



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211199018 U

(45)授权公告日 2020.08.07

(21)申请号 201921415031.8

(22)申请日 2019.08.29

(73)专利权人 浙江九龙山实业有限公司

地址 314000 浙江省嘉兴市平湖经济开发  
区永兴路1688号

(72)发明人 侯旭伟

(74)专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所  
(普通合伙) 33253

代理人 程开生

(51) Int. Cl.

C03B 33/03(2006.01)

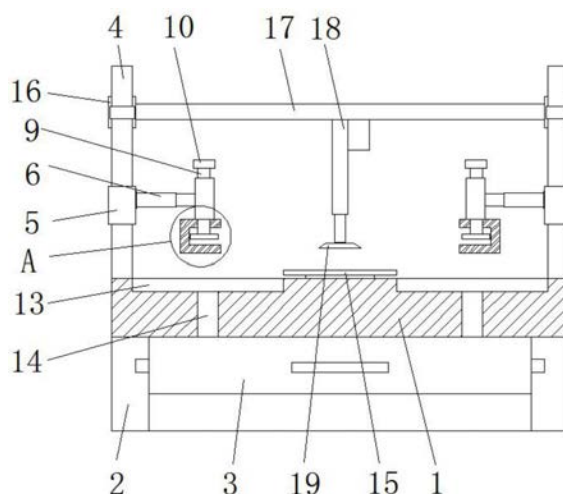
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种用于异形玻璃切割加工的定位调整固定结构

### (57)摘要

本实用新型公开了一种用于异形玻璃切割加工的定位调整固定结构,包括工作台,所述工作台底部两侧均固定连接支撑板,两个所述支撑板之间水平安装有集屑屉,所述工作台顶部两侧均竖直对称固定连接立杆,所述立杆上套设有套管,所述套管一侧水平固定连接电动推杆,所述电动推杆一端竖直固定连接螺管,所述螺管底部固定连接夹持架,所述螺管上竖直贯穿安装螺杆,所述螺杆顶部固定连接钮盖,所述夹持架顶部竖直开设有与螺杆相匹配的插孔,所述螺杆底部贯穿插孔于夹持架内固定连接压板,所述工作台顶部于集屑屉上方开设有收集槽。本实用新型调节方便,可适配固定不同形状的异形玻璃,便于收集切割过程中产生的玻璃粉末。



1. 一种用于异形玻璃切割加工的定位调整固定结构,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)底部两侧均固定连接有支撑板(2),两个所述支撑板(2)之间水平安装有集屑屉(3),所述工作台(1)顶部两侧均竖直对称固定连接有立杆(4),所述立杆(4)上套设有套管(5),所述套管(5)一侧水平固定连接有电动推杆(6),所述电动推杆(6)一端竖直固定连接有螺管(7),所述螺管(7)底部固定连接有夹持架(8),所述螺管(7)上竖直贯穿安装有螺杆(9),所述螺杆(9)顶部固定连接有钮盖(10),所述夹持架(8)顶部竖直开设有与螺杆(9)相匹配的插孔(11),所述螺杆(9)底部贯穿插孔(11)于夹持架(8)内固定连接有压板(12),所述工作台(1)顶部于集屑屉(3)上方开设有收集槽(13),所述收集槽(13)底部竖直贯穿安装有输送管(14),所述工作台(1)顶部于两个收集槽(13)之间转动连接有放置盘(15),两个立杆(4)之间均安装有连接板(16),两个所述连接板(16)之间水平固定连接有横杆(17),所述横杆(17)底部于放置盘(15)上方竖直固定连接有液压伸缩杆(18),所述液压伸缩杆(18)底部转动连接有吸盘(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于异形玻璃切割加工的定位调整固定结构,其特征在于,两个所述支撑板(2)之间固定连接有配重板,所述配重板位于集屑屉(3)下方。

3. 根据权利要求1所述的一种用于异形玻璃切割加工的定位调整固定结构,其特征在于,所述放置盘(15)与工作台(1)之间安装有轴承。

4. 根据权利要求1所述的一种用于异形玻璃切割加工的定位调整固定结构,其特征在于,所述液压伸缩杆(18)一侧顶部固定连接有控制器,所述液压伸缩杆(18)与控制器相连。

5. 根据权利要求1所述的一种用于异形玻璃切割加工的定位调整固定结构,其特征在于,所述连接板(16)两端均安装有与立杆(4)相配合的紧固件。

6. 根据权利要求1所述的一种用于异形玻璃切割加工的定位调整固定结构,其特征在于,所述压板(12)嵌设有橡胶垫。

## 一种用于异形玻璃切割加工的定位调整固定结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃加工技术领域,尤其涉及一种用于异形玻璃切割加工的定位调整固定结构。

### 背景技术

[0002] 玻璃是由二氧化硅和其他化学物质熔融在一起形成的,在熔融时形成连续网络结构,冷却过程中粘度逐渐增大并硬化致使其结晶的硅酸盐类非金属材料,根据需要制成的空间形状不同的玻璃也叫异形玻璃。

