



(19) REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA
INTELEKTUALNO VLASNIŠTVO

(10) Identifikator
dokumenta:



HR P20190945 T1

HR P20190945 T1

(12) **PRIJEVOD PATENTNIH ZAHTEJEVA
EUROPSKOG PATENTA**

(51) MKP:

C04B 41/00 (2006.01)
C04B 41/50 (2006.01)
C04B 33/34 (2006.01)
C03C 3/108 (2006.01)
C03C 8/12 (2006.01)
C03C 8/20 (2006.01)
C04B 41/86 (2006.01)
C04B 111/20 (2006.01)

(46) Datum objave prijevoda patentnih zahtjeva: 26.07.2019.

(21) Broj predmeta: P20190945T

(22) Datum podnošenja zahtjeva: 22.05.2019.

(96) Broj europske prijave patenta: EP 17197219.3
Datum podnošenja europske prijave patenta: 19.10.2017.

(97) Broj objave europske prijave patenta: EP 3326987 A1
Datum objave europske prijave patenta: 30.05.2018.

(97) Broj objave europskog patenta: EP 3326987 B1
Datum objave europskog patenta: 27.03.2019.

(31) Broj prve prijave: 102016122709 (32) Datum podnošenja prve prijave: 24.11.2016. (33) Država ili organizacija podnošenja prve prijave: DE

(73) Nositelj patenta: **Duravit Aktiengesellschaft, Werderstrasse 36, 78132 Hornberg, DE**
(72) Izumitelji: **Othmar Latief, Panoramaweg 15, 77723 Gegenbach, DE**
Sebastian Sander, Birkleweg 6, 77796 Mühlenbach, DE
Thomas Stammel, Schlossstraße 44, 78132 Hornberg, DE

(74) Zastupnik: **PRODUCTA d.o.o., 10000 Zagreb, HR**

(54) Naziv izuma: **KERAMIČKI PREDMET I POSTUPAK NJEGOVE PROIZVODNJE**

HR P20190945 T1

PATENTNI ZAHTEJEVI

1. Keramički predmet u obliku sanitarnog, kuhinjskog ili laboratorijskog predmeta, koji se sastoji od keramičkog osnovnog tijela i također pečene glazure nanese na osnovno tijelo, te pečena glazura sadrži SiO_2 u količini 45-55 masenih %, Al_2O_3 u količini 6-12 masenih %, ZnO u količini 15-35 masenih %, te dodatno PbO u količini 0.1-15 masenih % i/ili CuO u količini 0.025-2 masenih % i/ili Bi_2O_3 u količini 0.25-7 masenih %.
2. Keramički predmet prema zahtjevu 1, **naznačen time što** je sadržaj PbO između 0.5-12 masenih % i/ili sadržaj CuO je između 0.05-1.5 masenih % i/ili sadržaj Bi_2O_3 je između 0.35-6 masenih %.
3. Keramički predmet prema zahtjevu 2, **naznačen time što** je sadržaj PbO između 0.75-10 masenih % i/ili sadržaj CuO je između 0.075-1.25 masenih % i/ili sadržaj Bi_2O_3 je između 0.5-5 masenih %.
4. Keramički predmet prema zahtjevu 3, **naznačen time što** je sadržaj PbO između 1-8 masenih % i/ili sadržaj CuO je između 0.1-1 masenih %.
5. Keramički predmet prema bilo kojem od prethodnih zahtjeva, **naznačen time što** su uključeni ili oba PbO i CuO , ali ne Bi_2O_3 , ili Bi_2O_3 , ali ne PbO i CuO .
6. Keramički predmet prema bilo kojem od prethodnih zahtjeva, **naznačen time što** je sadržaj ZnO između 18-32 masenih %.
7. Keramički predmet prema zahtjevu 6, **naznačen time što** je sadržaj ZnO između 20-30 masenih %.
8. Keramički predmet prema zahtjevu 7, **naznačen time što** je sadržaj ZnO između 22-28 masenih %.
9. Keramički predmet prema bilo kojem od prethodnih zahtjeva, **naznačen time što** debljina sloja glazure iznosi je između 0.1-3 mm.
10. Keramički predmet prema zahtjevu 9, **naznačen time što** debljina sloja iznosi između 0.5-1 mm.
11. Postupak za proizvodnju keramičkog predmeta prema bilo kojem od prethodnih zahtjeva, **naznačen time što** ima slijedeće korake:
 - osiguravanje osnovnog keramičkog tijela koje nije pečeno ili je bilo podvrgnuto prethodnom pečenju,
 - nanošenje prevlake od glazure pomoću šliker koji sadrži olovnu fritu koja sadrži najmanje 80 masenih % PbO , u količini 0.12-18 masenih % i/ili CuO prah u količini 0.025-2 masenih % i/ili Bi_2O_3 prah u količini 0.25-7 masenih %,
 - provođenje pečenja na temperaturi od 1100-1350°C da nastane pečena glazura.
12. Postupak prema zahtjevu 11, **naznačen time što** se koristi šliker koji sadrži olovnu fritu u količini 0.6-14.4 masenih % i/ili CuO prah u količini 0.05-1.5 masenih % i/ili Bi_2O_3 prah u količini 0.35-6 masenih %.
13. Postupak prema zahtjevu 12, **naznačen time što** se koristi šliker koji sadrži olovnu fritu u količini 0.9-12 masenih % i/ili CuO prah u količini 0.075-1.25 masenih % i/ili Bi_2O_3 prah u količini 0.5-5 masenih %.
14. Postupak prema zahtjevu 13, **naznačen time što** se koristi šliker koji sadrži olovnu fritu u količini 0.12-9.6 masenih % i/ili CuO prah u količini 0.1-1 masenih %.
15. Postupak prema bilo kojem od zahtjeva 11 do 14, **naznačen time što** se koristi šliker u kojem su uključeni ili oba PbO i CuO , ali ne Bi_2O_3 , ili Bi_2O_3 , ali ne PbO i CuO .
16. Postupak prema bilo kojem od zahtjeva 11 do 15, **naznačen time što** se koristi šliker koji sadrži ZnO u količini 18-32 masenih %.
17. Postupak prema zahtjevu 16, **naznačen time što** se koristi šliker koji sadrži ZnO u količini 20-30 masenih %.
18. Postupak prema zahtjevu 17, **naznačen time što** se koristi šliker koji sadrži ZnO u količini 22-28 masenih %.
19. Postupak prema bilo kojem od zahtjeva 11 do 18, **naznačen time što** se premaz od glazure primjenjuje s debljinom sloja između 0.1-3 mm.
20. Postupak prema zahtjevu 19, **naznačen time što** debljina sloja iznosi između 0.5-1 mm.
21. Postupak prema bilo kojem od zahtjeva 11 do 20, **naznačen time što** se premaz od glazure primjenjuje u tiskarskom postupku, posebice u sitotisku, lijevanju, ubrizgavanju, raspršivanju, postupku četkanja ili postupku uranjanja ili u kombinaciji najmanje dva navedena postupka.