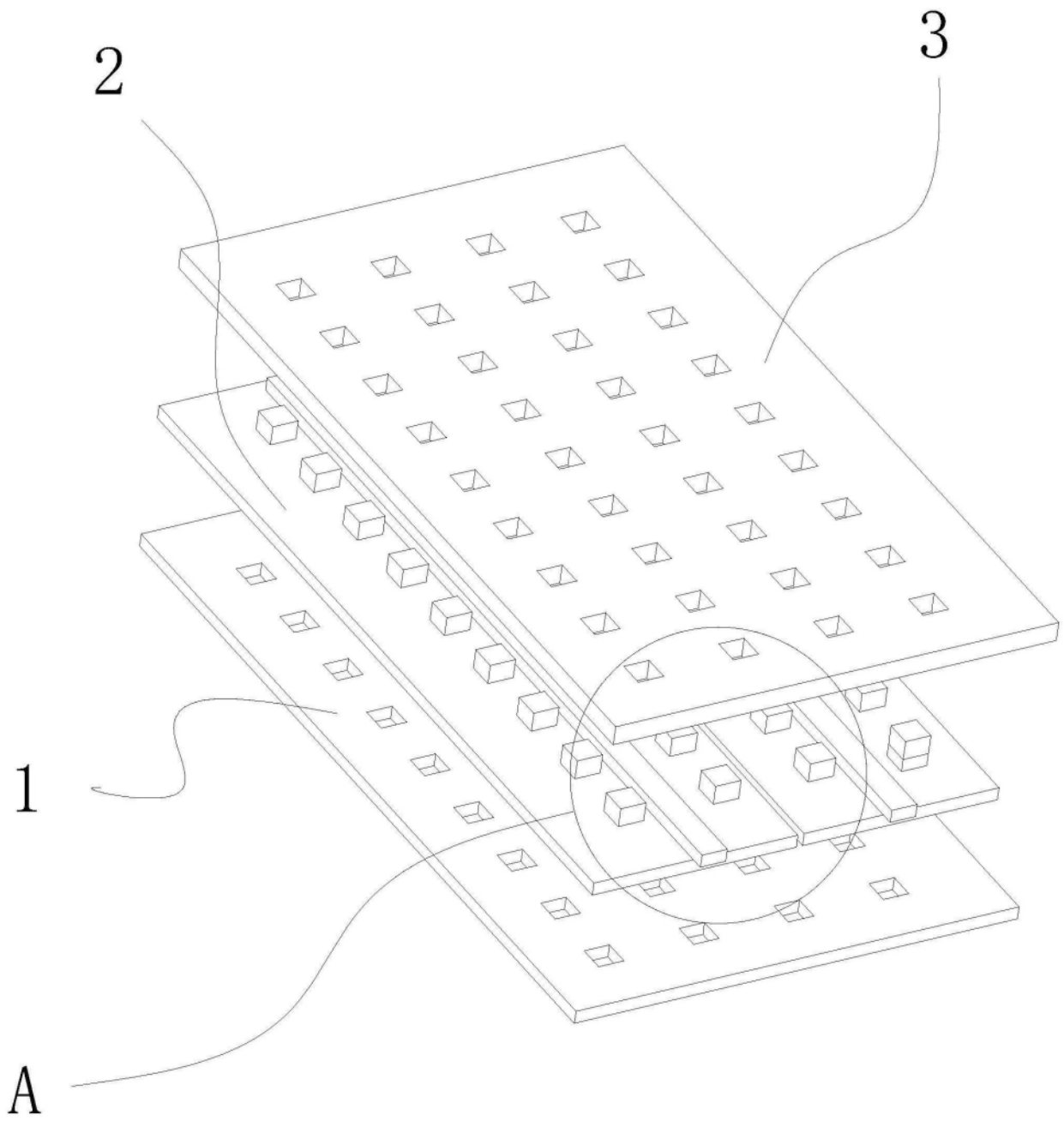


图1

