



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206587822 U

(45)授权公告日 2017. 10. 27

(21)申请号 201720122049.3

(22)申请日 2017.02.10

(73)专利权人 平罗县德凌化工科技有限公司

地址 753000 宁夏回族自治区石嘴山市平
罗县石嘴山科技产业园科创楼3楼304
号

(72)发明人 董幼兰

(51)Int.Cl.

B02C 4/02(2006.01)

B02C 1/14(2006.01)

B02C 23/16(2006.01)

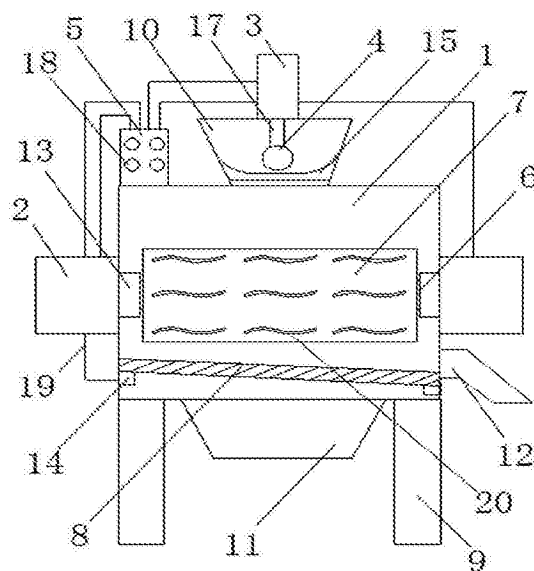
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种适用于耐火砖废砖的粉碎回收设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种适用于耐火砖废砖的粉碎回收设备,包括粉碎箱、电机、气缸、压块、控制器、传动轴、压辊和振动筛,其特征在于,所述的粉碎箱设置在支架上,在粉碎箱上设置有进料仓、出料仓、排料管,所述的电机设置在粉碎箱的外壁上,所述的气缸设置在进料仓上,所述的压块设置在调节杆上,所述的控制器设置在粉碎箱上,所述的传动轴一端设置在轴承内,另一端穿过轴承与电机连接,所述的压辊设置在传动轴上,所述的振动筛两端均设置在振动电机上;本实用新型在进料仓内设置有垫板,在垫板上设置有漏孔,并在气缸的调节杆上设置有压块,通过压块能够将需要粉碎的耐火砖废砖砸碎,进而提高耐火砖废砖的粉碎质量。



1. 一种适用于耐火砖废砖的粉碎回收设备,包括粉碎箱、电机、气缸、压块、控制器、传动轴、压辊和振动筛,其特征在于,所述的粉碎箱设置在支架上,在粉碎箱上设置有进料仓、出料仓、排料管,并在粉碎箱内壁上设置有轴承、振动电机,所述的电机设置在粉碎箱的外壁上,所述的气缸设置在进料仓上,并在气缸上设置有调节杆,所述的压块设置在调节杆上,所述的控制器设置在粉碎箱上,并在控制器上设置有控制按钮,所述的传动轴一端设置在轴承内,另一端穿过轴承与电机连接,所述的压辊设置在传动轴上,并在压辊上设置有压条,所述的振动筛两端均设置在振动电机上。

2. 根据权利要求1所述的适用于耐火砖废砖的粉碎回收设备,其特征在于:所述的压辊,其数量为2个,并将两个压辊设置为反向旋转的结构。

3. 根据权利要求1所述的适用于耐火砖废砖的粉碎回收设备,其特征在于:所述的控制器通过连接线分别与电机、气缸、振动电机连接。

4. 根据权利要求1所述的适用于耐火砖废砖的粉碎回收设备,其特征在于:所述的振动筛在粉碎箱内设置有 $10-20^{\circ}$ 的角度。

5. 根据权利要求1所述的适用于耐火砖废砖的粉碎回收设备,其特征在于:所述的进料仓内设置有垫板,并在垫板上设置有漏孔。

一种适用于耐火砖废砖的粉碎回收设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及耐火砖加工技术领域,具体是一种适用于耐火砖废砖的粉碎回收设备。

背景技术

[0002] 目前,在耐火砖的加工过程多会产生残缺或不完整的耐火砖废砖,现有的处理方式多为将耐火砖废砖粉碎后加入到原料中继续利用,既能提高效率,又可以减少资源的浪费,但在耐火砖废砖粉碎处理过程中,存在着耐火砖废砖粉碎质量不高、原料利用效率不高、浪费较多、易对耐火砖废砖粉碎设备造成损伤的不足。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有耐火砖废砖在粉碎过程中存在的耐火砖废砖粉碎质量不高、原料利用效率不高、浪费较多、易对耐火砖废砖粉碎设备造成损伤的问题,提供一种结构设计合理、操作方便、粉碎工作效率高、粉碎质量好、原料利用效率高、粉碎设备使用寿命长的适用于耐火砖废砖的粉碎回收设备。

