Союз Советских Социалистических Республик

Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 842010

(61) Дополнительное к авт. свид-ву –

(22) Заявлено 12.05.77 (21) 2373662/2479507/28-12

(23) Приоритет 18.06.76 (32) 28.07.75

(31) WP B41f/187499 (33) ГДР

Опубликовано 30.06.81. Бюллетень № 24

Дата опубликования описания 30.06.81

(51) М. Кл.[3] B 41 F 31/12

(53) УДК 681.611.064 (088.8)

(72) Авторы изобретения: Иностранцы
Ханс Йоне, Гюнтер Шуманн, Арндт Ентцш, Роланд Рейхенбергер, Хорст Кессельринг и Карл-Хайнц Фишер
(ГДР)

(71) Заявитель: Иностранное предприятие
"ФЕБ Полиграф Лейпциг Комбинат фюр Полиграфише Машинен унд Аусрюстунген"
(ГДР)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ФАЗОВОГО ПОЛОЖЕНИЯ ОСЕВОГО ДВИЖЕНИЯ РАСКАТНЫХ ЦИЛИНДРОВ КРАСОЧНОГО АППАРАТА ПЕЧАТНЫХ МАШИН

1

Изобретение относится к полиграфии, а именно к приспособлениям для настройки машины, и служит для настройки красочного аппарата печатной машины, у которого каждый растирочный цилиндр имеет отдельный привод для осевого движения, включающий механизм регулирования фазового положения осевого движения относительно окружности формного цилиндра.

У большинства красочных аппаратов краска из питающей группы на красочные валики подается сравнительно равномерно. Снятие краски бумагой с формы, в особенности в листовых печатных машинах, происходит неравномерно. Причиной этого является наличие канала у формного цилиндра, в зоне которого не происходит снятия краски, а также неравномерность распределения печатающих элементов по форме. Вследствие разности подачи и снятия корки, слой краски имеет разную толщину, что отрицательно влияет на качество

2

печати. Действенным средством устранения колебаний толщины слоя наносимой краски является осевое растирание краски цилиндрами, которые вместе с вращательным движением осуществляют также возвратно-поступательное движение

Цель изобретения – определение оптимального фазового положения осевого движения раскатных цилиндров красочного аппарата печатных машин в зависимости от распределения печатающих элементов на форме.

Поставленная цель достигается тем, что устройство содержит основание с направляющими, на котором нанесена профильная кривая расхода краски по длине печатной формы в зависимости от угла поворота формного цилиндра, и установленные в направляющих основания подвижные линейки, количество которых соответствует числу раскатных цилиндров, с нанесенными на них профильными кривыми подачи крас-

ки в зависимости от осевого перемещения цилиндров и маркировочными метками, соответствующими меткам на регулировочных органах механизма регулирования фазового положения осевого движения раскатных цилиндров.

На чертеже схематически представлено предлагаемое устройство.

Устройство содержит основание 1 с направляющими 2. На основании 1 нанесена профильная кривая 3 расхода краски по длине печатной формы в зависимости от угла поворота формного цилиндра, нанесенного на шкале 4. В направляющих 2 размещены подвижные линейки 5, количество которых соответствует числу раскатных цилиндров. На линейках нанесены профильные кривые 6 подачи краски в зависимости от осевого перемещения цилиндров и маркировочные метки 7, соответствующие меткам регулировочных органов механизма регулирования фазового положения осевого движения раскатных цилиндров.

Устройство работает следующим образом.