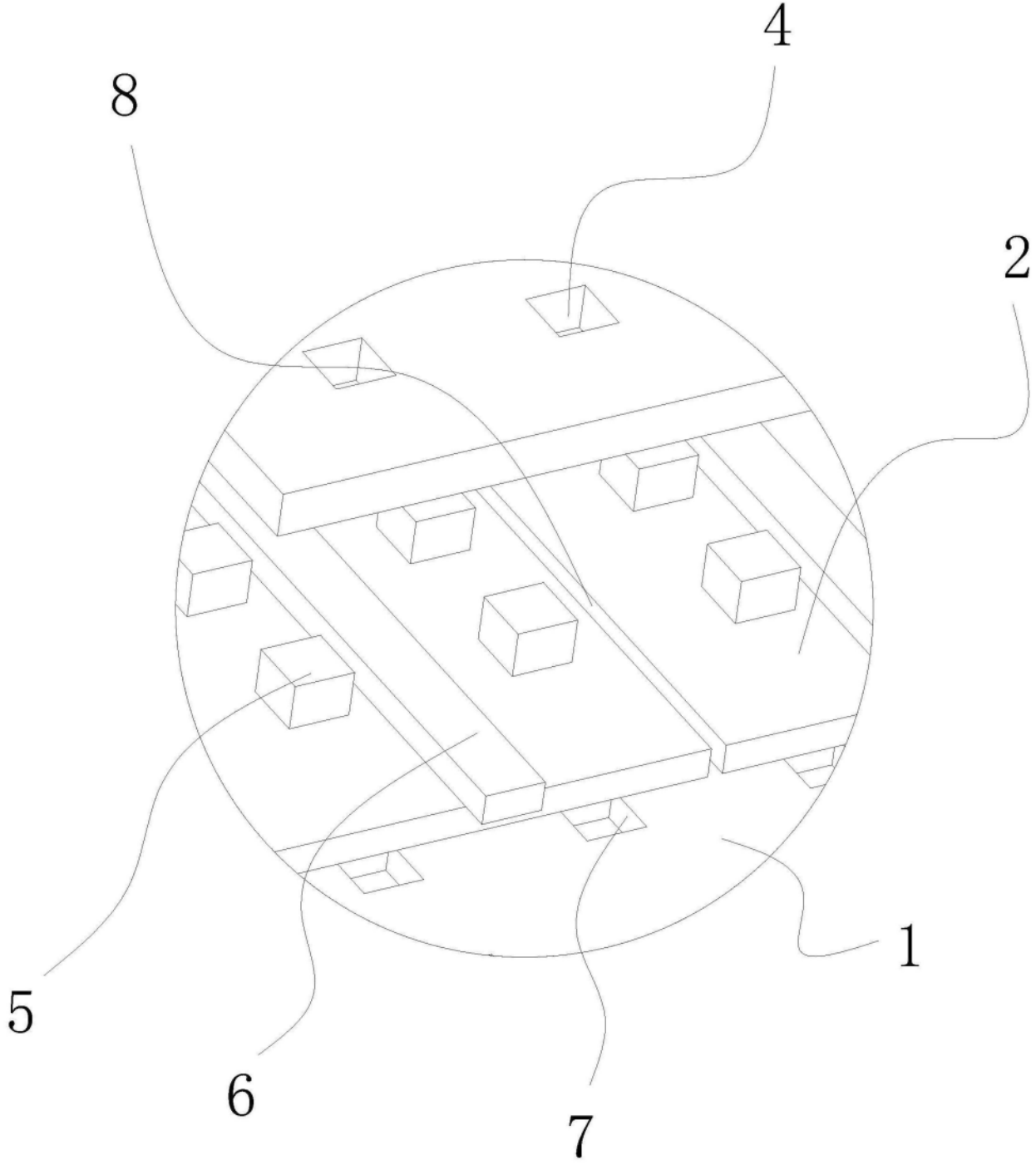


图2

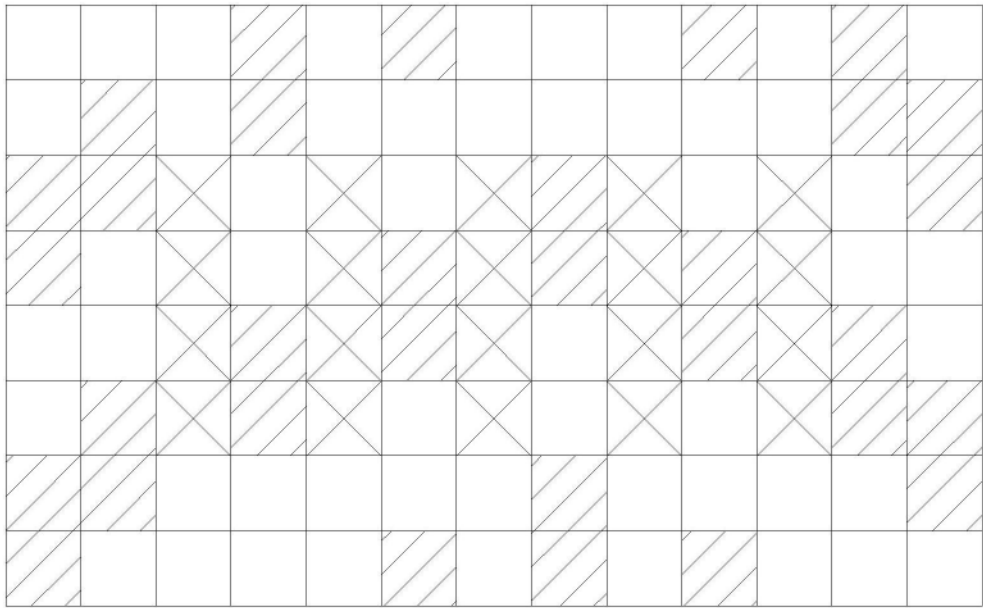