[0004] 本实用新型解决的技术问题所采取的技术方案为:

[0005] 一种适用于耐火砖废砖的粉碎回收设备,包括粉碎箱、电机、气缸、压块、控制器、传动轴、压辊和振动筛,其特征在于,所述的粉碎箱设置在支架上,在粉碎箱上设置有进料仓、出料仓、排料管,并在粉碎箱内壁上设置有轴承、振动电机,所述的电机设置在粉碎箱的外壁上,所述的气缸设置在进料仓上,并在气缸上设置有调节杆,所述的压块设置在调节杆上,所述的控制器设置在粉碎箱上,并在控制器上设置有控制按钮,所述的传动轴一端设置在轴承内,另一端穿过轴承与电机连接,所述的压辊设置在传动轴上,并在压辊上设置有压条,所述的振动筛两端均设置在振动电机上,在进料仓内设置有垫板,在垫板上设置有漏孔,并在气缸的调节杆上设置有压块,通过压块能够将需要粉碎的耐火砖废砖砸碎,进而提高耐火砖废砖的粉碎质量,在电机的传动轴上设置有压辊,并在压辊上设置有压条,将两个压辊设置为反向转动的结构,能够将砸碎后的碎料进一步粉碎,通过压条进一步提高耐火砖废砖的粉碎质量,通过振动筛能够将粉碎后的耐火砖废砖碎料进行筛选,便于粉碎后的耐火砖废砖的碎料进行回收利用,减少了原料的浪费,提高了原料的利用效率。

[0006] 所述的压辊,其数量为2个,并将两个压辊设置为反向旋转的结构。

[0007] 所述的控制器通过连接线分别与电机、气缸、振动电机连接。

[0008] 所述的振动筛在粉碎箱内设置有10-20°的角度。

[0009] 所述的进料仓内设置有垫板,并在垫板上设置有漏孔。

[0010] 有益效果:本实用新型在进料仓内设置有垫板,在垫板上设置有漏孔,并在气缸的调节杆上设置有压块,通过压块能够将需要粉碎的耐火砖废砖砸碎,进而提高耐火砖废砖的粉碎质量,在电机的传动轴上设置有压辊,并在压辊上设置有压条,将两个压辊设置为反向转动的结构,能够将砸碎后的碎料进一步粉碎,通过压条进一步提高耐火砖废砖的粉碎

质量,通过振动筛能够将粉碎后的耐火砖废砖碎料进行筛选,便于粉碎后的耐火砖废砖的碎料进行回收利用,减少了原料的浪费,提高了原料的利用效率。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0012] 图2是本实用新型的部分结构示意图,示意压辊与压辊的连接结构。

[0013] 图3是本实用新型的部分结构示意图,示意垫块与漏孔的连接结构。

[0014] 图中:1.粉碎箱、2.电机、3.气缸、4.压块、5.控制器、6.传动轴、7.压辊、8.振动筛、9.支架、10.进料仓、11.出料仓、12.排料管、13.轴承、14.振动电机、15.垫板、16.漏孔、17.调节杆、18.控制按钮、19.连接线、20.压条。

具体实施方式

[0015] 以下将结合附图对本实用新型进行较为详细的说明。

[0016] 如附图1-3所示:一种适用于耐火砖废砖的粉碎回收设备,包括粉碎箱1、电机2、气缸3、压块4、控制器5、传动轴6、压辊7和振动筛8,其特征在于,所述的粉碎箱1设置在支架9上,在粉碎箱1上设置有进料仓10、出料仓11、排料管12,并在粉碎箱1内壁上设置有轴承13、振动电机14,所述的进料仓10内设置有垫板15,并在垫板15上设置有漏孔16,所述的电机2设置在粉碎箱1的外壁上,所述的气缸3设置在进料仓10上,并在气缸3上设置有调节杆17,所述的压块4设置在调节杆17上,所述的控制器5设置在粉碎箱1上,并在控制器5上设置有控制按钮18,所述的控制器5通过连接线19分别与电机2、气缸3、振动电机14连接,所述的传动轴6一端设置在轴承13内,另一端穿过轴承13与电机2连接,所述的压辊7设置在传动轴6上,并在压辊7上设置有压条20,所述的压辊7,其数量为2个,并将两个压辊7设置为反向旋转的结构,所述的振动筛8两端均设置在振动电机14上,所述的振动筛8在粉碎箱1内设置有 15° 的角度,在进料仓10内设置有垫板15,在垫板15上设置有漏孔16,并在气缸3的调节杆17上设置有压块4,通过压块4能够将需要粉碎的耐火砖废砖砸碎,进而提高耐火砖废砖的粉碎质量,在电机2的传动轴6上设置有压辊7,并在压辊7上设置有压条20,将两个压辊7设置为反向转动的结构,能够将砸碎后的碎料进一步粉碎,通过压条20进一步提高耐火砖废砖的粉碎质量,通过振动筛8能够将粉碎后的耐火砖废砖碎料进行筛选,便于粉碎后的耐火砖废砖的碎料进行回收利用,减少了原料的浪费,提高了原料的利用效率。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