[0003] 而在异性玻璃固定起来较为麻烦,并且在切割过程中粉末不易收集,不便于后续回收处理。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种用于异形玻璃切割加工的定位调整固定结构。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种用于异形玻璃切割加工的定位调整固定结构,包括工作台,所述工作台底部两侧均固定连接支撑板,两个所述支撑板之间水平安装有集屑屉,所述工作台顶部两侧均竖直对称固定连接立杆,所述立杆上套设有套管,所述套管一侧水平固定连接电动推杆,所述电动推杆一端竖直固定连接螺管,所述螺管底部固定连接夹持架,所述螺管上竖直贯穿安装有螺杆,所述螺杆顶部固定连接钮盖,所述夹持架顶部竖直开设有与螺杆相匹配的插孔,所述螺杆底部贯穿插孔于夹持架内固定连接压板,所述工作台顶部于集屑屉上方开设有收集槽,所述收集槽底部竖直贯穿安装输送管,所述工作台顶部于两个收集槽之间转动连接放置盘,两个立杆之间均安装连接板,两个所述连接板之间水平固定连接横杆,所述横杆底部于放置盘上方竖直固定连接液压伸缩杆,所述液压伸缩杆底部转动连接吸盘。

[0007] 优选的,两个所述支撑板之间固定连接配重板,所述配重板位于集屑屉下方。

[0008] 优选的,所述放置盘与工作台之间安装轴承。

[0009] 优选的,所述液压伸缩杆一侧顶部固定连接控制器,所述液压伸缩杆与控制器相连。

[0010] 优选的,所述连接板两端均安装有与立杆相配合的紧固件。

[0011] 优选的,所述压板嵌设有橡胶垫。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型中,通过设置工作台、立杆、套管、电动推杆、螺管、夹持架、螺杆、钮盖和压板,能通过多个可延长转动的夹持架进行夹持固定,可适配不同异形玻璃的固定处理;

[0014] 2、本实用新型中,通过设置连接板、液压伸缩杆、吸盘、放置盘、收集槽、输送管和

集屑屉,能方便在固定前对玻璃进行旋转,并且切割加工过程中的玻粉末会落入集屑屉,便于回收;

[0015] 综上,本实用新型结构简单,调节方便,可适配固定不同形状的异形玻璃,便于收集切割过程中产生的玻璃粉末。

### 附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种用于异形玻璃切割加工的定位调整固定结构的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型提出的一种用于异形玻璃切割加工的定位调整固定结构的A处放大图。

[0018] 图中:1工作台、2支撑板、3集屑屉、4立杆、5套管、6电动推杆、7螺管、8夹持架、9螺杆、10钮盖、11插孔、12压板、13 收集槽、14输送管、15放置盘、16连接板、17横杆、18液压伸缩杆、19吸盘。

### 具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 参照图1-2,一种用于异形玻璃切割加工的定位调整固定结构,包括工作台1,工作台1底部两侧均固定连接支撑板2,两个支撑板2之间水平安装有集屑屉3,工作台1顶部两侧均竖直对称固定连接立杆4,立杆4上套设有套管5,套管5一侧水平固定连接电动推杆6,电动推杆6一端竖直固定连接螺管7,螺管7底部固定连接夹持架8,螺管7上竖直贯穿安装有螺杆9,螺杆9顶部固定连接钮盖10,夹持架8顶部竖直开设有与螺杆9相匹配的插孔11,螺杆9底部贯穿插孔11于夹持架8内固定连接压板12,工作台1 顶部于集屑屉3上方开设有收集槽13,收集槽13底部竖直贯穿安装有输送管14,工作台1顶部于两个收集槽13之间转动连接有放置盘 15,两个立杆4之间均安装有连接板16,两个连接板16之间水平固定连接横杆17,横杆17底部于放置盘15上方竖直固定连接液压伸缩杆18,液压伸缩杆18底部转动连接有吸盘19。

[0021] 两个支撑板2之间固定连接配重板,配重板位于集屑屉3下方,放置盘15与工作台1之间安装有轴承,液压伸缩杆18一侧顶部固定连接控制器,液压伸缩杆18与控制器相连,连接板16两端均安装有与立杆4相配合的紧固件,压板12嵌设有橡胶垫。

[0022] 本实用新型中,在使用先将异形玻璃平放在放置盘15上,控制液压伸缩杆18利用吸盘19压紧吸附住玻璃,这时可转动调整异形玻璃边角位置,然后根据异性玻璃边角的位置调整电动推杆6,使玻璃上的多个边依次进入各夹持架8内,拧紧螺管7利用压板12压紧固定住玻璃,可适用于不同形状的异性玻璃,工作人员再对其进行切割处理,切割过程中产生玻璃粉末会在掉落到收集槽13后进入集屑屉 3,便于后续回收。