图3

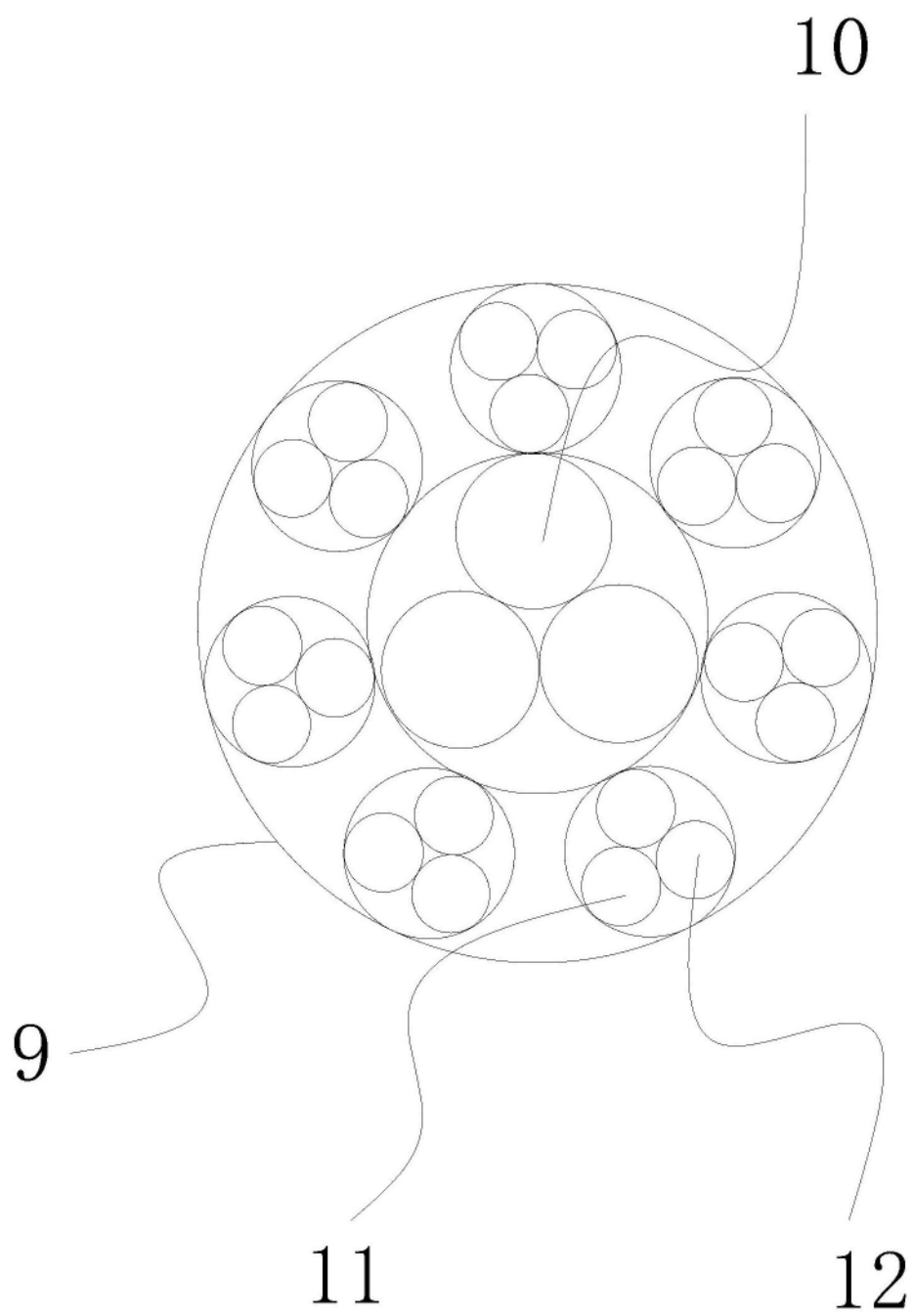