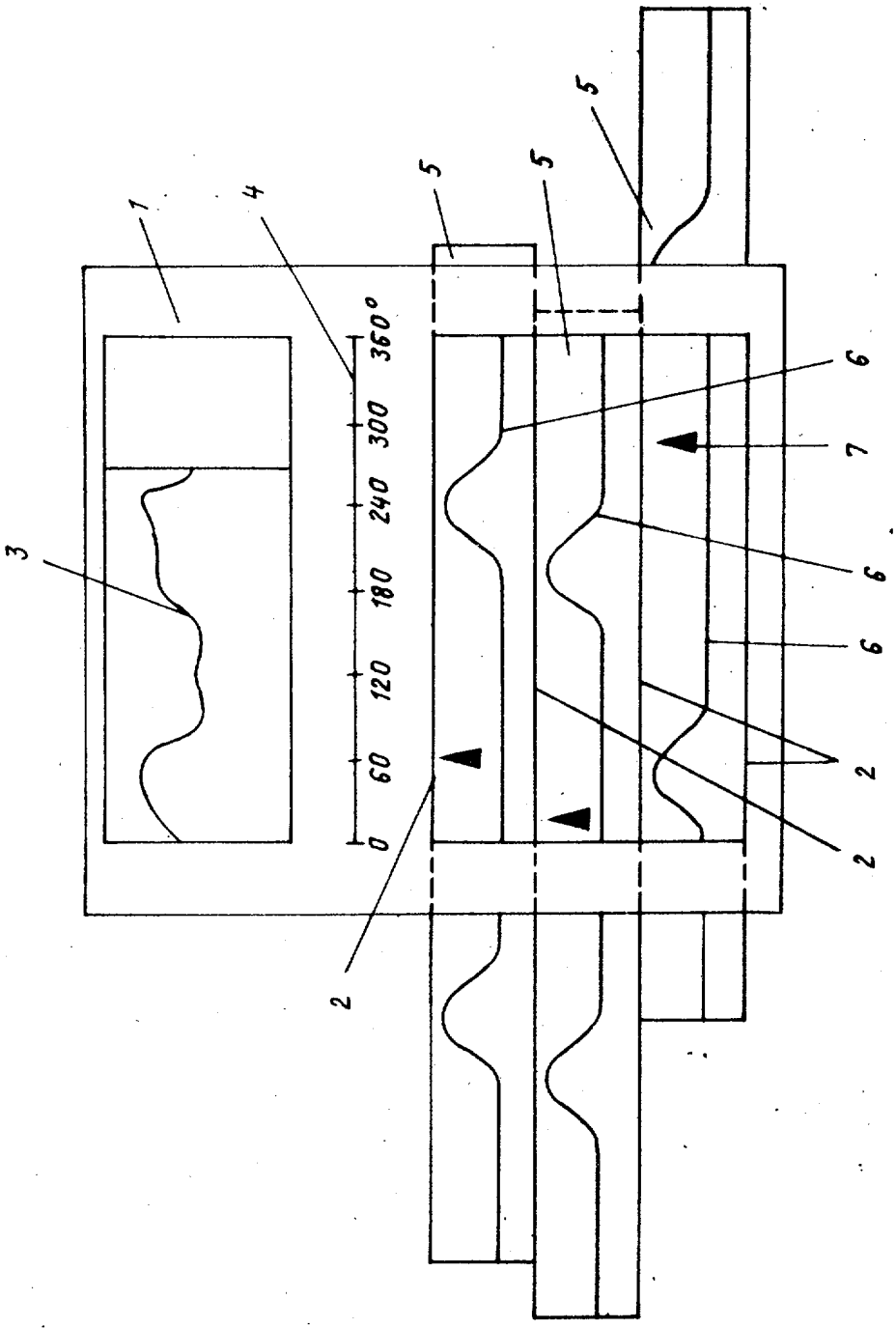
По пробному отпечатку на листе с помощью денситомера производят интегрированное измерение необходимого расхода краски вдоль длины печатания. Полученная в результате измерения профильная кривая 3 расхода краски наносится на основание 1. Отдельные подвижные линейки 5 с профильными кривыми 6 подачи краски сдвигают по направляющим 2 так, чтобы профиль подачи краски всех линеек 5 в сумме составлял профиль 3 расхода краски по длине печатной формы. При этом регулировочные метки 7 занимают определенное положение относительно шкалы 4 угла поворота формного цилиндра. По положению меток определяются регулировочные величины каждого растирочного цилиндра.

Подобные деления шкалы 4 находятся на каждом регулировочном органе механизма регулирования фазового положения красочного аппарата печатной машины, что позволяет по полученным регулировочным величинам произвести регулировку на печатной машине. С помощью этой регулировки можно оптимально отрегулировать положение изменения направления осевого движения растирочных цилиндров относительно окружности формного цилиндра.

Предлагаемое устройство позволяет определить фазовое положение осевого движения раскатных цилиндров по объективным критериям и произвести оптимальную регулировку перед началом печатного процесса, вследствие чего отпадает сложная регулировка во время работы машины.

Формула изобретения

Устройство для определения фазового положения осевого движения раскатных цилиндров красочного аппарата печатных машин, содержащее основание с направляющими, на котором нанесена профильная кривая расхода краски по длине печатной формы в зависимости от угла поворота формного цилиндра, и установленные в направляющих основания подвижные линейки, количество которых соответствует числу раскатных цилиндров, с нанесенными на них профильными кривыми подачи краски в зависимости от осевого перемещения цилиндров и маркировочными метками, соответствующими меткам на регулировочных органах механизма регулирования фазового положения осевого движения раскатных цилиндров.



Составитель И. Борисов
Редактор И. Михеева Техред А.Савка Корректор Е. Рошко

Заказ 4962/20 Тираж 414 Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4