[0018] 本实用新型未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。

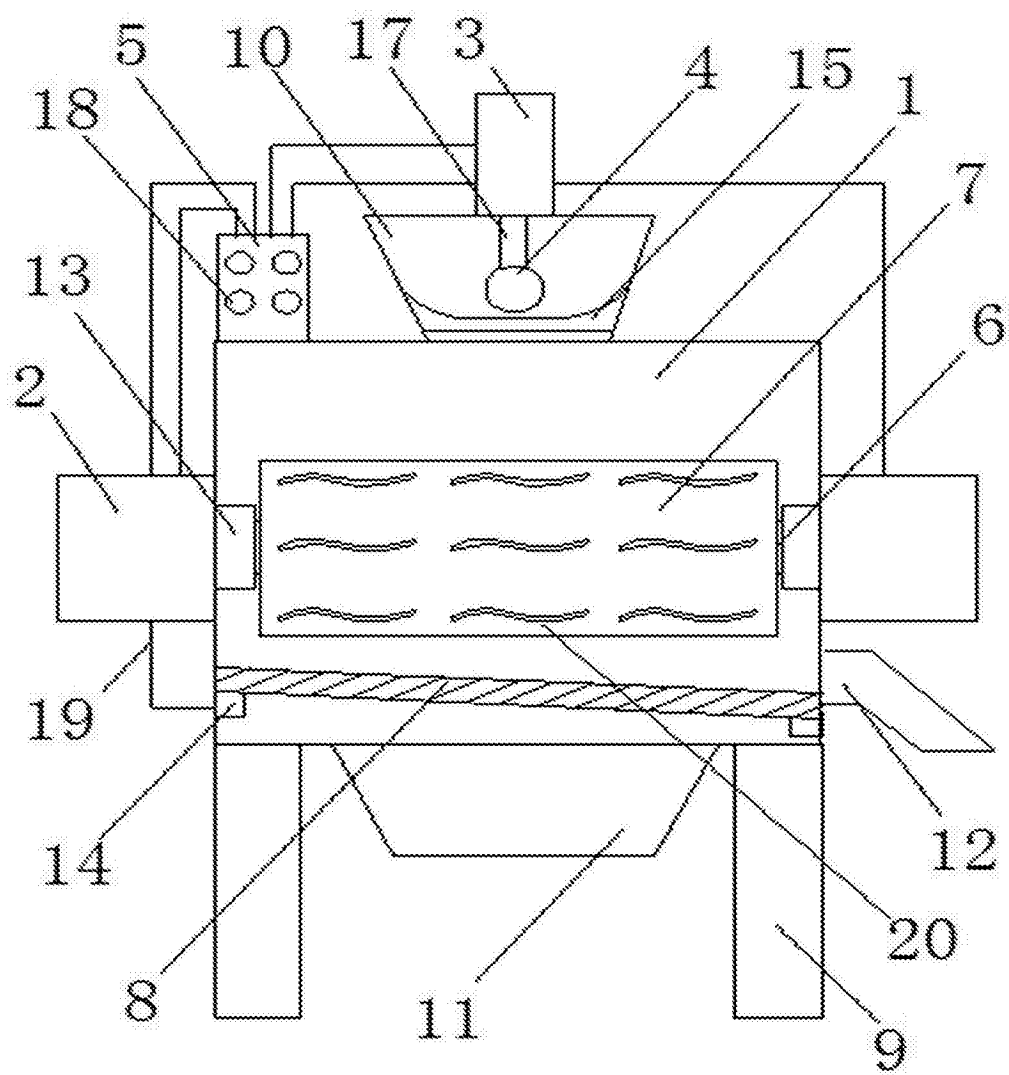