图4

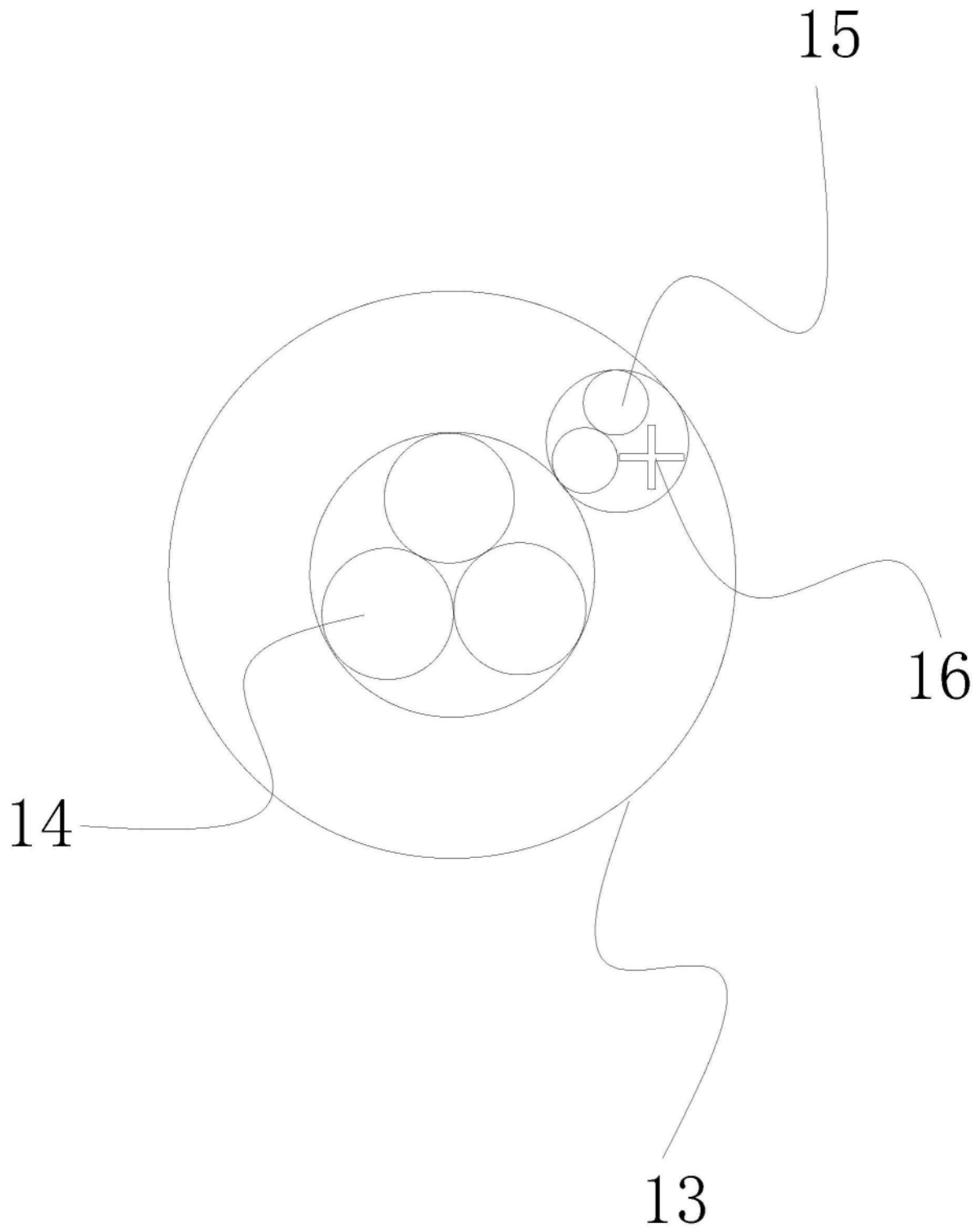


图5