



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204141051 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 04

(21) 申请号 201420450637. 6

(22) 申请日 2014. 08. 12

(73) 专利权人 苏州市木易船舶设备有限公司

地址 215000 江苏省苏州市相城区黄桥镇苏
康路 37 号

(72) 发明人 杨凯

(51) Int. Cl.

F16L 3/06 (2006. 01)

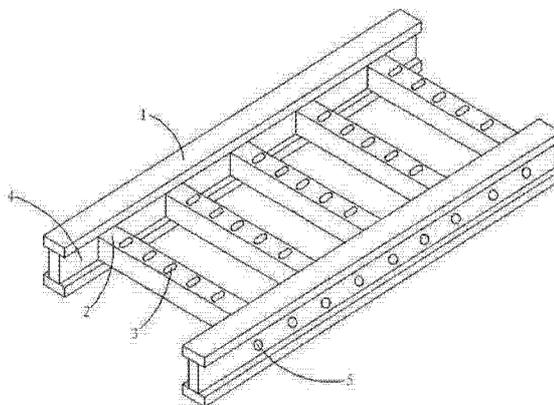
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

组装式电缆托架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种组装式电缆托架,包括位于两侧的侧板、连接于两侧的侧板之间的若干横向板,横向板上沿其长度方向开设有若干用于固定电缆的定位孔,侧板的至少一侧边开设有滑槽,横向板的端部位于滑槽内,滑槽内沿其长度方向开设有若干安装孔,横向板的端部开设有连接孔,安装孔、连接孔之间通过紧固件相固定连接,安装孔的个数大于横向板的个数,通过在侧板的侧面开设滑槽,可以有效地对横向板进行定位,而后将两者通过紧固件连接,使得两者连接牢固,取代原先工艺中的焊接方式,不仅安装方便,而且便于拆卸,此外还可以调节横向板之间的间距,以及根据需求从而改变横向板的个数。



1. 一种组装式电缆托架,包括位于两侧的侧板、连接于两侧的所述的侧板之间的若干横向板,所述的横向板上沿其长度方向开设有若干用于固定电缆的定位孔,其特征在于,所述的侧板的至少一侧边开设有滑槽,所述的横向板的端部位于所述的滑槽内,所述的滑槽内沿其长度方向开设有若干安装孔,所述的横向板的端部开设有连接孔,所述的安装孔、所述的连接孔之间通过紧固件相固定连接,所述的安装孔的个数大于所述的横向板的个数。

2. 如权利要求 1 所述的组装式电缆托架,其特征在于:所述的侧板的两侧均开设有所述的滑槽。

3. 如权利要求 2 所述的组装式电缆托架,其特征在于:所述的滑槽呈 U 形,其与所述的横向板的端面相适配。

4. 如权利要求 3 所述的组装式电缆托架,其特征在于:所述的侧板为伸缩板。

5. 如权利要求 4 所述的组装式电缆托架,其特征在于:所述的紧固件与所述的侧板之间设置有散热垫片。

6. 如权利要求 4 所述的组装式电缆托架,其特征在于:所述的定位孔呈 U 形。

组装式电缆托架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种组装式电缆托架。

背景技术

[0002] 低压电器柜在布线时需要合理安排放置在其中的电缆,避免电缆凌乱堆放,因此需要采用电缆托架来承载电缆,电缆托架安装在电器柜的侧壁上,现有技术中,电缆托架采用焊接方法制作,采用焊接方式制作时,焊接导致钢板热变形,生产的电缆托架变形大,需要后续处理,产品外观效果也不好。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的缺陷,提供一种组装式电缆托架,安装、拆卸均较方便。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是提供了一种组装式电缆托架,包括位于两侧的侧板、连接于两侧的所述的侧板之间的若干横向板,所述的横向板上沿其长度方向开设有若干用于固定电缆的定位孔,所述的侧板的至少一侧边开设有滑槽,所述的横向板的端部位于所述的滑槽内,所述的滑槽内沿其长度方向开设有若干安装孔,所述的横向板的端部开设有连接孔,所述的安装孔、所述的连接孔之间通过紧固件相固定连接,所述的安装孔的个数大于所述的横向板的个数。

[0005] 作为优选地,所述的侧板的两侧均开设有所述的滑槽。

[0006] 作为优选地,所述的滑槽呈 U 形,其与所述的横向板的端面相适配。

[0007] 作为优选地,所述的侧板为伸缩板。

[0008] 作为优选地,所述的紧固件与所述的侧板之间设置有隔热垫片。

[0009] 作为优选地,所述的定位孔呈 U 形。

[0010] 本实用新型的优点和有益效果在于:通过在侧板的侧面开设滑槽,可以有效地对横向板进行定位,而后将两者通过紧固件连接,使得两者连接牢固,取代原先工艺中的焊接方式,不仅安装方便,而且便于拆卸,此外还可以调节横向板之间的间距,以及根据需求从而改变横向板的个数。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的示意图。

