



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

248 652

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 20 01 84
(21) PV 486-84

(51) Int. Cl.7

C 09 J 5/06,
C 09 J 5/00,
C 09 J 5/02

(40) Zveřejněno 17 07 86

(45) Vydáno 01 08 88

(75)
Autor vynálezu

MOUČKA MILOSLAV, PRAHA,

(54)

Způsob upevňování kotevních a samonosných
prvků lepením k podkladu

Účelem řešení je zrychlit a zkvalitnit upevňování kotevních a samonosných prvků k podkladu lepením pomocí tavných lepidel nanesených na upevňovací plochu prvku, při výrobě prvku nebo následně. Vlastní upevnění se provádí nahřátím podkladu na tavnou teplotu lepidla s následným přitlačováním prvku na podklad. Takto upevněný prvek je možno zatěžovat ihned po zchladnutí lepidla na teplotu okolí. Řešení lze využít ve stavebnictví, při montáži elektroinstalací i v domácnostech.

Vynález se týká způsobu upevňování kotevních a samonosných prvků lepením pomocí tavných lepidel. Dosud známé a používané způsoby upevňování příchytek, konzolek, háčků apod. se provádí vstřelením kotevního hřebu nebo zavrtáním hmoždinek do podkladu s následným upevněním příchytky nebo konzolky pomocí vrutu, šroubu nebo maticí. Při upevňování lepením jsou známy různé druhy lepidel a tmelů, které se nanášejí na upevňovaný předmět nebo podklad opatřený pro zvýšení přilnavosti penetračním nátěrem. Nevýhodou je nutnost fixovat upevňovaný předmět k podkladu po dobu zasychání nebo vytvrzování lepidla, případně tmelu. Další známý způsob je opatření upevňovaného předmětu samolepicí vrstvou chráněnou separační fólií. Po odstranění fólie se upevňovaný předmět přilepí přitlačením na podklad. Nevýhodou je malá pevnost spoje, klesající se stárnutím samolepicí vrstvy, a omezené použití pouze na rovné a hladké podklady.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny podle vynálezu tím, že způsob upevňování využívá tavných lepidel vyvinutých pro nábytkářský průmysl, která se při výrobě upevňovacího prvku nebo následně nanášejí na upevňovací prvek v tloušťce 1 až 3 mm. Vlastní přilepení se provádí nahřátím podkladu na tavnou teplotu použitého lepidla pomocí propanbutanového hořáku nebo benzínové lampy a přitlačením upevňovaného prvku na podklad. K upevnění a tím i zatěžování upevňovacího prvku dochází okamžitě po zchlazení lepidla na teplotu okolí. Způsob využívá vysoké přilnavosti tavných lepidel ke stavebním hmotám, oceli a plastům a velké pevnosti lepeného spoje, která dosahuje 50 až 100 kg/cm² podle použitého druhu tavného lepidla. Použí-

tím způsobu upevňování prvků k podkladu jeho nahřátím se zrychlí montáž prvku a umožní se jeho okamžité zatěžování.

Jako příklad je uvedeno upevnění kabelových příchytok pro montáž kabelového rozvodu v budovách. Předpokládá se, že na místo montáže budou dodávány upevňovací prvky, tj. kabelové příchytky a samonosné prvky, tj. zásuvkové a vypínačové krabice opatřené na upevňovacích plochách vrstvou tavného lepidla. Po rozměření upevňovacích bodů na stěně a jejich očištění drátěným kartáčem následuje nahřátí podkladu hořákem a přitlačení příchytky nebo krabice. Bezprostředně po nalepení upevňovacích prvků následuje montáž kabelu a jeho zapojení do krabic, vypínačů a zásuvek. Způsob upevňování lze použít i v nevýrobních oblastech, například pro upevňování věšáků, háčků a držáků v domácnostech apod.

P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Způsob upevňování kotevních a samonosných prvků lepením k podkladu, vyznačující se tím, že upevňovaný prvek, opatřený na upevňovací ploše vrstvou tavného lepidla, se přitiskne na podklad zahřátý na teplotu tavení použitého lepidla.