图1

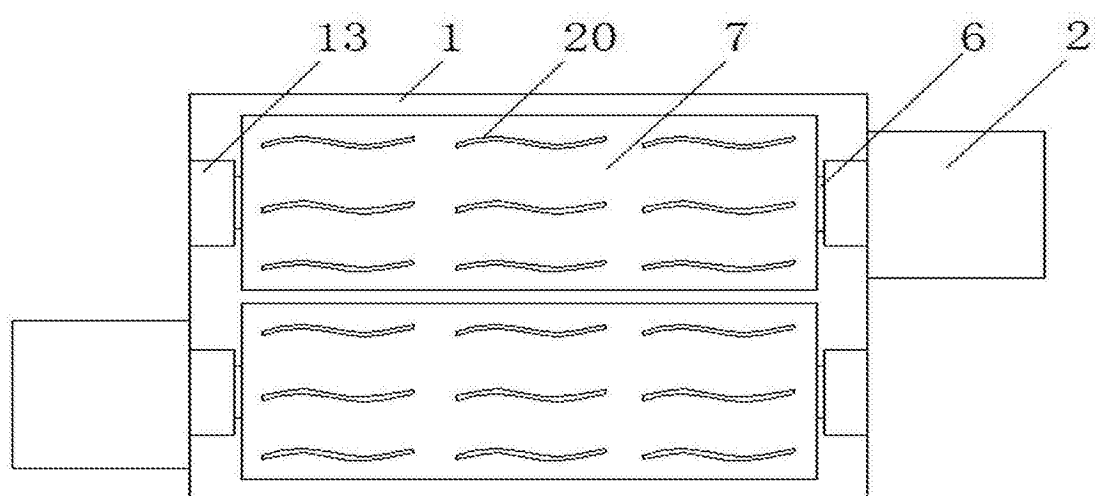


图2

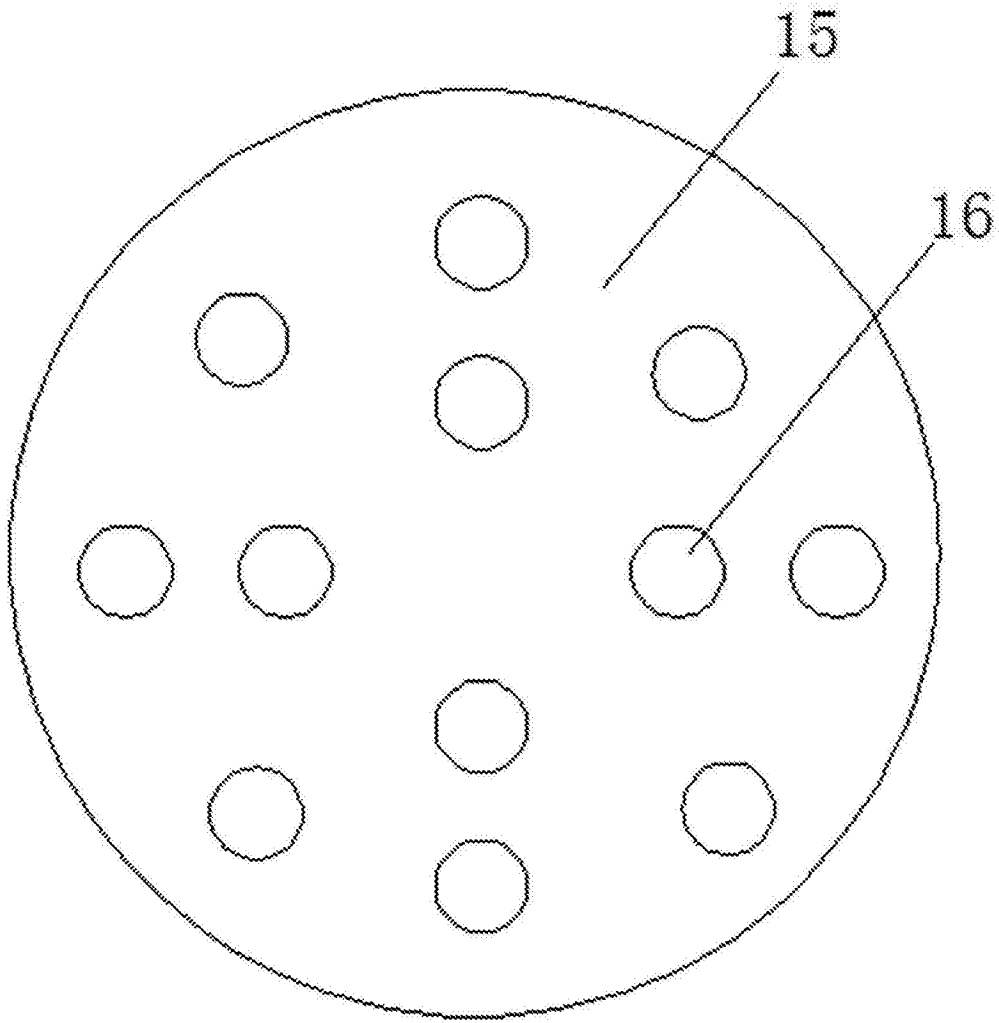


图3