[0012] 其中:1、侧板;2、横向板;3、定位孔;4、滑槽;5、安装孔。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0014] 如图 1 所示,一种组装式电缆托架,包括位于两侧的侧板 1、连接于两侧的所述的侧板 1 之间的若干横向板 2,所述的横向板 2 上沿其长度方向开设有若干用于固定电缆的定位孔 3,所述的定位孔 3 呈 U 形,所述的侧板 1 的两侧侧边均开设有滑槽 4,所述的横向板 2 的端部位于所述的滑槽 4 内,所述的滑槽 4 内沿其长度方向开设有若干安装孔 5,所述的横向板 2 的端部开设有连接孔,所述的安装孔、所述的连接孔之间通过紧固件相固定连接,所述的安装孔的个数大于所述的横向板 2 的个数,由于安装孔的个数大于横向板 2 的个数,因此在安装横向板 2 时,可以调节横向板 2 之间的间距,此外还可以根据需求选择横向板 2 的个数,由于滑槽 4 呈 U 形,其与所述的横向板 2 的端面相适配,因此横向板 2 与侧板 1 连接时定位精准,不会松动,除此以外通过在侧板 1 的两侧边均开设有滑槽 4,安装时,侧板 1 两侧均可以进行装配,便于安装,且一侧损坏时,另一侧可以继续使用。

[0015] 为了便于包装运输,将所述的侧板 1 设置为伸缩板,在包装运输过程中将其收缩,减小装箱体积。

[0016] 为了提高散热效果,所述的紧固件与所述的侧板 1 之间设置有散热垫片。

[0017] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

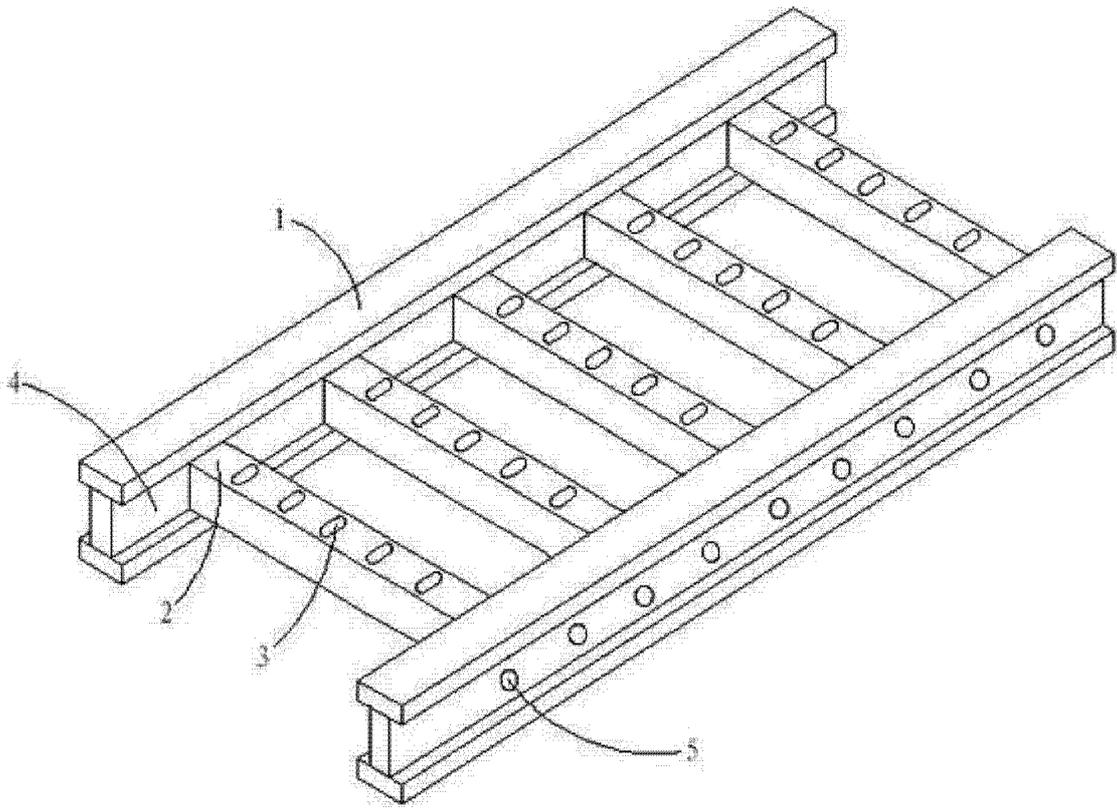


图 1