[0023] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范

围之内。

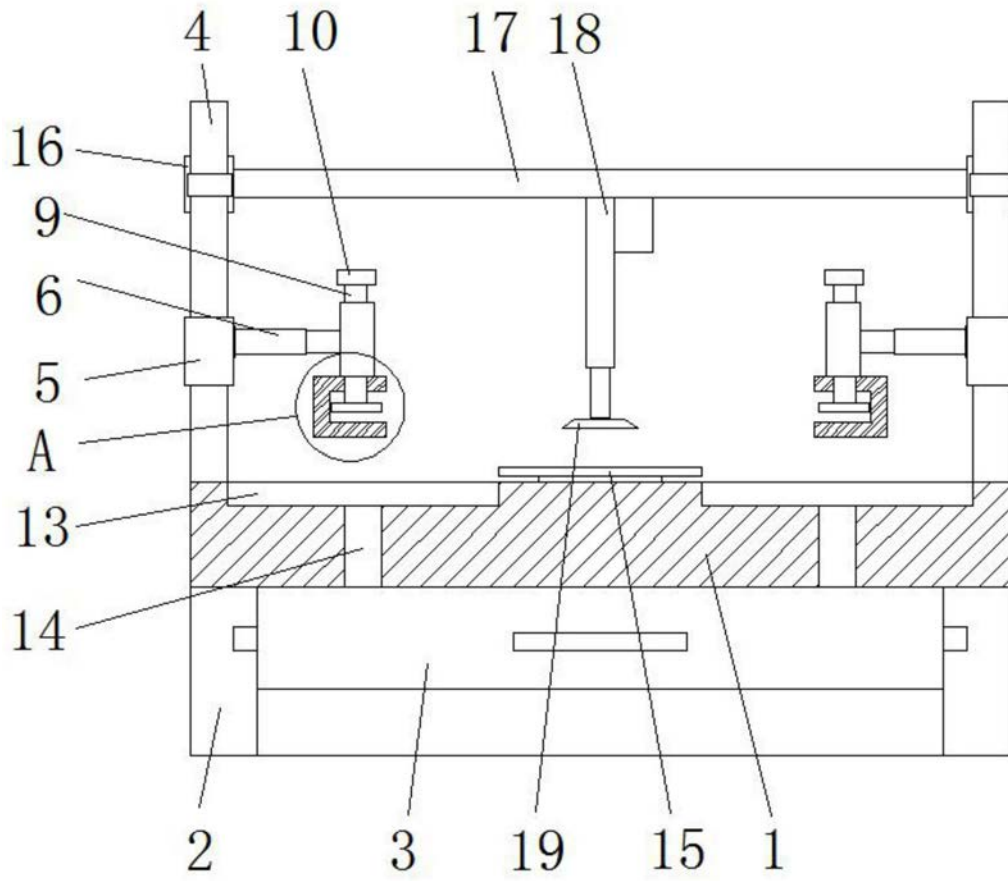


图1

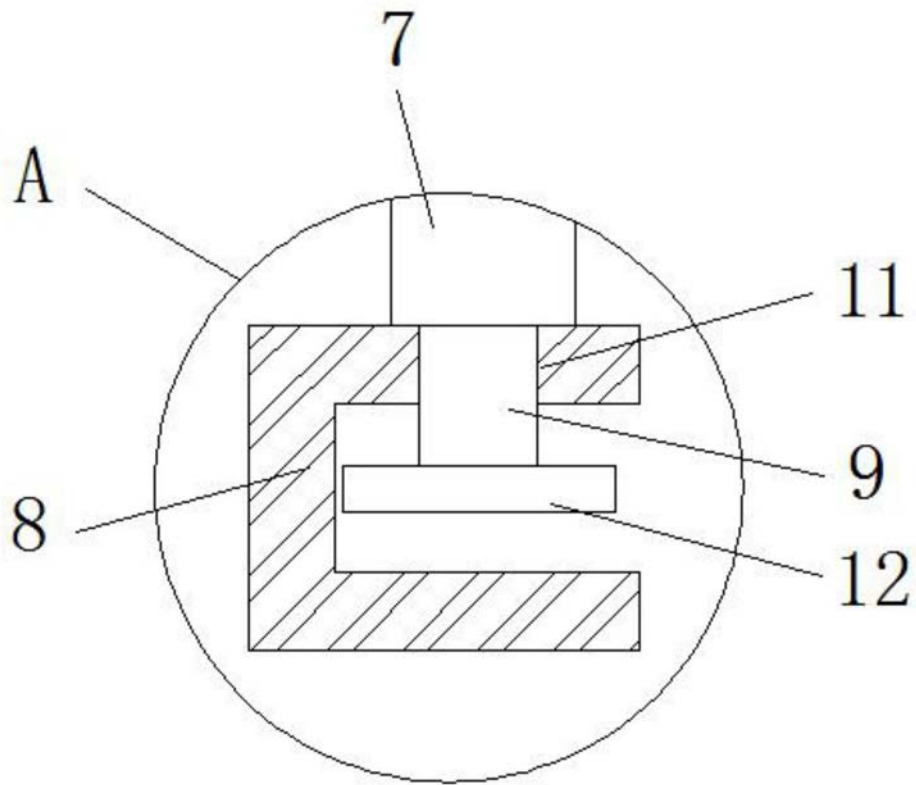


图2