



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202492457 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220140985. 4

(22) 申请日 2012. 03. 27

(73) 专利权人 江西凤凰富士胶片光学有限公司

地址 334000 江西省上饶市光学路 1 号凤凰
富士胶片光学有限公司

(72) 发明人 黎晓辰

(51) Int. Cl.

G03B 33/02 (2006. 01)

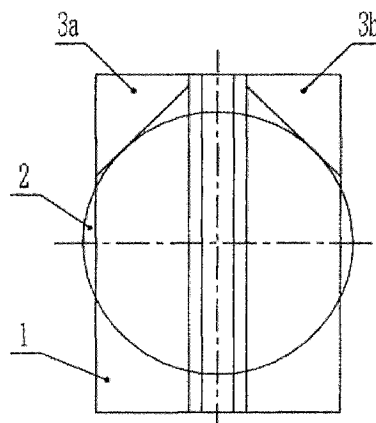
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种切割大外径镜片的定位夹具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种切割大外径镜片的定位夹具。该夹具包括定位夹具和镜片,其中在定位夹具面板上设有由凸板构成的 V 型结构,与放置在定位夹具面板上的镜片外径配合,该 V 型结构的角平分线与定位夹具本身的中轴线相重合。本实用新型具有结构简单,实用性强,精度高,并且通用性较广的特点。



1. 一种切割大外径镜片的定位夹具,包括镜片,其特征在于:在定位夹具面板上设有由凸板构成的V型结构,与放置在定位夹具面板上的镜片外径配合,该V型结构的角平分线与定位夹具本身的中轴线相重合。

一种切割大外径镜片的定位夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切割大外径镜片的定位夹具。

背景技术

[0002] 现阶段的光学冷加工行业中,一般采用圆形定位孔与镜片外径相配合的孔轴配合定位方式对大外径镜片进行定位切割,将圆形镜片对称切成长条状。因为定位孔和镜片外径之间是间隙配合,两者之间的空隙降低了定位精度,造成切割精度偏低。并且一个型号的定位孔只能加工相同外径的镜片,不能加工不同外径的镜片,不具备通用性。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构简单、实用性强,精度高,并且通用性较广的切割大外径镜片的定位夹具。

[0004] 本实用新型是通过下列技术方案来解决:该夹具是在定位夹具面板上设有由凸板构成的V型结构,与放置在定位夹具面板上的镜片外径配合,该V型结构的角平分线与定位夹具本身的中轴线相重合。

[0005] 本实用新型的有益效果是在定位夹具面板上设有由凸板构成的V型结构与镜片外径配合,使得要切割的镜片达到精确定位的效果,且能加工不同外径的镜片,具备通用性。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型实施例的结构示意图。

[0007] 图2为本实用新型实施例的结构俯视图。

具体实施方式

[0008] 如图所示,本实用新型实施例包括定位夹具面板1和镜片2,在定位夹具面板1上设有由凸板3a、3b构成的V型结构,与放置在定位夹具面板1上的镜片2外径配合,该V型结构构成的角平分线与定位夹具面板1本身的中轴线相重合。只要镜片2外径的变化不超出设计允许范围,镜片2的中心点就能始终位于定位夹具面板1的中轴线上,实现了精确定位。

[0009] 综上所述,本实用新型具有结构简单,实用性强,精度高,并且通用性较广的特点。

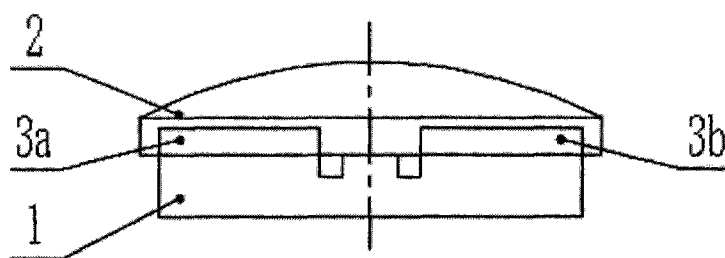


图 1

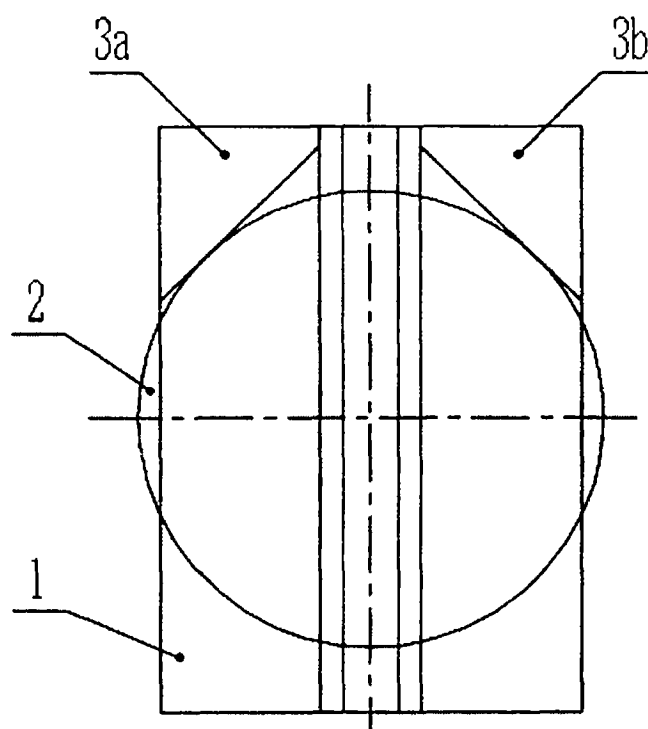


图 2